

二标段：设备清单及参数

采购单位：	固始县人民医院	
器械名称：	多功能清洗消毒中心	数量：1
主要技术参数要求		
序号	内 容	备注
1	技术性能	
1.1	用途：对腔镜、器械进行清洗处理	
1.2	功能段要求：应包括蒸汽初洗槽、酶洗槽、超声波清洗槽、漂洗槽、煮沸槽以及干燥台 6 个功能段	
1.3	可视防护罩：设置在蒸汽初洗槽（初洗）上部，在使用喷枪清洗及流水清洗时避免气溶胶扩散至其它区域； 可视防护罩可根据需要调解上下高度； 防护罩内应设置排气装置，避免气溶胶扩散到外面	★
1.4	器械清洗喷枪：应配置 2 套喷枪分别用于清洗与压缩气冲洗； 每套喷枪配置 8 个不同功能的喷头； 设置在流水清洗槽两边，方便取放；	
1.5	流水清洗要求：配置抽取式淋浴头进行器械流水清洗，淋浴头可在一定范围内自由移动； 流水清洗槽旁边设备沥水台	
1.6	蒸汽清洗功能：安装在蒸汽初洗槽功能段 配置蒸汽清洗机、可产生 8bar 蒸汽压力； 配置的柔性手柄能清除结晶沉淀物、堵塞的关节及器械表面的顽固污渍； 柔性手柄上安装螺旋式适配器可对微创手术器械等空心器械进行完美预清洗； 高温高压蒸汽还可实现对清洗物品的消毒作用；	★
1.7	超声清洗槽功能：超声功率 2000w 加热方式电加热 水槽容积≥80L	
1.8	酶洗槽：清洗槽顶部带压力力透明盖	
1.9	煮沸槽：控制系统采用液晶屏数字显示，单片机进行控制，开机即可自动运行。温度可调并可保存自定义；	
1.10	排水：旋钮式排水装置安装在清洗槽台面，不需接触液面即可排水	
1.11	材质：清洗槽:2mm 厚 316L 不锈钢板拉丝板 清洗筐：304 优质不锈钢 可视防护罩：透明亚克力板	★
1.12	外形尺寸定做：根据现场情况，采用高背板，带射灯，整台设备分成三部分，以方便进入现场并安装维修；整套设备长宽高≤4960mm*760mm*1990mm	

1.13	部分功能定做：超声波清洗机清洗篮筐可自动升降，煮沸槽消毒篮筐可自动升降，以避免操作人员被烫伤；	★
------	---	---

注：技术参数要求备注栏内带“★”标注的为重要技术参数, 技术参数要求备注栏内未标注“★”的为一般性技术参数。

采购单位：	固始县人民医院	
器械名称：	内镜清洗工作站	数量：3
主要技术参数要求		
序号	内 容	备注
1	台面、清洗槽、功能背板、干燥台、柜体	
1.1	材质要求：采用进口高分子复合材料（ABS+亚克力 PMMA 特种复合性材料及特种工艺制成）整体一次成型，无任何接缝，原料厚度 $\geq 6\text{MM}$ ，台面厚度 $\geq 70\text{MM}$ ，通过高温加工一次性热合吸塑成型，无锋角，无接缝，细菌附着率低、抗菌抗渗透性优异，表面光亮平滑、耐磨、耐酸碱、易清洗，损伤后容易修复、寿命长，不变色不变脆，对人体无毒性。	★
1.2	清洗槽形状要求：清洗槽采用“前后高中间低”的大圆弧防泛水设计，槽面向内侧倾斜3度，后端向内侧倾斜3度，防止台面积水，且不倒流到柜门或室内楼地面，污损柜门及楼地面或造成医务人员的意外滑倒，并且前端设计有半径 $\geq 100\text{MM}$ 的大圆弧，有效的支撑操作人员的腰腹，降低操作人员的劳动强度。清洗槽内侧底部设计有“米”字型凸起，有效地减少内镜与槽体的接触面积，提高清洗浸泡的效果。	
1.3	干燥台形状要求：干燥台采用内凹式平台圆弧设计，干燥平台台面设计有半径 $\leq 5\text{mm}$ 的圆形凸起，干燥平台台面低于前端，并且在干燥台前端设计有半径 $\geq 100\text{MM}$ 的大圆弧，在有效的防止内镜和其它正在干燥的附件等意外滑倒落的同时，为操作人员提供腰腹的支撑，降低操作人员的劳动强度。	
1.4	功能背板形状材质要求：背板采用与清洗槽相同的材质，非碳钢或不锈钢烤漆材质，为整体一次成型，无任何接缝，抗压强度高，抗氧化，耐强酸强碱；表面光滑，易清洗；耐磨损，寿命长，损伤后极易修复，对人体无毒性等；所有倒角为大圆弧保证无卫生死角，背板采用倾斜式平面，倾斜角度 ≤ 10 度，符合人体视觉角度，降低操作人员的视觉强度。背板规格高度：离地高度 $\leq 1.55\text{m}$ 。	
1.5	浸泡槽盖材质要求：采用透明亚克力并配有手柄，板材厚度 $\geq 4\text{mm}$ ，能充分把浸泡槽盖好不漏气，可以清晰看到浸泡清洗的状况，预防消毒液气体的外泄。	
1.6	清洗槽规格尺寸要求：长 620mm $\times$ 宽 750mm，内径长 500mm $\times$ 宽 450mm $\times$ 深 200mm；	
1.7	干燥台规格尺寸要求：长 1500mm $\times$ 宽 750mm；	
1.8	柜体形状要求：采用分段式柜体，在便于搬迁的同时可以充分保证操作人员操作过程中的舒适度，减少对操作人员腰腹的疲劳和损伤，柜体底	

	部离地高度 $\geq 150\text{mm}$ 。	
1.9	柜门材质要求：采用彩色钢化玻璃，具有环保、防火、防潮、防划伤、耐腐蚀、易清洁不变形等特点，柜门采用上挡板和下柜门分体设计，更美观，非整体柜门设计；柜门铰链采用进口阻尼铰链，实现柜门自动闭合到位。	
2.	智能化操作系统	
2.1	水/气“一次性”全自动灌注器：采用隐藏式后置设计，不占用操作空间，一键式操作，方便快捷；注水注气系统采用分离式设计，脉冲注水功能，并且在注水完成后自动实现注气的切换，简化了操作流程，系统采用“一次性”注水，避免了交叉感染的危险；电压 12V，压力 0.2~0.3MPa，循环水量 1.7L/min，注气压力 $\leq 0.16\text{MPa}$ 。	
2.2	控制器要求：采用液晶中文显示屏，各流程功能均有微电脑控制，隐藏式设计，工作面板作用 PVC 面膜，采用触摸控制按键，非按键膜按键，按键处显示蓝色彩光，控制每槽实际操作流程，均按照屏幕提示进行清洗，并具备对多条内镜分别定时、倒计时功能。	
2.3	酶液/消毒液全自动循环灌注器：采用隐藏式后置设计，不占用操作空间，一键式操作，方便快捷；注液注气系统采用分离式设计，脉冲注液功能，并且在注液完成后自动实现注气的切换，简化了操作流程，系统采用循环注液，避免了交叉感染的危险；电压 12V，压力 0.2~0.3MPa，循环水量 1.7L/min，注气压力 $\leq 0.16\text{MPa}$ 。	
2.4	酶液/消毒液倒计时装置要求：独立记录灌注剩余时间，时间显示 1 秒-99 分钟。	
2.5	快速接头材质及功能要求：整套快速接头采用进口，快速接头的底座与插头部分全部采用耐酸碱的高分子塑料，可以有效的防止酸碱腐蚀，增强了耐磨性，快速插头部分采用双手指按式（双手指按紧向后取出，向前接上）底座设计位置位于洗消槽后方，操作更加方便、自如、快捷，只需单手操作就可完成。	★
3	供排水、供气系统	
3.1	医用无油空气压缩机：采用医用低噪音无油空压机，有主动散热、自动排水功能，供气压力：max0.9MPa 供气量：120L/min 储气量：36L 噪音 $\leq 40\text{dB}$ 电压：220V 输出功率：750W，为内镜清洗工作提供持续纯净的压力空气；	
3.2	中心气体处理器要求：无源型，分离空气中的油污，水分，提高干燥台上干燥气体的清洁度，具有自动调节气压和自动过滤水分的功能，并另外设有注气压力调节器（ $\leq 0.02\text{MPa}$ ），可调范围 0.15~0.6MPa，专为内镜腔道提供清洁而又安全的气压，不损伤昂贵的内镜。	
3.3	空气过滤器：对工作站高压气枪及内镜管腔注气提供符合规范要求的洁净空气，防止交叉感染，空气过滤器过滤精度为 $0.3\mu\text{m}$ ，可更换滤芯。	
3.4	供气管路要求：采用优质的专用知名品牌气动部件，承压强，寿命长，耐压 $\geq 15\text{kg}$ 。	

3.5	高压水枪及气枪材质及功能要求：枪体采用 SUS304 不锈钢，防止内腔腐蚀生锈，避免二次污染，配备八个螺旋式清洗喷嘴，清洗喷嘴与枪体之间可以任意更换，适合不同类型的内镜管道，对内镜管道及手术器械管壁进行彻底冲洗；耐受压力 0-0.7MPa。	
3.6	供水管路要求：所有给水管采用优质 PP-R 冷、热水管材和管件，具有耐热、耐压、保温节能、使用寿命长等优点，	
3.7	排水管路要求：所有排水管采用优质 PVC-U 排水管材和管件，具有耐热、耐压、保温节能、使用寿命长等优点，	
3.8	水质过滤器要求：对工作站末洗槽内镜的灌流和冲洗提供符合规范要求的过滤水，防止交叉感染，过滤型水处理器为 0.2 μm 分级高精度超微过滤流量：0.3T/h，可更换滤芯。	
3.9	排污型水质处理器要求：安装于设备总水源处，过滤水源中的杂质、水锈等异物，提供用水质量；外罩采用不锈钢材料，具备排污功能，打开泄水球阀即可方便强有力的冲洗杂质；无需更换滤芯。	
3.10	自动/手动双控水源控制要求：自动/手动双控水源的开关，不仅可以实现总水源的自动关闭，避免在无人看管使用时发生漏水现象，同时又可以实现在断电情况下手动打开总水源，保证工作站的正常使用；电压 220V，流量 2~3T/h，功率 20W，工作压力：0~0.8MPa	
3.11	不锈钢水龙头：国内知名厂家的全优质 SUS304 不锈钢材质水龙头，选用国际知名品牌陶瓷阀芯和出水嘴的起泡器过滤件，360 度旋转式设计，有冷热水接口，冷热水开关独立控制，方便灵活，流量≥0.2L/s，多层防腐防锈处理	
3.12	ABS 塑料落水器：独立开模制作的全优质 ABS 复合材料落水器，密封圈采用进口橡胶，使用寿命更长。	
3.13	管道自身消毒功能：使用一次性消毒剂对终末漂洗槽包括 0.2 μm 过滤滤芯在内的内部管道定期消毒，保障内镜清洗用水水质符合规范中菌落数 ≤10cuf/100mL 的要求，保障内镜洗消效果。	★
3.14	在原来配置基础上再定制增加 4 套控制器。	★

注：技术参数要求备注栏内带“★”标注的为重要技术参数, 技术参数要求备注栏内未标注“★”的为一般性技术参数。

采购单位：	固始县人民医院	
器械名称：	全自动软镜清洗消毒器	数量：2
主要技术参数要求		
序号	内 容	备注
1	结构配置	
1.1	消毒剂储存箱容量：≥12L	
1.2	适酶储存箱容量：≥2.5L	
1.3	酒精储存箱容量：≥1L	
1.4	测漏压力传感器及电磁阀：进口配件，质量稳定	
1.5	排水装置：采用泵强制排水的方式，避免重力排水的弊端。	★
1.6	水过滤器：设置3级水过滤器，过滤精度分别为1.0 μm、0.45 μm和0.2 μm，	
1.7	清洗液、酒精计量装置：采用蠕动计量泵，计量精度≤1%；	
2.	技术性能	
2.1	每次处理镜子数量：2条胃镜或肠镜	★
2.2	全程清洗消毒时间：戊二醛:20-23分钟；邻苯二甲醛:15-18分钟；过氧乙酸:15-18分钟	
2.3	测漏功能：采用全程适时内镜测漏监控装置，	
2.4	消耗水量：每清洗消毒循环水耗量≤50L	
2.5	自身消毒功能：不仅能够对设备全管道、槽体进行消毒而且能够对终末漂洗水过滤器反向消毒；	★
2.6	加强消毒功能：延长消毒时间，可用于阳性传染病人检查后的内镜，强化消毒效果；	
2.7	软镜内通道循环泵：设有独立的内镜管腔增压泵，能够持续洗消注气、注水官腔，活检、吸引管腔，辅助送水官腔和抬钳器官腔等；	
2.8	干燥功能：同时具备空气干燥与酒精干燥	
2.9	内镜内腔清洗接头：可提供奥林巴斯、宾得、富士能三大品牌内镜内腔清洗接头	

2.10	双级旋转喷淋清洗：设有底部和顶部两级旋转喷淋装置，消除槽内清洗死角；	★
2.11	消毒剂加热：可对消毒剂自动加热并显示加热温度，提高消毒效果和效率；独立消毒剂加热控制系统	
2.12	消毒剂取样功能：可对消毒剂自动取样	
2.13	消毒剂添加排放：设备自动对消毒液进行添加和排放	
2.14	全封闭消毒：洗消槽采用全封闭结构，消毒剂气味不向外泄露，最大限度保护操作人员健康。	
2.15	无菌水漂洗：内置 0.2 μm 无菌水过滤器；消毒后使用 0.2 μm 过滤器过滤的无菌水漂洗，避免不干净的漂洗水再次污染消毒好的内镜。	
2.16	多种报警提示：具备消毒剂不足、清洗液不足、酒精不足、水压低报警等	
2.17	消毒次数记录：每完成一次清洗消毒流程，自动记录洗消次数；	
2.18	过程数据打印：打印每一条内镜清洗消毒的过程数据：操作员编号、程序名称、洗消日期、洗消时间、阶段名称、阶段时间，	
2.19	控制系统：采用 PLC 控制、5.7 寸彩色触摸屏显示，显示运行过程的程序名称、洗消日期、运行阶段名称和阶段计时	
2.20	管理员权限设置：产品控制系统设有三级权限设置；操作人员拥有一级权限，可完成日常洗消工作；管理员拥有二级权限，可进行程序参数调整；维护人员拥有三级权限，可更改设备内部参数；	
2.21	门：自动门，材质钢化玻璃门，可以清晰观察镜子的清洗消毒情况，可通过脚踏开关进行开门，避免手动开门后，拿取消毒完毕的内镜时产生二次感染；	★
2.22	消毒效果检测报告：中国疾病预防控制中心出具的产品与使用循环型消毒剂（戊二醛、邻苯二甲醛、过氧乙酸）的消毒效果检测报告；	

注：技术参数要求备注栏内带“★”标注的为重要技术参数, 技术参数要求备注栏内未标注“★”的为一般性技术参数。