

河南科技大学物资设备采购合同

合同编号：豫财招标采购-2020-1571 包 1

需方：河南科技大学（土木工程学院）

供方：河南蕴之齐电子科技有限公司

根据豫财招标采购-2020-1571 包 1 采购文件、供应商投标文件和中标通知书，供、需双方经友好协商，同意按照下述条款签订本合同。

一、设备名称及金额（详细技术参数见附件一，单位：人民币/元）

序号	设备名称	规格、型号、技术要求	单位	数量	单价	总价	产地及生产商
1	高精度伺服控制系统	苏州桐济 TJBJS�6000	套	1	358800	358800	中国、苏州桐济建仪机电科技有限公司
2	高精度力传感器	苏州桐济 TJB-CLYB500T	套	1	43800	43800	中国、苏州桐济建仪机电科技有限公司
3	高精度力传感器	苏州桐济 TJB-TQ1AL300T	套	1	24600	24600	中国、苏州桐济建仪机电科技有限公司
4	水平滑板系统	洛阳钺鑫机电定制	套	1	67600	67600	中国、洛阳钺鑫机电科技有限公司
合计：（人民币大写） 肆拾玖万肆仟捌佰圆整					小写： ¥ 494800 元		

二、货物质量要求及供方对质量负责条件和期限：供方提供的货物应为全新产品并满足需方的要求、规格、数量及质量，符合国家标准以及本产品的出厂标准，需方对设备型号规格、数量与合同不符的应在收货后 15 日内以书面形式向供方提出（售后服务要求按采购文件及投标文件相应条款制定）。

三、货物安装：按需方要求在指定地点安装。

四、交货时间、地点、方式：合同签定后 90 天内交付使用，供方按用户要求负责将货物送至河南科技大学开元校区（需方指定地点）交货、按采购文件有关条款安装完毕，并具备验收使用条件。货物运送、安装、调试产生的费用由供方负责。

五、供方应在交货同时向需方交付货物的使用说明书、合格证及相关技术资料。

六、付款方式：正常情况下,供方按最终用户要求提供货物和服务,经验收合格后支付该项目合同款的 90%，其余 10%自验收合格之日起无质量问题 365 日后一次性无息付清。

七、违约责任：需方在无正当理由拒收货物，向供方偿付拒付部分货款总额 2%的违约金；供方在无正当理由延期供货，向需方偿付延期供货部分货款总额 2%的违约金。

需方逾期支付货款，向供方每日偿付欠款总额 0.05%的滞纳金。

供方所供的货物品种、规格以及其它外部质量不符合规定，需方有权拒收货物，供方应负责更换并承担因更换而支付的实际费用。因更换而造成逾期交货，则按逾期交货处理。

供方逾期交付货物，供方向需方每日偿付逾期交货部分货款总值 0.05%的赔偿费。

八、因货物的质量问题发生争议，由具备该类产品质量检测资质的相关部门进行质量鉴

定，该鉴定的结论是最终的，供需双方均应当接受。

九、本合同发生争议产生的诉讼，由合同签订所在地人民法院管辖。

十、合同生效及其它：本合同经双方代表签字并加盖公章后生效。本合同一式拾贰份，供方贰份，需方捌份，招标公司及河南省财政厅各壹份。

十一、不可抗力：在合同规定的履行期限内，由于受不可抗力事件影响而不能履行合同时，受阻一方在提供合法证明后可免于承担违约责任，本合同自行终止。不可抗力事件系指供、需双方在缔结合同时不能预见的，并且它的发生及其后果是无法避免和无法克服的。

十二、纠纷处理：在合同执行过程中发生的与本合同有关的争议，双方应通过友好协商解决。经协商在 60 天内不能达成协议时，按照《中华人民共和国民法典》有关条款执行。

十三、合同的修改和补充：欲对合同条款作出任何修改和补充，均须由供、需双方代表或授权代表签署书面协议。其它未尽事宜，以采购文件、投标文件为准，双方协商解决。

附件一为本合同有关的技术参数约定；附件二为售后服务约定。其余未能详述的以招标文件为准。

需方：（章）河南科技大学
地址：洛阳市洛龙区开元大道 263 号

电话：0379-64231434

邮编：471003

法定代表人或授权代表（签字）：

宋书申

联系人、电话：郭二伟、13810981712

统一社会信用代码：124100004165265089

开户银行：工行洛阳分行涧西支行

账户名称：河南科技大学

银行账号：1705020809049088826

签订日期：2021 年 4 月 30 日

供方：（章）河南蕴之齐电子科技有限公司
地址：河南省郑州市市辖区郑东新区福禄街

16 号高速奥兰花园 18 号楼 1 单元 5 层 7 号

电话：18613718516

邮编：450000

法定代表人（签字）：关海亚

联系人、电话：关海亚、18613718516

统一社会信用代码：91410100MA9FTR5T87

开户银行：中信银行郑州紫荆山路支行

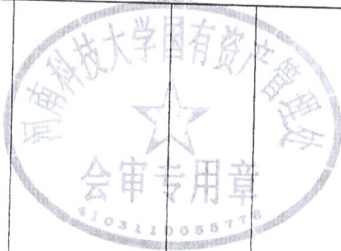
账户名称：河南蕴之齐电子科技有限公司

银行账号：8111101011501231639

签订日期：2021 年 4 月 30 日

附件一：设备规格、型号、技术要求

序号	设备名称	数量	品牌/规格型号	技术要求
1	高精度伺服控制系统	1	苏州桐济 TJBJS�6000	四通道液压加载系统根据多通道加载的需求特性设计而成，该液压系统分为：液压油源部分；四通道控制部分。技术指标分别如下： 一、液压油源部分： 油源泵站主要由底板、油箱、油泵电机组、阀块、管路、冷却系统等部分组成。用于提供试验机工作的动力。 1. 总流量：25L/min，压力：28Mpa。总功率：15kW，380V AC。油泵选用恒压变量油泵； 2. 泵站按标准模块化设计生产制造，技术成熟，性能稳定；根据要求，进行全封闭包装设计。 3. 泵站由油泵、电机、高低压切换阀组、蓄能器、滤油器、油箱、管路系统等部分组成； 4. 过滤系统采用三级过滤：油泵吸油口，100μ；油源出口，过滤精度3μ；中继稳压模块，过滤精度3μ。 5. 采用高低压切换阀组进行液压系统的起停。 6. 全封闭标准伺服油箱，油箱容积按试验台流量的4-6倍设计；具有温度测量、空气过滤装置、油位显示等功能； 7. 油泵电机组配置减振装置（选用减振垫），以减小振动和噪音； 8. 强电控制系统：1套； 9. 输出通道数量：4路。 10. 配置专用冷却散热器（无需冷却水等外围冷却装置）： 10.1 恒压伺服泵站专用冷却器。 10.2 主要用于对伺服泵站进行液压油冷却，不必额外配置水冷却塔、水池等额外装置； 10.3 无需冷却水，与伺服泵站配套提供； 10.4 油温自控制，可有效防止油温过高，保证伺服控



制系统在适宜的油温（室温-50℃）环境下工作。

10.5 功率：0.5kW；

10.6 管路等配套齐全，设备安装完毕，可直接开机使用；

10.7 试验用油牌号：46 号抗磨液压油；

10.8 容量：根据油箱设计自行配置，并加注所需液压油；

11. 现场供电电缆。

11.1 恒压泵站供电电源线：1 根，长度 10 米；

11.2 电线规格：3+2 型 16mm² 铜线电缆。

二、液压控制台及软件：

1. 控制方式：计算机全自动控制；控制通道：四个独立通道输出；每个通道具备独立的微机控制功能和手动调整试验空间的功能，并且可以协调加载。在动力输出阀板设计有 4 路伺服阀安装位，每个安装位满足 0-25 升/分的伺服阀安装。并配备 4 个手动调整试验空间使用的手控盒。

2. 计算机控制精度：±1%。

3. 计算机稳压精度：±0.5%；控制、稳定加载时间 720 小时。

4. 具有荷载、位移采集控制功能，系统急停、传感器联机标定及校正等功能。

5. 用户可根据不同的实验模型设置控制系统参数；用户可自定义试验加载方式，加载步骤，加载方式之间可以自由切换。

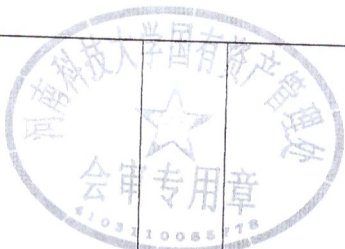
6. 软件可同时采集数据并可通过摄像头实时保存相应实验影像。

7. 软件具有活动报告功能，生成的报告可实现曲线放大缩小、光标读数的功能。

8. 具有设限保护功能，用户可以自行设置保护措施和范围；任何硬件和软件的故障都不危及加载系统和人身的安全。

9. 试验数据的保存。可根据用户的要求设定试验数据

				的常用保存格式，如：文本格式、EXCEL、ACCESS 等。 10. 能实时显示加载过程中试验数据（荷载、位移、压力等），并可实时绘制关系曲线；具备历史试验数据的相关曲线的显示、打印功能。 11. 四个通道的控制由一台工业控制计算机完成。 12. 系统能够操控 150 吨和 250 吨伺服作动器，且达到已有设备的功能要求，同时预留 2 通道控制系统。 三、安全监测预警系统云平台 1. 此预警平台可针对液压加载控制系统和长期服役的土木工程类建筑及桥梁等长期运行健康监测，遇到如高温、形变及时报警，消除安全隐患。 2. 系统带 GIS 地图展示，主页面显示项目信息、传感器数量、采集模块数量种类等信息。 3. 系统对监测数据实现自动采集、自动传输、自动接收、智能预警、自动生成监测报表等功能。 4. 测点名称可自定义并可通过系统显示单点曲线或者多点曲线、关联曲线、表格数据等内容。 5. 系统可以保存半个月原始数据并通过曲线和表格数据显示，对一些异常数据及超量程数据通过预警形式显示。 6. 系统能够对设备运行状态健康及振动监测、北斗位移监控、视频监控等。 7. 系统可通过系统进行测点管理、告警设置、公式配置、零点值设置等内容。 8. 系统可设置不同的用户权限管理。 9. 系统能够实现对人工巡检结果的数据录入、处理和展示。 10. 系统能够实现对采集数据结果分析评估功能，如数据波动分析、相关性分析、分时分析、模态分析、成果报告等内容。
2	高精度力传感器	1	苏州桐济 TJB-CLYB500T	1. 上下平面受压；直径为 400mm，厚度为 110mm； 2. 传感器最大受压荷载：5000kN；



				3. 传感器精度为 0.5%F.S; 4. 弹性体材料: 40CrNiMoA; 弹性体直径为 450mm; 厚度为 110mm 5. 最大过载: 120%F.S; 6. 重复性: 0.1%F.S; 7. 上下压板及支撑板材料: 45#调质; 8. 支撑板直径为 450mm, 厚度为 120mm; 8. 与原有试验机设备相连接。
3	高精度力传感器	1	苏州桐济 TJB-TQ1AL300T	1. 上下平面受压; 直径为 280mm, 厚度为 90mm; 2. 传感器最大受压荷载: 3000kN; 3. 传感器精度为 0.5%F.S; 4. 弹性体材料: 40CrNiMoA; 弹性体直径为 350mm; 厚度为 100mm 5. 最大过载: 120%F.S; 6. 重复性: 0.1%F.S; 7. 上下压板及支撑板材料: 45#调质。 8. 支撑板直径为 350mm, 厚度为 100mm; 9. 与原有试验机设备相连接。
4	水平滑板系统	1	洛阳钺鑫 机电定制	1. 滑板上板尺寸 700*1600*60mm, 四角预留 M40 安装孔位, M16 吊耳, 抛光处理; 下面磨序处理; 带 4 个吊环; 2. 下板尺寸 500*700*70mm, 一面磨序处理, 一面预留丝孔, 294mm 圆环分布的孔位 8 个 M16 深 40mm, 238mm 圆环分布的孔位 8 个 M12 深 40mm; 3. 滚轴直径 50mm, 长度 700mm, 磨序处理; 4. 45 号钢, 进行调质热处理; 5. 行程: 600mm; 6. 配置螺栓带螺帽 6 套和上横板 3 块; 7. 垂直最大能承受 4000kN 压力

附件二:

售后服务承诺书

(一) 产品质量:

1、质量保证期限自货到安装调试合格并由用户验收签字之日起,本合同国产设备免费质保五年,质保期外所有货物免费保修(只收取材料费)。

2、质量保证期内,由于我方责任导致设备停用时,则质量保证期应按实际停用时间相应顺延,如果维修工作由厂家人员完成,则我方负责相关的费用。

3、质量保证期内,设备出现严重质量问题,我方不能按买方的要求无偿返修或返修后质量仍不符合约定的、或者返修后不能正常使用的,我方无条件为需方更换同型号设备及部件。我方未能按照下述所承诺时间快速响应的,我方承诺支付由此给需方造成的所有直接损失。

(二) 产品培训计划

我方采取的培训方式为现场培训和长期交流,现场培训是在仪器安装调试完成后进行,内容包括仪器设备的基本原理、安装、调试、操作使用和日常保养等,直到用户操作人员达到熟练掌握设备的操作方法和维护保养知识,人数不限,免费培训。按我公司系统培训一贯常规,分以下几点:

1、熟悉设备性能,提供中文说明书,并向使用人员讲解,使其在今后操作中,遇到问题,能够及时解决,保证设备正常运转。

2、熟悉各个单元设备的原理、操作,使受训人员能够简单的根据要求制定应用方案,熟悉操作各个单元设备的操作。

3、熟悉整个设备流程,使受训人员能够独立操作整个设备,保证今后系统操作的连贯性。

4、如用户在今后的使用中仍希望进一步的加深对仪器的了解,可随时联系到我公司实验室学习,我们将安排相应的工程师予以指导。

培训技术服务计划

5.仪器的安装使用及简单的日常维护,出现问题后如何解决;

6.提供对用户方相关技术人员的现场培训,直至其能够熟练的使用上述设备,校方满意为止。

(三) 售后服务响应及标准:

我公司已建立了完善的销售网络和快速优质的售后服务体系,服务如下:

1、我公司为用户提供系统所有仪器设备、软件、附件、备品备件等详细的操作手册,详细的系统操作和维护手册。

2、保修期内的仪器维护、技术服务、技术支持等全部免费。

3、保修期内仪器出现故障，收到用户信息反馈后立即响应，河南省内郑州市区 2 小时内到现场负责解决，超出市区范围 24 小时内到现场负责解决，如出现机器故障不能及时排除，维修时间超过 1 周者，我方向用户提供同一型号工作机，全部费用由卖方负担。

4、我方保证终身以优惠的价格、及时的提供备品备件、零备件，并提供软件免费升级服务。

5、我公司的专职应用工程师及制造厂家专职技术专家帮助实验室使用人员（人员数量由使用方确定）进行相关上门培训，直到相关人员熟练安装、使用、维护仪器为止，培训费由我方负责，培训期结束，我公司将持续跟进相关设备的后续使用事宜，持续为用户提供可靠专业快速的技术支持服务。

6、提供各种技术支持和行业最新发展及应用动态、相关的最新软件及应用文献，定期邮寄产品通讯材料。

7、建立详细的用户档案，对所有用户进行质量跟踪服务，每一个月对客户进行回访，每半年对设备进行免费维护。

8、建议：为保证设备的正常使用，降低故障率，保证设备正常的使用寿命；用户在保修期内耗材及相关配件应首选原厂正规产品。

9、售后服务联系人联系电话：

关海亚 联系电话：18613718516