

## 10.12 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（嵌入式 COB 面光灯 BGR-M100）1，生产厂为（雷拓(广东)科技有限公司）2，厂址为（广州市白云区嘉禾街长红竹仔园东路 12 号 A 栋二、三楼）。（嵌入式 COB 面光灯 BGR-M100）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）3。（嵌入式 COB 面光灯 BGR-M100）的（关键组件）4 在中国境内生产。（嵌入式 COB 面光灯 BGR-M100）的（关键工序）5 在中国境内完成。

2.（嵌入式 LED 电动平板柔光灯 MGR-FE512），生产厂为（雷拓(广东)科技有限公司）2，厂址为（广州市白云区嘉禾街长红竹仔园东路 12 号 A 栋二、三楼）。（嵌入式 LED 电动平板柔光灯 MGR-FE512）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（嵌入式 LED 电动平板柔光灯 MGR-FE512）的（关键组件）在中国境内生产。（嵌入式 LED 电动平板柔光灯 MGR-FE512）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（嵌入式 LED 染色灯 BGR-P5403），生产厂为（雷拓(广东)科技有限公司）2，厂址为（广州市白云区嘉禾街长红竹仔园东路 12 号 A 栋二、三楼）。（嵌入式 LED 染色灯 BGR-P5403）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（嵌入式 LED 染色灯 BGR-P5403）的（关

键组件)在中国境内生产。(嵌入式LED染色灯BGR-P5403)的(关键工序)在中国境内完成。

4.(嵌入式摇头光束灯BGY-V120),生产厂为(雷拓(广东)科技有限公司)2,厂址为(广州市白云区嘉禾街长红竹仔园东路12号A栋二、三楼)。(嵌入式摇头光束灯BGY-V120)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(嵌入式摇头光束灯BGY-V120)的(关键组件)在中国境内生产。(嵌入式摇头光束灯BGY-V120)的(关键工序)在中国境内完成。

5.(灯光控制台WT-2400),生产厂为(雷拓(广东)科技有限公司)2,厂址为(广州市白云区嘉禾街长红竹仔园东路12号A栋二、三楼)。(灯光控制台WT-2400)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(灯光控制台WT-2400)的(关键组件)在中国境内生产。(灯光控制台WT-2400)的(关键工序)在中国境内完成。

6.(信号放大器WT-1001),生产厂为(雷拓(广东)科技有限公司)2,厂址为(广州市白云区嘉禾街长红竹仔园东路12号A栋二、三楼)。(信号放大器WT-1001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(信号放大器WT-1001)的(关键组件)在中国境内生产。(信号放大器WT-1001)的(关键工序)在中国境内完成。

7.(电源直通箱WT-2012),生产厂为(雷拓(广东)科技有限公司)2,厂址为(广州市白云区嘉禾街长红竹仔园东路12号A栋二、三楼)。(电源直通箱WT-2012)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$

(100%)。(电源直通箱 WT-2012)的(关键组件)在中国境内生产。  
(电源直通箱 WT-2012)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (电源线 RVV3×1.5mm<sup>2</sup>)，生产厂为(河南乐山电缆有限公司)2，厂址为(驻马店市关王庙工业聚集区)。(电源线 RVV3×1.5mm<sup>2</sup>)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(电源线 RVV3×1.5mm<sup>2</sup>)的(关键组件)在中国境内生产。(电源线 RVV3×1.5mm<sup>2</sup>)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (信号线 RVV2×0.5mm<sup>2</sup>)，生产厂为(河南乐山电缆有限公司)2，厂址为(驻马店市关王庙工业聚集区)。(信号线 RVV2×0.5mm<sup>2</sup>)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(信号线 RVV2×0.5mm<sup>2</sup>)的(关键组件)在中国境内生产。(信号线 RVV2×0.5mm<sup>2</sup>)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (专业音箱 PD-512)，生产厂为(雷拓(广东)科技有限公司)2，厂址为(广州市白云区嘉禾街长红竹仔园东路 12 号 A 栋二、三楼)。(专业音箱 PD-512)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。  
(专业音箱 PD-512)的(关键组件)在中国境内生产。(专业音箱 PD-512)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (功率放大器 MP-CA650)，生产厂为(雷拓(广东)科技有限公司)2，厂址为(广州市白云区嘉禾街长红竹仔园东路 12 号 A 栋二、三楼)。(功率放大器 MP-CA650)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(功率放大器 MP-CA650)的(关键组件)在中国境内生产。(功率放大器 MP-CA650)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (多角度调节音箱壁架 1015A), 生产厂为(雷拓(广东)科技有限公司)2, 厂址为(广州市白云区嘉禾街长红竹仔园东路 12 号 A 栋二、三楼)。(多角度调节音箱壁架 1015A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(多角度调节音箱壁架 1015A)的(关键组件)在中国境内生产。(多角度调节音箱壁架 1015A)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (返听音箱 FC-X12), 生产厂为(雷拓(广东)科技有限公司)2, 厂址为(广州市白云区嘉禾街长红竹仔园东路 12 号 A 栋二、三楼)。(返听音箱 FC-X12)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(返听音箱 FC-X12)的(关键组件)在中国境内生产。(返听音箱 FC-X12)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (超低音音响 PL-X312), 生产厂为(雷拓(广东)科技有限公司)2, 厂址为(广州市白云区嘉禾街长红竹仔园东路 12 号 A 栋二、三楼)。(超低音音响 PL-X312)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(超低音音响 PL-X312)的(关键组件)在中国境内生产。(超低音音响 PL-X312)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (专业功放 MP-CA350), 生产厂为(雷拓(广东)科技有限公司)2, 厂址为(广州市白云区嘉禾街长红竹仔园东路 12 号 A 栋二、三楼)。(专业功放 MP-CA350)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(专业功放 MP-CA350)的(关键组件)在中国境内生产。(专业功放 MP-CA350)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (数字音频矩阵 BS-6008), 生产厂为(雷拓(广东)科技有限公司)2, 厂址为(广州市白云区嘉禾街长红竹仔园东路 12 号 A 栋二、三楼)。(数字音频矩阵 BS-6008)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(数字音频矩阵 BS-6008)的(关键组件)在中国境内生产。(数字音频矩阵 BS-6008)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (调音台 MP1604E), 生产厂为(雷拓(广东)科技有限公司)2, 厂址为(广州市白云区嘉禾街长红竹仔园东路 12 号 A 栋二、三楼)。(调音台 MP1604E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(调音台 MP1604E)的(关键组件)在中国境内生产。(调音台 MP1604E)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (反馈抑制器 BS-6302), 生产厂为(雷拓(广东)科技有限公司)2, 厂址为(广州市白云区嘉禾街长红竹仔园东路 12 号 A 栋二、三楼)。(反馈抑制器 BS-6302)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(反馈抑制器 BS-6302)的(关键组件)在中国境内生产。(反馈抑制器 BS-6302)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (一拖二无线手持麦克风 UI-M520), 生产厂为(雷拓(广东)科技有限公司)2, 厂址为(广州市白云区嘉禾街长红竹仔园东路 12 号 A 栋二、三楼)。(一拖二无线手持麦克风 UI-M520)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(一拖二无线手持麦克风 UI-M520)的(关键组件)在中国境内生产。(一拖二无线手持麦克风 UI-M520)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (一拖二无线桌面麦克风 UI-M620), 生产厂为(雷拓(广东)科技有限公司) 2, 厂址为(广州市白云区嘉禾街长红竹仔园东路 12 号 A 栋二、三楼)。(一拖二无线桌面麦克风 UI-M620) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(一拖二无线桌面麦克风 UI-M620) 的(关键组件)在中国境内生产。(一拖二无线桌面麦克风 UI-M620) 的(关键工序)在中国境内完成。

21. (全向吸顶天线放大器 UI-300UW-D), 生产厂为(雷拓(广东)科技有限公司) 2, 厂址为(广州市白云区嘉禾街长红竹仔园东路 12 号 A 栋二、三楼)。(全向吸顶天线放大器 UI-300UW-D) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(全向吸顶天线放大器 UI-300UW-D) 的(关键组件)在中国境内生产。(全向吸顶天线放大器 UI-300UW-D) 的(关键工序)在中国境内完成。

22. (监听音箱 M5), 生产厂为(雷拓(广东)科技有限公司) 2, 厂址为(广州市白云区嘉禾街长红竹仔园东路 12 号 A 栋二、三楼)。(监听音箱 M5) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(监听音箱 M5) 的(关键组件)在中国境内生产。(监听音箱 M5) 的(关键工序)在中国境内完成。

23. (多功能数字会议系统主机 WS-2200), 生产厂为(雷拓(广东)科技有限公司) 2, 厂址为(广州市白云区嘉禾街长红竹仔园东路 12 号 A 栋二、三楼)。(多功能数字会议系统主机 WS-2200) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(多功能数字会议系统主机 W

S-2200)的(关键组件)在中国境内生产。(多功能数字会议系统主机 WS-2200)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (主席会议单元 WS-2300A), 生产厂为(雷拓(广东)科技有限公司)2, 厂址为(广州市白云区嘉禾街长红竹仔园东路 12 号 A 栋二、三楼)。(主席会议单元 WS-2300A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(主席会议单元 WS-2300A)的(关键组件)在中国境内生产。(主席会议单元 WS-2300A)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (代表会议单元 WS-2300B), 生产厂为(雷拓(广东)科技有限公司)2, 厂址为(广州市白云区嘉禾街长红竹仔园东路 12 号 A 栋二、三楼)。(代表会议单元 WS-2300B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(代表会议单元 WS-2300B)的(关键组件)在中国境内生产。(代表会议单元 WS-2300B)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (会议无线接入点 WIFI-02AP), 生产厂为(雷拓(广东)科技有限公司)2, 厂址为(广州市白云区嘉禾街长红竹仔园东路 12 号 A 栋二、三楼)。(会议无线接入点 WIFI-02AP)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(会议无线接入点 WIFI-02AP)的(关键组件)在中国境内生产。(会议无线接入点 WIFI-02AP)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (单元专用充电箱 WIFI-02PW), 生产厂为(雷拓(广东)科技有限公司)2, 厂址为(广州市白云区嘉禾街长红竹仔园东路 12 号

A 栋二、三楼)。(单元专用充电箱 WIFI-02PW)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(单元专用充电箱 WIFI-02PW)的(关键组件)在中国境内生产。(单元专用充电箱 WIFI-02PW)的(关键工序)在中国境内完成。

28. (会议录播主机 MG-1030), 生产厂为(雷拓(广东)科技有限公司)2, 厂址为(广州市白云区嘉禾街长红竹仔园东路 12 号 A 栋二、三楼)。(会议录播主机 MG-1030)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(会议录播主机 MG-1030)的(关键组件)在中国境内生产。(会议录播主机 MG-1030)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (高清会议摄像机 1HS-80E), 生产厂为(雷拓(广东)科技有限公司)2, 厂址为(广州市白云区嘉禾街长红竹仔园东路 12 号 A 栋二、三楼)。(高清会议摄像机 1HS-80E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(高清会议摄像机 1HS-80E)的(关键组件)在中国境内生产。(高清会议摄像机 1HS-80E)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (高清会议摄像机 2HS-80H), 生产厂为(雷拓(广东)科技有限公司)2, 厂址为(广州市白云区嘉禾街长红竹仔园东路 12 号 A 栋二、三楼)。(高清会议摄像机 2HS-80H)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(高清会议摄像机 2HS-80H)的(关键组件)在中国境内生产。(高清会议摄像机 2HS-80H)的(关键工序)在中国境内完成。

31.（高清一体化矩阵 LT-0404H-4KAD），生产厂为（雷拓(广东)科技有限公司）2，厂址为（广州市白云区嘉禾街长红竹仔园东路 12 号 A 栋二、三楼）。（高清一体化矩阵 LT-0404H-4KAD）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（高清一体化矩阵 LT-0404H-4KAD）的（关键组件）在中国境内生产。（高清一体化矩阵 LT-0404H-4KAD）的（关键工序）在中国境内完成。

32.（中央控制主机 LT-8900），生产厂为（雷拓(广东)科技有限公司）2，厂址为（广州市白云区嘉禾街长红竹仔园东路 12 号 A 栋二、三楼）。（中央控制主机 LT-8900）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（中央控制主机 LT-8900）的（关键组件）在中国境内生产。（中央控制主机 LT-8900）的（关键工序）在中国境内完成。

33.（中央控制系统编程软件 LT-8900-CF），生产厂为（雷拓(广东)科技有限公司）2，厂址为（广州市白云区嘉禾街长红竹仔园东路 12 号 A 栋二、三楼）。（中央控制系统编程软件 LT-8900-CF）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（中央控制系统编程软件 LT-8900-CF）的（关键组件）在中国境内生产。（中央控制系统编程软件 LT-8900-CF）的（关键工序）在中国境内完成。

34.（强/弱电管理继电器 LT-5601M），生产厂为（雷拓(广东)科技有限公司）2，厂址为（广州市白云区嘉禾街长红竹仔园东路 12 号 A 栋二、三楼）。（强/弱电管理继电器 LT-5601M）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（强/弱电管理继电器 LT-5601M）的

（关键组件）在中国境内生产。（强/弱电管理继电器 LT-5601M）的（关键工序）在中国境内完成。

35.（电源时序器 LT-5601T），生产厂为（雷拓(广东)科技有限公司）2，厂址为（广州市白云区嘉禾街长红竹仔园东路 12 号 A 栋二、三楼）。（电源时序器 LT-5601T）的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$ （100%）。（电源时序器 LT-5601T）的（关键组件）在中国境内生产。（电源时序器 LT-5601T）的（关键工序）在中国境内完成。

36.（音频隔离器 LT-02），生产厂为（雷拓(广东)科技有限公司）2，厂址为（广州市白云区嘉禾街长红竹仔园东路 12 号 A 栋二、三楼）。（音频隔离器 LT-02）的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$ （100%）。（音频隔离器 LT-02）的（关键组件）在中国境内生产。（音频隔离器 LT-02）的（关键工序）在中国境内完成。

37.（机柜 42U），生产厂为（河南省越腾网络科技有限公司）2，厂址为（河南省新乡市获嘉县亢村镇亢村产业聚集区中原家居产业园-标识园区 8 号厂区）。（机柜 42U）的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$ （100%）。（机柜 42U）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜 42U）的（关键工序）在中国境内完成。

38.（音箱线 200 芯），生产厂为（佛山市一限天科技有限公司）2，厂址为（佛山市南海区丹灶镇下滘广场 C 栋厂房一、二、三层）。（音箱线 200 芯）的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$ （100%）。（音箱线 200 芯）的（关键组件）在中国境内生产。（音箱线 200 芯）的（关键工序）在中国境内完成。

39. (电源线 RVV3×2.5mm<sup>2</sup>)，生产厂为(河南乐山电缆有限公司) 2，厂址为(驻马店市关王庙工业聚集区)。(电源线 RVV3×2.5mm<sup>2</sup>)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(电源线 RVV3×2.5mm<sup>2</sup>)的(关键组件)在中国境内生产。(电源线 RVV3×2.5mm<sup>2</sup>)的(关键工序)在中国境内完成。

40. (音响灯光安装辅材)，生产厂为(浙江揽盛通信科技股份有限公司) 2，厂址为(浙江省金华市巍山镇茶场村芦塘)。(音响灯光安装辅材)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(音响灯光安装辅材)的(关键组件)在中国境内生产。(音响灯光安装辅材)的(关键工序)在中国境内完成。

41. (室内全彩屏 DH-PHSIA1.2-UD)，生产厂为(浙江大华技术股份有限公司) 2，厂址为(杭州市滨江区滨安路 1187 号)。(室内全彩屏 DH-PHSIA1.2-UD)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(室内全彩屏 DH-PHSIA1.2-UD)的(关键组件)在中国境内生产。(室内全彩屏 DH-PHSIA1.2-UD)的(关键工序)在中国境内完成。

42. (钢结构)，生产厂为(浙江大华技术股份有限公司) 2，厂址为(杭州市滨江区滨安路 1187 号)。(钢结构)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(钢结构)的(关键组件)在中国境内生产。(钢结构)的(关键工序)在中国境内完成。

43. (视频处理器 DH-LCS-S20)，生产厂为(浙江大华技术股份有限公司) 2，厂址为(杭州市滨江区滨安路 1187 号)。(视频处理器 DH-LCS-S20)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(视

频处理器 DH-LCS-S20) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(视频处理器 DH-LCS-S20) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

44. (LED 智能配电柜 DH-IPDCI-20), 生产厂为 (浙江大华技术股份有限公司) 2, 厂址为 (杭州市滨江区滨安路 1187 号)。(LED 智能配电柜 DH-IPDCI-20) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (100%)。

(LED 智能配电柜 DH-IPDCI-20) 的 (关键组件) 在中国境内生产。

(LED 智能配电柜 DH-IPDCI-20) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

45. (控制电脑超翔 Z8000-C2162), 生产厂为 (软通计算机有限公司) 2, 厂址为 (江苏省无锡市锡山经济开发区(东亭)春笋东路 118 号)。(控制电脑超翔 Z8000-C2162) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (100%)。(控制电脑超翔 Z8000-C2162) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(控制电脑超翔 Z8000-C2162) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

46. (单色显示屏 P4.75), 生产厂为 (泉州市彩虹光电科技有限公司) 2, 厂址为 (福建省泉州市鲤城区金龙街道高山社区浮桥街 855 号)。(单色显示屏 P4.75) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$

(100%)。(单色显示屏 P4.75) 的 (关键组件) 在中国境内生产。

(单色显示屏 P4.75) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

47. (显示屏安装辅材), 生产厂为 (浙江大华技术股份有限公司) 2, 厂址为 (杭州市滨江区滨安路 1187 号)。(显示屏安装辅材) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (100%)。(显示屏安装辅材) 的

（关键组件）在中国境内生产。（显示屏安装辅材）的（关键工序）在中国境内完成。

48.（无线控制器 SIG-5100），生产厂为（深圳市信锐网技术有线公司）2，厂址为（深圳市南山区桃源街道长源社区学苑大道 1001 号南山智园 A1 栋 1 层）。（无线控制器 SIG-5100）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（无线控制器 SIG-5100）的（关键组件）在中国境内生产。（无线控制器 SIG-5100）的（关键工序）在中国境内完成。

49.（高密无线 APNAP-5636-X(SR)），生产厂为（深圳市信锐网技术有线公司）2，厂址为（深圳市南山区桃源街道长源社区学苑大道 1001 号南山智园 A1 栋 1 层）。（高密无线 APNAP-5636-X(SR)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（高密无线 APNAP-5636-X(SR)）的（关键组件）在中国境内生产。（高密无线 APNAP-5636-X(SR)）的（关键工序）在中国境内完成。

50.（无线 APNAP-3520-X），生产厂为（深圳市信锐网技术有线公司）2，厂址为（深圳市南山区桃源街道长源社区学苑大道 1001 号南山智园 A1 栋 1 层）。（无线 APNAP-3520-X）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（无线 APNAP-3520-X）的（关键组件）在中国境内生产。（无线 APNAP-3520-X）的（关键工序）在中国境内完成。

51.（网线 CAT6），生产厂为（广东中维海康电线电缆有限公司）2，厂址为（广东省揭西县产业园塔金路西侧 B 区 06-01-03）。（网

线 CAT6) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (100%)。(网线 CAT6) 的(关键组件)在中国境内生产。(网线 CAT6)的(关键工序)在中国境内完成。

52. (礼堂椅), 生产厂为(河南锦晖实业有限公司)2, 厂址为(河南自贸试验区郑州片区(郑东)商都路 136 号福蒙特家居中心 C 馆四楼 4004-1 号)。(礼堂椅)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (100%)。(礼堂椅)的(关键组件)在中国境内生产。(礼堂椅)的(关键工序)在中国境内完成。

53. (操作台), 生产厂为(河南锦晖实业有限公司)2, 厂址为(河南自贸试验区郑州片区(郑东)商都路 136 号福蒙特家居中心 C 馆四楼 4004-1 号)。(操作台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (100%)。(操作台)的(关键组件)在中国境内生产。(操作台)的(关键工序)在中国境内完成。

54. (条桌), 生产厂为(河南锦晖实业有限公司)2, 厂址为(河南自贸试验区郑州片区(郑东)商都路 136 号福蒙特家居中心 C 馆四楼 4004-1 号)。(条桌)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (100%)。(条桌)的(关键组件)在中国境内生产。(条桌)的(关键工序)在中国境内完成。

55. (主席桌), 生产厂为(河南锦晖实业有限公司)2, 厂址为(河南自贸试验区郑州片区(郑东)商都路 136 号福蒙特家居中心 C 馆四楼 4004-1 号)。(主席桌)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$

(100%)。(主席桌)的(关键组件)在中国境内生产。(主席桌)的(关键工序)在中国境内完成。

56.(主席椅),生产厂为(河南锦晖实业有限公司)2,厂址为(河南自贸试验区郑州片区(郑东)商都路136号福蒙特家居中心C馆四楼4004-1号)。(主席椅)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(主席椅)的(关键组件)在中国境内生产。(主席椅)的(关键工序)在中国境内完成。

57.(演讲桌),生产厂为(河南锦晖实业有限公司)2,厂址为(河南自贸试验区郑州片区(郑东)商都路136号福蒙特家居中心C馆四楼4004-1号)。(演讲桌)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(演讲桌)的(关键组件)在中国境内生产。(演讲桌)的(关键工序)在中国境内完成。

58.(高清投影仪CB-L690U),生产厂为(爱普生技术(深圳)有限公司)2,厂址为(深圳市南山区西丽街道科技北一路11号)。(高清投影仪CB-L690U)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。

(高清投影仪CB-L690U)的(关键组件)在中国境内生产。(高清投影仪CB-L690U)的(关键工序)在中国境内完成。

59.(幕布200-16),生产厂为(无锡市盛视影视器材有限公司)2,厂址为(无锡市惠山区洛社镇花苑村)。(幕布200-16)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(幕布200-16)的(关键组件)在中国境内生产。(幕布200-16)的(关键工序)在中国境内完成。

60.（轨道），生产厂为（驻马店市驿城区赵迎龙窗饰门市部）2，厂址为（河南省驻马店市驿城区农业路北段路西农科所家属院 21 号）。（轨道）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（轨道）的（关键组件）在中国境内生产。（轨道）的（关键工序）在中国境内完成。

61.（窗帘），生产厂为（驻马店市驿城区赵迎龙窗饰门市部）2，厂址为（河南省驻马店市驿城区农业路北段路西农科所家属院 21 号）。（窗帘）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（窗帘）的（关键组件）在中国境内生产。（窗帘）的（关键工序）在中国境内完成。

62.（4K 智慧 AI 精品录播主机 AE-A6H Pro），生产厂为（广州市奥威亚电子科技有限公司）2，厂址为（广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼）。（4K 智慧 AI 精品录播主机 AE-A6H Pro）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（4K 智慧 AI 精品录播主机 AE-A6H Pro）的（关键组件）在中国境内生产。（4K 智慧 AI 精品录播主机 AE-A6H Pro）的（关键工序）在中国境内完成。

63.（流媒体处理软件 AVA 多景别智能摄录与流媒体处理软件 V2.0），生产厂为（广州市奥威亚电子科技有限公司）2，厂址为（广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼）。（流媒体处理软件 AVA 多景别智能摄录与流媒体处理软件 V2.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（流媒体处理软件 AVA 多景别智能摄录与流媒体处理软件 V2.0）的（关键组件）在中国境内生产。（流媒体处理软件 AVA 多景别智能摄录与流媒体处理软件 V2.0）的（关键工序）在中国境内完成。

0) 的(关键组件)在中国境内生产。(流媒体处理软件 AVA 多景别智能摄录与流媒体处理软件 V2.0)的(关键工序)在中国境内完成。

64. (AI 智能跟踪处理软件 AVA 基于 AI 的智能跟踪数据分析处理软件 V1.0), 生产厂为(广州市奥威亚电子科技有限公司)2, 厂址为(广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼)。(AI 智能跟踪处理软件 AVA 基于 AI 的智能跟踪数据分析处理软件 V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(AI 智能跟踪处理软件 AVA 基于 AI 的智能跟踪数据分析处理软件 V1.0)的(关键组件)在中国境内生产。

(AI 智能跟踪处理软件 AVA 基于 AI 的智能跟踪数据分析处理软件 V1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

65. (录播导播系统 AVA 导播软件 V8.0), 生产厂为(广州市奥威亚电子科技有限公司)2, 厂址为(广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼)。(录播导播系统 AVA 导播软件 V8.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(录播导播系统 AVA 导播软件 V8.0)的(关键组件)在中国境内生产。(录播导播系统 AVA 导播软件 V8.0)的(关键工序)在中国境内完成。

66. (在线互动软件在线互动软件 V1.0), 生产厂为(广州市奥威亚电子科技有限公司)2, 厂址为(广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼)。(在线互动软件在线互动软件 V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(在线互动软件在线互动软件 V1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(在线互动软件在线互动软件 V1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

67. (智能 AI 课堂行为分析软件 AVA 智能课堂行为分析软件 V1.0)，生产厂为(广州市奥威亚电子科技有限公司)2，厂址为(广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼)。(智能 AI 课堂行为分析软件 AVA 智能课堂行为分析软件 V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(智能 AI 课堂行为分析软件 AVA 智能课堂行为分析软件 V1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(智能 AI 课堂行为分析软件 AVA 智能课堂行为分析软件 V1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

68. (AI 智能语音分析软件 AVA 智能语音分析软件 V1.0)，生产厂为(广州市奥威亚电子科技有限公司)2，厂址为(广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼)。(AI 智能语音分析软件 AVA 智能语音分析软件 V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(AI 智能语音分析软件 AVA 智能语音分析软件 V1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(AI 智能语音分析软件 AVA 智能语音分析软件 V1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

69. (AI 智能降噪系统智能降噪软件 V1.0)，生产厂为(广州市奥威亚电子科技有限公司)2，厂址为(广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼)。(AI 智能降噪系统智能降噪软件 V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(AI 智能降噪系统智能降噪软件 V1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(AI 智能降噪系统智能降噪软件 V1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

70. (AI 智能 4K 特写云台摄像机 AX-C22DHA)，生产厂为(广州市奥威亚电子科技有限公司)2，厂址为(广州市黄埔区科学大道 48

号 21 楼)。(AI 智能 4K 特写云台摄像机 AX-C22DHA)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(AI 智能 4K 特写云台摄像机 AX-C22DHA)的(关键组件)在中国境内生产。(AI 智能 4K 特写云台摄像机 AX-C22DHA)的(关键工序)在中国境内完成。

71. (AI 智能特写跟踪拍摄软件 AVA 基于 AI 的智能跟踪拍摄软件 V1.0), 生产厂为(广州市奥威亚电子科技有限公司)2, 厂址为(广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼)。(AI 智能特写跟踪拍摄软件 AVA 基于 AI 的智能跟踪拍摄软件 V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(AI 智能特写跟踪拍摄软件 AVA 基于 AI 的智能跟踪拍摄软件 V1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(AI 智能特写跟踪拍摄软件 AVA 基于 AI 的智能跟踪拍摄软件 V1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

72. (智能全景云台摄像机 AX-C22DHA), 生产厂为(广州市奥威亚电子科技有限公司)2, 厂址为(广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼)。(智能全景云台摄像机 AX-C22DHA)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(智能全景云台摄像机 AX-C22DHA)的(关键组件)在中国境内生产。(智能全景云台摄像机 AX-C22DHA)的(关键工序)在中国境内完成。

73. (智能全景跟踪拍摄软件 AVA 基于 AI 的智能跟踪拍摄软件 V1.0), 生产厂为(广州市奥威亚电子科技有限公司)2, 厂址为(广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼)。(智能全景跟踪拍摄软件 AVA 基于 AI 的智能跟踪拍摄软件 V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$

(100%)。(智能全景跟踪拍摄软件 AVA 基于 AI 的智能跟踪拍摄软件 V1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(智能全景跟踪拍摄软件 AVA 基于 AI 的智能跟踪拍摄软件 V1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

74.(拾音话筒 AX-DM828),生产厂为(广州市奥威亚电子科技有限公司)2,厂址为(广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼)。(拾音话筒 AX-DM828)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(拾音话筒 AX-DM828)的(关键组件)在中国境内生产。(拾音话筒 AX-DM828)的(关键工序)在中国境内完成。

75.(录制面板 KP-8N),生产厂为(广州市奥威亚电子科技有限公司)2,厂址为(广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼)。(录制面板 KP-8N)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(录制面板 KP-8N)的(关键组件)在中国境内生产。(录制面板 KP-8N)的(关键工序)在中国境内完成。

76.(电源管理器 RY-8+),生产厂为(广州市奥威亚电子科技有限公司)2,厂址为(广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼)。(电源管理器 RY-8+)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(电源管理器 RY-8+)的(关键组件)在中国境内生产。(电源管理器 RY-8+)的(关键工序)在中国境内完成。

77.(互动系统多媒体教室互动管理系统软件 V2.0),生产厂为(上海大执电气科技有限公司)2,厂址为(上海市嘉定区菊园新区环城路 2222 号 1 幢 J13810 室)。(互动系统多媒体教室互动管理系

统软件 V2.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (100%)。 (互动系统多媒体教室互动管理系统软件 V2.0) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (互动系统多媒体教室互动管理系统软件 V2.0) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

78. (平板电脑 TB336FU 0009), 生产厂为 (摩托罗拉(武汉)移动技术通信有限公司) 2, 厂址为 (武汉东湖新技术开发区高新四路 19 号)。 (平板电脑 TB336FU 0009) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (100%)。 (平板电脑 TB336FU 0009) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (平板电脑 TB336FU 0009) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

79. (平板充电车 3H-PAD60), 生产厂为 (上海大执电气科技有限公司) 2, 厂址为 (上海市嘉定区菊园新区环城路 2222 号 1 幢 J13 810 室)。 (平板充电车 3H-PAD60) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (100%)。 (平板充电车 3H-PAD60) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (平板充电车 3H-PAD60) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

80. (极域教室云盒 CCE-6010X), 生产厂为 (上海大执电气科技有限公司) 2, 厂址为 (上海市嘉定区菊园新区环城路 2222 号 1 幢 J13810 室)。 (平板充电车 3H-PAD60) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (100%)。 (平板充电车 3H-PAD60) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (平板充电车 3H-PAD60) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

81.（云盒嵌入式系统教室云嵌入式软件 V1.0），生产厂为（上海大执电气科技有限公司）2，厂址为（上海市嘉定区菊园新区环城路 2222 号 1 幢 J13810 室）。（云盒嵌入式系统教室云嵌入式软件 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（云盒嵌入式系统教室云嵌入式软件 V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（云盒嵌入式系统教室云嵌入式软件 V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

82.（无线话筒（带领夹）UI-M520），生产厂为（雷拓（广东）科技有限公司），厂址为（广州市白云区嘉禾街长红竹仔园东路 12 号 A 栋二、三楼）。（无线话筒（带领夹）UI-M520）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（无线话筒（带领夹）UI-M520）的（关键组件）在中国境内生产。（无线话筒（带领夹）UI-M520）的（关键工序）在中国境内完成。

83.（功放 MA-G150U），生产厂为（雷拓（广东）科技有限公司），厂址为（广州市白云区嘉禾街长红竹仔园东路 12 号 A 栋二、三楼）。（功放 MA-G150U）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（无线话筒（功放 MA-G150U）的（关键组件）在中国境内生产。（无线话筒（功放 MA-G150U）的（关键工序）在中国境内完成。

84.（音箱 MC-106），生产厂为（雷拓（广东）科技有限公司），厂址为（广州市白云区嘉禾街长红竹仔园东路 12 号 A 栋二、三楼）。（音箱 MC-106）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（音

箱 MC-106) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(音箱 MC-106) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

85. (智慧教学系统 HB-H868S), 生产厂为 (深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司), 厂址为 (深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路 1 号鸿合大厦 1 栋 A 座 101 及整栋)。(智慧教学系统 HB-H868S) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (100%)。(智慧教学系统 HB-H868S) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(智慧教学系统 HB-H868S) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

86. (智慧讲桌 HJ-ZM43G), 生产厂为 (广州市富可士电子实业有限公司), 厂址为 (广州市天河区高普路 160 号 601 房)。(智慧讲桌 HJ-ZM43G) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (100%)。(智慧讲桌 HJ-ZM43G) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(智慧讲桌 HJ-ZM43G) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

87. (交换机 US320S), 生产厂为 (新华三技术有限公司), 厂址为 (浙江省杭州市滨江区长河路 466 号)。(交换机 US320S) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (100%)。(交换机 US320S) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(交换机 US320S) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

88. (机柜 42U), 生产厂为 (河南省越腾网络科技有限公司) 2, 厂址为 (河南省新乡市获嘉县亢村镇亢村产业聚集区中原家居产业园-标识园区 8 号厂区)。(机柜 42U) 的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq$ （100%）。（机柜 42U）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜 42U）的（关键工序）在中国境内完成。

89.（教室预监电视 43BG22），生产厂为（深圳创维显示科技有限公司）2，厂址为（深圳市宝安区石岩街道塘头一号路创维科技工业园）。（教室预监电视 43BG22）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（教室预监电视 43BG22）的（关键组件）在中国境内生产。（教室预监电视 43BG22）的（关键工序）在中国境内完成。

90.（学生桌椅 XBY-036），生产厂为（河南兴博益科教设备有限公司）2，厂址为（河南省驻马店市西平县蔡寨乡 107 国道 992 公里处向西 300 米路北 01 号）。（学生桌椅 XBY-036）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（学生桌椅 XBY-036）的（关键组件）在中国境内生产。（学生桌椅 XBY-036）的（关键工序）在中国境内完成。

91.（系统集成），生产厂为（河南易昀金杰信息技术有限公司）2，厂址为（河南省驻马店市驿城区文明路翡翠城 31 号楼西单元 100 9）。（系统集成）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（系统集成）的（关键组件）在中国境内生产。（系统集成）的（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司名称：河南易昀金杰信息技术有  
限公司（全称并加盖公章）

日期：2026 年 03 月 04 日

1. 根据国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知（国办发〔2025〕34 号）要求，政府采购活动中既有本国产品又有非本国产品参与竞争的，依法对本国产品给予价格评审优惠，对本国产品的报价给予 20% 的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。当采购项目或者采购包中含有多种产品，供应商为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该供应商提供的全部产品成本之和的比例达到 80% 以上时，依法对该供应商提供的全部产品给予价格评审优惠，即对该供应商提供的全部产品的总报价给予 20% 的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。

2. 中国境内生产的组件成本核算基本规则见《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）。

3. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

4. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

5. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

6. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

7. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。