

郑州市中心医院北京积水潭医院郑州医院
餐厅厨房设备供应商、餐桌椅供应商遴选
项目

招 标 文 件

采购编号：郑财招标采购-2025-299

郑州市公共资源交易中心
二〇二五年九月

目 录

第一部分	投标邀请书	- 1 -
第二部分	招标项目资料表	- 5 -
第三部分	投标人须知	- 8 -
第一章	说明	- 8 -
第二章	招标文件	- 9 -
第三章	投标文件	- 10 -
第四章	投标文件的上传	- 13 -
第五章	其他	- 13 -
第六章	开标	- 14 -
第七章	评标	- 15 -
第八章	定标	- 15 -
第九章	中标通知书	- 16 -
第十章	中标结果的质疑、投诉	- 16 -
第十一章	签订合同	- 16 -
第四部分	采购货物需求	- 18 -
第一章	货物清单	- 18 -
第二章	具体参数要求	- 27 -
第三章	货物商务需求	- 27 -
第四章	落实政府采购政策	- 54 -
第五部分	评标说明	- 56 -
第一章	资格审查	- 56 -
第二章	评标方法	- 57 -

第三章	评标程序	- 58 -
第四章	评标标准	- 61 -
第五章	无效投标条款	- 61 -
第六章	废标条款	- 66 -
第六部分	合同条款	- 67 -
第七部分	附件	- 78 -
第一章	投标文件组成	- 79 -
第八部分	告知函	- 96 -
第一章	郑州市政府采购合同融资政策告知函	- 96 -

第一部分 投标邀请书

郑州市公共资源交易中心受郑州市中心医院委托，就郑州市中心医院北京积水潭医院郑州医院餐厅厨房设备供应商、餐桌椅供应商遴选项目（项目编号：郑财招标采购-2025-299）进行公开招标,欢迎国内合格供应商参加投标。

一、招标项目内容

包号	分包名称	交货期	交货地点	采购预算或最高限价（元）
A 包	郑州市中心医院北京积水潭医院郑州医院餐厅厨房设备供应商、餐桌椅供应商遴选项目 A 包	自合同签订之日起 60 日内完成供货安装调试验收，达到正常运行要求，保证采购人正常使用。	郑州市高新区创新大道与金盏街交叉口北京积水潭医院郑州医院(郑州市中心医院)院内	1760560.00
B 包	郑州市中心医院北京积水潭医院郑州医院餐厅厨房设备供应商、餐桌椅供应商遴选项目 B 包	自合同签订之日起 30 日内完成供货安装，保证采购人正常使用。	郑州市高新区创新大道与金盏街交叉口北京积水潭医院郑州医院(郑州市中心医院)院内	283160.00

二、资金来源

财政预算资金。

三、投标人资格要求

合格投标人应符合以下资格条件：

- 1.具有独立承担民事责任的能力；

- 2.具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度;
- 3.具有履行合同所必须的设备和专业技术能力;
- 4.有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录;
- 5.参加政府采购活动近三年内,在经营活动中没有重大违法记录;
- 6.单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商,不得参加同一合同项下的政府采购活动。为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商,不得参加该采购项目的其他采购活动。

7.根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》(财库[2016]125号)的规定,拒绝被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商参与本项目政府采购活动;[查询渠道:“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)]。

8. 本项目专门面向小微企业、监狱企业或残疾人福利单位。

四、付款方式

A包:合同签订后,甲方支付乙方总设备款的30%;按规定完成供货安装调试,验收合格,甲方收到乙方开具的等额发票等相关资料后支付总设备款的65%,履约完成后支付剩余5%设备款。

B包:合同签订后,甲方支付乙方总合同款30%,按规定完成供货安装,验收合格,甲方收到乙方开具的等额发票等相关资料后支付总合同款的65%,履约完成后支付剩余5%合同款。

五、知识产权

采购人在中华人民共和国境内使用投标人提供的货物及服务时免受第三方提出的侵犯其专利权或其它知识产权的起诉。如果第三方提出侵权指控,中标人应承担由此而引起的一切法律责任和费用。

六、招标文件的获取

凡有意参加本次采购活动的供应商,请于2025年9月29日至2025年10月11日,登录“郑州市公共资源交易中心网站

(<http://zzggzy.zhengzhou.gov.cn/>)”，凭企业 CA 锁下载招标文件。尚未办理企业 CA 锁的，请登录“郑州市公共资源交易中心网站(<http://zzggzy.zhengzhou.gov.cn/>)”进入“办事指南—政府采购”栏目，下载相关资料并与 CA 公司联系，了解 CA 办理事宜。CA 锁办理咨询电话：0371-96596；技术服务电话：0371-67188807/4009980000。

七、投标文件的上传

(一) 投标文件上传截止时间：2025 年 10 月 20 日 9 时 30 分

加密电子投标文件(*.ZZTF 格式)须在投标截止时间前，加密上传至郑州公共资源电子招投标交易平台(<http://zzggzy.zhengzhou.gov.cn/TPBidder/>)

(二) 投标地点：郑州市公共资源交易中心开标区（郑州市中原西路郑发大厦六楼）

注：本项目采用“远程不见面”开标方式，投标人无需到市交易中心现场，通过网络即可参加开标大会。

(三) 开标时间：同投标文件上传截止时间

(四) 开标方式：网上开标，操作要求如下：

在开标前半个小时内，所有投标人必须登录“郑州市公共资源交易中心门户网站远程开标大厅”(<http://zzggzy.zhengzhou.gov.cn/BidOpening>)进行签到，其后应一直保持在线状态，保证能准时参加开标大会、投标文件的解密、现场答疑澄清等活动。

不见面开标操作说明详见郑州市公共资源交易中心网站办事指南栏目下政府采购专区中的《郑州市公共资源交易中心不见面开标大厅操作手册（供应商）V1.0》。

重要提醒：本项目将实行电子开评标，获取招标文件后，请投标人在“郑州市公共资源交易中心网站(<http://zzggzy.zhengzhou.gov.cn/>)”首页“办事指南”栏目中下载最新版本的“郑州投标文件制作工具及操作手册”，安装工具软件后，使用“文件查看工具”打开招标文件认真阅读。制作电子投标文件时必须使用“投标文件制作软件”。

八、投标有关规定

超过投标截止时间上传的投标文件，将不被接受。

在规定时间内，如因投标人自身原因导致投标文件未成功解密，则视为投标无效。

九、联系方式

（一）集中采购机构：郑州市公共资源交易中心

联系人：卢浩

邮 编：450000

电 话：0371-67110139

地 址：郑州市中原西路郑发大厦 7018 室

（二）采购人：郑州市中心医院

联系人：段世玉

邮 编：450000

电 话：0371-67690148

地 址：郑州市桐柏北路 16 号

十、发布媒体

《河南省政府采购网》、《中国政府采购网》、《郑州市政府采购网》、《郑州市公共资源交易中心网》

第二部分 招标项目资料表

本表关于要采购项目的具体资料是对投标人须知的具体补充和修改，如与之有矛盾，应以本资料表为准。注“※”为投标人必须满足的条件，如不满足，可导致废标。

条款号	内容	
说明		
1	采购人：郑州市中心医院 联系人：段世玉 电话：0371-67690148	
2	集中采购机构：郑州市公共资源交易中心 联系人：卢浩 电话：0371-67110139	
3	投标语言：中文，投标人提供的外文资料应附有相应的中文译本	
4	是否接受联合体投标：本项目不接受联合体投标	
5	※投标有效期：自开标之日起 90 日历天	
6	标段划分（分包情况）：	
	A 包	郑州市中心医院北京积水潭医院郑州医院餐厅厨房设备供应商、餐桌椅供应商遴选项目 A 包
	B 包	郑州市中心医院北京积水潭医院郑州医院餐厅厨房设备供应商、餐桌椅供应商遴选项目 B 包
资格证明文件提供		
7	1.《资格承诺声明函》（格式附后）； 2. 反商业贿赂承诺书（格式附后）； 3.《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或监狱企业的证明文件（格式附后） 注： 供应商必须按要求将以上要求的资格证明材料放到投标文件中的资格文件部分，否则由此造成的后果由供应商自行承担。	

	供应商需加盖 CA 印章，具体要求详见投标人须知中第三章 3.7 条规定
投标文件的上传	
8	加密的电子投标文件：供应商应在投标文件上传截止时间前通过郑州市公共资源交易中心网站（http://zzggzy.zhengzhou.gov.cn/TPBidder/）使用本单位 CA 登陆后上传加密的电子投标文件（*.ZZTF 格式）；上传时必须得到电脑“上传成功”的确认回复后方为上传成功。 上传文件尽量在截止日前 1-2 日内完成，以避免网络拥堵或其他原因造成上传失败，由于投标文件未按时提交所造成的后果由供应商自行承担。
9	开标地点：郑州市公共资源交易中心开标区（郑州市中原西路郑发大厦六楼） 注：本项目采用“远程不见面”开标方式，投标人无需到市交易中心现场，通过网络即可参加开标大会。通过网络即可参加开标大会，如投标人未能在规定时间内解密投标文件的，视为无效投标。
10	※投标文件上传截止时间：2025 年 10 月 20 日 9 时 30 分
11	开标时间：2025 年 10 月 20 日 9 时 30 分 开标地点：郑州市公共资源交易中心开标区（郑州市中原西路郑发大厦 6 楼）
须落实的政府采购政策	
12	中小微企业、残疾人企业、监狱企业优惠政策 依据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库[2020]46 号）、《财政部、民政部、中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141 号）和《财政部司法部关于政府

	采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库[2014]68 号）文件规定执行。 注：此项目只面向小微企业采购，供应商提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或监狱企业的证明文件。 中小企业划分行业：工业 供应商应如实填报，如有虚假，应承担其法律责任。
13	强制采购和优先采购政策 按照财政部、发展改革委、生态环境部、市场监管总局联合出台《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》的要求，对政府采购节能产品、环境标志产品实施品目清单管理。采购产品属于《品目清单范围》规定必须强制采购或优先采购的，供应商须提供采购产品依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书。
评 标	
14	评标方法：综合评分法
15	定标原则：本项目 A、B 共 2 个分包，由评标委员会分别为每个分包推荐 3 名中标候选人，采购人根据评标委员会推荐的中标候选人，依法确定中标人。

第三部分 投标人须知

第一章 说明

1.1 适用范围

本招标文件仅适用本项目。

1.2 定义

1. 采购人：郑州市中心医院
2. 集中采购机构：郑州市公共资源交易中心

1.3 投标人

1. 合格投标人条件

合格投标人应完全符合招标文件“投标邀请书”中规定的供应商资格条件，并对招标文件作出实质性响应。

2. 投标人的风险

投标人没有按照招标文件要求提供全部资料，或者投标人没有对招标文件在各方面作出实质性响应，可能导致投标被拒绝或评定为无效投标。

3. 联合投标

（1）两个以上供应商可以组成一个投标联合体，以一个投标人的身份投标。

（2）以联合体形式参加投标的，联合体各方均应当符合政府采购法第二十二条第一款规定的条件。采购人根据采购项目的特殊要求规定投标人特定条件的，联合体各方中至少应当有一方符合采购人规定的特定条件。

（3）联合体各方之间应当签订共同投标协议，明确约定联合体各方承担的工作和相应的责任，并将共同投标协议连同投标文件一并提交

集中采购机构。联合体各方签订共同投标协议后，不得再以自己名义单独在同一项目中投标，也不得组成新的联合体参加同一项目投标。

（4）联合体投标业绩计算，按照联合投标协议分工认定。

1.4 投标费用

无论投标结果如何，投标人参与本项目投标的所有费用均应由投标人自行承担。

第二章 招标文件

招标文件是投标人编制投标文件的依据，是评标委员会评审依据和标准。招标文件也是采购人与中标供应商签订合同的基础。

2.1 招标文件的组成

招标文件由投标邀请书；招标项目资料表；投标人须知；采购货物需求；评标说明；合同条款；附件七部分组成。

集中采购机构对招标文件所做的一切有效的通知、澄清、修改及补充，都是招标文件不可分割的部分。

2.2 招标文件的澄清修改

采购人或者集中采购机构可以对已发出的招标文件、资格预审文件、投标邀请书进行必要的澄清或者修改，但不得改变采购标的和资格条件。澄清或者修改应当在原公告发布媒体上发布公告，并通过郑州市公共资源交易平台上传“答疑文件”。澄清或者修改的内容为招标文件、资格预审文件、投标邀请书的组成部分。

澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，采购人或者集中采购机构应当在投标截止时间至少 15 日前，发布公告并上传“答疑文件”；不足 15 日的，采购人或者采购代理机构应当顺延提交投标文件的截止时间。

澄清或者修改的内容可能影响资格预审申请文件编制的，采购人或者集中采购机构应当在提交资格预审申请文件截止时间至少 3 日前，发

布公告并上传“答疑文件”，采购人或者集中采购机构应当顺延提交资格预审申请文件的截止时间。

供应商在投标文件递交截止时间前须自行查看项目澄清、变更信息，并凭企业身份认证锁（CA 锁）网上下载“答疑文件”，以此编制投标文件，因未及时查看而造成的后果由供应商自行承担，集采机构不承担相关责任。

2.3 招标文件的询问质疑

1. 潜在供应商对相关政府采购活动事项有疑问的，可以通过电话或凭企业身份认证锁（CA 锁）登录“郑州市公共资源交易中心网站（<http://zzggzy.zhengzhou.gov.cn>）”，向采购人和集中采购机构提出询问，采购人和集中采购机构应当在 3 个工作日内给予回复。

2. 潜在供应商可以对已依法获取的招标文件提出质疑。供应商应当在知道或者应知其权益受到损害之日起 7 个工作日内，将质疑函现场递交至集中采购机构和采购人，在收到质疑之日起 7 个工作日内集中采购机构或采购人须做出书面回复。联系方式见“第二部分招标项目资料表”中第 2、3 项。

第三章 投标文件

3.1 投标语言及计量单位

1. 投标人提交的投标文件以及投标人与郑州市公共资源交易中心就有关投标的所有来往函电均应使用中文简体字。

2. 投标人所提供的技术文件和资料，包括图纸中的说明，应使用中文简体字。

3. 原版为外文的证书类文件，以及由外国人做出的本人签名、外国公司的名称或外国印章等可以是外文，但郑州市公共资源交易中心可以要求投标人提供翻译文件，必要时可以要求提供附有公证书的翻译文

件。

4. 除招标文件的技术规格中另有规定外，投标文件中所使用的计量单位应使用中华人民共和国法定计量单位。

5. 对违反上述规定情形的，评标委员会有权要求其限期提供加盖公章的翻译文件或取消其投标资格。投标人应当按照招标文件的要求编制投标文件，并对招标文件提出的要求和条件作出实质性响应。

3.2 投标文件组成

投标文件由封面、资格文件、投标正文（投标函、报价文件、商务文件、技术文件和其他投标人所作的一切有效补充、修改和承诺等文件）组成。否则有可能影响投标人的投标文件响应程度。

3.3 投标有效期

1. 从投标截止之日起，投标有效期为 90 日历天。投标文件的有效期比本须知规定的有效期短的投标将被拒绝。

2. 特殊情况下，在投标有效期满之前，郑州市公共资源交易中心可以书面形式要求投标人同意延长投标有效期。投标人可以以书面形式拒绝或接受上述要求，但都不得修改投标文件的其他内容。

3.4 投标报价

1. 投标人应严格按照第七部分第二章“报价文件”中“开标一览表”和“分项报价明细表”的格式填写报价。

2. 本次投标报价为一次性报价。币种为人民币。投标报价含主件、标准附件、备品备件、专用工具、安装、调试、检验、培训、技术服务、采购人派员参加技术联络和工厂监造、运输、保险及因购买货物和服务所需缴纳的所有税、费等全部费用。

3. 投标人报多包的，应对每包分别报价并相应填写开标一览表。投标人对投标报价若有说明应在开标一览表备注处注明。

4. 投标报价在合同执行过程中是固定不变的，不得以任何理由予以变更。

5. 本项目不接受可选择的投标方案 and 价格。任何有选择的或可调整的投标方案 and 价格将被视为非响应性投标而被拒绝。

3.5 修正错误

若投标文件出现计算或表达上的错误，修正错误的原则如下：

1. 开标一览表总价与分项报价明细表汇总数不一致的，以开标一览表为准；

2. 投标文件的大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

3. 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准；

4. 单价金额小数点有明显错位或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；

5. 对不同文字文本投标文件的解释发生异议的，以中文文本为准。

评标委员会按上述修正错误的原则及方法调整或修正投标人投标报价，调整后的投标报价对投标人具有约束作用。如果投标人不接受修正后的报价，则其投标将作为无效投标处理。

3.6 投标文件编写与装订

1. 投标文件应严格按照招标文件的要求编制。

2. 投标人须提供加密的电子投标文件。

3. 因投标文件编排混乱、擅自修改投标文件格式、或表达不清所引起的不利后果由投标人承担。

4. 如果开标一览表与投标文件有差异，以开标一览表为准；投标文件中的开标一览表与投标文件中分项报价一览表内容不一致的，以开标一览表为准。

3.7 投标文件签字和盖章要求

1. 招标文件中明确要求加盖供应商公章的，都须加盖供应商单位的CA印章。

2. 所有要求法定代表人或其委托代理人签字的地方都须加盖法定

代表人或其委托代理人的 CA 印章。（如委托代理人未办理 CA 印章，可手写签字扫描加盖单位 CA 印章上传）。

3. 除供应商须知前附表另有规定外，所附证书证件均为原件扫描件，并加盖单位 CA 印章。

第四章 投标文件的上传

4.1 投标文件的密封与标记

1. 加密的电子投标文件，投标人需要通过公共资源交易中心电子招标投标交易平台上传。投标人完成电子投标文件上传后，电子招标投标交易平台即时向投标人发出上传回执通知。上传时间以上传回执通知载明的传输完成时间为准。

2. 如因招标文件的修改推迟投标截止日期的，则按郑州市公共资源交易中心另行通知规定的时间上传。

3. 郑州市公共资源交易中心将拒绝接收投标截止时间后上传的投标文件。

4.2 投标文件的修改和撤回

1. 投标人在上传投标文件后，在投标文件上传截止时间之前可以修改或撤回其投标文件。

2. 在投标文件上传截止时间之后，投标人不得撤回其投标文件或对其投标文件做任何修改。

第五章 其他

5.1 采购政策说明

在货物服务招标投标活动中采购标的须落实节约能源、保护环境、扶持不发达地区和少数民族地区、促进中小企业发展等政府采购政策。投标产品涉及此项的应符相关政策要求。

具体要求详见“第二部分招标项目资料表”。

5.2 部分违纪违规行为的认定与处理

1. 供应商有下列情形之一的，作为不良行为记入诚信档案，并根据后述方法进行处置：

- (1) 提供虚假材料，骗取供应商资格和谋取中标、成交的；
- (2) 不及时办理变更和注销手续的；
- (3) 采取不正当手段诋毁、排挤其他供应商的；
- (4) 与采购人、其他供应商恶意串通的；
- (5) 一年内出现三次及以上明确知道资质条件不满足仍然继续恶意参与招投标，企图蒙混过关的。

2. 诚信档案中不良记录供应商的处置方法

(1) 郑州市公共资源交易中心对有不良行为记录的供应商，在供应商库及诚信档案中进行记录；

(2) 郑州市公共资源交易中心发布供应商不良行为公告；

(3) 郑州市公共资源交易中心将不良行为报监管部门，申请冻结供应商库中不良行为供应商的用户名，冻结期半年，该供应商不能参与政府采购活动；

(4) 郑州市公共资源交易中心将不良行为报监管部门，在一至三年内禁止该供应商参加政府采购活动。

(5) 对供应商的罚款、没收违法所得报相关部门处理；情节严重的，由工商行政管理机关吊销营业执照；构成犯罪的，依法追究刑事责任；供应商的违法行为，给他人造成损失的，应依照有关法律规定承担民事责任。

第六章 开标

6.1 开标方式

本项目采用采用远程不见面开标，在招标文件中“投标邀请书”确

定的时间和地点，通过电子招标投标交易平台公开进行。

6.2 开标过程

1. 开标过程由集中采购机构主持，邀请采购人、投标人、财政部门及有关监督部门代表参加，财政部门及有关监督部门可视情况派人员现场监督。

2. 开标时投标人必须使用本单位制作投标文件所用的 CA 数字证书对加密投标文件进行远程解密，按照加密投标文件的提交顺序解密后进行开标。

3. 开标时，由主持人负责唱标，公布招标项目名称、投标人名称、投标报价、交货期等主要内容。

4. 投标人代表对开标过程和开标记录有疑义，以及认为采购人、采购代理机构相关工作人员有需要回避的情形的，应当场提出询问或者回避申请。采购人、采购代理机构对投标人代表提出的询问或者回避申请应当及时处理。

6.3 注意事项

在开标过程中未宣读的投标价格、价格折扣和招标文件不允许提供的备选投标方案等内容，评标时不予承认。

第七章 评标

见第五部分“评标说明”内容。

第八章 定标

本项目的定标原则见第二部分“招标项目资料表”第 14 项规定。

第九章 中标通知书

9.1 中标通知书授予

1. 在公告中标结果的同时，集中采购机构应当向中标供应商授予中标通知书；

2. 中标通知书以书面和电子两种形式授予。

9.2 注意事项

中标通知书发出后，采购人违法改变中标结果，或者中标供应商无正当理由放弃中标，应当承担相应的法律责任。

第十章 中标结果的质疑、投诉

10.1 质疑

1. 投标人对中标结果有异议的，应当在中标公告发布之日起七个工作日内，以书面形式向采购人和集采机构提出质疑。

2. 采购人和集中采购机构应当在收到投标供应商书面质疑后七个工作日内，对质疑内容作出答复。

10.2 投诉

1. 投标人对答复不满意或者采购人、集中采购机构未在规定时间内答复的，质疑供应商可以在答复期满后十五个工作日内按有关规定，向同级人民政府财政部门投诉。

2. 财政部门应当在收到投诉后三十个工作日内，对投诉事项作出处理决定。

第十一章 签订合同

11.1 合同签订时限

采购人应当自中标通知书发出之日起两日内，按照招标文件和中标

供应商投标文件的约定，与中标供应商签订书面合同。

11.2 注意事项

1. 采购人与中标供应商所签订的合同不得对招标文件和中标供应商投标文件作实质性修改。
2. 招标文件、中标供应商的投标文件及澄清文件等，均为签订政府采购合同的依据。
3. 合同生效条款由供需双方约定，法律、行政法规规定应当办理批准、登记等手续后才能生效的合同，依照其规定。

第四部分 采购货物需求

第一章 货物清单

A 包:

序号	货物名称	单位	数量	是否核心产品	是否节能强制采购产品	备注
1	四层平板货架 1	台	50	否	否	
2	四层平板货架 2	台	2	否	否	
3	四层平板货架 3	台	3	否	否	
4	双层工作台 1	台	4	否	否	
5	双层工作台 2	台	2	否	否	
6	双层工作台 3	台	4	否	否	
7	双层工作台 4	台	12	否	否	
8	双层工作台 5	台	1	否	否	
9	双层工作台 6	台	1	否	否	
10	活动双层工作台 1	台	2	否	否	
11	活动双层工作台 2	台	2	否	否	
12	活动双层工作台 3	台	2	否	否	
13	活动双层工作台 4	台	1	否	否	
14	活动双层工作台 5	台	3	否	否	
15	单星水池 1	台	19	否	水龙头为节能强制采	其中水龙头需提供国家确定

					购产品	的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书。
16	单星水池 2	台	5	否	水龙头为节能强制采购产品	其中水龙头需提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书。
17	单星水池 3	台	6	否	水龙头为节能强制采购产品	其中水龙头需提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书。
18	单星水池柜	台	1	否	水龙头为节能强制采购产品	其中水龙头需提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书。

19	多功能切菜机	台	1	否	否	
20	灭蝇灯（诱捕式）	个	97	否	否	
21	洗地龙头 1	台	7	否	水龙头为节能强制采购产品	其中水龙头需提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书。
22	洗地龙头 2	台	4	否	水龙头为节能强制采购产品	其中水龙头需提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书。
23	紫外线消毒灯	个	68	否	否	
24	中央净水器	台	3	是	否	
25	双星水池竖向	台	4	否	水龙头为节能强制采购产品	其中水龙头需提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书。
26	保鲜工作台 1	台	15	否	否	

27	保鲜工作台 2	台	1	否	否	
28	保鲜工作台 3	台	1	否	否	
29	四门双温冰柜	台	17	否	否	
30	单通工作柜 1	台	9	否	否	
31	单通工作柜 2	台	2	否	否	
32	单通工作柜 3	台	1	否	否	
33	单通工作柜 4	台	1	否	否	
34	单通工作柜 5	台	2	否	否	
35	炉拼台 1	台	14	否	否	
36	炉拼台 2	台	2	否	否	
37	单炒单温炒灶	台	2	否	否	
38	双炒单温炒灶	台	9	否	否	
39	双通工作柜 1	台	6	否	否	
40	双通工作柜 2	台	2	否	否	
41	双层台面立架	台	4	否	否	
42	双层墙架	台	1	否	否	
43	单头矮汤炉	台	1	否	否	
44	砧板刀具消毒柜	台	3	否	否	
45	双门蒸饭柜(24层)	台	9	否	否	
46	三门海鲜蒸柜	台	1	否	否	
47	双星水池 1	台	3	否	水龙头为节能强制采购产品	其中水龙头需提供国家确定的认证机

						构 出 具 的、处于有效期之内的节能产品认证证书。
48	双星水池 2	台	1	否	水龙头为节能强制采购产品	其中水龙头需提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书。
49	饼盘车	台	2	否	否	
50	和面机	台	3	否	否	
51	压面机	台	3	否	否	
52	搅拌机	台	3	否	否	
53	电饼铛	台	6	否	否	
54	电烤箱	台	3	否	否	
55	电炸炉	台	1	否	否	
56	木面案	台	1	否	否	
57	双头矮汤炉	台	2	否	否	
58	米面架	台	10	否	否	
59	冷藏（保鲜）库	套	2	否	否	
60	全自动长龙式洗碗机 1	台	2	否	否	
61	全自动长龙式洗碗机 2	台	1	否	否	
62	气泡浸泡池 1	台	2	否	水龙头为节能强制采	其中水龙头需提供国家确定

					购产品	的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书。
63	气泡浸泡池 2	台	1	否	水龙头为节能强制采购产品	其中水龙头需提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书。
64	双门不锈钢消毒柜	台	14	否	否	
65	卧式不锈钢消毒柜	台	2	否	否	
66	移门碗柜	台	3	否	否	
67	移门消毒碗柜	台	1	否	否	
68	四层沥水货架	台	7	否	否	
69	单孔收餐柜连车	台	2	否	否	
70	三星水池	台	2	否	水龙头为节能强制采购产品	其中水龙头需提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书。

71	单星水池工作台柜连车	台	1	否	水龙头为节能强制采购产品	其中水龙头需提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书。
72	单门拼柜 1	台	2	否	否	
73	单门拼柜 2	台	1	否	否	
74	单门拼柜 3	台	1	否	否	
75	单通工作台连车	台	1	否	否	
76	四头煲仔炉 1	台	3	否	否	
77	四头煲仔炉 2	台	1	否	否	
78	煮面汤炉	台	4	否	否	
79	五格热菜售卖台	台	8	否	否	
80	电磁煮面炉 1	台	1	否	否	
81	电磁煮面炉 2	台	1	否	否	
82	电磁饺子炉	台	1	否	否	
83	电热暖汤车	台	2	否	否	
84	双层收餐车	台	1	否	否	
85	平板车	台	1	否	否	
86	洗手池	台	1	否	水龙头为节能强制采购产品	其中水龙头需提供国家确定的认证机构出具的

						的、处于有效期之内的节能产品认证证书。
87	风幕机	台	26	否	否	
88	双门留样柜	台	5	否	否	
89	双门保鲜柜	台	2	否	否	
90	布菲炉	台	12	否	否	
91	米饭、汤粥保温桶（嵌入式）	台	4	否	否	
92	筷子消毒机	台	1	否	否	
93	三孔收餐柜连车	台	2	否	否	
94	双孔收餐柜连车	台	1	否	否	
95	单孔收餐柜连车	台	1	否	否	
96	智能结算称重秤	台	12	否	否	
97	智能托盘	个	200	否	否	
98	绑盘设备	台	1	否	否	
99	自助餐台（岩板定制）	组	1	否	否	
100	口水罩	个	12	否	否	
101	智能称重团餐管理系统	套	1	否	否	

B包：

序号	货物名称	单位	数量	是否 核心产品	是否节能 强制采购 产品	备注
餐厅桌椅						
1	餐桌	张	145	否	否	
2	椅子	把	588	是	否	
包间桌椅						
3	8 人桌	张	4	否	否	
4	16 人桌	张	1	否	否	
5	椅子	把	50	否	否	
6	餐边柜 1	个	4	否	否	
7	餐边柜 2	个	1	否	否	
8	沙发 1	套	1	否	否	
9	沙发 2	张	1	否	否	
10	沙发 3	张	1	否	否	
11	茶几	张	1	否	否	
12	角几	张	1	否	否	

第二章 具体参数要求

一、各分包参数要求

A 包:

序号	货物名称	参数要求	是否允许负偏离	备注
1	四层平板货架 1	1.规格: 1500*500*1550 mm (±30mm); 2.板材采用 SUS304 不锈钢板材制造; 3.层板厚≥1.0mm, 下衬≥1.0mm 厚加强筋; 4.脚通≥Φ38*1.0mm 厚不锈钢圆管, 配不锈钢子弹调节脚。	是	
2	四层平板货架 2	1.规格: 1800*500*1550 mm (±30mm); 2.板材采用 SUS304 不锈钢板材制造; 3.层板厚≥1.0mm, 下衬≥1.0mm 厚加强筋; 4.脚通≥Φ38*1.0mm 厚不锈钢圆管, 配不锈钢子弹调节脚。	是	
3	四层平板货架 3	1.规格: 1200*500*1550 mm (±30mm); 2.板材采用 SUS304 不锈钢板材制造; 3.层板厚≥1.0mm, 下衬≥1.0mm 厚加强筋; 4.脚通≥Φ38*1.0mm 厚不锈钢圆管, 配不锈钢子弹调节脚。	是	
4	双层工作台 1	1.规格: 1800*700*800 mm (±30mm); 2.板材采用 SUS304 不锈钢板材制造; 3.面板厚度≥1.0mm, 下衬厚防火板反衬板及 ≥1.0mm 厚加强筋; 横通采用 ≥Φ38*1.0mm 厚不锈钢管; 腿采用 ≥Φ38*1.0mm 厚的不锈钢管可调脚, 配不锈钢圆管可调脚。	是	
5	双层工作台 2	1.规格: 1000*700*800 mm (±30mm); 2.板材采用 SUS304 不锈钢板材制造; 3.面板厚度≥1.0mm, 下衬厚防火板反衬板及 ≥1.0mm 厚加强筋; 横通采用 ≥Φ38*1.0mm 厚不锈钢管; 腿采用 ≥Φ38*1.0mm 厚的不锈钢管可调脚, 配不锈钢圆管可调脚。	是	
6	双层工作台 3	1.规格: 1500*700*800 mm (±30mm); 2.板材采用 SUS304 不锈钢板材制造; 3.面板厚度≥1.0mm, 下衬厚防火板反衬板及 ≥1.0mm 厚加强筋; 横通采用 ≥Φ38*1.0mm 厚不	是	

		锈钢管；腿采用 $\geq \Phi 38*1.0\text{mm}$ 厚的不锈钢管可调脚，配不锈钢圆管可调脚。		
7	双层工作台 4	1.规格:1800*800*800 mm ($\pm 30\text{mm}$) ; 2.板材采用 SUS304 不锈钢板材制造; 3.面板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，下衬厚防火板反衬板及 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚加强筋；横通采用 $\geq \Phi 38*1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管；腿采用 $\geq \Phi 38*1.0\text{mm}$ 厚的不锈钢管可调脚，配不锈钢圆管可调脚。	是	
8	双层工作台 5	1.规格：700*750*800 mm ($\pm 30\text{mm}$) ; 2.板材采用 SUS304 不锈钢板材制造; 3.面板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，下衬厚防火板反衬板及 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚加强筋；横通采用 $\geq \Phi 38*1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管；腿采用 $\geq \Phi 38*1.0\text{mm}$ 厚的不锈钢管可调脚，配不锈钢圆管可调脚。	是	
9	双层工作台 6	1.规格：1100*800*800 mm ($\pm 30\text{mm}$) ; 2.板材采用 SUS304 不锈钢板材制造; 3.面板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，下衬厚防火板反衬板及 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚加强筋；横通采用 $\geq \Phi 38*1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管；腿采用 $\geq \Phi 38*1.0\text{mm}$ 厚的不锈钢管可调脚，配不锈钢圆管可调脚。	是	
10	活动双层工作台 1	1.规格:1800*700*800 mm ($\pm 30\text{mm}$) ; 2.板材采用 SUS304 不锈钢板材制造; 3.面板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，下衬厚防火板反衬板及 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚加强筋; 4.横通采用 $\geq \Phi 38*1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管; 5.腿采用 $\geq \Phi 38*1.0\text{mm}$ 厚的不锈钢管可调脚，配不锈钢圆管可调脚; 6.配 4 只万向静音承重护轮脚，后带刹车。	是	
11	活动双层工作台 2	1.规格：1800*800*700 mm ($\pm 30\text{mm}$) ; 2.板材采用 SUS304 不锈钢板材制造; 3.面板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，下衬厚防火板反衬板及 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚加强筋; 4.横通采用 $\geq \Phi 38*1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管; 5.腿采用 $\geq \Phi 38*1.0\text{mm}$ 厚的不锈钢管可调脚，配不锈钢圆管可调脚;配 4 只万向静音承重护轮脚，后带刹车。	是	
12	活动双层工作台 3	1.规格：1300*700*700 mm ($\pm 30\text{mm}$) ; 2.板材采用 SUS304 不锈钢板材制造; 3.面板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，下衬厚防火板反衬板及 $\geq 1.0\text{mm}$ 加强筋; 4.横通采用 $\geq \Phi 38*1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管; 5.腿采用 $\geq \Phi 38*1.0\text{mm}$ 厚的不锈钢管可调脚，配不锈钢圆管可调脚；配 4 只万向静音承重护轮脚，后带刹车。	是	

13	活动双层工作台 4	1.规格：800*650*650 mm（±30mm）； 2.板材采用 SUS304 不锈钢板材制造； 3.面板厚度≥1.0mm，下衬厚防火板反衬板及 ≥1.0mm 加强筋； 4.横通采用≥Φ38*1.0mm 厚不锈钢管； 5.腿采用≥Φ38*1.0mm 厚的不锈钢管可调脚，配不锈钢圆管可调脚；配 4 只万向静音承重护轮脚，后带刹车。	是	
14	活动双层工作台 5	1.规格：1500*700*700 mm（±30mm）； 2.板材采用 SUS304 不锈钢板材制造； 3.面板厚度≥1.0mm，下衬厚防火板反衬板及 ≥1.0mm 厚加强筋； 4.横通采用≥Φ38*1.0mm 厚不锈钢管； 5.腿采用≥Φ38*1.0mm 厚的不锈钢管可调脚，配不锈钢圆管可调脚；配 4 只万向静音承重护轮脚，后带刹车。	是	
15	单星水池 1	1.规格:1000*700*800 mm（±30mm）； 2.台面/水池斗板厚≥1.0mm，采用 SUS304 不锈钢板材制作，配不锈钢下水口； 3.横通采用≥Φ38*1.0mm 厚的不锈钢管； 4.腿采用≥Φ38*1.0mm 厚的不锈钢管可调脚，配不锈钢圆管可调脚。 5.需配备水龙头，同时需提供水龙头节能证书。	是	
16	单星水池 2	1.规格：700*800*800 mm（±30mm）； 2.台面/水池斗板厚≥1.0mm，采用 SUS304 不锈钢板材制作，配不锈钢下水口； 3.横通采用≥Φ38*1.0mm 厚的不锈钢管； 4.腿采用≥Φ38*1.0mm 厚的不锈钢管可调脚，配不锈钢圆管可调脚； 5.需配备水龙头，同时需提供水龙头节能证书。	是	
17	单星水池 3	1.规格：600*800*800 mm（±30mm）； 2.台面/水池斗板厚≥1.0mm，采用 SUS304 不锈钢板材制作，配不锈钢下水口； 3.横通采用≥Φ38*1.0mm 厚的不锈钢管； 4.腿采用≥Φ38*1.0mm 厚的不锈钢管可调脚，配不锈钢圆管可调脚。 5.需配备水龙头，同时需提供水龙头节能证书。	是	
18	单星水池柜	1.规格：1400*700*800 mm（±30mm）； 2.台面/水池斗板厚≥1.0mm，采用 SUS304 不锈钢板材制作，配不锈钢下水口； 3.横通采用 Φ38*≥1.0mm 厚的不锈钢管； 4.腿采用 Φ38*≥1.0mm 厚的不锈钢管可调脚，配不锈钢圆管可调脚。 5.需配备水龙头，同时需提供水龙头节能证书。	是	

19	多功能切菜机	1.性能描述：将根茎类蔬菜：马铃薯.蕃薯.瓜类.竹笋.洋葱.茄子以及叶菜类蔬菜：芹菜.大白菜.高丽菜.菠菜等蔬果类切成丁.片.丝条状； 2.特性：双头型切菜机,可同时工作；通过更换刀盘或双调频调节输送带与斩刀速度,可切出各种规格的片.丝.丁； 3.整机采用全不锈钢制造，变频调速；叶菜剖切长度：1—60mm(可调),产量：300-1000kg/HR；电压：220V±5%；功率：≥2.5kw。	是	
20	灭蝇灯（诱捕式）	1.灯管发出波长为 300mm-460mm，紫外线辐射，单个覆盖面积≥50 m²； 2.诱捕式.粘捕式，可挂墙或放置桌面。电压：220V±5% 功率：≥10W	是	
21	洗地龙头 1	1.长度≥15 米，软管为耐折钢丝编织复合材料管； 2.软管可自动回卷； 3.水龙头需提供节能产品证书。	是	
22	洗地龙头 2	1.长度≥10 米，软管为耐折钢丝编织复合材料管； 2.软管可自动回卷； 3.水龙头需提供节能产品证书。	是	
23	紫外线消毒灯	1.长度≥1200mm，适用面积≥20 m²；灯管发出波长≥250nm； 2.光源类型：紫外线光源； 3.电压：220V±5% 功率：≥0.25kW。	是	
24	中央净水器	1.反渗透装置，纯净水出水口配置杀菌装置； 2.分质供水，可供纯净水、软水、回水； 3.纯净水达到《食品安全国家标准包装饮用水》标准（提供相关证明材料）； 4.软水可供厨房设备用水； 5.回水保证活水循环，储水箱、净水管道活水循环（可根据用户需求确定循环方式）； 6.电压：380V±5% 功率：≥4KW 产水流量≥1 吨/每小时； 7.处理流量≥2 吨/小时。	否	
25	双星水池竖向	1.规格：1600*700*800 mm（±30mm）； 2.台面/水池斗板厚≥1.0mm，采用不锈钢板材制作，配不锈钢下水口； 3.横通采用≥Φ38*1.0mm 厚的不锈钢管； 4.腿采用≥Φ38*1.0mm 厚的不锈钢管可调脚，配不锈钢圆管可调脚。 5.需配备水龙头，同时需提供水龙头节能证书。	是	
26	保鲜工作台 1	1.规格：1800*800*800 mm（±30mm）； 2.压缩机：电压：220V±5%，功率：≥0.20kw 容量：≥450L； 温度范围：保鲜-5℃～+5℃（范围不少于此区间）；	是	

		3.板材内箱无磁不锈钢板，前面板无磁不锈钢板，门面板无磁不锈钢板，外侧板无磁不锈钢板；加厚型发泡层； 4.采用微电脑温控器； 5.采用无磁不锈钢板材，全免焊设计结构； 6.多气囊可拆卸式门封条； 7.自动回归关门设计； 8.采用环戊烷 C5H10 环保发泡材料； 9.所有电器线路通过线缆槽布局，伸缩位置采用护缆套进行保护； 10.纯铜蒸发器制作。		
27	保鲜工作台 2	1.规格：1800*700*800 mm（±30mm）； 2.压缩机：电压：220V±5%，功率：≥0.20kw 容量：≥450L，温度范围：保鲜-5℃~+5℃（范围不少于此区间）； 3.板材内箱无磁不锈钢板，前面板无磁不锈钢板，门面板无磁不锈钢板，外侧板无磁不锈钢板，加厚型发泡层； 4.采用微电脑温控器； 5.采用无磁不锈钢板材，全免焊设计结构； 6.多气囊可拆卸式门封条； 7.自动回归关门设计； 8.采用环戊烷 C5H10 环保发泡材料； 9.所有电器线路通过线缆槽布局，伸缩位置采用护缆套进行保护； 10.纯铜蒸发器制作。	是	
28	保鲜工作台 3	1.规格：1800*600*800 mm（±30mm）； 2.压缩机：电压：220V±5%，功率：≥0.20kw 容量：≥450L，温度范围：保鲜-5℃~+5℃（范围不少于此区间）； 3.板材内箱无磁不锈钢板，前面板无磁不锈钢板，门面板无磁不锈钢板，外侧板无磁不锈钢板；加厚型发泡层； 4.采用微电脑温控器； 5.采用无磁不锈钢板材，全免焊设计结构； 6.多气囊可拆卸式门封条； 7.自动回归关门设计； 8.采用环戊烷 C5H10 环保发泡材料； 9.所有电器线路通过线缆槽布局，伸缩位置采用护缆套进行保护； 10.纯铜蒸发器制作。	是	
29	四门双温冰柜	1.规格：1200*700*1850 mm（±30mm）； 2.压缩机：电压：220V±5%，功率：≥0.395kw，容量：≥900L，冷藏容积≥450L，冷冻容积≥	是	

		450L，温度范围：保鲜-5℃~+5℃（范围不少于此区间），冷冻 0℃~-18℃（范围不少于此区间）。 3.板材内箱无磁不锈钢板，前面板无磁不锈钢板，门面板无磁不锈钢板，外侧板无磁不锈钢板；加厚型发泡层； 4.采用独立机组双压缩机双冷凝器双冷凝风机可整体抽出机组拆卸更换，到场即可修复，无需现场检修； 5.采用微电脑温控器； 6.采用无磁不锈钢板材，全免焊设计结构； 7.多气囊可拆卸式门封条； 8.自动回归关门设计； 9.门框加热丝可更换，同时有专用开关控制，可根据温度湿度控制开关加热丝，除露除霜； 10.采用环戊烷 C5H10 环保发泡材料； 11.所有电器线路通过线缆槽布局，伸缩位置采用护缆套进行保护； 12.纯铜蒸发器制作。		
30	单通工作柜 1	1.规格：1800*800*800 mm（±30mm）； 2.板材采用不锈钢板材制造； 3.面板厚度≥1.0mm，侧板厚度≥1.0mm，≥1.0mm 厚加强筋； 4.门板采用≥1.0mm 厚不锈钢板； 5.横通采用≥Φ38*1.0mm 厚不锈钢管； 6.腿采用≥Φ50*1.0mm 厚不锈钢圆管可调脚。	是	
31	单通工作柜 2	1.规格：1500*800*800 mm（±30mm）； 2.板材采用不锈钢板材制造； 3.面板厚度≥1.0mm，侧板厚度≥1.0mm，≥1.0mm 厚加强筋； 4.门板采用≥1.0mm 厚不锈钢板； 5.横通采用≥Φ38*1.0mm 厚不锈钢管； 6.腿采用≥Φ50*1.0mm 厚不锈钢圆管可调脚。	是	
32	单通工作柜 3	1.规格：1500*600*800 mm（±30mm）； 2.板材采用不锈钢板材制造； 2.面板厚度≥1.0mm，侧板厚度≥1.0mm，≥1.0mm 厚加强筋； 3.门板采用≥1.0mm 厚不锈钢板； 4.横通采用≥Φ38*1.0mm 厚不锈钢管； 5.腿采用≥Φ50*1.0mm 厚不锈钢圆管可调脚。	是	
33	单通工作柜 4	1.规格：1800*700*800 mm（±30mm）； 2.板材采用不锈钢板材制造； 3.面板厚度≥1.0mm，侧板厚度≥1.0mm，≥1.0mm 厚加强筋； 4.门板采用≥1.0mm 厚不锈钢板；	是	

		5.横通采用 $\geq \Phi 38*1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管; 6.腿采用 $\geq \Phi 50*1.0\text{mm}$ 厚不锈钢圆管可调脚。		
34	单通工作柜 5	1.规格: 1800*600*800 mm ($\pm 30\text{mm}$); 2.板材采用不锈钢板材制造; 3.面板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$, 侧板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$, $\geq 1.0\text{mm}$ 厚加强筋; 3.门板采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢板; 4.横通采用 $\geq \Phi 38*1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管; 5.腿采用 $\geq \Phi 50*1.0\text{mm}$ 厚不锈钢圆管可调脚。	是	
35	炉拼台 1	1.规格: 400*1100*1250 mm ($\pm 30\text{mm}$); 2.板材采用不锈钢板材制造; 3.面板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$, 下衬 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚加强筋; 4.侧板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$; 背板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$; 5.横通为 $\geq \Phi 38*1.0\text{mm}$ 厚不锈钢圆管; 6.腿采用 $\geq \Phi 38*1.0\text{mm}$ 厚不锈钢圆管, 配不锈钢圆管可调脚。	是	
36	炉拼台 2	1.规格: 300*1100*1250 mm ($\pm 30\text{mm}$); 2.板材采用不锈钢板材制造; 3.面板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$, 下衬 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚加强筋; 4.侧板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$; 背板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$; 5.横通为 $\geq \Phi 38*1.0\text{mm}$ 厚不锈钢圆管; 6.腿采用 $\geq \Phi 38*1.0\text{mm}$ 厚不锈钢圆管, 配不锈钢圆管可调脚。	是	
37	单炒单温炒灶	1.规格: 1100*1000*1250 mm ($\pm 30\text{mm}$); 2.调节开关, 火力均匀控制, 档位对应数字功率调节; 3.全密封绝缘机芯, 模块化铜桥结构, 底部采用全铝通道式散热结构; 4.整机散热采用变频防水风机; 5.明火仿真屏, 带有加热弧度同步功能, 瞬间火苗模拟功能, 电度累计功能; 6.有电压、超温、传感、无锅、干烧、短路(及以上) 故障提醒保护功能, 全屏中文显示; 7.电压: 380V $\pm 5\%$ 功率: $\geq 15\text{KW}$	是	
38	双炒单温炒灶	1.规格: 1800*1100*1250 mm ($\pm 30\text{mm}$); 2.调节开关, 火力均匀控制, 档位对应数字功率调节; 3.全密封绝缘机芯, 模块化铜桥结构, 底部采用全铝通道式散热结构; 4.整机散热采用变频防水风机; 5.采用多功能明火仿真屏幕; 6.明火仿真屏, 带有加热弧度同步功能, 瞬间火苗模拟功能, 电度累计功能; 7.有电压、超温、传感、无锅、干烧、短路(及以	是	

		上) 故障提醒保护功能, 全屏中文显示; 8.电压: 380V $\pm$ 5% 功率: $\geq$ 30KW。		
39	双通工作柜 1	1.规格: 1800*800*800 mm ($\pm$ 30mm); 2.板材采用不锈钢板材制造; 3.面板厚度 $\geq$ 1.0mm, 侧板厚度 $\geq$ 1.0mm, $\geq$ 1.0mm 厚加强筋; 4.门板采用 $\geq$ 1.0mm 厚不锈钢板; 5.横通采用 $\geq$ Φ 38*1.0mm 厚不锈钢管; 6.腿采用 $\geq$ Φ 50*1.0mm 厚不锈钢圆管可调脚。	是	
40	双通工作柜 2	1.规格: 1500*700*800 mm ($\pm$ 30mm); 2.板材采用不锈钢板材制造; 3.面板厚度 $\geq$ 1.0mm, 侧板厚度 $\geq$ 1.0mm, $\geq$ 1.0mm 厚加强筋; 4.门板采用 $\geq$ 1.0mm 厚不锈钢板; 5.横通采用 $\geq$ Φ 38*1.0mm 厚不锈钢管; 6.腿采用 $\geq$ Φ 50*1.0mm 厚不锈钢圆管可调脚。	是	
41	双层台面立架	1.规格: 1800*300*500 mm ($\pm$ 30mm); 2.板材采用不锈钢板材制造; 3.层板厚 $\geq$ 1.0mm, 下衬 $\geq$ 1.0mm 厚加强筋; 4.脚通 $\geq$ Φ 38*1.0mm 厚不锈钢圆管。	是	
42	双层墙架	1.规格: 2000*300*500 mm ($\pm$ 30mm); 2.板材采用不锈钢板材制造; 3.层板厚 $\geq$ 1.0mm, 下衬 $\geq$ 1.0mm 厚加强筋; 4.脚通 $\geq$ Φ 38*1.0mm 厚不锈钢圆管,采用防割手圆弧设计; 5.采用满焊工艺, 无残渣无漏眼。	是	
43	单头矮汤炉	1.规格: 650*750*1000 mm ($\pm$ 30mm); 2.整机采用框架式承重结构, 机身板材采用不锈钢板材制造; 3.炉面板厚度 $\geq$ 1.2mm; 4.前面板、侧板、背板厚度 $\geq$ 1.0mm; 5.炉灶脚外套 $\geq$ Φ 50*1.0mm 厚不锈钢钢管, 炉脚内含支承钢柱厚度 $\geq$ Φ 50*3.5mm,下配承重调节脚; 6.配置为直径 400mm $\pm$ 5%微晶锅; 7.配件: 水龙头材质 SUS304 不锈钢; 8.开关为机械开关, 有防滑功能, 火力控制 $\geq$ 5档; 配有 LED 彩色数码显示屏, 可实时显示档位、功率、温度等, 故障显示为中文; 具有 $\geq$ 6mm 厚耐撞击微晶板, 直径 500mm $\pm$ 5%; 9.线盘组件采用 PPS 材质, 磁条材质高效聚能稀土; 防干烧线圈盘,超温保护; 10.散热系统, 风机具备延时关闭功能; 11.多级防护机芯, 具有过流、过载、短路保护功	是	

		能; 12.电压: 380V±5% 功率: ≥15KW		
44	砧板刀具消毒柜	1.规格: 1200*600*1900 mm (±30mm); 2.板材采用不锈钢板材制造; 3.面板厚度≥1.0mm, 侧板厚度≥1.0mm; 4.可容纳: 厚度≤10 厘米砧板不少于 9 块, 刀具不少于 27 把; 5.毛巾柜采用紫外线+臭氧双重消毒, 红外线烘干; 6.刀具和砧板采用紫外线+臭氧消毒, 带循环风; 7.刀具柜带安全锁, 刀具把手也可充分消毒; 8.电压: 220V±5% 功率: ≥650W。	是	
45	双门蒸饭柜	1.规格: 1400*600*1500 mm (±30mm), ≥24 层; 2.外观采用不锈钢板材制作; 3.配有自动补水、溢水和泄压装置, 柜体整体聚氨酯发泡; 4.内胆采用不锈钢板, 手柄采用不锈钢手柄; 5.功率/电压: 电压 380V±5% 功率≥24KW。	是	
46	三门海鲜蒸柜	1.规格:1200*900*1800 mm (±30mm); 2.外观采用不锈钢板材制作; 3.配有自动补水、溢水和泄压装置, 柜体整体聚氨酯发泡; 4.内胆采用不锈钢板, 手柄采用不锈钢手柄; 5.电压: 380V±5% 功率: ≥25KW。	是	
47	双星水池 1	1.规格: 1200*700*800 mm (±30mm); 2.台面/水池斗板厚≥1.0mm, 采用不锈钢板材制作, 配不锈钢下水口; 3.横通采用≥Φ38*1.0mm 厚的不锈钢管; 4.腿采用≥Φ38*1.0mm 厚的不锈钢管可调脚, 配不锈钢圆管可调脚。 5.需配备水龙头, 同时需提供水龙头节能证书。	是	
48	双星水池 2	1.规格: 1200*600*800 mm (±30mm); 2.台面/水池斗板厚≥1.0mm, 采用不锈钢板材制作, 配不锈钢下水口; 3.横通采用≥Φ38*1.0mm 厚的不锈钢管; 4.腿采用≥Φ38*1.0mm 厚的不锈钢管可调脚, 配不锈钢圆管可调脚。 5.需配备水龙头, 同时需提供水龙头节能证书。	是	
49	饼盘车	1.饼盘车规格 1630*460*610mm (±30mm); 饼盘规格 600mm*400mm (±20mm), ≥15 盘; 2.使用≥1.0mm 不锈钢板制作; 3.万向承重静音轮, 后带刹车。	是	
50	和面机	1.规格: ≥50KG; 2.全机身采用不锈钢板材制造;	是	

		3.与食品接触面采用食品级 SUS304 不锈钢; 4.独立开关, 含断电保护罩、全铜电机, 双速双动和面; 料筒可上下升降; 5.电压: 380V±5% 功率: ≥3KW		
51	压面机	1.规格: 580*420*880 mm (±30mm); 2.全机身采用不锈钢板材制造; 3.与食品接触面采用食品级 SUS304 不锈钢; 4.独立开关、软启动, 含断电保护罩, 全铜芯电机, 全密闭油封, 零件采用不锈钢或电镀处理; 5.传动部分采用链动; 6.电压: 380V±5% 功率≥2.2KW	是	
52	搅拌机	1.全机身采用不锈钢板材制造; 2.配备不少于三种搅拌器(蛇形、拍形、花蕾形)具备搅拌、打蛋、打奶油等功能; 3.料桶容积: ≥20L; 4.电压: 380V±5% 功率: ≥1.1KW。	是	
53	电饼铛	1.板材采用不锈钢板材制造; 2.蜂窝式设计加热装置, 双面加热, 上下独立温控, 多孔散热; 3.温度范围 0℃-300℃ (范围不少于此区间), 产量≥30kg/h; 4.电压: 380V±5% 功率: ≥5KW。	是	
54	电烤箱	1.规格: 1300*835*1290mm (±30mm), ≥二层四盘, 烤盘规格 400*600mm (±20mm); 2.模板设计, 可根据需要和其他设备进行组合, 现烤组合; 3.可选配不同层高和尺寸的烟罩、底架; 4.配置铁板; 5.钢化玻璃门设计; 6.电压: 380V±5% 功率: ≥13KW。	是	
55	电炸炉	1.规格: 950*500*750 mm (±30mm); 2.采用不锈钢箱体; 3.加热系统采用油炸专用发热管; 4.电压: 380V±5% 功率: ≥12KW。	是	
56	木面案	1.规格: 1800*800*800 mm (±30mm); 2.板材采用不锈钢板材制造; 3.木面案采用 ≥5CM 标厚木板制作; 下衬 ≥1.0mm 厚加强筋; 4.横通为 ≥Φ38*1.0mm 厚不锈钢圆管; 5.腿采用 ≥Φ38*1.0mm 厚的不锈钢管, 配不锈钢圆管可调脚。	是	
57	双头矮汤炉	1.规格: 1200*750*1000 mm (±30mm); 2.整机采用框架式承重结构, 机身板材采用不锈钢板材制造;	是	

		3.炉面板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$; 4.前面板、侧板、背板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$; 5.炉灶脚外套 $\geq \phi 50*1.0\text{mm}$ 厚不锈钢钢管,炉脚内含支承钢柱厚度 $\geq \phi 50*3.5\text{mm}$,下配承重调节脚; 6.配置为直径 $400\text{mm} \pm 5\%$ 微晶锅; 7.配件: 水龙头材质 SUS304 不锈钢; 8.开关为机械开关,火力控制 ≥ 5 档; 配有 LED 彩色数码显示屏,可实时显示档位.功率.温度等,故障显示为中文; 具有 $\geq 6\text{mm}$ 厚耐撞击微晶板,直径 $500\text{mm} \pm 5\%$; 9.线盘组件采用 PPS 材质,磁条材质高效聚能稀土; 防干烧线圈盘; 10.散热系统,风机具备延时关闭功能; 11.多级防护机芯,具有过流、过载、短路保护功能; 12.电压: $380\text{V} \pm 5\%$, 功率: $\geq 30\text{KW}$		
58	米面架	1.规格: 单层, $1200*600*300 \text{ mm} (\pm 30\text{mm})$; 2.采用不锈钢板材制造; 3.方管厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 。	是	
59	冷藏 (保鲜) 库	1.规格: $5.4 \times 3.6 \times 3$ 米 (高) ; 2.温度: 冷藏 (-15°C) $\sim$ (-18°C) (范围不少于此区间), 保鲜 (0°C) $\sim$ (5°C) (范围不少于此区间) ; 3.功率和电压, 冷藏库电压: $380\text{V} \pm 5\%$; 功率: $\geq 5.5\text{kw}$, 保鲜库电压: $380\text{V} \pm 5\%$; 功率: $\geq 2.7.5\text{kw}$; 4.库板采用 ≥ 10 公分 B1 级防火板。	是	
60	全自动长龙式洗碗机 1	1.规格: $4600*950*1750 \text{ mm} (\pm 30\text{mm})$; 2.板材采用 SUS304 不锈钢板材制造, 板材厚度 $\geq 1.2\text{mm}$; 3.烘干一体电力洗碗机; 4.设备具备洗涤、烘干、消毒功能, 设置洁碟与收残工作区域; 5.洗涤功能: 配置侧清洗臂, 双喷淋漂洗装置, 配置控制按钮, 能启动和暂停机器运行, 具有一键自动进水、自动停水、自动加热, 自动停止加热, 马达过载保护; 6.传送速度: $0.5 \sim 2.75$ 米/分钟履带传送无极变速可调, 洗涤能力: ≥ 3000 件碗碟/h; 7.烘干功能: 热风循环烘干系统。 8.电压: $380\text{V} \pm 5\%$, 功率: $47\text{KW} \sim 75\text{KW}$	是	
61	全自动长龙式洗碗机 2	1.规格: $3000*950*1750 \text{ mm} (\pm 30\text{mm})$; 2.板材采用 SUS304 不锈钢板材制造, 板材厚度	是	

		≥1.2mm; 3.烘干一体电力洗碗机; 4.设备具备洗涤、烘干、消毒功能, 设置洁碟与收残工作区域; 5.洗涤功能: 配置侧清洗臂, 双喷淋漂洗装置, 配置控制按钮, 能启动和暂停机器运行, 具有一键自动进水、自动停水、自动加热, 自动停止加热, 马达过载保护; 6.传送速度: 0.5~2.75 米/分钟履带传送无极变速可调, 洗涤能力: ≥3000 件碗碟/h; 7.烘干功能: 热风循环烘干系统. 8.电压: 380V±5%, 功率: 47KW-75KW		
62	气泡浸泡池 1	1.规格: 1500*800*800 mm (±30mm); 2.板材采用不锈钢板材制造, 板材厚度≥1.0mm; 3.全铜芯电机, 全密闭油封; 4.带加热功能; 5.配不锈钢龙头, 需提供节能证书; 6.电压: 220V±5%, 功率: ≥4.5KW	是	
63	气泡浸泡池 2	1.规格: 1000*800*800 mm (±30mm); 2.板材采用不锈钢板材制造, 板材厚度≥1.0mm; 3.全铜芯电机, 全密闭油封; 4.带加热功能; 5.配不锈钢龙头, 需提供节能证书; 6.电压: 220V±5%, 功率: ≥4.5KW。	是	
64	双门不锈钢消毒柜	1.规格: 1300*550*1800 (±30mm); 2.钣金采用不锈钢材料制作; 3.保温密封夹层采用发泡工艺制作; 4.轨道式层架, 消毒碗篮采用全不锈钢材料; 5.加热方式采用不锈钢电热管配合耐高温电机, 使产生的热量转换成高温热风循环杀菌消毒; 6.柜内温度可达 100℃ 高温。控制系统采用电源开关、时控器和温度控制器组合形成; 7.电压: 220V±5%, 功率: ≥3.5KW。	是	
65	卧式不锈钢消毒柜	1.规格: 1200*750*800 mm (±30mm); 2.钣金采用不锈钢材料制作; 3.保温密封夹层采用发泡工艺制作; 4.轨道式层架, 消毒碗篮采用全不锈钢材料; 5.加热方式采用不锈钢电热管配合耐高温电机, 使产生的热量转换成高温热风循环杀菌消毒; 6.电压: 220V±5%, 功率: ≥1.2KW。	是	
66	移门碗柜	1.规格: 1200*500*1750 mm (±30mm); 2.采用不锈钢拉丝板; 3.门板厚: ≥1.0mm, 门子为双层, 采用滑悬挂轮双向推拉;	是	

		4.台柜体.层板厚 $\geq 1.0\text{mm}$ ，中层板活动可调节，后封板厚 $\geq 1.0\text{mm}$ ； 5.配不锈钢可调重力脚。		
67	移门消毒碗柜	1.规格：1200*600*800 mm（ $\pm 30\text{mm}$ ）； 2.钣金采用不锈钢材料制作； 3.保温密封夹层采用发泡工艺制作； 4.轨道式层架，消毒碗篮采用全不锈钢材料； 5.加热方式采用不锈钢电热管配合耐高温电机，使产生的热量转换成高温热风循环杀菌消毒； 6.电压：220V $\pm 5\%$ ， 功率： $\geq 2.4\text{KW}$ 。	是	
68	四层沥水货架	1.规格：1500*500*1550 mm（ $\pm 30\text{mm}$ ）； 2.板材采用不锈钢板材制造； 3.层板厚 $\geq 1.0\text{mm}$ ，下衬 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚加强筋； 4.脚通 $\geq \Phi 38*1.0\text{mm}$ 厚不锈钢圆管，配不锈钢子弹调节脚。	是	
69	单孔收餐柜连车	1.规格：700*700*800 mm（ $\pm 30\text{mm}$ ）； 2.采用不锈钢拉丝板； 3.台面 $\geq 1.0\text{mm}$ ，下衬加强板采用 $\geq 10\text{mm}$ 木板并用 $\geq 38*25*1.0\text{mm}$ 钢方管加固起加强减震作用； 4.柜体 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢； 5.配不锈钢可调重力脚； 6.车子采用不锈钢拉丝板，层板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，下带加筋厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，立柱采用 $\geq 38*38\text{mm}$ 方管，拉手采用 $\geq \Phi 25\text{mm}$ 不锈钢管制作，配置防滑静音脚轮带刹车。	是	
70	三星水池	1.规格：1800*700*800 mm（ $\pm 30\text{mm}$ ）； 2.台面/水池斗板厚 $\geq 1.0\text{mm}$ ，采用不锈钢板材制作，配不锈钢下水口； 3.横通采用 $\geq \Phi 38*1.0\text{mm}$ 厚的不锈钢管,手工满焊打磨水斗； 4.腿采用 $\geq \Phi 38*1.0\text{mm}$ 厚的不锈钢管可调脚，配不锈钢圆管可调脚。 5.需配备水龙头，同时需提供水龙头节能证书。	是	
71	单星水池工作台柜连车	1.规格：1200*700*800 mm（ $\pm 30\text{mm}$ ）； 2.台面/水池斗板厚 $\geq 1.0\text{mm}$ ，采用不锈钢板材制作，配不锈钢下水口； 3.横通采用 $\geq \Phi 38*1.5\text{mm}$ 厚的 SUS304 不锈钢管； 4.腿采用 $\geq \Phi 38*1.0\text{mm}$ 厚的不锈钢管可调脚，配不锈钢圆管可调脚； 5.门板采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板。 6.需配备水龙头，同时需提供水龙头节能证书。	是	
72	单门拼柜 1	1.规格：400*800*800 mm（ $\pm 30\text{mm}$ ）； 2.板材采用不锈钢板材制造；	是	

		3.面板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，侧板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ， $\geq 1.0\text{mm}$ 厚加强筋； 4.门板采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢板； 5.横通采用 $\geq \Phi 38*1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管； 6.腿采用 $\geq \Phi 50*1.0\text{mm}$ 厚不锈钢圆管可调脚。		
73	单门拼柜 2	1.规格：460*800*800 mm（ $\pm 30\text{mm}$ ）； 2.板材采用不锈钢板材制造； 3.面板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，侧板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ， $\geq 1.0\text{mm}$ 厚加强筋； 4.门板采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢板； 5.横通采用 $\geq \Phi 38*1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管； 6.腿采用 $\geq \Phi 50*1.0\text{mm}$ 厚不锈钢圆管可调脚。	是	
74	单门拼柜 3	1.规格：650*800*800 mm（ $\pm 30\text{mm}$ ）； 2.板材采用不锈钢板材制造； 3.面板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，侧板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ， $\geq 1.0\text{mm}$ 加强筋； 4.门板采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板； 5.横通采用 $\geq \Phi 38*1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管； 6.腿采用 $\geq \Phi 50*1.0\text{mm}$ 厚不锈钢圆管可调脚。	是	
75	单通工作台连车	1.规格：1500*700*800 mm（ $\pm 30\text{mm}$ ）； 2.采用不锈钢拉丝板； 3.台面： $\geq 1.0\text{mm}$ ，下衬加强板采用 $\geq 10\text{mm}$ 木板并用 $\geq 38*25*1.0\text{mm}$ 钢方管加固； 4.柜体： $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢； 5.配不锈钢可调重力脚； 6.车子采用不锈钢拉丝板，层板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，下带加筋厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，立柱采用 $\geq 38*38\text{mm}$ 方管，拉手采用 $\geq \Phi 25\text{mm}$ 不锈钢管制作，配置防滑静音脚轮带刹车。	是	
76	四头煲仔炉 1	1.规格：750*800*800 mm（ $\pm 30\text{mm}$ ）； 2.采用不锈钢板，炉面炉板拉伸成型，台面板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，围板及背板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，炉前饰板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ； 3.炉通脚 $\geq 50\text{mm}$ 厚不锈钢管包钢管以及高度调节螺丝； 4.升温速度 $\geq 4.3^\circ\text{C}/\text{S}$ 热效率达 45%以上； 5.电压：380V $\pm 5\%$ ，功率： $\geq 14\text{KW}$ 。	是	
77	四头煲仔炉 2	1.规格 800*900*800 mm（ $\pm 30\text{mm}$ ）； 2.采用不锈钢板，炉面炉板拉伸成型，台面板 $\geq 1.0\text{mm}$ ，围板及背板厚 $\geq 1.0\text{mm}$ ，炉前饰板 $\geq 1.0\text{mm}$ ； 3.炉通脚 $\geq 50\text{mm}$ 厚不锈钢管包钢管以及高度调节螺丝 4.升温速度 $\geq 4.3^\circ\text{C}/\text{S}$ 热效率达 45%以上	是	

		5.电压：380V±5%，功率：≥14KW		
78	煮面汤炉	1.容量≥170 升； 2.全不锈钢机身结构； 3.可调不锈钢脚； 4.采用温控器调节温度； 5.水从常温到 100℃≤20 分钟；具有手动进水功能； 6.电压：380V±5%，功率：≥12KW。	是	
79	五格热菜售卖台	1.规格：1800*700*800 mm（±30mm）； 2.不锈钢拉丝板； 3.面板标厚≥1.0mm，层板.侧板及移门厚 ≥1.0mm，配不锈钢可调节重力脚； 4.电压：220V±5%，功率：≥3KW； 5.支架、通脚≥38X38X1.0mm 不锈钢方管。	是	
80	电磁煮面炉 1	1.规格：600*800*800 mm（±30mm）； 2.机身板材采用不锈钢板材制造； 3.炉面板≥1.0mm； 4.前面板.侧板.背板≥1.0mm； 5.炉灶脚外套≥φ50*1.0mm 不锈钢钢管，炉脚内含支承钢柱为≥φ50*3.5mm,下配承重调节脚； 6.柜体门为推拉门或一体折弯门把手平开门； 7.旋按键式温度调控，可调温度 30~110℃（范围不小于此区间），液体膨胀式干烧保护系统； 8.散热系统，风机具备延时关闭功能；电子器件与风道完全隔离； 9 系统内嵌多重保护，防漏电处理加持有防静电设计。 9.电压：380V±5%，功率：8KW-15KW	是	
81	电磁煮面炉 2	1.规格：350*800*800 mm（±30mm）； 2.机身板材采用不锈钢板材制造； 3.炉面板≥1.0mm； 4.前面板.侧板.背板≥1.0mm； 5.炉灶脚外套≥φ50*1.0mm 不锈钢钢管，炉脚内含支承钢柱为≥φ50*3.5mm,下配承重调节脚； 6.柜体门为推拉门或一体折弯门把手平开门； 7.旋按键式温度调控，可调温度 30~110℃（范围不小于此区间），液体膨胀式干烧保护系统； 8.散热系统，风机具备延时关闭功能；电子器件与风道完全隔离； 9.系统内嵌多重保护，防漏电处理加持有防静电设计。 10.电压：380V±5%，功率：8KW-15KW	是	
82	电磁饺子炉	1.规格：800*800*800 mm（±30mm）； 2.框架式承重结构，不锈钢机身，炉面板厚度≥	是	

		1.0mm; 前面板.侧面板.背板.后封板.底板厚度 $\geq$ 1.0mm; 3.温度调节采用按键或旋钮式控制, 温度调节范围 50-300℃ (范围不小于此区间); 4.柜体门为推拉门或一体折弯门把手平开门; 5.宽电压设计; 6.立体三防结构设计, 防水.防油烟.防虫。 7.电压: 380V $\pm$ 5%, 功率: $\geq$ 15KW		
83	电热暖汤车	1.规格: 700*700*800 mm ($\pm$ 30mm); 2.不锈钢制造; 加厚保温层; 3.配 4 寸耐磨万向脚轮; 每台配不锈钢桶 1 只; 4.恒温自动控制, 电压: 220V $\pm$ 5%, 功率: $\geq$ 3KW; 5.推把采用直径 $\geq$ 25 $\times$ 1.5mm 不锈钢管配机制推耳。	是	
84	双层收餐车	1.规格: 900*500*900 mm ($\pm$ 30mm); 2.板材采用不锈钢板材制造; 3.面板厚度 $\geq$ 1.0mm, 下衬加 $\geq$ 1.0mm 加强筋; 4.腿采用 $\geq$ ϕ 25*1.0mm 不锈钢圆管, 横通为 $\geq$ ϕ 25*1.0mm 不锈钢圆管; 5.配 4 只万向静音承重护轮脚, 后带刹车。	是	
85	平板车	1.规格: 900*600*900 mm ($\pm$ 30mm); 2.采用 $\geq$ 1.0mm 不锈钢板材制作; 3.配 4 只万向.静音.减震.聚氨酯.螺纹防护轮脚。	是	
86	洗手池	1.规格: 500*500*600 mm ($\pm$ 30mm); 2.台面/水池斗板厚 $\geq$ 1.0mm, 采用不锈钢板材制作, 配不锈钢下水口; 3.横通采用 $\geq$ ϕ 38*1.0mm 厚的不锈钢管 4.需配备水龙头, 同时需提供水龙头节能证书。	是	
87	风幕机	1.允许面板/APP 等多方式控制; 2.覆盖宽度 $\geq$ 1.5m, 覆盖高度 $\geq$ 3m; 3.电压: 220V $\pm$ 5%, 功率: $\geq$ 210W 风量 $\geq$ 3000/m ³ h 风速 $\geq$ 11/m/s 噪音 $\leq$ 52/dB	是	
88	双门留样柜	1.规格: 1200*700*1850 mm ($\pm$ 30mm); 2.纯铜蒸发器制作; 3.高密度整体发泡, 采用环戊烷发泡剂, 发泡层密度达到 38kg/m ³ 以上, 厚度 $\geq$ 68mm, 热传导率降低 20%以上; 保温效果达到停机 24 小时不解冻; 4.电脑温控, 针对不同食材可选择不同温度; 5.内胆一次拉伸成型, 转角采用圆弧转角; 6. $\geq$ 90° 自动回归门, 可承受十万次以上开关门设计, 可拆卸门封; 7.散热方式: 前吸前排及前吸后排均可; 8.冷藏温度范围: -5 $\sim$ +10℃ (范围不小于此区	是	

		间)； 9.铝合金玻璃门。		
89	双门保鲜柜	1.规格：1200*700*1850 mm (±30mm)； 2.纯铜蒸发器制作； 3.高密度整体发泡，采用环戊烷发泡剂.发泡层密度达到 38kg/m³ 以上，厚度 ≥68mm，热传导率降低 20%以上；保温效果达到停机 24 小时不解冻； 4.电脑温控，针对不同食材可选择不同温度； 5.内胆一次拉伸成型，转角采用圆弧转角； 6.≥90° 自动回归门，可承受十万次以上开关门设计，可拆卸门封； 7.散热方式：前吸前排及前吸后排均可； 8.冷藏温度范围：-5~+10℃（范围不小于此区间）； 9.铝合金玻璃门； 10.电压：220V±5%， 功率：≥0.4kW。	是	
90	布菲炉	1.规格：570*370*300 mm (±30mm)； 2.电压 220V 或 380V，功率为 0~15KW（范围不少于此区间），盖子采用 SUS304 不锈钢，厚度 ≥1.0mm，水盘厚度≥1.0mm。	是	
91	米饭、汤粥保温桶(嵌入式)	容积≥12 升，盖子水盘采用 SUS304 不锈钢，厚度≥1.0mm	是	
92	筷子消毒机	1.容量≥100 双筷子； 2.台式热风消毒 3.电压：220V±5%， 功率：≥60W	是	
93	三孔收餐柜连车	1.规格：2200*700*800+150 mm (±30mm)； 2.采用不锈钢拉丝板； 3.台面:≥1.0mm，下衬加强板采用 10mm 木板并用≥38*25*1.0mm 钢方管加固起加强减震作用； 4.柜体:≥1.0mm 厚不锈钢； 5.配不锈钢可调重力脚； 6.车子采用不锈钢拉丝板，层板厚度≥1.0mm，下带加筋厚度≥1.0mm，立柱采用≥38*38mm 方管，拉手采用≥Φ25mm 不锈钢管制作，配置防滑静音脚轮带刹车。	是	
94	双孔收餐柜连车	1.规格：1200*700*800+150 mm (±30mm)； 2.采用不锈钢拉丝板， 3.台面:≥1.0mm，下衬加强板采用≥10mm 厚木板并用≥38*25*1.0mm 钢方管加固起加强减震作用； 4.柜体:≥1.0mm 厚不锈钢； 5.配不锈钢可调重力脚； 6.车子采用不锈钢拉丝板，层板厚度≥1.0mm，	是	

		下带加筋厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，立柱采用 $\geq 38*38\text{mm}$ 方管，拉手采用 $\geq \phi 25\text{mm}$ 不锈钢管制作，配置防滑静音脚轮带刹车。		
95	单孔收餐柜连车	1.规格：700*700*800 mm（ $\pm 30\text{mm}$ ）； 2.采用不锈钢拉丝板； 3.台面： $\geq 1.0\text{mm}$ ，下衬加强板采用 $\geq 10\text{mm}$ 厚木板并用 $\geq 38*25*1.0\text{mm}$ 钢方管加固起加强减震作用； 4.柜体 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢； 5.配不锈钢可调重力脚； 6.车子采用不锈钢拉丝板，层板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，下带加筋厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，立柱采用 $\geq 38*38\text{mm}$ 方管，拉手采用 $\geq \phi 25\text{mm}$ 不锈钢管制作，配置防滑静音脚轮带刹车	是	
96	智能结算称重秤	1.规格：730*356*820 mm（ $\pm 30\text{mm}$ ）； 2. ≥ 8 寸单 IPS 屏； 3.四核处理器，主频 $\geq 1.8\text{GHz}$ ，内存 $\geq 2\text{GB}$ ，存储 $\geq 8\text{GB}$ ； 4.最小计量单位为不大于 2 克； 5.多色灯； 6.称重模块最大量程：40kg； 7.称重区： $\geq 600\text{mm}$ (长)* 356mm (宽)* 60mm (高)； 8.感应范围： $\geq 600\text{mm}$ (长)* 320mm (宽)* 50mm (高)； 9.质保期内提供免费系统功能升级服务（含系统兼容性更新、BUG 修复及安全性补丁）。	是	
97	智能托盘	1.规格：420*305 mm（ $\pm 10\text{mm}$ ）； 2.材质：密胺； 3.表面耐温： $\geq 100^\circ\text{C}$ ； 4.清洗水温： 100°C 。	是	
98	绑盘设备	1. 规格：一体机： 200mm(长)*200mm(宽)*450mm(高)（ $\pm 20\text{mm}$ ）； 感应范围：400mm(长)*300mm(宽)*28mm(高)（ $\pm 10\text{mm}$ ）； 2.四核处理器，主频 $\geq 1.8\text{GHz}$ ，内存 $\geq 4\text{GB}$ ，存储 $\geq 16\text{GB}$ ； 3.显示屏： ≥ 15.5 寸 分辨率 $\geq 1920*1080$ ； 4.触摸：十点电容触摸屏（G+G）； 5.支持 WIFI，支持蓝牙； 6.双目摄像头： $\geq 200\text{W}$ 像素； 7.质保期内提供免费系统功能升级服务（含安卓系统兼容性更新、BUG 修复及安全性补丁）。	是	
99	自助餐台（岩板定制）	1.材质：岩板，钢架结构。 2.尺寸：定制（约为 12000*760*700mm）	是	

100	口水罩	1.规格：540*625*674 mm； 2.材质：透明亚克力。	是	
101	智能称重团餐管理系统	1.系统架构应为 B/S 模式，本地电脑无须安装程序即可使用，更换电脑操作系统等不受影响。系统界面友好，操作便捷，可编辑常用功能模块。 2.基础数据：单位信息.组织架构.用户管理.餐厅信息.餐别设置.钱包设置.饭卡分类.钱包优先级设置.设备管理.支付配置。 3.卡务管理：饭卡管理.餐补管理（自动生成.批量导入.）订单管理.操作记录.操作日报.饭卡审计.交易汇总.消费记录修改。 4.菜肴管理：菜肴分类.菜肴维护.套餐维护.常用菜谱.菜谱发布.菜谱计划 5.营养管理：原料分类.营养标签分类.食材原料统计 6.报表查询：卡务统计.操作员交款统计.终端收银汇总.开卡统计.消费明细统计.消费次数统计.收支汇总统计.充值统计.开卡补卡统计.餐补明细统计.日期营业日报.终端营业日报.餐厅经营汇总统计.餐厅经营明细统计.餐厅优惠统计.菜肴销售统计.用户营养管理明细表.消费记录修改统计。 7.权限管理：角色管理.操作员管理。 8.订餐管理：个人汇总.订餐日报.快速查单.历史明细.日报明细.未领处理.招待餐.厨房打印失败明细.就餐优惠管理.配餐后厨管理.配送管理.餐柜记录报表 9.菜肴管理：菜肴分类.菜肴维护.套餐维护.常用菜谱.菜谱发布.菜谱计划。 10.互动点评：留言管理.投票管理.公告管理.评价管理.消息管理.广告管理。 11.质保期内提供免费的系统功能升级服务（含 BUG 修复、基础功能优化等）	是	

备注：投标人所投产品的技术标准应符合国家标准（对于国家标准的应符合行业标准或企业标准），其中有国家强制性技术标准要求的产品，还应符合国家强制性技术标准。

B 包

序号	货物名称	参数要求	是否允许负偏离	备注
餐厅桌椅				
1	餐桌	1.规格：1200*600*750 mm（±30mm） 2.桌面为树脂防火板桌面，厚度≥25mm； 3.基材采用家具专用颗粒板； 4.树脂防火板贴层； 5.铝合金封边； 6.桌架管材直规格直径≥48mm，管材厚度≥1.2mm，壁厚≥1.2mm； 7.台架选用钢管及钢板底座。	是	
2	椅子	1.规格：385*400*820 mm（±30mm）； 2.椅架采用不锈钢钢管；表面经多次打磨亮光处理；椅面为实木多层板曲木椅面，树脂防火板贴层，热压弯曲成型，壁厚≥1.2mm； 3.材质：坐垫部分多层曲木板基材，表面贴防火防水装饰板，四周经多次打磨油漆防水封边； 4.椅子承重≥200 斤；	否	
包间桌椅				
3	8 人桌	1.规格：直径≥1800 mm，高≥750 mm，电动遥控转盘； 2.主体框架：板木结合； 3.台面、花板：实木多层板贴胡桃木纹木皮； 4.转盘：黑色岩板； 5.下桶：实木多层板贴胡桃木纹木皮； 6.桶脚：装拉丝玫瑰金五金管； 7.油漆：环保油漆。	是	
4	16 人桌	1.规格：直径≥3200 mm，高≥750 mm，电动遥控转盘； 2.主体框架：板木结合； 3.台面、花板：实木多层板贴胡桃木纹木皮； 4.转盘：黑色岩板； 5.下桶：实木多层板贴胡桃木纹木皮； 6.桶脚：装拉丝玫瑰金五金管； 7.油漆：环保油漆。	是	
5	椅子	1.高≥970mm，主体框架：铁艺； 2.软包：靠背采用加厚抗污硅胶皮，座板高密度海绵布艺； 3.油漆：环保油漆；	是	

		4.承重 ≥ 350 斤。		
6	餐边柜 1	1.规格：1200*400*850 mm（ ± 30 mm）； 2.结构：板木结合； 3.门板柜体：澳松板贴胡桃木皮（两门）； 4.桌面：岩板； 5.油漆：环保油漆；	是	
7	餐边柜 2	1.规格：1500*400*850 mm（ ± 30 mm）； 2.结构：板木结合； 2.门板柜体：澳松板贴胡桃木皮（两门）； 3.桌面：岩板； 4.油漆：环保油漆。	是	
8	沙发 1	1.胡桃木实木框架； 2.坐垫 ≥ 15 公分高弹海绵； 3.茶几实木贴胡桃木皮； 4.采用环保油漆，无异味，无甲醛； 5.一人座，规格：1400*800*400 mm（ ± 30 mm）。	是	
9	沙发 2	1.胡桃木实木框架； 2.坐垫 ≥ 15 公分高弹海绵； 3.茶几实木贴胡桃木皮； 4.采用环保油漆，无异味，无甲醛； 5.二人座，规格：1000*900*800 mm（ ± 30 mm）。	是	
10	沙发 3	1.胡桃木实木框架； 2.坐垫 ≥ 15 公分高弹海绵； 3.茶几实木贴胡桃木皮； 4.采用环保油漆，无异味，无甲醛； 5.三人座，规格：2100*900*800 mm（ ± 30 mm）。	是	
11	茶几	1.胡桃木实木框架； 2.实木贴胡桃木皮； 3.采用环保油漆，无异味，无甲醛； 4.规格：1000*900*800 mm（ ± 30 mm）。	是	
12	角几	1.胡桃木实木框架； 2.实木贴胡桃木皮； 3.采用环保油漆，无异味，无甲醛； 4.规格：600*600*550 mm（ ± 30 mm）。	是	

※依据《郑州市财政局关于限制高挥发性有机物含量产品参与政府采购活动的通知》郑财购（2019）8号文件规定，供应商所投产品中木器涂料即用状态下的VOCs含量限值不高于600克/升，并提供以上产品质量检测报告或其他证明材料，否则视为无效投标。

备注：投标人所投产品的技术标准应符合国家标准（对于国家标准

的应符合行业标准或企业标准），其中有国家强制性技术标准要求的产品，还应符合国家强制性技术标准。

二、B 包样品要求：

序号	样品名称 (小样)	规格及技术要求	数量/ 单位
1	餐桌椅基材小样	规格：不小于长50mm*宽50mm，标准品牌、等级、执行标准。	1块
2	主要五金配件	常规	1个
3	包间椅子软包面料	椅子软包面料：不小于200mm×200mm，标注品牌、材质成分、耐磨等级、环保指标。	1块
4	包间椅子海绵	海绵：不小于100mm×100mm×50mm，标注密度、弹性回复率、环保标准。	1块

备注：

- 1.投标人提供的样品须为全新的产品，禁止废旧产品及 3D 打印产品，否则视为未提供样品。
- 2.样品递交时间及地点：投标人需要在开标当天上午 9:00-10:00，在郑州市公共资源交易中心乘坐 11 号电梯将样品递交至 5 楼评审区，交给现场工作人员。
- 3.未中标供应商可在中标公告发布后的五个工作日内（每天上午 9:00-10:00）取回样品，请提前与交易中心服务人员联系，联系电话 0371-67110683。

第三章 货物商务需求

A包:

序号	服务项目	详细需求	是否实质性响应	备注
一、售后服务要求				
1	质保期	质保期 2 年（国家或原厂家另有规定更长质保期的，从其规定），自产品验收合格并交付采购人之日起开始计算。	是	
2	维修响应及故障解决时间	2.1 维修响应时间要求：应在接到维修通知的前提下 1 个小时内作出维修响应；	否	
		2.2 作出维修响应后，应在 2 小时内电话解决问题，如电话不能解决问题，则维修人员应在 4 小时之内到达现场（含节假日）进行维修。	否	
		2.3 如设备需返厂维修，维修时间超过三天的，维修期间须提供备用机。	否	
3	安全承诺	由供应商提交安全承诺书，负责整个项目实施过程中的一切安全责任。	否	
二、免费保修期外售后服务要求				
1	售后服务	质保期满后，以优惠价格提供故障设备更换及维修服务	否	
三、其他售后服务要求				
1	交货	1.1 自合同签订之日起 60 日内完成供货安装调试验收，达到正常运行要求，保证采购人正常使用。	是	
		1.2 交货时要求投标人就所投产品提供生产厂家完整的随机资料，包括完整的使用和维修手册、产品说明书等，同时招标人有权要求投标人对产品的合法供货渠道进行说明，经核实如投标人提供非法渠道的商品，视为欺诈，为维护招标人的合法权益，投标人要	否	

		承担商品价值双倍的赔偿；同时，依据国家法律法规追究其他责任，并连带追究所投产品生产企业的责任。		
		1.3 保证所提供设备及配件为全新的原厂商生产的合格产品；保证提供所有设备原厂的连接电缆、相关配件、安装、调试、运行、管理及维护齐全有效的技术资料。	否	
2	验收	2.1 到货验收：中标供应商备货完成后通知采购人确定送货时间和地点，采购人验收小组对照招标文件、投标文件和合同，重点查验产品品牌、型号、数量、尺寸&技术参数、合格证、说明书、认证证书、检验报告等，如有任何一项不符，采购人拒绝收货。全部查验合格验收小组签字后，采购人方能签收货单。	否	
		2.2 终验收：中标供应商完成项目送货、安装调试、培训后，由采购人组织验收小组，抽查产品安装是否规范、功能是否符合要求、使用培训是否到位等，对验收不合格的，供应商应按采购文件、投标文件和合同要求 5 日内完成整改。	否	
		2.3 验收方法：验收时采购人、中标人双方皆应派人员参加，验收合格后需双方签署验收单。	否	
		2.4 验收时间要求：中标人按照合同要求完成全部工作后，采购人在收到中标人书面的验收申请材料后 10 日内组织履约验收工作。	否	
		2.5 其他要求：验收不合格时，采购人和中标人应协商一致，中标人应根据相关验收证明材料及时补足或更换，费用由中标人自行承担。	否	
		以上验收过程中发生的所有费用均由中标人承担。	是	

3	培训安排	3.1 须列出应该由厂商或投标人提供的免费或收费培训安排，具体实施培训计划时需和招标人协商确定，由招标人统一安排	否	
		3.2 所有的培训教员必须用中文授课，如果培训教员不会讲中文，投标人必须提供中文翻译。	否	
		3.3 须为所有被培训人员提供培训用计算机、网络环境、文字资料和讲义。所有的培训资料必须用中文书写。	否	
		3.4 厂商所在地的软件与硬件培训应在最终验收之前结束。	否	
		3.5 培训对象：运行维护和管理人员。	否	
		3.6 培训方式：现场培训。在设备安装调试、故障处理过程中进行培训。现场培训包括对运维人员、使用人员的培训。讲授各种设备的安装、运维和使用时注意的事项及相关知识。	否	
4	培训内容	4.1 设备认知与原理和标准操作流程注意事项	否	
		4.2 设备安全与应急，日常清洁与润滑注意事项	否	
		4.3 定期维护与点检，故障诊断与简易维修注意事项	否	
		4.4 记录与合规检查注意事项	否	
		4.5 培训费用：培训费用计入总价，由中标单位支付。	否	

B 包:

序号	服务项目	详细需求	是否实质性响应	备注
一、售后服务要求				
1	质保期	质保期 2 年（国家或原厂家另有规定更长质保期的，从其规定），自产品验收合格并交付采购人之日起开始计算。	是	
2	维修响应及故障解决时间	2.1 维修响应时间要求：应在接到维修通知的前提下 1 个小时内作出维修响应；	否	
		2.2 作出维修响应后，应在 2 小时内电话解决问题，如电话不能解决问题，则维修人员应在 4 小时之内到达现场（含节假日）进行维修。	否	
		2.3 如设备需返厂维修，维修时间超过三天的，维修期间须提供备用机。	否	
3	安全承诺	由供应商提交安全承诺书，负责整个项目实施过程中的一切安全责任。	否	
二、免费保修期外售后服务要求				
1	售后服务	质保期满后，以优惠价格提供故障设备更换及维修服务	否	
三、其他售后服务要求				
1	交货	1.1 自合同签订之日起 30 日内完成供货安装，保证采购人正常使用。	是	
		1.2 交货时要求投标人就所投产品提供生产厂家完整的随机资料，包括完整的使用和维修手册、产品说明书等，同时招标人有权要求投标人对产品的合法供货渠道进行说明，经核实如投标人提供非法渠道的商品，视为欺诈，为维护招标人的合法权益，投标人要承担商品价值双倍的赔偿；同时，依据国家法律法规追究其他责任，并连	否	

		带追研究所投产品生产企业的责任。		
		1.3 保证所提供设备及配件为全新的原厂商生产的合格产品；保证提供所有设备原厂的连接电缆、相关配件、安装、调试、运行、管理及维护齐全有效的技术资料。	否	
2	验收	2.1 到货验收：中标供应商备货完成后通知采购人确定送货时间和地点，采购人验收小组对照招标文件、投标文件和合同，重点查验产品品牌、型号、数量、尺寸&技术参数、合格证、说明书、认证证书、检验报告等，如有任何一项不符，采购人拒绝收货。全部查验合格验收小组签字后，采购人方能签收货单。	否	
		2.2 终验收：中标供应商完成项目送货、安装调试、培训后，由采购人组织验收小组，抽查产品安装是否规范、功能是否符合要求、使用培训是否到位等，对验收不合格的，供应商应按采购文件、投标文件和合同要求 5 日内完成整改。	否	
		2.3 验收方法：验收时采购人、中标人双方皆应派人员参加，验收合格后需双方签署验收单。	否	
		2.4 验收时间要求：中标人按照合同要求完成全部工作后，采购人在收到中标人书面的验收申请材料后 10 日内组织履约验收工作。	否	
		2.5 其他要求：验收不合格时，采购人和中标人应协商一致，中标人应根据相关验收证明材料及时补足或更换，费用由中标人自行承担。	否	
		以上验收过程中发生的所有费用均由中标人承担。	是	

第四章 落实政府采购政策

序号	服务项目	详细需求	资料要求	是否实质性响应
一、落实政府采购政策				
1	节能产品强制采购	依据财政部、发展改革委、生态环境部、市场监管总局联合出台《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）文件规定，本次采购的产品如属于必须强制采购的节能产品的，供应商须按要求提供证明材料。	供应商必须提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书。	是 （仅限A包）
2	节能、环保产品优先采购	供应商提供的产品属于节能、环保优先采购范围的，在满足技术需求的前提下，同等条件，优先采购。	供应商须提供依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书	否
3	中小微企业、残疾人企业、监狱企业优惠政策	依据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库[2020]46号）、《财政部、民政部、中国残疾人联合会关	《中小企业声明函》《残疾人福利性单位声明函》由省级以上监狱管理局、戒	是

		于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141 号）和《财政部司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库[2014]68 号）文件规定执行。 注：此项目只面向小微企业采购，供应商提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或监狱企业的证明文件。 中小企业划分标准所属行业：工业 供应商应如实填报，如有虚假，将依法追究其法律责任	毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件	
--	--	--	-------------------------------	--

第五部分 评标说明

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》和《政府采购货物和服务招标投标管理办法》（财政部令第 87 号）等法律法规制度规定，集中采购机构负责组织评审工作，评审委员会负责具体评审事务，按照招标文件规定的程序进行。

第一章 资格审查

在开标结束后，由采购人依据相关法律法规和招标文件要求，对投标人的资格进行审查，并将资格评审结果提交评标委员会。资格审查的内容如下：

序号	检查因素		检查内容
1	投标人应符合的基本资格条件	（1）具有独立承担民事责任的能力	投标人提供的《资格承诺声明函》
		（2）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度	
		（3）有依法缴纳税收和社会保障金的良好记录	
		（4）具有履行合同所必须的设备和专业技术能力	
		（5）参加政府采购活动近三年内，在经营活动中没	

		有重大违法记录	
		(6) 反商业贿赂承诺书	投标人提供的《反商业贿赂承诺书》
		7) 中小企业声明函	供应商提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件
2	无失信行为记录	集采机构在评审当日对所有投标人的信用情况进行查询(查询结果留档保存)，凡被列入“失信被执行人”、“重大税收违法失信主体”、“政府采购严重违法失信行为信息记录”中的禁止参加政府采购活动期间的投标人，其投标将被拒绝。 [查 询 渠 道：“信用中国”(http://www.creditchina.gov.cn /) 网 站、中 国 政 府 采 购 网(http://www.ccgp.gov.cn)网站]	

第二章 评标方法

本项目采用综合评分法进行评标。

综合评分法是指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标人（中标候选人）的评标方法。投标人总得分为价格、商务、技术等评定因素分别按照相应权重值计算分项得分后累计。

第三章 评标程序

（一）评委会组建

评标工作由集中采购机构负责组织，具体评标事务由集中采购机构依法组建的评标委员会负责。

评标委员会成员到位后，推举其中一位评审专家担任评审组长，并由评审组长牵头该项目评审工作。评标委员会独立履行下列职责：

1. 审查、评价投标文件是否符合招标文件的商务、技术等实质性要求；
2. 依法依规要求投标人对投标文件有关事项作出澄清或者说明；
3. 对投标文件进行比较和评价；
4. 确定中标候选人名单，或者根据采购人委托直接确定中标人；
5. 向采购人、采购代理机构或者有关部门报告评标中发现的违法行为。

（二）评审流程

评审分为初步评审和详细评审两个阶段。

1. 初步评审分为符合性评审和实质性响应评审，评委会成员依据招标文件的规定，审查供应商的投标文件是否完整、有效，是否实质性响应招标文件的要求。

符合性检查资料表（样表）如下：

符合性检查表		
序号	检查因素	检查标准
1	投标文件的签署	是否符合招标文件要求
2	《投标函》、法定代表人（负责人）身份证明书及授权委托书	是否符合招标文件要求
3	投标文件的组成	是否符合招标文件要求
4	投标有效期	是否符合招标文件要求

5	投标总价或分项报价不允许高于财政预算限额	是否符合招标文件要求
6	投标报价不允许有严重缺漏项目或所投产品不全	是否符合招标文件要求
7	投标报价过低，有可能影响产品质量或者不能诚信履约，且不能证明其报价合理性的	是否符合招标文件要求
8	交货期、交货地点	是否符合招标文件要求
9	投标文件载明的免费保修期不允许低于招标文件规定的期限	是否符合招标文件要求
10	招标文件未规定允许有替代方案时，不允许对同一货物同时提供两套或两套以上的投标方案	是否符合招标文件要求
11	不允许将一个包中的内容拆开投标	是否符合招标文件要求

2. 详细评审时评委会成员按照招标文件中规定的评标方法和标准对供应商投标文件的价格、商务、技术等因素进行打分。

评标委员会各成员应当独立对每个有效投标人的标书进行评价、打分，并对打分情况进行认真核查，个别评委对同一投标人同一评分项的打分偏离较大的，应对投标人的投标文件进行再次核对，确属打分有误的，应及时进行修正。

复核后，评标委员会组长汇总每个投标人每项评分因素的得分。

3. 确定中标供应商。本项目采购人授权评标委员会确定中标供应商。

评标委员会按各投标人评审后的得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列，得分且投标报价相同的，按技术指标优劣顺序排列，最后确定一名投标人为中标供应商。

（三）澄清有关问题。对投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会可以要求投标人作

出必要澄清、说明或者纠正。投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，由其授权的代表签字，并不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

第四章 评标标准

A 包

序号	评分因素及权重		分值	评分标准	说明
1	投标报价 (<u>30%</u>)		30	满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。其他有效投标人的价格分统一按照下列公式计算： 投标报价得分=(评标基准价÷投标报价)×30 分。 因落实政府采购政策进行价格调整的，以调整后的价格计算评标基准价和投标报价。	
2	商务部分 (<u>30%</u>)	供应商业绩	4	投标人具有 2022 年 1 月 1 日（以合同签订时间为准）包含本项目核心产品的项目业绩，每提供一份业绩得 2 分，最多得 4 分。 注：需提供合同+验收报告复扫描件，提供不全或未提供不得分。	
		环境标志产品	4	投标人所投产品中属于环境标志产品政府采购品目清单的，每提供一份环境标志产品认证证书得2分，最多得4分 注：提供相关证书扫描件，未提供不得分。	
		质保期	4	供应商所投产品质保期在满足招标文件要求的基础上每增加1年的，得1分，最多得 4分。	
		项目交货验收方案	6	供应商根据商务需求表中其他售后服务要求的交货及验收要求，提供供货、安装调试实施方案： 方案内容全面、无缺项，且优于或完全满足招标文件要求的为优，得6分； 方案内容缺少1项的为良，得3分； 方案内容缺少2项的为中，得1分； 方案内容缺少≥3项或未提供的为差，	

				得0分。	
		售后方案	6	供应商根据商务需求表中的售后服务项目要求，提供售后服务整体方案： 方案内容全面、无缺项，且优于或完全满足招标文件要求的为优，得6分； 方案内容缺少1项的为良，得3分； 方案内容缺少2项的为中，得1分； 方案内容缺少 ≥ 3 项或未提供的为差，得0分。	
		培训方案	6	供应商根据商务需求表中其他售后服务要求的培训要求，提供培训整体方案： 方案内容全面、无缺项，且优于或完全满足招标文件要求的为优，得6分； 方案内容缺少1项的为良，得3分； 方案内容缺少2项的为中，得1分； 方案内容缺少 ≥ 3 项或未提供的为差，得0分。	
3	技术部分 (40%)	技术参数响应	40	根据投标文件中相关证明材料对招标文件的响应情况，对照判断所供产品是否满足招标文件的要求，每有一项不满足的扣0.1分，技术响应得分低于17分（不包括17分），视为无效投标。	

B 包

序号	评分因素及权重		分值	评分标准	说明
1	投标报价 (40%)		40	满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。其他有效投标人的价格分统一按照下列公式计算： 投标报价得分=（评标基准价÷投标报价）×40 分。 因落实政府采购政策进行价格调整的，以调整后的价格计算评标基准价和投标报价。	
2	商务部分 (24%)	供应商业绩	4	投标人具有 2022 年 1 月 1 日（以合同签订时间为准）包含本项目核心产品的项目业绩，每提供一份业绩得 2 分，最多得 4 分。 注：需提供合同+验收报告复扫描件，提供不全或未提供不得分。	
		环境标志产品	4	投标人所投产品中属于环境标志产品政府采购品目清单的，每提供一份环境标志产品认证证书得2分，最多得4分 注：提供相关证书扫描件，未提供不得分。	
		质保期	4	供应商所投产品质保期在满足招标文件要求的基础上每增加1年的，得1分，最多得4分。	
		项目交货验收方案	6	供应商根据商务需求表中其他售后服务要求的交货及验收要求，提供供货、安装调试实施方案： 方案内容全面、无缺项，且优于或完全满足招标文件要求的为优，得6分； 方案内容缺少1项的为良，得3分； 方案内容缺少2项的为中，得1分； 方案内容缺少≥3项或未提供的为差，得0分。	

		售后方案	6	供应商根据商务需求表中的售后服务项目要求，提供售后服务整体方案： 方案内容全面、无缺项，且优于或完全满足招标文件要求的为优，得6分； 方案内容缺少1项的为良，得3分； 方案内容缺少2项的为中，得1分； 方案内容缺少≥ 3项或未提供的为差，得0分。	
3	技术部分 (36%)	技术参数响应	32	根据投标文件中相关证明材料对招标文件的响应情况，对照判断所供产品是否满足招标文件的要求，每有一项不满足的扣 0.4 分，技术响应得分低于 17 分（不包括 17 分），视为无效投标。	
		样 品	4	评委对供应商提供的样品小样是否符合本项目技术参数，以技术参数为基础进行比较评审。 符合技术参数要求基材小样、主要五金配件、包间椅子软包面料、包间椅子海绵 4 种样品，每种样品表面没有瑕疵的得 1 分，最多得 4 分。每种样品表面有 1 处瑕疵扣 0.2 分，扣完为止。 注：本项所指“瑕疵”是指样品存在以下任意一种情形（1）有毛刺（2）表面褪色（3）脱漆（4）不平整（5）鼓泡。	

第五章 无效投标条款

评标委员会评审时，投标人或其投标文件出现下列情况之一者，应为无效投标：

- （一）投标人不具备招标文件规定的资格要求的。
- （二）投标文件未按照招标文件要求由投标人法定代表人（负责人）或授权代表签字或加盖 CA 签章，或未按招标文件要求的格式加盖单位的 CA 签章的。
- （三）投标文件出现多个投标方案的。
- （四）投标报价超出招标文件规定的投标限价或公布的采购预算的。
- （五）投标产品不符合必须强制执行的国家标准的。
- （六）投标文件含有违反国家法律、法规的内容。
- （七）评审过程中，在商务、技术、售后等有实质性响应条款，供应商没有实质性响应的。
- （八）参与同一个标段（包）的供应商存在下列情形之一的，其投标文件无效：
 - （1）不同供应商的电子投标文件上传计算机的网卡 MAC 地址、CPU 序列号和硬盘序列号等硬件信息相同的；
 - （2）不同供应商的投标文件由同一电子设备编制、打印加密或者上传；
 - （3）不同供应商的投标文件由同一电子设备打印、复印；
 - （4）不同供应商的投标文件由同一人送达或者分发，或者不同供应商联系人为同一人或不同联系人的联系电话一致的；
 - （5）不同供应商的投标文件的内容存在两处以上细节错误一致；
 - （6）不同供应商的法定代表人、委托代理人、项目经理、项目负责人等由同一个单位缴纳社会保险或者领取报酬的；
 - （7）不同供应商投标文件中法定代表人或者负责人签字出自同一人之手；

（8）其它涉嫌串通的情形。

第六章 废标条款

评标委员会评审时出现以下情况之一的，应予废标：

（一）符合专业条件的供应商或者对招标文件作实质响应的供应商不足三家的。

（二）投标人的报价均超过了采购预算,采购人不能支付的。

（三）出现影响采购公正的违法、违规行为的。

（四）因重大变故，采购任务取消的。

废标后，除采购任务取消情形外，应当重新组织采购。

第六部分 合同条款

A 包合同:

郑州市中心医院双湖院区（北京积水潭医院郑州医院）餐厅厨房设备采购安装合同

甲 方：郑州市中心医院 (以下简称甲方)

地 址：郑州市中原区桐柏北路 16 号

联系方式：0371-61172591

乙 方：

地 址：

联系方式：

甲乙双方本着平等自愿、合作共赢的原则，依据《中华人民共和国民法典》及相关法律、法规订立本合同，经双方友好协商，一致同意严格履行本合同如下条款：

第一条 业务关系

甲方确定乙方为其餐厅厨房设备供应商，乙方向甲方供应的所有产品均应为全新原厂原装合格正品。

第二条 供应产品及价格

乙方向甲方供应产品价格按中标价格执行，单价合计金额为人民币元，此价格含原材料采购、生产加工、防尘防潮包装、运输（含保险、

装卸至甲方指定楼层及房间）、安装、第三方检测、质保期内全免费维保、发票税费、垃圾处理费用，无任何额外增项费用。

第三条 产品交货及验收

1.产品质量标准：乙方向甲方供应的产品应符合投标文件要求。

2.交货：乙方应在接到甲方批次采购订单后 60 日历天内完成交货、安装。

3.验收：乙方产品经过双方检验认可后，签署验收报告，产品质保期自验收合格之日起算，由乙方提供产品保修文件。当满足以下条件时，甲方才向乙方签发货物验收报告：a、乙方已按照合同规定提供全部产品及完整的技术资料；b、货物符合招标文件的要求，性能满足要求；c、货物具备产品合格证和检测报告。

4.若乙方供应产品存在非原厂原装、与招投标文件不符、数量不足或质量问题，乙方应在接到甲方通知后 1 个工作日内核实，核实后 2 个工作日内采取补足、更换或退货措施；逾期未处理的，每逾期一日甲方扣除本批次供货费用总额的 7%作为违约金。

5.若出现“招 A 送 B”（投标产品为 A，实际供应为 B）或以次充好（如基材降级为 E0 级、五金件替换为非投标品牌）情况，甲方有权扣除本批次供货费用总额的 7%作为违约金。

第四条 产品质保期

所供应的产品质保期为 2 年（自双方签署验收单之日起算），质保期内包括免费维修、免费更换配件（含人工、配件、运输费用），且更换配件应为原厂原装配件。

第五条 付款方式及付款信息

1.付款方式：合同签订后，甲方支付乙方总合同款 30%，按规定完成供货安装，验收合格，甲方收到乙方开具的等额发票等相关资料后支付总合同款的 65%，履约完成后支付剩余 5%合同款。

2.付款信息

公司名称:

开 户 行:

账 号:

第六条 双方责任

（一）甲方责任

1.甲方需根据实际需求，向乙方下达采购订单（明确产品名称、型号、数量、交货地点及时间），对乙方按合同约定供应的合格产品，不得无正当理由（“无正当理由”指非产品质量、规格不符或逾期供货等合同约定情形）拒收或退货；若甲方无正当理由拒收，需承担该批次产品金额 7%的违约金。

2.甲方需按本合同第五条约定支付货款，不得无故拖欠；若甲方逾期付款（除双方协商一致的延迟情形外），每逾期一日按应付未付金额的 7%支付违约金。如遇特殊情况，甲乙双方可协商账期。

（二）乙方责任

1.乙方负责产品的包装（采用防尘、防潮、防磕碰包装）、运输、装卸（含搬运至甲方指定地方）、安装调试；安装调试人员需在甲方现场指导下进行，经甲方审核通过后方可进场；安装工具、耗材由乙方自

行承担，且需符合医院消防安全要求。

2.安装工期不得超过本合同第三条第2点约定的时限，若因乙方原因导致工期延误，每逾期一日甲方有权扣除本批次供货费用总额的7%作为违约金。

3.供货期间乙方不得损坏甲方建筑结构（如承重墙、地面、墙面）、消防设施（如喷淋、烟感）、监控系统、水电管线等；若造成损坏，乙方需在24小时内联系具备相应资质的单位维修或更换，承担全部费用。

4.售后服务要求：质保期内，甲方通过电话、邮件提出质量问题后，乙方应在 小时内响应， 小时内赶到现场处理；简单问题应在 小时内排除，恢复设备正常使用；复杂问题（如电源电路、大面积损坏等）应在一个工作日内完成免费更换或修复。若无法在一个工作日内修复，乙方需提供同等规格的备用件供甲方使用，直至问题解决。

5.生产厂商应具备营业执照、环保备案证明等，乙方在合同签订后2个工作日内提供上述文件复印件。

6.乙方需保证所供产品不侵犯任何第三方的专利权、商标权、著作权等知识产权，若发生侵权纠纷，乙方应承担全部责任（包括第三方索赔、诉讼费、律师费、赔偿金等）。

7.乙方对交货、配送、安装、调试、维保等环节中的全部安全负责，包括但不限于乙方人员安全、甲方医护人员/病人/陪护人员安全，以及乙方车辆、工具、产品的安全；乙方所有进场人员如发生安全事故，立即启动应急处理，承担事故造成的全部人身损害赔偿、财产损失及行政罚款，与甲方无关；若甲方因此被牵连，甲方有权扣除未付总货款7%

作为违约金。

8.乙方应遵守国家法律法规及甲方的相关管理规定，若乙方拒绝配合（如拒绝整改质量问题），甲方有权解除合同，并扣除未付总货款 7% 作为违约金。连续两次出现拒绝配合问题，甲方有权解除合同。

第七条 争议解决

甲乙双方因履行本合同发生争议时，应首先通过友好协商解决；协商不成的，双方均同意向甲方住所地法院提起诉讼，诉讼费用（包括案件受理费、保全费、律师费）由败诉方承担。

第八条 不可抗力

甲、乙任何一方由于不可抗力原因不能履行合同时，应及时向另外一方通报不能履行或不能完全履行的理由，以减轻可能给其造成的损失。

第九条 合同附件

合同附件是本合同的不可分割的组成部分，与合同具有同等法律效力。本合同附件包括：甲方招标文件、乙方投标文件及乙方投标最终报价单附属内容等。

第十条 保密条款

乙方对甲方数据信息承担保密的责任，未经甲方许可，不得对第三方泄漏，否则承担所有责任。

第十一条 其它

1.合同期限届满后，合同效力自行终止。

2.本合同未尽事宜，由甲乙双方另行签订补充协议，补充协议是本

合同的组成部分，与本合同具有同等法律效力。

3.合同生效与份数：本合同一式肆份，甲方执叁份，乙方执壹份，自双方签字并加盖公司公章。

甲 方（盖章）：

乙 方（盖章）：

甲 方（签字）：

乙 方（签字）：

签订日期：

签订日期：

B 包合同：

郑州市中心医院双湖院区（北京积水潭医院郑州医院）餐厅餐桌椅
采购合同

甲 方：郑州市中心医院 (以下简称甲方)

地 址：郑州市中原区桐柏北路 16 号

联系方式：0371-61172591

乙 方：

地 址：

联系方式：

甲乙双方本着平等自愿、合作共赢的原则，依据《中华人民共和国民法典》及相关法律、法规订立本合同，经双方友好协商，一致同意严格履行本合同如下条款：

第一条 业务关系

甲方确定乙方为其餐厅餐桌椅产品供应商，乙方向甲方供应的所有产品均应为全新原厂原装合格正品。

第二条 供应产品及价格

乙方向甲方供应产品价格按中标价格执行，单价合计金额为人民币元，此价格含原材料采购、生产加工、防尘防潮包装、运输（含保险、装卸至甲方指定楼层及房间）、安装、第三方检测、质保期内全免费维保、发票税费、垃圾处理费用，无任何额外增项费用。

第三条 产品交货及验收

1.产品质量标准：乙方向甲方供应的产品应符合投标文件要求。

2.交货：合同签订后 2 日历天内，乙方应上门勘察现场，实地测量待配置场地房间及空间的尺寸。乙方应在接到甲方批次采购订单后 30 日历天内完成交货、安装。

3.验收：乙方产品经过双方检验认可后，签署验收报告，产品质保期自验收合格之日起算，由乙方提供产品保修文件。当满足以下条件时，甲方才向乙方签发货物验收报告：a、乙方已按照合同规定提供全部产品及完整的技术资料；b、货物符合招标文件的要求，性能满足要求；c、货物具备产品合格证和检测报告。

4.若乙方供应产品存在非原厂原装、与招投标文件不符、数量不足或质量问题，乙方应在接到甲方通知后 1 个工作日内核实，核实后 2 个工作日内采取补足、更换或退货措施；逾期未处理的，每逾期一日甲方扣除本批次供货费用总额的 7%作为违约金。

5.若出现“招 A 送 B”（投标产品为 A，实际供应为 B）或以次充好（如基材降级为 E0 级、五金件替换为非投标品牌）情况，甲方有权扣除本批次供货费用总额的 7%作为违约金。

第四条 产品质保期

所供应的产品质保期为 2 年（自双方签署验收单之日起算），质保期内包括免费维修、免费更换配件（含人工、配件、运输费用），且更换配件应为原厂原装配件。

第五条 付款方式及付款信息

1.付款方式：合同签订后，甲方支付乙方总合同款 30%，按规定完成供货安装，验收合格，甲方收到乙方开具的等额发票等相关资料后支付总合同款的 65%，履约完成后支付剩余 5%合同款。

2.付款信息

公司名称:

开 户 行:

账 号:

第六条 双方责任

（一）甲方责任

1.甲方需根据实际需求，向乙方下达采购订单（明确产品名称、型号、数量、交货地点及时间），对乙方按合同约定供应的合格产品，不得无正当理由（“无正当理由”指非产品质量、规格不符或逾期供货等合同约定情形）拒收或退货；若甲方无正当理由拒收，需承担该批次产品金额 7%的违约金。

2.甲方需按本合同第五条约定支付货款，不得无故拖欠；若甲方逾期付款（除双方协商一致的延迟情形外），每逾期一日按应付未付金额的 7%支付违约金。如遇特殊情况，甲乙双方可协商账期。

（二）乙方责任

1.乙方负责产品的包装（采用防尘、防潮、防磕碰包装）、运输、装卸（含搬运至甲方指定楼层及房间）、安装调试；安装调试人员需在甲方现场指导下进行，经甲方审核通过后方可进场；安装工具、耗材由乙方自行承担，且需符合医院消防安全要求。

2.安装工期不得超过本合同第三条第2点约定的时限，若因乙方原因导致工期延误，每逾期一日甲方有权扣除本批次供货费用总额的7%作为违约金。

3.供货期间乙方不得损坏甲方建筑结构（如承重墙、地面、墙面）、消防设施（如喷淋、烟感）、监控系统、水电管线等；若造成损坏，乙方需在24小时内联系具备相应资质的单位维修或更换，承担全部费用。

4.售后服务要求：质保期内，甲方通过电话、邮件提出质量问题后，乙方应在 小时内响应， 小时内赶到现场处理；简单问题（如五金件松动等）应在 小时内排除，恢复家具正常使用；复杂问题（如餐桌电路、结构开裂、甲醛超标、大面积损坏等）应在 个工作日内完成免费更换或修复。若无法在 个工作日内修复，乙方需提供同等规格的备用件供甲方使用，直至问题解决。

5.生产厂商应具备营业执照、环保备案证明等，乙方在合同签订后2个工作日内提供上述文件复印件。

6.乙方需保证所供产品不侵犯任何第三方的专利权、商标权、著作权等知识产权，若发生侵权纠纷，乙方应承担全部责任（包括第三方索赔、诉讼费、律师费、赔偿金等）。

7.乙方对交货、配送、安装、调试、维保等环节中的全部安全负责，包括但不限于乙方人员安全、甲方医护人员/病人/陪护人员安全，以及乙方车辆、工具、产品的安全；乙方所有进场人员如发生安全事故，立即启动应急处理，承担事故造成的全部人身损害赔偿、财产损失及行政罚款，与甲方无关；若甲方因此被牵连，甲方有权扣除未付总货款7%

作为违约金。

8.乙方应遵守国家法律法规及甲方的相关管理规定，若乙方拒绝配合（如拒绝整改质量问题），甲方有权解除合同，并扣除未付总货款 7% 作为违约金。连续两次出现拒绝配合问题，甲方有权解除合同。

第七条 争议解决

甲乙双方因履行本合同发生争议时，应首先通过友好协商解决；协商不成的，双方均同意向甲方住所地法院提起诉讼，诉讼费用（包括案件受理费、保全费、律师费）由败诉方承担。

第八条 不可抗力

甲、乙任何一方由于不可抗力原因不能履行合同时，应及时向另外一方通报不能履行或不能完全履行的理由，以减轻可能给其造成的损失。

第九条 合同附件

合同附件是本合同的不可分割的组成部分，与合同具有同等法律效力。本合同附件包括：甲方招标文件、乙方投标文件及乙方投标最终报价单附属内容等。

第十条 保密条款

乙方对甲方数据信息承担保密的责任，未经甲方许可，不得对第三方泄漏，否则承担所有责任。

第十一条 其它

1.合同期限届满后，合同效力自行终止。

2.本合同未尽事宜，由甲乙双方另行签订补充协议，补充协议是本

合同的组成部分，与本合同具有同等法律效力。

3.合同生效与份数：本合同一式肆份，甲方执叁份，乙方执壹份，自双方签字并加盖公司公章。

甲 方（盖章）：

乙 方（盖章）：

甲 方（签字）：

乙 方（签字）：

签订日期：

签订日期：

第七部分 附件

第一章 投标文件组成

第一部分 封面

第二部分 资格文件

1. 资格承诺声明函（格式）
2. 反商业贿赂承诺书（格式）
3. 中小企业声明函或残疾人福利性单位声明函或监狱企业证明材料（格式）

第三部分 投标正文

一、投标函（格式）

二、报价文件

1. 开标一览表（格式）
2. 分项报价明细表（格式）

三、商务文件

1. 法定代表人（负责人）身份证明书（格式）
2. 法定代表人（负责人）授权委托书（格式）
3. 售后服务偏离表（格式）
4. 其他证明材料

四、技术文件

1. 技术规格偏离表（格式）
2. 检测报告
3. 节能环保
4. 其他技术材料

五、其他

1. 投标人基本情况介绍

2. 其他资料

以上标注“（格式）”的提供统一格式，其他材料的格式不再统一要求。

封面（格式）

（采购单位）

（项目名称）

投标文件

采购编号（标段）：

供应商名称：（盖单位公章）：

供应商地址：

联系方式：

法定代表人或授权代表人：（签字或盖章）

_年_月_日

资格承诺声明函（格式）

资格承诺声明函

致（本项目采购单位）及 XXX 公共资源交易中心：

我单位自愿参加本次政府采购活动，严格遵守《中华人民共和国政府采购法》及相关法律法规，依法诚信经营，依法遵守本次政府采购活动的各项规定。我单位郑重承诺声明如下：

一、我单位全称为_____，注册地点为_____，统一社会信用代码为_____，法定代表人（单位负责人）为_____，联系方式为_____。

二、我单位具有独立承担民事责任的能力。

三、我单位具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度。

四、我单位具有履行合同所必需的设备和专业技术能力。

五、我单位有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录。

六、我单位参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录。（重大违法记录，是指供应商因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚。）

七、我单位具备法律、行政法规规定的其他条件。

我单位保证上述声明的事项都是真实的，符合《中华人民共和国政府采购法》规定的供应商资格条件。如有弄虚作假，我单位愿意按照“提供虚假材料谋取中标、成交”承担相应的法律责任，同意将违背承诺行

为作为失信行为记录到社会信用信息平台，并承担因此所造成的一切损失。

承诺单位（盖章）：

法定代表人或授权代表（签名或盖章）：

日期： 年 月 日

注：1.投标人须在投标文件中按此模板提供承诺函，未提供视为未实质性响应招标文件要求，按无效投标处理。

2.投标人的法定代表人或者授权代表的签字或盖章应真实、有效。

反商业贿赂承诺书（格式）

我公司承诺：

在本次招标活动中，我公司保证做到：

一、公平竞争参加本次招标活动。

二、杜绝任何形式的商业贿赂行为。不向国家工作人员、政府集中采购机构工作人员、评审专家及其亲属提供礼品礼金、有价证券、购物券、回扣、佣金、咨询费、劳务费、赞助费、宣传费、宴请；不为其报销各种消费凭证，不支付其旅游、娱乐等费用。

三、若出现上述行为，我公司及参与投标的工作人员愿意接受按照国家法律法规等有关规定给予的处罚。

公司法人代表（签名或盖章）：

法人授权代表（签名或盖章）：

投标经办人（签名或盖章）：

（公章）

年 月 日

中小企业声明函（格式）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员人，营业收入为万元，资产总额为万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员人，营业收入为万元，资产总额为万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

……

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股本为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业以上声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：

从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

残疾人福利性单位声明函（格式）

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：

日 期：

监狱企业证明材料

供应商提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。

投标函（格式）

投标函

采购项目名称：

致：郑州市公共资源交易中心：

_____（投标人名称）系中华人民共和国合法企业，注册地址：_____。我方就参加本次投标有关事项郑重声明如下：

一、我方完全理解并接受该项目招标文件所有要求。

二、我方提交的所有投标文件、资料都是准确和真实的，如有虚假或隐瞒，我方愿意承担一切法律责任。

三、我方承诺按照招标文件要求，提供招标货物的供应（或制造）及技术服务。

四、我方按招标文件要求提交投标文件、资料，文件有效期为开标之日起 90 日历天。

五、我方投标报价唯一。即在投标有效期和合同有效期内，该报价固定不变。

六、如果我方中标，我方将履行招标文件中规定的各项要求以及我方投标文件的各项承诺，按《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国民法典》及合同约定条款承担我方责任。

七、我方理解，最低报价不是中标的唯一条件。

（投标人公章）

年 月 日

报价文件

(一) 开标一览表 (格式)

采购项目编号:

投标人名称	
项目名称	
分包号	
投标报价 (小写)	¥: 单位 (元)
投标报价 (大写)	元整
交货期	
交货地点	
备注	

投标人:

法人授权代表:

(投标人公章)

(签名或盖章)

年 月 日

说明:

1. 开标一览表按分包填列, 每一分包单独一张表开标一览表;
2. 开标一览表在开标大会上当众宣读, 务必填写清楚, 准确无误;
3. “交货期”、“交货地点”为实质性响应条款, 不填写或负偏离均导致废标;
4. 该表可扩展为其他分包。

(二) 分项报价明细表（格式）

采购项目名称、包号：

序号	产品名称	品牌及 产地	规格及 型号	原产地	数量	单价 (元)	合价 (元)
合计（即：投标总价；币种：人民币；单位：元）： 大写：							

- 注：1. 所有价格应按“招标文件”中规定的货币单位填写；
2. 投标总价应为以上各分项价格之和；
3. 单价、合价和投标总价为包干价，即三者均应包含货物的价款、包装、运输、装卸、安装、调试、技术指导、培训、咨询、服务、保险、税费、检测、验收合格交付使用之前以及技术和售后服务等其他各项有关费用；
4. 开标一览表的投标总价必须与项目报价表的投标总价一致；
5. “原产地”是指该产品的实际生产加工地，而非品牌总公司所在地。

法定代表人（负责人）身份证明书（格式）

采购项目名称：

致：（集中采购机构名称）：

（法定代表人或负责人姓名）在（投标人名称）任（职务名称）职务，
是（投标人名称）的法定代表人（负责人）。

特此证明。

（投标人公章）

年 月 日

（附：法定代表人或负责人身份证扫描件）

法定代表人（负责人）授权委托书（格式）

采购项目名称：

致：（集中采购机构名称）：

（投标人法定代表人或负责人名称）是（投标人名称）的法定代表人（负责人），特授权（被授权人姓名及身份证代码）代表我单位全权办理上述项目的投标、谈判、签约等具体工作，并签署全部有关文件、协议及合同。

我单位对被授权人的签名负全部责任。

在撤消授权的书面通知以前，本授权书一直有效。被授权人在授权书有效期内签署的所有文件不因授权的撤消而失效。

被授权人签名或盖章：

投标人法定代表人（负责人）签名或盖章：

（附：被授权人身份证扫描件）

（投标人公章）

年 月 日

售后服务偏离表（格式）

序号	目录	商务条款	响应商务条款	偏离情况	说明
（一）售后服务要求偏离表					
1					
2					
.....					
（二）免费保修期外售后服务要求偏离表					
1					
2					
.....					
（三）其他售后服务要求偏离表					
1					
2					
.....					

备注：

1. “商务条款” 一栏必须填写招标文件中的商务需求内容。
2. “响应商务条款” 一栏必须详细填写供应商响应内容。
3. “偏离情况” 栏中应如实填写“正偏离”、“负偏离”或“无偏离”。
4. 报价一览表中填写的“交货期”必须与本表填写的“交货期”一致。如填写不一致，以报价一览表填写的“交货期”为准。

技术规格偏离表（格式）

采购项目名称、包号：

序号	货物名称	品牌及 原产地	规格及型 号	招 标 技 术 要 求	投 标 技 术 响 应	偏 离 情 况	说明

备注：

1. “招标技术要求”一栏应填写招标文件第四部分“具体技术要求”的内容；

2. “投标技术响应”一栏必须详细填写投标产品的具体参数，并应对照招标技术要求一一对应响应；

3. “偏离情况”一栏应如实填写“正偏离”、“负偏离”或“无偏离”。

4. 投标产品的技术参数应提供相应的证明资料，以证明投标人响应的真实性。证明资料包括制造商公布的产品说明书、产品彩页和我国政府机构出具的产品检验和核准证件等。投标人应在“说明”一栏中列出技术参数的证明资料名称，并指明该证明资料在投标文件中的具体位置；

5. 证明资料（均为原件扫描件）的提供要求：

（1）产品说明书或彩页应为制造商公布或出具的中文产品说明书或彩页；提供外文说明书或彩页的，必须同时提供加盖制造商公章的对应中文翻译说明，评标依据以中文翻译内容为准，外文说明书或彩页仅供参考；产品说明书或彩页的尺寸和清晰度应该清晰可辨。

（2）我国政府机构出具的产品检验和核准证件应为证件正面、背面和附件标注的全部具体内容；产品检验和核准证件应该清晰可辨；

未达到以上提供要求的，评标委员会有权认定为不合格响应，其相关分数予以扣减或作废标处理。

6. 评标委员会有权对以谋取中标为目的的技术规格模糊响应（如有意照

搬照抄招标文件的技术要求)或虚假响应予以认定,并视情况经集中采购机构报市政府采购监督管理部门予以处罚。

第八部分 告知函

第一章 郑州市政府采购合同融资政策告知函

各供应商：

欢迎贵公司参与郑州市政府采购活动！

政府采购合同融资是郑州市财政局支持中小微企业发展，针对参与政府采购活动的供应商融资难、融资贵问题推出的一项融资政策。贵公司若成为本次政府采购项目的中标成交供应商，可持政府采购合同向金融机构申请贷款，无需抵押、担保，融资机构将根据《河南省政府采购合同融资工作实施方案》（豫财购〔2017〕10号）和《郑州市财政局关于加强和推进政府采购合同融资工作的通知》（郑财购〔2018〕4号），按照双方自愿的原则提供便捷、优惠的贷款服务。贷款渠道和提供贷款的金融机构，可在郑州市政府采购网“郑州市政府采购合同融资入口”查询联系。