

刘春霞

4.9 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。

具体情况如下：

1. 防滑地胶（产品名称 1）1. 生产厂为 石家庄启明地板科技有限公司（厂名）2，厂址为 石家庄高新区天山大街 266 号方大科技园 2-602（生产厂址）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称 1）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）5 在中国境内完成。

2. 防滑地砖（产品名称 2），生产厂为 石家庄启明地板科技有限公司（厂名），厂址为 石家庄高新区天山大街 266 号方大科技园 2-602（生产厂址）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 可移动式坡道（产品名称 3）1，生产厂为 广东伟华适老设备制造有限公司（厂名）2，厂址为 中山市小榄镇盛丰社区兴裕路 12 号 2 楼第 6 卡-1（生产厂址）。（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称 3）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称 3）的（关键工序）5 在中国境内完成。

4. 水泥坡道（产品名称 4）1，生产厂为 许昌永泰混凝土有限公司（厂名）2，厂址为 河南省许昌市建安区灵井镇工业园区（生产厂址）。（产品名称 4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称 4）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称 4）的（关键工序）5 在中国境内完成。

5. 门槛移除（产品名称 5）1，生产厂为 河南康盼健康产业有限公司（厂名）2，厂址为 河南自贸试验区郑州片区（郑东）金水东路 85 号雅宝东方国际广场 3 号楼 3 层 312 号（生产厂址）。（产品名称 5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称 5）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称 5）的（关键工序）5 在中国境内完成。

6. 房门拓宽（产品名称 6）1，生产厂为 河南康盼健康产业有限公司（厂名）2，厂址为 河南自贸试验区郑州片区（郑东）金水东路 85 号雅宝东方国际广场 3 号楼 3 层 312 号（生产厂址）。（产品名称 6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称 6）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称 6）的（关键工序）5 在中国境内完成。

刘春霞

7. 下压式门把手改造 (产品名称 7) 1, 生产厂为 广东伟华适老设备制造有限公司 (厂名) 2, 厂址为 中山市小榄镇盛丰社区兴裕路 12 号 2 楼第 6 卡-1 (生产厂址)。(产品名称 7) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称 7) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称 7) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

8. 床边扶手 (产品名称 8) 1, 生产厂为 广东伟华适老设备制造有限公司 (厂名) 2, 厂址为 中山市小榄镇盛丰社区兴裕路 12 号 2 楼第 6 卡-1 (生产厂址)。(产品名称 8) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称 8) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称 8) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

9. 床边抓杆 (产品名称 9) 1, 生产厂为 广东伟华适老设备制造有限公司 (厂名) 2, 厂址为 中山市小榄镇盛丰社区兴裕路 12 号 2 楼第 6 卡-1 (生产厂址)。(产品名称 9) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称 9) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称 9) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

10. 配置护理床 (产品名称 10) 1, 生产厂为 滁州台鑫医疗器械有限公司 (厂名) 2, 厂址为 安徽省滁州市来安县汊河镇相宜工业集中区 (生产厂址)。(产品名称 10) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称 10) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称 10) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

11. 防压疮坐垫 (产品名称 11) 1, 生产厂为 衡水冠运医疗器械有限公司 (厂名) 2, 厂址为 河北省衡水滨湖新区魏屯镇西疃村东 (生产厂址)。(产品名称 11) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称 11) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称 11) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

12. 防压疮靠垫 (产品名称 12) 1, 生产厂为 衡水冠运医疗器械有限公司 (厂名) 2, 厂址为 河北省衡水滨湖新区魏屯镇西疃村东 (生产厂址)。(产品名称 12) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称 12) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称 12) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

13. 气垫型防褥疮床垫 (产品名称 13) 1, 生产厂为 德州市康之源医疗器械有限责任公司 (厂名) 2, 厂址为 山东省德州市德城区二屯镇商贸大街 999 号 (生产厂址)。(产品名称 13) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称 13) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称 13) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

14. 一字扶手 (产品名称 14) 1, 生产厂为 广东伟华适老设备制造有限公司 (厂名) 2,

刘春霞

厂址为 中山市小榄镇盛丰社区兴裕路 12 号 2 楼第 6 卡-1 (生产厂址)。(产品名称 14) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称 14)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称 14)的(关键工序)5 在中国境内完成。

15. U 型扶手 (产品名称 15) 1, 生产厂为 广东伟华适老设备制造有限公司 (厂名) 2, 厂址为 中山市小榄镇盛丰社区兴裕路 12 号 2 楼第 6 卡-1 (生产厂址)。(产品名称 15) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称 15)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称 15)的(关键工序)5 在中国境内完成。

16. L 型扶手 (产品名称 16) 1, 生产厂为 广东伟华适老设备制造有限公司 (厂名) 2, 厂址为 中山市小榄镇盛丰社区兴裕路 12 号 2 楼第 6 卡-1 (生产厂址)。(产品名称 16) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称 16)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称 16)的(关键工序)5 在中国境内完成。

17. T 型扶手 (产品名称 17) 1, 生产厂为 广东伟华适老设备制造有限公司 (厂名) 2, 厂址为 中山市小榄镇盛丰社区兴裕路 12 号 2 楼第 6 卡-1 (生产厂址)。(产品名称 17) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称 17)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称 17)的(关键工序)5 在中国境内完成。

18. 135° 扶手 (产品名称 18) 1, 生产厂为 广东伟华适老设备制造有限公司 (厂名) 2, 厂址为 中山市小榄镇盛丰社区兴裕路 12 号 2 楼第 6 卡-1 (生产厂址)。(产品名称 18) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称 18)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称 18)的(关键工序)5 在中国境内完成。

19. 淋浴椅 (产品名称 19) 1, 生产厂为 广东伟华适老设备制造有限公司 (厂名) 2, 厂址为 中山市小榄镇盛丰社区兴裕路 12 号 2 楼第 6 卡-1 (生产厂址)。(产品名称 19) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称 19)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称 19)的(关键工序)5 在中国境内完成。

20. 小夜灯 (产品名称 20) 1, 生产厂为 南京康养家具制造有限公司 (厂名) 2, 厂址为 南京市浦口区狮山路 5 号白马生活广场 4 层 5 层 (生产厂址)。(产品名称 20) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称 20)的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称 20)的(关键工序)5 在中国境内完成。

21. 开关面板 (产品名称 21) 1, 生产厂为 斯正电气(深圳)有限公司 (厂名) 2, 厂址为 深圳市福田区福田街道岗厦社区深南大道 1003 号东方新天地广场 A705-52 (生产厂址)。

刘春霞

(产品名称 21) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称 21) 的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称 21) 的(关键工序)5 在中国境内完成。

22. 五孔插座 (产品名称 22) 1, 生产厂为 斯正电气(深圳)有限公司 (厂名) 2, 厂址为 深圳市福田区福田街道岗厦社区深南大道4003号东方新天地广场 A705-52 (生产厂址)。(产品名称 22) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称 22) 的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称 22) 的(关键工序)5 在中国境内完成。

23. 防撞条 (产品名称 23) 1, 生产厂为 广东伟华适老设备制造有限公司 (厂名) 2, 厂址为 中山市小榄镇盛丰社区兴裕路 12 号 2 楼第 6 卡-1 (生产厂址)。(产品名称 23) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称 23) 的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称 23) 的(关键工序)5 在中国境内完成。

24. 防撞护角 (产品名称 24) 1, 生产厂为 广东伟华适老设备制造有限公司 (厂名) 2, 厂址为 中山市小榄镇盛丰社区兴裕路 12 号 2 楼第 6 卡-1 (生产厂址)。(产品名称 24) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称 24) 的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称 24) 的(关键工序)5 在中国境内完成。

25. 四脚手杖 (产品名称 25) 1, 生产厂为 安徽盛通健康产业发展有限公司 (厂名) 2, 厂址为 安徽省滁州市来安县汭河镇朝阳路 36 号 (生产厂址)。(产品名称 25) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称 25) 的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称 25) 的(关键工序)5 在中国境内完成。

26. 拐杖凳 (产品名称 26) 1, 生产厂为 中山市旭阳医疗器材有限公司 (厂名) 2, 厂址为 中山市小榄镇裕民社区耀龙街 8 号第 9 幢七楼(一照多址) (生产厂址)。(产品名称 26) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称 26) 的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称 26) 的(关键工序)5 在中国境内完成。

27. 骨传导助听器 (产品名称 27) 1, 生产厂为 河北博音医疗科技有限公司 (厂名) 2, 厂址为 河北省衡水市冀州区永兴东路 988 号 (生产厂址)。(产品名称 27) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称 27) 的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称 27) 的(关键工序)5 在中国境内完成。

28. 耳内式助听器 (产品名称 28) 1, 生产厂为 深圳市婕好达电子有限公司 (厂名) 2, 厂址为 深圳市龙岗区坪地街道年丰社区育文街 12 号 301 (生产厂址)。(产品名称 28) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称 28) 的(关键组件)4 在中国境内生产。(产品名称 28) 的(关键工序)5 在中国境内完成。

刘春霞

内生产。（产品名称 28）的（关键工序）5 在中国境内完成。

29. 盒式助听器（产品名称 29）1，生产厂为 厦门新声科技有限公司（厂名）2，厂址为 厦门火炬高新区（翔安）产业区翔岳路 18 号之一、二楼（生产厂址）。（产品名称 29）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称 29）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称 29）的（关键工序）5 在中国境内完成。

30. 轮椅（产品名称 30）1，生产厂为 廊坊新合医疗器械有限公司（厂名）2，厂址为 河北省廊坊市霸州市开发区东高庄村裕华西路与昆山路交口东侧 100 米路北（生产厂址）。（产品名称 30）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称 30）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称 30）的（关键工序）5 在中国境内完成。

31. 助行器（产品名称 31）1，生产厂为 广东伟华适老设备制造有限公司（厂名）2，厂址为 中山市小榄镇盛丰社区兴裕路 12 号 2 楼第 6 卡-1（生产厂址）。（产品名称 31）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称 31）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称 31）的（关键工序）5 在中国境内完成。

32. 放大镜（产品名称 32）1，生产厂为 广东伟华适老设备制造有限公司（厂名）2，厂址为 中山市小榄镇盛丰社区兴裕路 12 号 2 楼第 6 卡-1（生产厂址）。（产品名称 32）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称 32）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称 32）的（关键工序）5 在中国境内完成。

33. 自助进食器（产品名称 33）1，生产厂为 广东伟华适老设备制造有限公司（厂名）2，厂址为 中山市小榄镇盛丰社区兴裕路 12 号 2 楼第 6 卡-1（生产厂址）。（产品名称 33）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称 33）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称 33）的（关键工序）5 在中国境内完成。

34. Wi-Fi 路由器（产品名称 34）1，生产厂为 东莞市顺信网络科技有限公司（厂名）2，厂址为 广东省东莞市大岭山镇莞长路大岭山段 751 号 2 栋 401 室（生产厂址）。（产品名称 34）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称 34）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称 34）的（关键工序）5 在中国境内完成。

35. 无线网卡（产品名称 35）1，生产厂为 上海诺行信息技术有限公司（厂名）2，厂址为 中国（上海）自由贸易试验区张衡路 666 弄 2 号 407-409 室（生产厂址）。（产品名称 35）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称 35）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称 35）的（关键工序）5 在中国境内完成。

刘春霞

36. 紧急呼叫器 (产品名称 36) 1, 生产厂为 南京霍普智能科技有限公司 (厂名) 2, 厂址为 南京市鼓楼区幕府东路 199 号 A35-101 (生产厂址)。(产品名称 36) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称 36) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称 36) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

37. 智能腕表 (产品名称 37) 1, 生产厂为 深圳讯航智能科技有限公司 (厂名) 2, 厂址为 深圳市宝安区航城街道黄麻布社区笋竹角鸿益工业园 3 栋厂房 5 层 (生产厂址)。(产品名称 37) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称 37) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称 37) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

38. 烟雾报警器 (产品名称 38) 1, 生产厂为 深圳市创安电子有限公司 (厂名) 2, 厂址为 深圳市龙华区大浪街道浪口社区浪口工业园 20 号 3 层 (生产厂址)。(产品名称 38) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称 38) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称 38) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

39. 可燃气体泄漏报警器 (产品名称 39) 1, 生产厂为 深圳市创安电子有限公司 (厂名) 2, 厂址为 深圳市龙华区大浪街道浪口社区浪口工业园 20 号 3 层 (生产厂址)。(产品名称 39) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称 39) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称 39) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

40. 溢水报警器 (产品名称 40) 1, 生产厂为 南京霍普智能科技有限公司 (厂名) 2, 厂址为 南京市鼓楼区幕府东路 199 号 A35-101 (生产厂址)。(产品名称 40) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称 40) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称 40) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

41. 智能监控摄像头 (产品名称 41) 1, 生产厂为 深圳市小鹰维视智能有限公司 (厂名) 2, 厂址为 深圳市龙华区龙华街道华联社区大浪南路海荣豪苑 1、2 栋 D219 (生产厂址)。(产品名称 41) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称 41) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称 41) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

42. 门磁感应器 (产品名称 42) 1, 生产厂为 深圳市创安电子有限公司 (厂名) 2, 厂址为 深圳市龙华区大浪街道浪口社区浪口工业园 20 号 3 层 (生产厂址)。(产品名称 42) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称 42) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(产品名称 42) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

43. 红外探测器 (产品名称 43) 1, 生产厂为 南京霍普智能科技有限公司 (厂名) 2,

刘春霞

厂址为 南京市鼓楼区幕府东路 199 号 A35-101（生产厂址）。（产品名称 43）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称 43）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称 43）的（关键工序）5 在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相关法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：河南康盼健康产业有限公司

2026 年 02 月 13 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

后附：门磁感应器、红外探测器产品说明书及合格证

4.9.1 门磁感应器-产品说明书、合格证



NB-IOT 无线门磁说明书

本产品可以广泛的使用在各种门、窗、保险柜上，检测门窗的开关状态，检测两个物体是否发生相对位移的场所。大量使用在疫情隔离场所，居民家中，银行，博物馆，监狱，学校，办公场所，工厂车间等。也可安装在保险柜，固定物体检测等的检测。

产品主要功能

- 1、通讯模式：NB-IOT 通讯。
- 2、电源电压：DC3.0V 锂电池，电池容量：1500mAh，充电时间：3000mAh（2 节）充电，寿命最长 3 年以上。
- 3、传感器：集成感应传感器，无触点，低功耗，长寿命。
- 4、心跳功能：心跳时间可以设置，失联时具有通讯失联指示。
- 5、指示功能：具有 NB-IOT 信号强度指示；NB-IOT 信号发射指示；产品自检指示。
- 6、低电压警告功能。
- 7、内置 NB 卡设计，避免长时间 NB 裸露在外发生与潮气带来的短路与短路造成不良。
- 8、滑动式卡扣安装方式，简单方便更换电池与设备调试。
- 9、安装方式：3M 胶粘贴与打螺丝。

产品安装示意图




安装操作说明

- 1、在云平台注册产品（IMEI），通过微信小程序、APP，平台 PC 管理端扫码或者直接输入 IMEI 码，将设备添加到云平台上，不同云平台不同的操作模式，该工作可以再厂家出厂时完成，也可以在工程商处集中完成，见云平台操作说明。
- 2、门磁的现场安装调试。
 - 1）打开壳后，拿起门磁正极用稍微用力按下壳后，向下锁位即可滑动后盖。
 - 2）插上 NB 卡：稍微用力按住 NB 卡槽上的金属片，然后滑开金属片，插上 NB 卡后，同样用力按下金属片后滑动。
 - 3）启动电源：去掉电池正极的绝缘片即可。
 - 4）产品的自检过程：电源启动后产品立即进入检查状态，绿灯闪一下，产品内部进入自检过程。
 - 5）如果产品本身正常，NB 通讯正常，绿灯连闪 3 次表示数据上传成功；绿灯 3 秒闪一次表示信号差（检查天线，确认安装地点是否开通 NB 信号）；绿灯快闪表示无法登录到平台（检查设备是否添加到平台，IMEI 号是否正确），产品安装时尽量找到 NB 信号最佳点进行安装，信号不好时，产品功耗会明显增高。
 - 6）测试防拆开关：触发防拆开关，红灯闪烁 1 次，表示防拆开关功能正常。
 - 7）测试门磁功能：用负载触发门磁，红灯闪烁 1 次，表示报警功能正常。
 - 8）测试完成：通过 3M 胶或者螺丝固定后壳后，将门磁正极底部内沿与底壳下边中间凸出的合盖定位柱对齐，然后合上面盖，向下滑动台上产品，安装成功，见示意图。
- 3）安装产品后，防拆开关或者门磁则会自动进入正常工作模式（防拆开关合 5 秒以上，门磁正极靠近 55 以上）。如触发报警，则会红灯闪烁 1 次，表示触发报警。绿灯闪烁 2 次，表示 NB 通讯发送。
- 4）如果连 5 秒未检测到开门绿灯常亮 20 秒，NB 通讯失败或者与平台失联，绿灯快闪。
- 5）电池欠压时，则会通知云平台电池欠压，提示更换电池。

产品技术参数

电源：DC3.0V	电压低电压报警值：2.7V
静态电流：15 uA	发射电流：NB：200mA
工作温度：-10°~55℃	工作湿度：小于 95%
安装方式：螺丝	正负磁感应距离：大于 15MM
主机尺寸：98*38*22	

注意事项

- 1、本产品采用低功耗设计方案，重新启动需要等待电池 1 分钟后或者主动放电后，产品才能重新启动。
- 2、（注意：快速拿掉电池后快速上电产品不会重新启动）
- 3、信号不好时，NB-IOT 信号的发射功率与发射时间将会增加很多倍，电池的使用寿命急剧降低。请谨慎在没有信号或者信号强度较差的地方使用该产品。
- 4、金属门窗会对门磁信号，通讯信号都会有一定的影响，请注意使用。
- 5、如果产品长时间不使用，请取下电池。
- 6、锂电池是一种高性能电池，切记不要接触明火与水，更不要在物理冲击，有爆炸的风险，请不要违规操作。

刘春霞



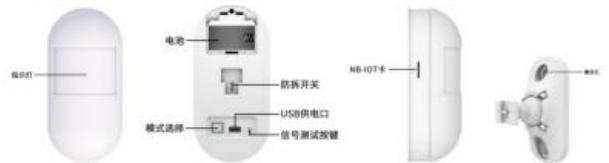
4.9.2 红外探测器-产品说明书、合格证



使用场所

本产品通过非涅尔透镜与热释红外传感器的运用,检测人体的活动。可以使用在防盗,养老看护,能源管理多种场景。

产品示意图



产品安装使用说明

1. 利用螺丝或者 3M 胶将本产品支架安装在合适位置
 - (1) 离地 1.7-2.2 米。
 - (2) 安装在目标探测者容易探测的位置。
2. 安装时注意事项
 - (1) 避免安装在空调, 暖气, 冰箱, 烤箱, 灯泡等发热源的位置。
 - (2) 避免阳光直射。
 - (3) 窗帘的摆动会产生信号的干扰。
3. 安装 NB 卡。缺口朝外, 卡芯片朝上的方向安装。
4. 启动: 插入 CR123A 3V 或 USB 电源, 即启动。
5. 工作模式的选择。
 - 工作模式 1: 5 分钟检测一次, 距离上次报警 5 分钟后再次有人发送报警标志。
 - 工作模式 2: 2 分钟检测一次, 距离上次报警 2 分钟后再次有人发送报警标志。
 - 工作模式 3: 60 分钟检测一次, 距离上次报警 60 分钟后再次有人发送报警标志。
 - 工作模式 4: 10 分钟无人标志, 10 分钟无人发送报警恢复; 10 分钟以后有人发送报警标志。
 - 工作模式 5: 5 分钟无人标志, 5 分钟无人发送报警恢复; 5 分钟以后有人发送报警标志。
 - 工作模式 6: 8 小时无人报警, 8 小时无人报警发送报警标志。
 - 工作模式 7: 12 小时无人报警, 12 小时无人报警发送报警标志。
 - 工作模式 8: 24 小时无人报警, 24 小时无人报警发送报警标志。

6. 开机自检：电源启动后按照设定的工作模式，绿黄灯依次闪烁，闪烁次数代表模式。
7. 信号查询：按下背面轻触按钮，红灯闪烁一次，信号差；黄灯闪烁两次，信号中；黄灯闪烁三次，信号优。
8. 产品安装后，防拆开关会自动进入工作模式（防拆开关闭合 3s 以上）。如触发报警，则红灯闪烁一次，表示触发报警；绿灯闪烁三次，表示通讯发送成功，红灯闪烁三次，表示通讯失败。
9. 产品使用频繁，建议使用 USB 电源供电。

产品参数

通讯方式：NB-IoT	探测距离：正前方 8-10 米
探测方式：热释电红外探测	USB 供电电源：5V1A
供电方式：外接 USB 供电与电池供电	电池电压：3V
电池：1 节 CA123A	使用场合：防盗报警，老人看护
工作模式：8 种工作模式	探测角度：100 度
安装高度：1.7-2.2 米	工作湿度：小于 90%RH
工作温度：-10°-55	尺寸：120*59*45°
安装方式：壁挂	

注意事项

1. 信号不好时，电池的使用寿命急剧下降，谨防在信号差的地方使用本产品。
2. 长时间不使用，请取下电池。
3. 电池请在常温下保存，切记不要接触明火与水，更不要再有物理冲击，有爆炸的风险。

刘春霞

