

4.9 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：



1. 防滑地胶、DJ0371，生产厂为石家庄众踏地板科技有限公司，厂址为石家庄市裕华区仓裕路95号智汇环贸中心商业办公楼一2单元704。防滑地胶的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。防滑地胶的（关键组件）在中国境内生产。防滑地胶的（关键工序）在中国境内完成。

2. 橡胶坡道、SJ-PD01，生产厂为浙江路霸交通科技有限公司，厂址为浙江省台州市三门县海游街道祥兴路3号（自主申报）。橡胶坡道的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。橡胶坡道的（关键组件）在中国境内生产。橡胶坡道的（关键工序）在中国境内完成。

3. 床边护栏、BC-HL06，生产厂为衡水八才医疗器械有限公司，厂址为河北省衡水市冀州区兴华南大街1069号。床边护栏的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。床边护栏的（关键组件）在中国境内生产。床边护栏的（关键工序）在中国境内完成。

4. 可折叠床边扶手、BC-CB22，生产厂为衡水八才医疗器械有限公司，厂址为河北省衡水市冀州区兴华南大街1069号。可折叠床边扶手的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。可折叠床边扶手的（关键组件）在中国境内生产。可折叠床边扶手的（关键工序）在中国境内完成。

5. 床边扶手、BC-CB21，生产厂为衡水八才医疗器械有限公司，厂址为河北省衡水市冀州区兴华南大街1069号。床边扶手的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。床边扶手的（关键组件）在中国境内生产。床边扶手的（关键工序）在中国境内完成。

6. ABS双摇护理床、B02-III，生产厂为衡水嘉鑫医疗器械有限公司，厂址为衡水市冀州区西外环路以西、永兴路北侧（冀州市银泰企业服务有限公司院内）。ABS双摇护理床的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。ABS双摇护理床的（关键组件）在中国境内生产。ABS双摇护理床的（关键工序）在中国境内完成。

7. 防压疮坐垫、FD-02，生产厂为衡水康王医疗器械厂，厂址为衡水滨湖新区魏屯镇齐官屯。防压疮坐垫的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。防压疮坐垫的（关键组件）在中国境内生产。防压疮坐垫的（关键工序）在中国境内完成。

8. 防压疮靠垫、FD-01，生产厂为衡水康王医疗器械厂，厂址为衡水滨湖新区魏屯镇齐官屯。防压疮靠垫的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。防压疮靠垫的（关键组件）在中国境内生产。防压疮靠垫的（关键工序）在中国境内完成。



9. 防压疮床垫、B01，生产厂为河北二友医疗器械有限公司，厂址为衡水市冀州区西环路西侧、永兴路北侧（衡水银泰企业服务有限公司院内）。防压疮床垫的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。防压疮床垫的（关键组件）在中国境内生产。防压疮床垫的（关键工序）在中国境内完成。

10. 一字形扶手、BC-Y26，生产厂为衡水八才医疗器械有限公司，厂址为河北省衡水市冀州区兴华南大街 1069 号。一字形扶手的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。一字形扶手的（关键组件）在中国境内生产。一字形扶手的（关键工序）在中国境内完成。

11. U 形扶手、BC-U12，生产厂为衡水八才医疗器械有限公司，厂址为河北省衡水市冀州区兴华南大街 1069 号。U 形扶手的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。U 形扶手的（关键组件）在中国境内生产。U 形扶手的（关键工序）在中国境内完成。

12. L 形扶手、BC-L1，生产厂为衡水八才医疗器械有限公司，厂址为河北省衡水市冀州区兴华南大街 1069 号。L 形扶手的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。L 形扶手的（关键组件）在中国境内生产。L 形扶手的（关键工序）在中国境内完成。

13. 1.135° 扶手、BC-062，生产厂为衡水八才医疗器械有限公司，厂址为河北省衡水市冀州区兴华南大街 1069 号。135° 扶手的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。135° 扶手的（关键组件）在中国境内生产。135° 扶手的（关键工序）在中国境内完成。

14. T 形扶手、BC-T2，生产厂为衡水八才医疗器械有限公司，厂址为河北省衡水市冀州区兴华南大街 1069 号。T 形扶手的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。T 形扶手的（关键组件）在中国境内生产。T 形扶手的（关键工序）在中国境内完成。

15. 淋浴椅、JS-XZY-13，生产厂为衡水金尚医疗器械有限公司，厂址为衡水市冀州区南午村镇南午村西北角。淋浴椅的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。淋浴椅的（关键组件）在中国境内生产。淋浴椅的（关键工序）在中国境内完成。

16. 智能小夜灯、JW-07，生产厂为中山市家维照明有限公司，厂址为中山市古镇镇曹二东岸北路 456 号 C 幢第六层之 3。智能小夜灯的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。智能小夜灯的（关键组件）在中国境内生产。智能小夜灯的（关键工序）在中国境内完成。

17. 防撞条、JC1141，生产厂为浙江佳诚婴童用品有限公司，厂址为浙江省台州市椒江区章安街道盈丰路 119 号。防撞条的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。防撞条的（关键组件）在中国境内生产。防撞条的（关键工序）在中国境内完成。

18. 三脚手杖、JS-SJ-20，生产厂为衡水金尚医疗器械有限公司，厂址为衡水市冀州区南午村镇南午村西北角。三脚手杖的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。三脚手杖的（关键组件）在中国境内生产。三脚手杖的（关键工序）在中国境内完成。



19. 四脚手杖、JS-SJ-09，生产厂为衡水金尚医疗器械有限公司，厂址为衡水市冀州区南午村镇南午村西北角。四脚手杖的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。四脚手杖的（关键组件）在中国境内生产。四脚手杖的（关键工序）在中国境内完成。

20. 凳拐、JS-DG-11，生产厂为衡水金尚医疗器械有限公司，厂址为衡水市冀州区南午村镇南午村西北角。凳拐的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。凳拐的（关键组件）在中国境内生产。凳拐的（关键工序）在中国境内完成。

21. 轮椅、SYIV90-JS01，生产厂为衡水金尚医疗器械有限公司，厂址为衡水市冀州区南午村镇南午村西北角。轮椅的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。轮椅的（关键组件）在中国境内生产。轮椅的（关键工序）在中国境内完成。

22. 助行器、JS-ZXQ-2，生产厂为衡水金尚医疗器械有限公司，厂址为衡水市冀州区南午村镇南午村西北角。助行器的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。助行器的（关键组件）在中国境内生产。助行器的（关键工序）在中国境内完成。

23. 两轮助行器、JS-ZXQ-6，生产厂为衡水金尚医疗器械有限公司，厂址为衡水市冀州区南午村镇南午村西北角。两轮助行器的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。两轮助行器的（关键组件）在中国境内生产。两轮助行器的（关键工序）在中国境内完成。

24. 助行推车、JS-XTC-05，生产厂为衡水金尚医疗器械有限公司，厂址为衡水市冀州区南午村镇南午村西北角。助行推车的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。助行推车的（关键组件）在中国境内生产。助行推车的（关键工序）在中国境内完成。

25. 放大装置、6102，生产厂为诸暨市星特光电科技有限公司，厂址为浙江省诸暨市安华镇浣丰路2号安华数字化家电家居智造园D幢401号-2。放大装置的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。放大装置的（关键组件）在中国境内生产。放大装置的（关键工序）在中国境内完成。

26. 自助进食器具、AYK-B01，生产厂为佛山爱颐康健康养老产业投资有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区陈村镇赤花社区广隆工业区环镇东路4号顺智科创园5栋602室之一。自助进食器具的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。自助进食器具的（关键组件）在中国境内生产。自助进食器具的（关键工序）在中国境内完成。

27. 耳背式助听器、J-881，生产厂为广东家健乐科技有限公司，厂址为广州市南沙区大胜街2号2栋201房。耳背式助听器的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。耳背式助听器的（关键组件）在中国境内生产。耳背式助听器的（关键工序）在中国境内完成。

28. 耳内助听器、MCIC PRO 801，生产厂为厦门新声科技有限公司，厂址为厦门火炬高新区（翔安）产业区翔岳路13号之一、二楼。耳内助听器的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。耳内助听器的（关键组件）在中国境内生产。耳内助听器的（关键工序）在中国境内完成。

29. 骨传导助听器、BN-803，生产厂为河北博音医疗科技有限公司，厂址为河北省衡水市冀州区永兴东路 988 号。骨传导助听器的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。骨传导助听器的（关键组件）在中国境内生产。骨传导助听器的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：山东晟峰实业股份有限公司

日期：2026 年 2 月 6 日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。