

ZFCG-G2022024-3 号许昌职业技术学院 “许昌职业技术学院”AI+智能制造”实 训基地升级改造项目(不见面开标)”

更正公告

一、项目基本情况

原公告的采购项目编号：ZFCG-G2022024-3

原公告的采购项目名称：许昌职业技术学院”AI+智能制造”实
训基地升级改造项目(不见面开标)

首次公告日期：2022 年 12 月 26 日

二、更正信息

更正事项：☒采购公告 ☒采购文件

更正内容：

1、原招标文件采购清单序号 2 “车加工系统单元”

▲2-3 数控车床系统技术参数：

1. CNC 功能：
 2. 1) 最小输入增量：0.001mm, 0.001deg, 0.0001inch。
 3. 2) 支持补偿功能：双向补偿、空间误差补偿、刀具长度补偿和刀具半径补偿。
 4. 3) 支持进给功能：快速定位、每分钟（转）进给、进给倍率修调、自动加减速。
 5. 4) 支持主轴功能：主轴串行输出、主轴速度功能、主轴倍率修调、主轴定向。
 6. 5) 支持微段平滑压缩。
7. 2.CNC 编程：
 8. 1) 支持公制 / 英制编程。
 9. 2) 支持绝对 / 增量编程及同一程序段中绝对与增量混合编程。
 10. 3) 支持极坐标指令编程。
 11. 4) 支持高级语言编程。
 12. 5) 支持子程序调用。
 13. 6) 具有钻削、铣削固定加工循环。
 14. 7) 支持程序跳断。
 15. 8) 支持参数/宏程序编程。
 16. 9) 支持可编程坐标系：平移、比例、旋转、镜像。
 17. 10) 支持倒直角 / 圆角功能。

- 18.11) 支持用户自定义 M 代码, G 代码。
- 19.12) 支持 50 个或以上工件坐标系。
- 20.13) 支持旋转轴模态 360 编程。
- 21.3.插补类型: 支持直线插补, 圆弧插补, 多项式插补, 样条插补, 三维圆弧插补, 螺旋线插补, 刚性攻丝。
- 22.4.操作方式: 支持 AUTO 运行、MDA 运行、手动返回参考点、返回固定点、空运行、单程序段方式、手轮进给。
- 23.5.编辑功能: 支持程序名称检索、程序段号检索、程序内任意字符检索、后台编辑、程序保护、程序语法检查。
- 24.6.显示功能: 支持当前位置显示、实际切削速度显示、程序显示、执行进度显示、时钟显示、运行时间与部件计数显示、报警信息显示、自诊断功能显示、NC 和 PLC 信号状态显示、加工轨迹预览和图形模拟。
- 25.7.支持示波器功能: 随时监视机床 io 信号, 数据, 速度, 位置, 电流等。
- 26.8.支持安全保护功能: 行程限位监控、紧急停止、静态监控、速度监控、位置监控、轮廓监控。安全功能还始终监控测量电路, 过热、电压、内存。
- 27.9.具有数据传输功能: USB 接口, 网络接口。
- 28.10.辅助功能:
- 29.1) 支持锁屏功能: 系统添加了锁屏功能。
- 30.2) 支持一键报修功能: 机床联网状态下可以上传保修信息。
- 31.11.具有权限管理功能: 通过数据库分级权限, 实现不同用户对不同参数的访问权限。
- 11.具有权限管理功能: 通过数据库分级权限, 实现不同用户对不同参数的访问权限。

1.1、现变更为:

▲2-3 数控车床系统技术参数:

1.CNC 功能:

- 1) 最小输入增量: 0.001mm, 0.001deg, 0.0001inch。
- 2) 支持补偿功能: 双向补偿、空间误差补偿、刀具长度补偿和刀具半径补偿。
- 3) 支持进给功能: 快速定位、每分钟(转)进给、进给倍率修调、自动加减速。
- 4) 支持主轴功能: 主轴串行输出、主轴速度功能、主轴倍率修调、主轴定向。
- 5) 支持微段平滑压缩。

2.CNC 编程:

- 1) 支持公制 / 英制编程。
- 2) 支持绝对 / 增量编程及同一程序段中绝对与增量混合编程。
- 3) 支持极坐标指令编程。
- 4) 支持高级语言编程。
- 5) 支持子程序调用。
- 6) 具有钻削、铣削固定加工循环。
- 7) 支持程序跳断。
- 8) 支持参数/宏程序编程。
- 9) 支持可编程坐标系: 平移、比例、旋转、镜像。
- 10) 支持倒直角 / 圆角功能。
- 11) 支持用户自定义 M 代码, G 代码。
- 12) 支持 50 个或以上工件坐标系。
- 13) 支持旋转轴模态 360 编程。

3.插补类型：支持直线插补，圆弧插补，多项式插补，样条插补，三维圆弧插补，螺旋线插补，刚性攻丝。

4.操作方式：支持 AUTO 运行、MDA 运行、手动返回参考点、返回固定点、空运行、单程序段方式、手轮进给。

5.编辑功能：支持程序名称检索、程序段号检索、程序内任意字符检索、后台编辑、程序保护、程序语法检查。

6.显示功能：支持当前位置显示、实际切削速度显示、程序显示、执行进度显示、时钟显示、运行时间与部件计数显示、报警信息显示、自诊断功能显示、NC 和 PLC 信号状态显示、加工轨迹预览和图形模拟。

7.支持示波器功能：随时监视机床 io 信号，数据，速度，位置，电流等。

8.支持安全保护功能：行程限位监控、紧急停止、静态监控、速度监控、位置监控、轮廓监控。安全功能还始终监控测量电路，过热、电压、内存。

9.具有数据传输功能：USB 接口，网络接口。

10.辅助功能：

1) 支持锁屏功能：系统添加了锁屏功能。

2) 支持一键报修功能：机床联网状态下可以上传保修信息。

11.具有权限管理功能：通过数据库分级权限，实现不同用户对不同参数的访问权限。

2、原招标公告：

6、合同履行期限：自合同生效之日起 90 天

2.1、现变更为：

6、合同履行期限：自合同生效之日起 90 个工作日

3、原招标文件第一章投标邀请：四、招标内容：

4、交付（实施）时间（期限）：自合同生效之日起 90 天内交货、完成安装调试并具备验收条件。

3.1、现变更为：

4、交付（实施）时间（期限）：自合同生效之日起 90 个工作日内交货、完成安装调试并具备验收条件。

更正日期：2022 年 12 月 28 日

三、其他补充事宜：无

四、凡对本次公告内容提出询问，请按以下方式联系。

1. 采购人信息

名 称：许昌职业技术学院



地 址：许昌市新兴东路 4336 号

联系方式：蒲滨 王作梁 18637402226 18637418007

2. 采购代理机构信息

名 称：许昌市政府采购服务中心

地 址：许昌市龙兴路与竹林路交汇处创业服务中心 C 座

联系方式：详见 <http://ggzy.xuchang.gov.cn/ywdh/38864.jhtml>

ml

3. 项目联系方式

项目联系人：沙先生

电 话：0374-2968687

