

# 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. U型马桶扶手（产品名称1） 1，生产厂为杭州玺狮贸易有限公司（厂名） 2，厂址为浙江省杭州市上城区建国南路288号第9层901室(托管191)（生产厂址）。U型马桶扶手（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例） 3。U型马桶扶手（产品名称1）的防滑尼龙外管、不锈钢内衬、浮纹设计、不锈钢膨胀螺丝（关键组件） 4 在中国境内生产。U型马桶扶手（产品名称1）的材料选择与处理、组装、表面处理、安装（关键工序） 5 在中国境内完成。

2. U型扶手（卫生间）（产品名称2） 1，生产厂为杭州玺狮贸易有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市上城区建国南路288号第9层901室(托管191)（生产厂址）。U型扶手（卫生间）（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。U型扶手（卫生间）（产品名称2）的防滑尼龙外管、不锈钢内衬、浮纹设计、不锈钢膨胀螺丝（关键组件） 在中国境内生产。U型扶手（卫生间）（产品名称2）的材料选择与处理、组装、表面处理、安装（关键工序） 在中国境内完成。

3. 床边护栏（产品名称3） 1，生产厂为衡水德丰医疗器械有限公司（厂名），厂址为衡水市冀州区周村镇薛曹村西（生产厂址）。床边护栏（产品名称3）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。床边护栏（产品名称3）的滑动组件与锁定件、支撑件与支撑腿、底板与护栏组件、扣合组件（关键组件） 在中国境内生产。床边护栏（产品名称3）的安装固定、调节与锁紧、检查与维护（关键工序） 在中国境内完成。

4. 凳拐（产品名称4） 1，生产厂为杭州玺狮贸易有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市上城区建国南路288号第9层901室(托管191)（生产厂址）。凳拐（产品名称4）的凳面部分、支脚部分、连接部分（关键组件） 在中国境内生产。凳拐（产品名称4）的结构优化、承重测试（关键工序） 在中国境内完成。

5. 防滑垫（1\*1 m<sup>2</sup>卫生间）（产品名称5） 1，生产厂为杭州玺狮贸易有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市上城区建国南路288号第9层901室(托管191)（生产厂址）。防滑垫（1\*1 m<sup>2</sup>卫生间）（产品名称5）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。

防滑垫（1\*1 m<sup>2</sup>卫生间）（产品名称 5）的材料、表面设计、特殊成分（关键组件）在中国境内生产。防滑垫（1\*1 m<sup>2</sup>卫生间）（产品名称 5）的材料准备、模具制作、注塑、冷却、成品加工（关键工序）在中国境内完成。

6. 防滑垫（厨房 10 m<sup>2</sup>）（产品名称 6）1，生产厂为杭州玺狮贸易有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市上城区建国南路 288 号第 9 层 901 室(托管 191)（生产厂址）。防滑垫（厨房 10 m<sup>2</sup>）（产品名称 6）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。防滑垫（厨房 10 m<sup>2</sup>）（产品名称 6）的材料、表面设计、特殊成分（关键组件）在中国境内生产。防滑垫（厨房 10 m<sup>2</sup>）（产品名称 6）的材料准备、模具制作、注塑、冷却、成品加工（关键工序）在中国境内完成。

7. 防滑垫（卫生间）2\*1.5 m<sup>2</sup>（产品名称 7）1，生产厂为杭州玺狮贸易有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市上城区建国南路 288 号第 9 层 901 室(托管 191)（生产厂址）。防滑垫（卫生间）2\*1.5 m<sup>2</sup>（产品名称 7）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。防滑垫（卫生间）2\*1.5 m<sup>2</sup>（产品名称 7）的材料、表面设计、特殊成分（关键组件）在中国境内生产。防滑垫（卫生间）2\*1.5 m<sup>2</sup>（产品名称 7）的材料准备、模具制作、注塑、冷却、成品加工（关键工序）在中国境内完成。

8. 防滑垫（卫生间）3 m<sup>2</sup>（产品名称 8）1，生产厂为杭州玺狮贸易有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市上城区建国南路 288 号第 9 层 901 室(托管 191)（生产厂址）。防滑垫（卫生间）3 m<sup>2</sup>（产品名称 8）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。防滑垫（卫生间）3 m<sup>2</sup>（产品名称 8）的材料、表面设计、特殊成分（关键组件）在中国境内生产。防滑垫（卫生间）3 m<sup>2</sup>（产品名称 8）的材料准备、模具制作、注塑、冷却、成品加工（关键工序）在中国境内完成。

9. 防滑垫（卫生间）5 m<sup>2</sup>（产品名称 9）1，生产厂为杭州玺狮贸易有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市上城区建国南路 288 号第 9 层 901 室(托管 191)（生产厂址）。（产品名称 9）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。防滑垫（卫生间）5 m<sup>2</sup>（产品名称 9）的材料、表面设计、特殊成分（关键组件）在中国境内生产。防滑垫（卫生间）5 m<sup>2</sup>（产品名称 9）的材料准备、模具制作、注塑、冷却、成品加工（关键工序）在中国境内完成。

10. 防滑垫 10 m<sup>2</sup>（产品名称 10）1，生产厂为杭州玺狮贸易有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市上城区建国南路 288 号第 9 层 901 室(托管 191)（生产厂址）。防滑垫 10 m<sup>2</sup>

（产品名称 10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。防滑垫 10 m<sup>2</sup>（产品名称 10）的材料、表面设计、特殊成分（关键组件）在中国境内生产。防滑垫 10 m<sup>2</sup>（产品名称 2）的材料准备、模具制作、注塑、冷却、成品加工（关键工序）在中国境内完成。

11. 防滑垫 4 m<sup>2</sup>（产品名称 11）1，生产厂为杭州玺狮贸易有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市上城区建国南路 288 号第 9 层 901 室(托管 191)（生产厂址）。防滑垫 4 m<sup>2</sup>（产品名称 11）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。防滑垫 4 m<sup>2</sup>（产品名称 11）的材料、表面设计、特殊成分（关键组件）在中国境内生产。防滑垫 4 m<sup>2</sup>（产品名称 11）的材料准备、模具制作、注塑、冷却、成品加工（关键工序）在中国境内完成。

12. 智能腕表（产品名称 12）1，生产厂为深圳宏伟冠信息技术有限公司（厂名），厂址为深圳市宝安区西乡街道福中福社区铲岛路 4 号绿海名居 2 号楼 B 单元 603(生产厂址)。智能腕表（产品名称 12）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。智能腕表（产品名称 12）的传感器、处理器、存储器、显示屏、通讯模块、电池及保护电路（关键组件）在中国境内生产。智能腕表（产品名称 12）的硬件设计、传感器数据的精准采集与处理、应用与操作系统的开发、测试与发布（关键工序）在中国境内完成。

13. 感应灯（产品名称 13）1，生产厂为杭州玺狮贸易有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市上城区建国南路 288 号第 9 层 901 室(托管 191)（生产厂址）。感应灯（产品名称 13）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。感应灯（产品名称 13）的感应器、控制器、LED 灯源、电源模块、光敏元件（关键组件）在中国境内生产。感应灯（产品名称 13）的元素准备与焊接、模块与电源连接、3D 建模与打印、最终组装流程（关键工序）在中国境内完成。

14. 淋浴椅（产品名称 14）1，生产厂为中山治琳科技有限公司（厂名），厂址为中山市小榄镇新胜村福强路 2 号第 1 卡（生产厂址）。淋浴椅（产品名称 14）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。淋浴椅（产品名称 14）的储水组件、滑动组件、固定组件、防护组件、加压组件、淋浴组件（关键组件）在中国境内生产。淋浴椅（产品名称 14）的固定组件的安装与使用、防护栏杆的使用（关键工序）在中国境内完成。

15. 坐便椅（坐便椅）（产品名称 15）1，生产厂为中山治琳科技有限公司（厂名），厂址为中山市小榄镇新胜村福强路 2 号第 1 卡（生产厂址）。坐便椅（坐便椅）（产品名称 15）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。坐便椅（坐便椅）（产品名称 15）的底座、气压杆、座椅组件、椅背、扶手及其他附件、万向轮、便筒（关键组件）

在中国境内生产。坐便椅（坐便椅）（产品名称 15）的检查零部件、安装座椅组件安装椅背、安装椅背、安装扶手及其他附件、全面检查（关键工序）在中国境内完成。

16. 四脚手杖（产品名称 16）1，生产厂为杭州玺狮贸易有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市上城区建国南路 288 号第 9 层 901 室(托管 191)（生产厂址）。四脚手杖（产品名称 16）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。四脚手杖（产品名称 16）的底座、杖身、扶手、高度调节装置（关键组件）在中国境内生产。四脚手杖（产品名称 16）的底座设计与安装、杖身制造与组装、扶手安装、高度调节装置调试（关键工序）在中国境内完成。

17. 卫生间一字扶手（产品名称 17）1，生产厂为杭州玺狮贸易有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市上城区建国南路 288 号第 9 层 901 室(托管 191)（生产厂址）。卫生间一字扶手（产品名称 17）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。卫生间一字扶手（产品名称 17）的防滑尼龙外管、不锈钢内衬、罩套设计、不锈钢膨胀螺丝（关键组件）在中国境内生产。卫生间一字扶手（产品名称 17）的材料选择与处理、组装、表面处理、安装（关键工序）在中国境内完成。

18. 坐便椅（产品名称 18）1，生产厂为中山治琳科技有限公司（厂名），厂址为中山市小榄镇新胜村福强路 2 号第 1 卡（生产厂址）。坐便椅（产品名称 18）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。坐便椅（产品名称 18）的底座、气压杆、座椅组件、椅背、扶手及其他附件、万向轮、便筒（关键组件）在中国境内生产。坐便椅（产品名称 18）的检查零部件、安装座椅组件安装椅背、安装椅背、安装扶手及其他附件、全面检查（关键工序）在中国境内完成。

19. 蹲便改坐便器（产品名称 19）1，生产厂为中山治琳科技有限公司（厂名），厂址为中山市小榄镇新胜村福强路 2 号第 1 卡（生产厂址）。蹲便改坐便器（产品名称 19）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。蹲便改坐便器（产品名称 19）的水箱组件、水封弯头、座便器盖板、座便器座圈、连接件（关键组件）在中国境内生产。蹲便改坐便器（产品名称 19）的安装与固定、水件调试、水封维护（关键工序）在中国境内完成。

20. 楼梯扶手(两边) 1.5m\*2（产品名称 20）1，生产厂为杭州玺狮贸易有限公司（厂名）  
2，厂址为浙江省杭州市上城区建国南路 288 号第 9 层 901 室(托管 191)（生产厂址）。楼梯扶手(两边) 1.5m\*2（产品名称 20）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）



3. 楼梯扶手(两边) 1.5m\*2 (产品名称 20) 的楼梯立柱、将军柱、大立柱 (关键组件) 4 在中国境内生产。楼梯扶手(两边) 1.5m\*2 (产品名称 20) 的预埋件安装、放线与立柱安装、扶手与立柱连接、打磨抛光 (关键工序) 5 在中国境内完成。

21. 轮椅 (产品名称 21) 1, 生产厂为天津市妙坤医疗器械有限公司 (厂名) 2, 厂址为天津市武清区王庆坨镇津同公路南侧 12 号 (生产厂址)。轮椅 (产品名称 21) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100% (规定比例) 3。轮椅 (产品名称 21) 的框架、轮子、座椅、脚踏板、推手圈、电池和电机、控制器 (关键组件) 4 在中国境内生产。轮椅 (产品名称 21) 的外协件加工及检验、零件的机械加工及检验、零部件表面处理及检验 (表面处理烤漆、喷涂、电镀均外协制作) (关键工序) 5 在中国境内完成。

22. 台阶扶手台阶扶手(两边) (产品名称 22) 1, 生产厂为杭州玺狮贸易有限公司 (厂名) 2, 厂址为浙江省杭州市上城区建国南路 288 号第 9 层 901 室(托管 191) (生产厂址)。台阶扶手台阶扶手(两边) (产品名称 22) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100% (规定比例) 3。台阶扶手台阶扶手(两边) (产品名称 22) 的楼梯扶手、楼梯立柱、将军柱、大立柱 (关键组件) 4 在中国境内生产。台阶扶手台阶扶手(两边) (产品名称 22) 的预埋件安装、放线与立柱安装、扶手与立柱连接、打磨抛光 (关键工序) 5 在中国境内完成。

23. 台阶扶手台阶扶手(两边) 1.5m\*2 (产品名称 23) 1, 生产厂为杭州玺狮贸易有限公司 (厂名) 2, 厂址为浙江省杭州市上城区建国南路 288 号第 9 层 901 室(托管 191) (生产厂址)。台阶扶手台阶扶手(两边) 1.5m\*2 (产品名称 23) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100% (规定比例) 3。台阶扶手台阶扶手(两边) 1.5m\*2 (产品名称 23) 的楼梯扶手、楼梯立柱、将军柱、大立柱 (关键组件) 4 在中国境内生产。台阶扶手台阶扶手(两边) 1.5m\*2 (产品名称 23) 的预埋件安装、放线与立柱安装、扶手与立柱连接、打磨抛光 (关键工序) 5 在中国境内完成。

24. 台阶扶手台阶扶手 2m (产品名称 24) 1, 生产厂为杭州玺狮贸易有限公司 (厂名) 2, 厂址为浙江省杭州市上城区建国南路 288 号第 9 层 901 室(托管 191) (生产厂址)。台阶扶手台阶扶手 2m (产品名称 24) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100% (规定比例) 3。台阶扶手台阶扶手 2m (产品名称 24) 的楼梯扶手、楼梯立柱、将军柱、大立柱 (关键组件) 4 在中国境内生产。台阶扶手台阶扶手 2m (产品名称 24) 的预埋件安装、放线与立柱安装、扶手与立柱连接、打磨抛光 (关键工序) 5 在中国境内完成。

25. 助听器（产品名称 25） 1, 生产厂为苏州海卡缔听力技术有限公司（厂名） 2, 厂址为苏州吴中经济开发区吴中大道 2288 号 25 幢 H5（生产厂址）。助听器（产品名称 25）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例） 3。助听器（产品名称 25）的麦克风、放大器、电池、控制部件（关键组件） 4 在中国境内生产。助听器（产品名称 25）的物理组件选择、软件参数配置、固件调试、量产和医疗认证（关键工序） 5 在中国境内完成。

26. 助行器（产品名称 26） 1, 生产厂为中山治琳科技有限公司（厂名）, 厂址为中山市小榄镇新胜村福强路 2 号第 1 卡（生产厂址）。助行器（产品名称 26）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。助行器（产品名称 26）的支脚、手柄、支撑托、支撑架或臂套（关键组件） 在中国境内生产。助行器（产品名称 26）的制作框架、制作支架、制作手柄（关键工序） 在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：

日期：2026 年 02 月 12 日



- 1.产品如有型号，请在"产品名称"栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，"规定比例"栏可不填，下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前，"关键组件"栏可不填，下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前，"关键工序"栏可不填，下同。