

1.4 实质性响应技术条款响应表

序号	名称	品牌 型号	招标文件要求技术参数	响应实际参数 (响应供应商应按投标/响应货物/服务实际数据填写, 不能照抄招标要求)	是否偏离 (无偏离/ 正偏离/ 负偏离)	偏离 简述
1	二连2人位中梯公寓钢架床(外挂爬梯款)	品牌: 金天丽 型号: JTLC-069	<p>一、公寓床整体尺寸 4140mm*900mm*2100mm</p> <p>1. 立柱: 采用一次成型冷轧带钢闭口管, 规格 76mm*76mm*$\geq 1.2\text{mm}$ ($\pm 1\text{mm}$), 符合《GB/T3325-2024 金属家具通用技术条件》, 管材共 12 个面, 外立面为圆弧形设计, 弧面设计有 2 个角度为 R5 加强筋和 2 个角度 R4 的凹槽, 增加了立柱强度, 防棱角碰撞。厚度$\geq 1.2\text{mm}$, 管材表面经优质环氧聚酯塑粉静电喷塑处理。立柱上端采用优质工程塑料的静音内塞, 立柱下端采用优质工程塑料静音外套, 高度$\geq 55\text{mm}$ ($\pm 1\text{mm}$), 符合 GB28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准。</p> <p>2. 前、后横梁: 采用一次成型冷轧带钢闭口管, 规格 90mm*40mm*$\geq 1.2\text{mm}$ ($\pm 1\text{mm}$), 符合《GB/T3325-2024 金属家具通用技术条件》, 管材共有 9 各面, 管材上部为平面, 下部为圆弧形设计, 下部弧面上部内外各设计有 1 条卡槽, 有安装防撞条位置。正立面 2 个 R2.5 的凹槽加强筋, 增加横梁强度。管材内侧 10mm*18mm 台阶, 放置铺板, 管材内侧下方开口, 安装床撑, 床撑采用三角管, 规格: 30mm*30mm$\pm 1\text{mm}$ 连接处静音胶垫, 防退限位。厚度$\geq 0.8\text{mm}$, 管材表面经优质环氧聚酯塑粉静电喷塑处理。</p> <p>3. 床头护栏: 上层护栏采用$\geq 25\text{mm}*25\text{mm}*1.0\text{mm}$ 优质方管, 中间竖管采用$\geq 20\text{mm}*20\text{mm}*1.0\text{mm}$ 优质方管, 下层拉杆采用$\geq 30\text{mm}*50\text{mm}*1.0\text{mm}$ 优质</p>	<p>一、公寓床整体尺寸 4140mm*900mm*2100mm</p> <p>1. 立柱: 采用一次成型冷轧带钢闭口管, 规格 76mm*76mm*1.2mm, 符合《GB/T3325-2024 金属家具通用技术条件》, 管材共 12 个面, 外立面为圆弧形设计, 弧面设计有 2 个角度为 R5 加强筋和 2 个角度 R4 的凹槽, 增加了立柱强度, 防棱角碰撞。厚度 1.2mm, 管材表面经优质环氧聚酯塑粉静电喷塑处理。立柱上端采用优质工程塑料的静音内塞, 立柱下端采用优质工程塑料静音外套, 高度 55mm, 符合 GB28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准。</p> <p>2. 前、后横梁: 采用一次成型冷轧带钢闭口管, 规格 90mm*40mm*1.2mm, 符合《GB/T3325-2024 金属家具通用技术条件》, 管材共有 9 各面, 管材上部为平面, 下部为圆弧形设计, 下部弧面上部内外各设计有 1 条卡槽, 有安装防撞条位置。正立面 2 个 R2.5 的凹槽加强筋, 增加横梁强度。管材内侧 10mm*18mm 台阶, 放置铺板, 管材内侧下方开口, 安装床撑, 床撑采用三角管, 规格: 30mm*30mm 连接处静音胶垫, 防退限位。厚度 0.8mm, 管材表面经优质环氧聚酯塑粉静电喷塑处理。</p> <p>3. 床头护栏: 上层护栏采用 25mm*25mm*1.0mm 优质方管, 中间竖管采用 20mm*20mm*1.0mm 优质方管, 下层拉杆采用 30mm*50mm*1.0mm 优质矩型管, 管材表面经优质环氧聚酯塑粉静电喷塑处</p>	无偏离	无

		<p>矩型管,管材表面经优质环氧聚酯塑粉静电喷塑处理。</p> <p>4. 床前护栏: 护栏长度$\geq 1300\text{mm}$, 高度$\geq 300\text{mm}$; 材质为纯钢制, 上部横管采用$\geq 25\text{mm} \times 1.0\text{mm}$ 优质 D 型管, 中部横管采用$\geq 20\text{mm} \times 20\text{mm} \times 1.0\text{mm}$ 优质方管, 护栏隔板内侧具备储物功能。管材表面经优质环氧聚酯塑粉静电喷塑处理, 护栏外侧根据学校需要印制 LOGO 标志。</p> <p>5. 床内侧封墙板: 封墙板长度为两立柱之间距离, 高度$\geq 300\text{mm}$; 采用隐形螺栓安装在床内侧两立柱之间, 用于阻断人与墙壁直接接触。采用$\geq 18\text{mm}$ 厚 E1 级中密度板防火板贴面, 边缘封边采用优质木纹 PVC 封边条, 封边厚度$\geq 1.5\text{mm}$, 粘胶剂采用优质高温热熔胶, 全自动设备封边。板材上边缘采用圆弧处理。</p> <p>6. 榫插挂件: 卡扣尺寸$\geq 158\text{mm} \times 51\text{mm}$, 材料厚度$\geq 2.0\text{mm}$ 采用优质冷轧钢板一次性冲压成型, 有三个连接卡口和三个接触面, 使床立柱和横梁连接更紧密、更稳固, 自带防退装置, 避免学生拆卸。榫插挂件符合《GB/T3325-2024 金属家具通用技术条件》标准。</p> <p>7. 外挂床梯: 四步爬梯, 支架采用$\geq 20 \times 40 \times 1.2\text{mm}$ 厚扁圆钢管, 经数控折弯机一次折弯成型, 折弯弧度流顺无褶皱无凹凸, 爬梯板采用$\geq 1.5\text{mm}$ 厚冷轧钢板, 一次冲压成型, 中央部分有夜光防滑条, 方便学生晚上起夜, 前后梅花斑均匀分布, 踏板$440\text{mm} \times 100\text{mm}$ (±2mm)。踏板下部自带加强结构支架底角套优质脚套, 起到防滑耐磨作用。</p> <p>8. 蚊帐杆: 采用$\geq \phi 19\text{mm} \times 1.0\text{mm}$ (厚度为喷涂厚度) 圆管, 采用插接式连接, 具备自锁功能, 高度可调, 不易脱落。</p> <p>9. 床板: 床板长度应$\geq 2000\text{mm}$, 与床配套, 采用$\geq 18\text{mm}$ 厚实木杉木板, 含水量按国标要求执行, 无霉点, 双面刨光, 床板面平整、光滑, 双面平</p>	<p>理。</p> <p>4. 床前护栏: 护栏长度1300mm, 高度300mm; 材质为纯钢制, 上部横管采用$25\text{mm} \times 1.0\text{mm}$ 优质 D 型管, 中部横管采用$20\text{mm} \times 20\text{mm} \times 1.0\text{mm}$ 优质方管, 护栏隔板内侧具备储物功能。管材表面经优质环氧聚酯塑粉静电喷塑处理, 护栏外侧根据学校需要印制 LOGO 标志。</p> <p>5. 床内侧封墙板: 封墙板长度为两立柱之间距离, 高度300mm; 采用隐形螺栓安装在床内侧两立柱之间, 用于阻断人与墙壁直接接触。采用18mm 厚 E1 级中密度板防火板贴面, 边缘封边采用优质木纹 PVC 封边条, 封边厚度1.5mm, 粘胶剂采用优质高温热熔胶, 全自动设备封边。板材上边缘采用圆弧处理。</p> <p>6. 榫插挂件: 卡扣尺寸$158\text{mm} \times 51\text{mm}$, 材料厚度$2.0\text{mm}$ 采用优质冷轧钢板一次性冲压成型, 有三个连接卡口和三个接触面, 使床立柱和横梁连接更紧密、更稳固, 自带防退装置, 避免学生拆卸。榫插挂件符合《GB/T3325-2024 金属家具通用技术条件》标准。</p> <p>7. 外挂床梯: 四步爬梯, 支架采用$20 \times 40 \times 1.2\text{mm}$ 厚扁圆钢管, 经数控折弯机一次折弯成型, 折弯弧度流顺无褶皱无凹凸, 爬梯板采用1.5mm 厚冷轧钢板, 一次冲压成型, 中央部分有夜光防滑条, 方便学生晚上起夜, 前后梅花斑均匀分布, 踏板$440\text{mm} \times 100\text{mm}$。踏板下部自带加强结构支架底角套优质脚套, 起到防滑耐磨作用。</p> <p>8. 蚊帐杆: 采用$\phi 19\text{mm} \times 1.0\text{mm}$ (厚度为喷涂厚度) 圆管, 采用插接式连接, 具备自锁功能, 高度可调, 不易脱落。</p> <p>9. 床板: 床板长度2000mm, 与床配套, 采用18mm 厚实木杉木板, 含水量按国标要求执行, 无霉点, 双面刨光, 床板面平整、光滑, 双面平整, 不变形。</p>	
--	--	--	---	--

		<p>整,不变形。</p> <p>10. 衣柜: 高 1700mm*宽 690mm*深 600mm (具体尺寸参考床架空间, 隐蔽位置与床体连接加固), 上部挂衣服, 下部放鞋。门外部设置信息卡孔, 门下设置通气口。板材厚度$\geq 0.6\text{mm}$, 优质冷轧钢制作, 柜门颜色为蓝色。焊接采用二氧化碳保护焊接, 材料表面经除油, 去锈, 酸洗、表调、磷化等 9 工位处理后进行流水线静电喷塑, 高温固化而成, 粉末采用优质一线品牌, 耐磨防锈、环保健康、无气味无甲醛。锁具采用下沉式明挂锁具, 经磨具冲压一次成型压窝拉手, 不能用塑料代替, 美观大方, 方便使用, 经久耐用, 美观耐用。柜体使用优质一线厂家优质冷轧钢板制作, 坚固耐用不易变形, 确保通过受力测试, 3D 打印无效。</p> <p>11. 书桌: 高 750mm*宽 1270mm*深 600mm, 桌面长度根据实际情况充满衣柜与书柜间无缝隙, 采用$\geq 25\text{mm}$厚 E1 级中密度板防火板贴面, 桌面封边采用优质木纹 PVC 封边条, 封边厚度$\geq 1.5\text{mm}$, 粘胶剂采用优质高温热熔胶, 全自动设备封边, 桌面下方$\geq 20\text{mm} \times 20\text{mm} \times 1.0$ 优质方管做支架; 桌面前端设计为符合人体工程学的鸭嘴边造型, 防止桌面板与学生发生磕碰。</p> <p>12. 桌面背板: 桌面背板为穿孔板样式, 与墙面保持 15mm ($\pm 1\text{mm}$) 平行间距, 将书桌上方向到书架下沿墙壁遮挡。优质冷轧钢制作, 板材厚度$\geq 0.8\text{mm}$。打孔直径 6mm, 相邻两孔中心点间距 30mm。焊接采用二氧化碳保护焊接, 材料表面经除油, 去锈, 酸洗、表调、磷化等 9 工位处理后进行流水线静电喷塑, 高温固化而成, 粉末采用优质一线品牌粉末, 耐磨防锈、环保健康、无气味无甲醛。</p> <p>13. 书架: 横书架高 580mm*宽$\geq 800\text{mm}$*深 240mm, 桌上书架高 950mm*宽$\geq 400\text{mm}$*深 240mm, 宽度根</p>	<p>10. 衣柜: 高 1700mm*宽 690mm*深 600mm (具体尺寸参考床架空间, 隐蔽位置与床体连接加固), 上部挂衣服, 下部放鞋。门外部设置信息卡孔, 门下设置通气口。板材厚度 0.6mm, 优质冷轧钢制作, 柜门颜色为蓝色。焊接采用二氧化碳保护焊接, 材料表面经除油, 去锈, 酸洗、表调、磷化等 9 工位处理后进行流水线静电喷塑, 高温固化而成, 粉末采用优质一线华辰品牌, 耐磨防锈、环保健康、无气味无甲醛。锁具采用下沉式明挂锁具, 经磨具冲压一次成型压窝拉手, 不使用塑料代替, 美观大方, 方便使用, 经久耐用, 美观耐用。柜体使用优质一线厂家鞍钢集团优质冷轧钢板制作, 坚固耐用不易变形, 确保通过受力测试, 不使用 3D 打印。</p> <p>11. 书桌: 高 750mm*宽 1270mm*深 600mm, 桌面长度根据实际情况制作, 衣柜与书柜间无缝隙, 采用 25mm 厚 E1 级中密度板防火板贴面, 桌面封边采用优质木纹 PVC 封边条, 封边厚度 1.5mm, 粘胶剂采用优质高温热熔胶, 全自动设备封边, 桌面下方$\geq 20\text{mm} \times 20\text{mm} \times 1.0$ 优质方管做支架; 桌面前端设计为符合人体工程学的鸭嘴边造型, 防止桌面板与学生发生磕碰。</p> <p>12. 桌面背板: 桌面背板为穿孔板样式, 与墙面保持 15mm 平行间距, 将书桌上方向到书架下沿墙壁遮挡。优质冷轧钢制作, 板材厚度 0.8mm。打孔直径 6mm, 相邻两孔中心点间距 30mm。焊接采用二氧化碳保护焊接, 材料表面经除油, 去锈, 酸洗、表调、磷化等 9 工位处理后进行流水线静电喷塑, 高温固化而成, 粉末采用优质一线华辰品牌粉末, 耐磨防锈、环保健康、无气味无甲醛。</p> <p>13. 书架: 横书架高 580mm*宽 800mm*深 240mm, 桌上书架高 950mm*宽 400mm*深 240mm, 宽度根据实际情况制作, 衣柜与书柜间无缝隙, 板材厚度 0.6mm, 优质冷轧钢制作。焊接采用二氧化碳</p>	
--	--	---	--	--

		<p>据实际情况充满衣柜与书柜间无缝隙,板材厚度$\geq 0.6\text{mm}$,优质冷轧钢制作。焊接采用二氧化碳保护焊接,材料表面经除油,去锈,酸洗、表调、磷化等9工位处理后进行流水线静电喷塑,高温固化而成,粉末采用优质一线品牌粉末,耐磨防锈、环保健康、无气味无甲醛。</p> <p>14. 工艺要求:主件表面经充分陶化、钝化处理,环氧聚酯热固粉末(环保一级)高压恒温静电喷塑,喷涂均匀,附着牢固,耐腐蚀,耐划擦,耐冲击。金属配件做除锈和防腐处理。表面要求:喷塑后,热固粉与所有贴面附着牢固,不易脱落,无气泡;表面硬度较大,不易划伤;有较强的抗涂鸦能力与防破坏能力,便于维护。描述内容需符合国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范。</p> <p>15. 焊接要求:满焊。按 GB/T3325-2008, C02 保护焊,镀铜焊丝,焊接无灰渣、气孔、焊瘤;无脱焊、虚焊、焊穿;精细打磨,光洁平整。</p> <p>16. 嵌齿卡口连接,无螺栓。</p> <p>17. 钢构件涂装:陶化、钝化,环氧聚酯热固粉末(环保一级)高压静电喷塑。</p> <p>18. 安装要求:钢板及连接件安装严密、平整、端正、牢固,结合处无崩茬或松动,外露栓头加塞 ABS 工程塑料内外套。</p> <p>19. 供货前柜门、桌面、床前护栏隔板颜色可进行更换调整。</p> <p>20. 合同签订后,供货商需对安装房间进行实地测量,提供多种床铺型号、款式,经采购人书面确认方案的选择后,再进行生产安装。针对不同房间内部情况,对公寓床进行定制调整,保证床铺尺寸,不再增加费用。</p>	<p>保护焊接,材料表面经除油,去锈,酸洗、表调、磷化等9工位处理后进行流水线静电喷塑,高温固化而成,粉末采用优质一线品牌粉末,耐磨防锈、环保健康、无气味无甲醛。</p> <p>14. 工艺要求:主件表面经充分陶化、钝化处理,环氧聚酯热固粉末(环保一级)高压恒温静电喷塑,喷涂均匀,附着牢固,耐腐蚀,耐划擦,耐冲击。金属配件做除锈和防腐处理。表面要求:喷塑后,热固粉与所有贴面附着牢固,不易脱落,无气泡;表面硬度较大,不易划伤;有较强的抗涂鸦能力与防破坏能力,便于维护。描述内容符合国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范。</p> <p>15. 焊接要求:满焊。按 GB/T3325-2008, C02 保护焊,镀铜焊丝,焊接无灰渣、气孔、焊瘤;无脱焊、虚焊、焊穿;精细打磨,光洁平整。</p> <p>16. 嵌齿卡口连接,无螺栓。</p> <p>17. 钢构件涂装:陶化、钝化,环氧聚酯热固粉末(环保一级)高压静电喷塑。</p> <p>18. 安装要求:钢板及连接件安装严密、平整、端正、牢固,结合处无崩茬或松动,外露栓头加塞 ABS 工程塑料内外套。</p> <p>19. 供货前柜门、桌面、床前护栏隔板颜色可进行更换调整。</p> <p>20. 合同签订后,我公司对安装房间进行实地测量,提供多种床铺型号、款式,经采购人书面确认方案的选择后,再进行生产安装。针对不同房间内部情况,对公寓床进行定制调整,保证床铺尺寸,不再增加费用。</p>		
2	学生公寓	<p>品牌:金天</p> <p>规格:坐宽:410mm 坐深:370mm 坐高:450mm 背高:840mm</p> <p>材料制作工艺:</p>	<p>规格:坐宽:410mm 坐深:370mm 坐高:450mm 背高:840mm</p> <p>材料制作工艺:</p>	无偏离	无

椅	丽 型号： JTLY- 060	1. 主材采 $\geq 30\text{mm} \times 15\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 优质椭圆管经数控弯管机推弯成型。 2. 侧拉撑采用 $\geq 30\text{mm} \times 15\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 优质椭圆管。 3. 座板靠板为一体式，采用一次性注塑成型，原材料用 HDPE 高密度环保聚乙烯，座椅尺寸为宽 410mm*深 370mm*高 450mm，座板颜色为浅蓝色，架子喷涂颜色为白色。 4. 焊接要求：满焊，防锈处理。 5. 座板靠板采用弧型设计，符合人体工程学，美观大方。 6. 本产品样式应与床铺样式保持一致，可配套使用。	1. 主材采用 $30\text{mm} \times 15\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 优质椭圆管经数控弯管机推弯成型。 2. 侧拉撑采用 $30\text{mm} \times 15\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 优质椭圆管。 3. 座板靠板为一体式，采用一次性注塑成型，原材料用 HDPE 高密度环保聚乙烯，座椅尺寸为宽 410mm*深 370mm*高 450mm，座板颜色为浅蓝色，架子喷涂颜色为白色。 4. 焊接要求：满焊，防锈处理。 5. 座板靠板采用弧型设计，符合人体工程学，美观大方。 6. 本产品样式与床铺样式保持一致，可配套使用。		
---	--------------------------	---	---	--	--

注：

- 1、供应商必须对应采购文件“采购项目技术规格、参数及要求”的内容逐条响应。如有缺漏，缺漏项视同不符合招标要求。
- 2、供应商响应采购需求应具体、明确，含糊不清、不确切或伪造、变造证明材料的，按照不完全响应或者完全不响应处理。构成提供虚假材料的，移送相关部门查处。
- 3、本表内容不得擅自删减。
- 4、完全照抄招标文件采购项目技术规格、参数及要求，视为实质性不响应。

供应商法定代表人或授权代表签字或盖章：_____

供应商名称（签章）：河南金天丽科教设备有限公司

日期：2025 年 07 月 21 日

