

8t 压缩垃圾车

总质量 (kg)	≥ 12490
▲额定载质量 (kg)	≥ 3100
▲整备质量 (kg)	≥ 7100
轴距 (mm)	≥ 3360
燃油类型	纯电动
电池要求	磷酸铁锂或优于
驱动电机峰值功率	$\geq 160\text{kW}$
电池电量	$\geq 160\text{kWh}$
▲前悬/后悬	$\leq 1130/2200$
▲接近角/离去角 $^{\circ}$	$\leq 18/13$
垃圾箱容积	$\geq 6\text{m}^3$
污水箱容积	$\geq 300\text{ L}$
上料循环时间	$\leq 60\text{s}$
推挤排料时间	$\leq 90\text{s}$

性能要求:

1、用于生活垃圾收集、运输作业的专用车辆，其专用装置的作业均以汽车发动机为动力，通过液压机构手动或电控来实现，垃圾密闭运输、不产生二次污染。

2、采用后装压缩以及双向压缩方式，垃圾箱箱体采用高性能优质钢板，箱体底板采用平面底板设计，减少污水的残积。

3、垃圾箱内部装有折面型推铲，推铲既起到卸出垃圾的功能，又起到封闭垃圾箱前端的作用，填装器无保护罩，方便维修。

4、填装器设在车辆后部，填装器与垃圾箱之间采用液压自动锁紧装置，结合部采用整体密封技术，多重密封条密封，确保垃圾车箱体密封性能。

5、填装器与垃圾箱体均设有大口径污水箱，垃圾压缩与运输过程无泄漏，

防止二次污染。

6、底盘和整车采用 CAN 通讯技术，上装控制器系统和底盘控制系统实时互联互通，避免 SOC 低时上装继续工作导致车辆不能返航。

7、车辆配备 120KW 双枪充电桩。

10t 吸污车

总质量	≥ 12000 kg
▲额定载质量	≥ 3300kg
整备质量	≥ 6400 kg
轴距	≥ 3300 mm
电池要求	磷酸铁锂或优于
电池电量	≥ 140 kWh
驱动电机峰值功率	≥ 160 kW
罐体容积	≥ 5.5 m ³
有效吸程	≥ 5.5 m
抽吸时间	≤ 12 min

性能要求：

1、整车控制器通过工业环境测试、电气性能测试和电磁兼容测试认证，符合新能源汽车使用的标准要求。

2、电机、动力电池及电控系统质保期不少于 5 年,底盘采用的电池、驱动电机、驱动电机控制器防护等级达到 IP67。

3、电池带有自动检测与单体均衡功能的能量管理系统，具有数据采集，状态检测，安全保护，充电控制，能量控制管理功能。

4、车辆需配置环卫智能管理系统，具有人、车、事、物的自动定位、实时监控记录、轨迹回放、自动化报表、对讲通话等功能，且需开放接口与我市现有系统对接。

5、底盘驾驶室内需配备电动冷暖空调、倒车影像、语音提示等功能。

7、整车可自吸自排，采用国内技术领先的吸污车真空泵，吸力大，吸程远，适合于下水道内的淤积物的抽吸、装运和排卸，尤其是可吸下水道泥浆、淤泥、石子、砖块等较大物体。

8、整车具有双重防溢泵装置，能更好的避免溢罐和延长真空泵的使用寿命。

9、整车罐体喷涂高分子防腐底漆和金属面漆，附着力强，耐腐蚀性好。

10、具备吸粪、压排、清洗。

11、车辆配备 120KW 双枪充电桩。

12t 餐厨垃圾收运车

总质量	≥ 12000 kg
▲额定载质量	≥ 4000kg
整备质量	≥ 6000 kg
前悬/后悬	$\geq 1100/1400$
轴距	≥ 3300 mm
电池要求	磷酸铁锂或优于
电池电量	≥ 160 kWh
驱动电机峰值功率	≥ 160 kW
接近角/离去角°	$\geq 15/12$
垃圾箱容积	≥ 5.5 m ³
上料循环时间	≤ 25 s
推挤排料时间	≤ 90 s
进料机构卸料角度	$\geq 40^\circ$

性能要求:

1、整车控制器通过工业环境测试、电气性能测试和电磁兼容测试认证，符合新能源汽车使用的标准要求。

2、电机、动力电池及电控系统质保期不少于 5 年, 电池系统防水防尘等级达到 IP67。

3、电池带有自动检测与单体均衡功能的能量管理系统，具有数据采集，状态检测，安全保护，充电控制，能量控制管理功能。

4、垃圾箱及后门主体由不锈钢焊接而成，后门尾端装有挡水条。

5、侧提桶机构由油缸驱动，通过连杆或链条装置实现机构倒料和复位，可翻倒 240L/120L 型垃圾桶。

6、车辆配备后门安全撑杆。

7、车辆后门上部配备有左右箭头灯。

8、车辆配备有冷暖空调。

9、车辆配备 120KW 双枪充电桩。

新能源除雪皮卡车

总质量	≥3000 kg
▲额定载质量	≥270kg
整备质量	≥2500kg
前悬/后悬	≥900/1000 (mm)
发动机功率	≥120kW
接近角/离去角	≥20/20°
最高车速	≥100km/h
电池要求	磷酸铁锂或优于
电池容量	≥70kWh

性能要求：

1、整车控制器通过工业环境测试、电气性能测试和电磁兼容测试认证，符合新能源汽车使用的标准要求。

2、电机、动力电池及电控系统质保期不少于 5 年,底盘采用的电池、驱动电机、驱动电机控制器防护等级达到 IP67。

3、电池带有自动检测与单体均衡功能的能量管理系统，具有数据采集，状态检测，安全保护，充电控制，能量控制管理功能。

4、具备前端挂装雪刷、雪铲，两者可互换功能。

5、后货箱内安装有自动力撒布机。

6、所有挂装机具都在驾驶室内操作，操作简便。

7、各支路保险均安装在线束电源首端，方便维修；避免改装部分电路自燃现象的发生。

8、具备除雪、融雪、扫雪功能。

9、车辆配备 120KW 双枪充电桩。

18t 车厢可卸式垃圾车（勾臂车，对接一体式压缩箱）

总质量	≥18000kg
-----	----------

▲额定载质量	≥7900kg
整备质量	≥8750kg
前悬/后悬	≥1250/1200
接近角/离去角	≥12/12°
电池要求	磷酸铁锂或优于
电池电量	≥200kWh
驱动电机峰值功率	≥180kW
接近角/离去角	≥12/12°
额定举升能力	≥14t
上厢时间	≤60s
卸厢时间	≤60s
卸料角	≥45°

性能要求：

1、整车控制器通过工业环境测试、电气性能测试和电磁兼容测试认证，符合新能源汽车使用的标准要求。

2、电机、动力电池及电控系统质保期不少于 5 年,底盘采用的电池、驱动电机、驱动电机控制器防护等级达到 IP67。

3、车辆需配置环卫智能管理系统，具有人、车、事、物的自动定位、实时监控记录、轨迹回放、自动化报表、对讲通话等功能，且需开放接口与我市现有系统对接。

4、底盘驾驶室内需配备电动冷暖空调、倒车影像、语音提示等功能。

5、控制系统需能实时监控整车运行状态，具备制动保护、行驶档位误操作保护、电机过载保护等报警和保护装置。

6、拉臂结构件采用高强度钢板并用自动化设备焊接，焊缝质量好，结构可靠。

7、钩臂系统结构合理，入钩便捷、维修简易、提卸箱体限高小。

8、主臂下降有缓冲功能，到位冲击小，动作之间有互锁功能，避免误操作。

9、拉臂钩与垃圾箱采用箱体导轨外锁紧方式，防止箱体在拉臂车上串动及跳动，保证运输过程中的稳定可靠。

10、车辆采用后支撑稳定装置，防止车辆头部翘起，在松软地面和倾斜地

面均能 作业。

11、箱体后门液压系统，两个液压快速接头，与箱体上的两个液压快速接头进行 对接，用于开启箱体后门。

12、液压阀组采用国内外知名品牌，使用寿命长，稳定可靠性高，故障率低，维护简便，高度集成组装，驾驶室集中操纵控制。

13、可选装可拆卸压缩箱体，需与濮阳市城区内现有垃圾转运站、压缩设备实现高效对接（对接一体式压缩箱）。

14、车辆配备 120KW 双枪充电桩。

15、提供一套自带动力可装卸式雪滚（宽度约 3 米）。

18t 车厢可卸式垃圾车（勾臂车，对接水平分体压缩箱）

总质量	$\geq 18000\text{kg}$
▲额定载质量	$\geq 7900\text{kg}$
整备质量	$\geq 8750\text{kg}$
前悬/后悬	$\geq 1250/1200$
接近角/离去角	$\geq 12/12^\circ$
电池要求	磷酸铁锂或优于
电池电量	$\geq 200\text{kWh}$
驱动电机峰值功率	$\geq 180\text{kW}$
接近角/离去角	$\geq 12/12^\circ$
额定举升能力	$\geq 14\text{t}$
上厢时间	$\leq 60\text{s}$
卸厢时间	$\leq 60\text{s}$
卸料角	$\geq 45^\circ$

性能要求：

1、整车控制器通过工业环境测试、电气性能测试和电磁兼容测试认证，符合新能源汽车使用的标准要求。

2、电机、动力电池及电控系统质保期不少于 5 年, 底盘采用的电池、驱动电机、驱动电机控制器防护等级达到 IP67。

3、车辆需配置环卫智能管理系统，具有人、车、事、物的自动定位、实时

监控记录、轨迹回放、自动化报表、对讲通话等功能，且需开放接口与我市现有系统对接。

4、底盘驾驶室内需配备电动冷暖空调、倒车影像、语音提示等功能。

5、控制系统需能实时监控整车运行状态，具备制动保护、行驶档位误操作保护、电机过载保护等报警和保护装置。

6、拉臂结构件采用高强度钢板并用自动化设备焊接，焊缝质量好，结构可靠。

7、钩臂系统结构合理，入钩便捷、维修简易、提卸箱体限高小。

8、主臂下降有缓冲功能，到位冲击小，动作之间有互锁功能，避免误操作。

9、拉臂钩与垃圾箱采用箱体导轨外锁紧方式，防止箱体在拉臂车上串动及跳动，保证运输过程中的稳定可靠。

10、车辆采用后支撑稳定装置，防止车辆头部翘起，在松软地面和倾斜地面均能作业。

11、箱体后门液压系统，两个液压快速接头，与箱体上的两个液压快速接头进行对接，用于开启箱体后门。

12、液压阀组采用国内外知名品牌，使用寿命长，稳定可靠性高，故障率低，维护简便，高度集成组装，驾驶室集中操纵控制。

13、可选装可拆卸压缩箱体，需与濮阳市城区内现有垃圾转运站、压缩设备实现高效对接（对接水平分体压缩箱）。

14、车辆配备 120KW 双枪充电桩。

15、提供一套自带动力可装卸式雪滚（宽度约 3 米）。

4t 路面养护车

总质量	≥4000kg
▲额定载质量	≥570kg
整备质量	≥2200kg
电池要求	磷酸铁锂或优于
电池电量	≥40kWh
驱动电机峰值功率	≥60kW
接近角/离去角	≥13/22°
罐体容积	≥1.3m ³
清洗水流量	≥38L/min
喷水架提升高度	≥100mm
额定清洗水压力	≥10MPa

性能要求：

- 1、整车控制器通过工业环境测试、电气性能测试和电磁兼容测试认证，符合新能源汽车使用的标准要求。
- 2、电机、动力电池及电控系统质保期不小于 5 年,底盘采用的电池、驱动电机、驱动电机控制器防护等级达到 IP67。
- 3、电池带有自动检测与单体均衡功能的能量管理系统，具有数据采集，状态检测，安全保护，充电控制，能量控制管理功能。。
- 4、车辆需配置环卫智能管理系统，具有人、车、事、物的自动定位、实时监控记录、轨迹回放、自动化报表、对讲通话等功能，且需开放接口与我市现有系统对接。
- 5、底盘驾驶室内需配备电动冷暖空调、倒车影像、语音提示等功能。
- 6、控制系统需能实时监控整车运行状态，具备制动保护、行驶档位误操作保护、水位检测保护、电机过载保护等报警和保护装置。
- 7、清洗功能多样化，配置有单点清洗装置，前喷水架，手持喷枪，清洗推车等作业装置，具备升降托举功能。
- 8、箱体优选碳钢板制作，罐体内需喷涂防锈底漆，防腐性能好，使用寿命长。
- 9、全车操作控制均可在驾驶室的中控台上集中完成，中控台安装在驾驶员的右侧，操作方便，符合驾驶员的操作习惯。

10、高压水泵、上装电机等为知名品牌，性能稳定可靠。

11、配置后部启动装置，方便作业人员根据需求操作，无需在驾驶室进行。

12、设置低水位语音报警装置和缺水自动停机功能，防止水泵缺水运转，提高水泵使用寿命。

13、高压水泵采用独立电机一对一直连方式驱动，没有皮带等传动部件，减小了传动损耗，提高了传动效率，又可以通过程序合理匹配不同作业模式下的电机动作及转速，有效减少无用的能源消耗。

14、车辆需配有 0°、15°、25°、40° 四种高压喷嘴或更多种类，用户可根据不同工况快速地拆卸和安装不同角度的喷头进行清洗。

15、配备移动清洗器，移动清洗器手持延长杆需采用铝合金材质或强度及重量更优材质，长度可调。

16、车辆配备 120KW 双枪充电桩。

31t 车厢可卸式垃圾车（勾臂车）

总质量	≥ 31000 kg
▲额定载质量	≥ 16000 kg
整备质量	≥ 14000 kg
电池要求	磷酸铁锂或优于
接近角/离去角	$\geq 15/19$ °
电池电量	≥ 350 kWh
驱动电机峰值功率	≥ 350 kW
额定举升能力	≥ 20 t
上厢时间	≤ 60 s
卸厢时间	≤ 60 °
卸料角	≥ 50 °

性能要求：

1、整车控制器通过工业环境测试、电气性能测试和电磁兼容测试认证，符合新能源汽车使用的标准要求。

2、电机、动力电池及电控系统质保期不少于 5 年,底盘采用的电池、驱动电机、驱动电机控制器防护等级达到 IP67。

3、车辆需配置环卫智能管理系统，具有人、车、事、物的自动定位、实时监控记录、轨迹回放、自动化报表、对讲通话等功能，且需开放接口与我市现有系统对接。

4、底盘驾驶室内需配备电动冷暖空调、倒车影像、语音提示等功能。

5、控制系统需能实时监控整车运行状态，具备制动保护、行驶档位误操作保护、电机过载保护等报警和保护装置。

6、拉臂结构件采用高强度钢板并用自动化设备焊接，焊缝质量好，结构可靠；

7、钩臂系统结构合理，入钩便捷、维修简易、提卸箱体限高小。

8、主臂下降有缓冲功能，到位冲击小，动作之间有互锁功能，避免误操作。

9、拉臂钩与垃圾箱采用箱体导轨外锁紧方式，防止箱体在拉臂车上串动及跳动，保证运输过程中的稳定可靠。

10、车辆采用后支撑稳定装置，防止车辆头部翘起，在松软地面和倾斜地面均能作业。

11、箱体后门液压系统，两个液压快速接头，与箱体上的两个液压快速接头进行对接，用于开启箱体后门。

12、液压阀组采用国内外知名品牌，使用寿命长，稳定可靠性高，故障率低，维护简便，高度集成组装，驾驶室集中操纵控制。

13、可选装可拆卸压缩箱体，需与濮阳市城区内现有垃圾转运站、压缩设备实现高效对接。

14、底盘驱动系统带有自动变速箱，爬坡能力强，能根据路况自动换档，使电机工作于高效区。

15、车辆配备 120KW 双枪充电桩。

16、提供一套自带动力可装卸式雪滚（宽度约 3 米）。