

技术参数征询函

各潜在供应商：

受某单位的委托，就其市城区环卫车辆更新项目车辆采购参数进行征询，本着“公平、公开、公正”的原则，诚邀相关供应商对采购人所需产品技术参数提供意见。

一、项目名称：市城区环卫车辆更新项目。

二、项目内容：详见附件 1。

三、征询要求：

1、供应商针对本次采购项目内容中的技术参数提出意见及提供本供应商的技术参数，格式可以自拟，内容详细真实。

2、提出的修改意见与本条技术参数性质完全不同的意见不予采纳，提出的修改意见有明显倾向性和指向性的意见不予采纳。

3、本次征询不产生项目中标供应商，各供应商修改意见仅作为后期正式招标的技术参数确定的参考。

四、参与征询单位需提交资料：征询意见函加盖单位公章。

五、征询时间：

2024 年 11 月 26 日至 2024 年 12 月 02 日

六、征询意见接收截止时间及方式：

各单位请于 2024 年 12 月 02 日 18：00 前将征询参数及价格扫描件发送至邮箱 3725671@qq.com 或邮寄（或送至）下述地址，逾期将不予接收。

七、联系方式

联系人：徐先生

联系电话：0393-5377111

地址：河南省濮阳市濮上路与中原路交叉口荣域城市广场 B 座 905

华春建设工程项目管理有限责任公司

2024 年 11 月 25 日

附件 1:

31 吨勾臂车

外形尺寸（长×宽×高）：	
总质量	
额定载质量	
电池品牌	
电池电量	
底盘品牌	
驱动电机峰值功率	
前悬/后悬（mm）	
接近角/离去角	
最大起重能力	
钩臂液压系统工作压力(MPa)	
上厢时间	
卸厢时间	
卸料角	
箱体缩紧方式	
工信部纯电续航里程(km)（不低于 350）	
水平移动距离(mm)	
最大自卸角度(°)	

性能要求:

1、整车控制器通过工业环境测试、电气性能测试和电磁兼容测试认证,符合新能源汽车使用的标准要求。

2、电机、动力电池及电控系统质保期不少于 5 年,底盘采用的电池、驱动电机、驱动电机控制器防护等级达到 IP67。

3、车辆需配置环卫智能管理系统,具有人、车、事、物的自动定位、实时监控记录、轨迹回放、自动化报表、对讲通话等功能,且需开放接口与我市现有系统对接。

4、底盘驾驶室内需配备电动冷暖空调、倒车影像、语音提示等功能。

5、控制系统需能实时监控整车运行状态,具备制动保护、行驶档位误操作保护、电机过载保护等报警和保护装置。

6、拉臂结构件采用高强度钢板并用自动化设备焊接,焊缝质量好,结构可靠;

7、钩臂系统结构合理,入钩便捷、维修简易、提卸箱体限高小。

8、主臂下降有缓冲功能,到位冲击小,动作之间有互锁功能,避免误操作。

9、拉臂钩与垃圾箱采用箱体导轨外锁紧方式,防止箱体在拉臂车上串动及跳动,保证运输过程中的稳定可靠。

10、车辆采用后支撑稳定装置,防止车辆头部翘起,在松软地面和倾斜地面均能作业。

11、箱体后门液压系统,两个液压快速接头,与箱体上的两个液压快速接头进行对接,用于开启箱体后门。

12、液压阀组采用国内外知名品牌,使用寿命长,稳定可靠性高,故障率低,维护简便,高度集成组装,驾驶室集中操纵控制。

13、可选装可拆卸压缩箱体,需与濮阳市城区内现有垃圾转运站、压缩设备实现高效对接。

14、车辆配备 120KW 双枪充电桩。

15、提供一套自带动力可装卸式雪滚(宽度 3 米 1)。

备注:不限以上表格内容及性能要求的内容,但要包含总价,格式可以自拟。

18 吨勾臂车

外形尺寸（长×宽×高）：	
总质量	
额定载质量	
电池品牌	
电池电量	
底盘品牌	
驱动电机峰值功率	
前悬/后悬（mm）	
接近角/离去角	
最大起重能力	
钩臂液压系统工作压力(MPa)	
上厢时间	
卸厢时间	
卸料角	
箱体缩紧方式	
工信部纯电续航里程(km)（不低于 350）	
水平移动距离(mm)	
最大自卸角度(°)	

性能要求：

1、整车控制器通过工业环境测试、电气性能测试和电磁兼容测试认证，符合新能源汽车使用的标准要求。

2、电机、动力电池及电控系统质保期不少于 5 年，底盘采用的电池、驱动电机、驱动电机控制器防护等级达到 IP67。

3、车辆需配置环卫智能管理系统，具有人、车、事、物的自动定位、实时监控记录、轨迹回放、自动化报表、对讲通话等功能，且需开放接口与我市现有系统对接。

4、底盘驾驶室内需配备电动冷暖空调、倒车影像、语音提示等功能。

5、控制系统需能实时监控整车运行状态，具备制动保护、行驶档位误操作保护、电机过载保护等报警和保护装置。

6、拉臂结构件采用高强度钢板并用自动化设备焊接，焊缝质量好，结构可靠。

7、钩臂系统结构合理，入钩便捷、维修简易、提卸箱体限高小。

8、主臂下降有缓冲功能，到位冲击小，动作之间有互锁功能，避免误操作。

9、拉臂钩与垃圾箱采用箱体导轨外锁紧方式，防止箱体在拉臂车上串动及跳动，保证运输过程中的稳定可靠。

10、车辆采用后支撑稳定装置，防止车辆头部翘起，在松软地面和倾斜地面均能作业。

11、箱体后门液压系统，两个液压快速接头，与箱体上的两个液压快速接头进行对接，用于开启箱体后门。

12、液压阀组采用国内外知名品牌，使用寿命长，稳定可靠性高，故障率低，维护简便，高度集成组装，驾驶室集中操纵控制。

13、可选装可拆卸压缩箱体，需与濮阳市城区内现有垃圾转运站、压缩设备实现高效对接。

14、车辆配备 120KW 双枪充电桩。

15、提供一套自带动力可装卸式雪滚（宽度 3 米）。

备注：不限以上表格内容及性能要求的内容，但要包含总价，格式可以自拟。

12 吨餐厨车

外形尺寸（长×宽×高）：	
总质量：	
额定载质量：	
整备质量：	
前悬/后悬：	
轴距：	
电池要求：磷酸铁锂	
电池电量：	
底盘品牌：	
驱动电机峰值功率：	
接近角/离去角：	
垃圾箱容积：	
污水箱容积：	
上料循环时间：	
推挤排料时间：	
进料机构卸料角度：	
工信部纯电续航里程(km)：（不低于 350）	

性能要求：

1、整车控制器通过工业环境测试、电气性能测试和电磁兼容测试认证，符合新能源汽车使用的标准要求。

2、电机、动力电池及电控系统质保期不少于 5 年,电池系统防水防尘等级达到 IP67。

3、电池带有自动检测与单体均衡功能的能量管理系统，具有数据采集，状态检测，安全保护，充电控制，能量控制管理功能。

4、垃圾箱及后门主体由不锈钢焊接而成，后门尾端装有挡水条。

5、侧提桶机构由油缸驱动，通过连杆装置实现机构倒料和复位，可翻倒 240L/120L 型垃圾桶。

6、车辆配备后门安全撑杆。

7、车辆后门上部配备有左右箭头灯。

8、车辆配备有冷暖空调。

9、车辆配备 120KW 双枪充电桩。

备注：不限以上表格内容及性能要求的内容，但要包含总价，格式可以自拟。

新能源除雪皮卡车

外形尺寸（长×宽×高）	
总质量	
额定载质量	
整备质量	
轴距(mm)	
前悬/后悬	
发动机功率	
接近角/离去角	
最高车速	
货箱尺寸(mm)	
工信部纯电续航里程(km)（不低于 400）	
电池品牌	
电池要求：磷酸铁锂	
电池容量(kWh)	

性能要求：

- 1 、整车控制器通过工业环境测试、电气性能测试和电磁兼容测试认证，符合新能源汽车使用的标准要求。
- 2、 电机、动力电池及电控系统质保期不少于 5 年,底盘采用的电池、驱动电机、驱动电机控制器防护等级达到 IP67。
- 3、 电池带有自动检测与单体均衡功能的能量管理系统，具有数据采集，状态检测，安全保护，充电控制，能量控制管理功能。
- 4、前端挂装雪刷、雪铲，两者可互换。

5、后货箱内安装有自动力撒布机。

6、所有挂装机具都在驾驶室内操作，操作简便。

7、各支路保险均安装在线束电源首端，方便维修；避免改装部分电路自燃现象的发生。

8、雪刷通过后背式动力箱提供动力，雪铲由独立的液压单元提供摆动和提升油缸的动力。

9、具备除雪、融雪、破冰、扫雪功能。

10、车辆配备 120KW 双枪充电桩。

备注：不限以上表格内容及性能要求的内容，但要包含总价，格式可以自拟。

4t 路面养护车

外形尺寸（长×宽×高）	
总质量	
额定载质量	
整备质量	
轴距	
电池品牌	
电池电量	
底盘品牌	
驱动电机峰值功率	
接近角/离去角	
工信部纯电续航里程(km)（不低于 350）	
罐体容积	
升降高度	
清洗水流量（L/ min）	
喷水架提升高度（mm）	
额定清洗水压力（MPa）	

性能要求：

- 1、整车控制器通过工业环境测试、电气性能测试和电磁兼容测试认证，符合新能源汽车使用的标准要求。
- 2、电机、动力电池及电控系统质保期不小于 5 年,底盘采用的电池、驱动电机、驱动电机控制器防护等级达到 IP67。

3、 电池带有自动检测与单体均衡功能的能量管理系统，具有数据采集，状态检测，安全保护，充电控制，能量控制管理功能。。

4、车辆需配置环卫智能管理系统，具有人、车、事、物的自动定位、实时监控记录、轨迹回放、自动化报表、对讲通话等功能，且需开放接口与我市现有系统对接。

5、底盘驾驶室内需配备电动冷暖空调、倒车影像、语音提示等功能。

6、控制系统需能实时监控整车运行状态，具备制动保护、行驶档位误操作保护、水位检测保护、电机过载保护等报警和保护装置。

7、清洗功能多样化，配置有单点清洗装置，前喷水架，手持喷枪，清洗推车等作业装置，具备升降托举功能。

8、箱体优选碳钢板制作，罐体内需喷涂防锈底漆，防腐性能好，使用寿命长。

9、全车操作控制均可在驾驶室内的中控台上集中完成，中控台安装在驾驶员的右侧，操作方便，符合驾驶员的操作习惯。

10、高压水泵、上装电机等为知名品牌，性能稳定可靠。

11、配置后部启动装置，方便作业人员根据需求操作，无需在驾驶室进行。

12、设置低水位语音报警装置和缺水自动停机功能，防止水泵缺水运转，提高水泵使用寿命。

13、高压水泵采用独立电机一对一直连方式驱动，没有皮带等传动部件，减小了传动损耗，提高了传动效率，又可以通过程序合理匹配不同作业模式下的电机动作及转速，有效减少无用的能源消耗。

14、车辆配备 120KW 双枪充电桩。

备注：不限以上表格内容及性能要求的内容，但要包含总价，格式可以自拟。

10t 纯电吸污车

外形尺寸（长×宽×高）	
总质量	
额定载质量	
整备质量	
轴距	
电池品牌	
电池电量	
工信部纯电续航里程(km)（不低于 350）	
底盘品牌	
驱动电机峰值功率	
罐体容积	
有效吸程	
抽吸时间	
卸料角	

性能要求：

1、整车控制器通过工业环境测试、电气性能测试和电磁兼容测试认证，符合新能源汽车使用的标准要求。

2、电机、动力电池及电控系统质保期不少于 5 年，底盘采用的电池、驱动电机、驱动电机控制器防护等级达到 IP67。

3、电池带有自动检测与单体均衡功能的能量管理系统，具有数据采集，状态检测，安全保护，充电控制，能量控制管理功能。

4、车辆需配置环卫智能管理系统，具有人、车、事、物的自动定位、实时监控记录、轨迹回放、自动化报表、对讲通话等功能，且需开放接口与我市现有系统对接。

5、底盘驾驶室内需配备电动冷暖空调、倒车影像、语音提示等功能。

6、蝶形封头，罐体后门液压开启，机械锁紧。

7、罐体举升自卸，配备真空泵/水循环泵，水油分离器，防溢阀，洗手装置，配备吸污管。

8、整车可自吸自排，采用国内技术领先的吸污车真空泵，吸力大，吸程远，适合用于下水道内的淤积物的抽吸、装运和排卸，尤其是可吸下水道泥浆、淤泥、石子、砖块等较大物体。

9、整车具有双重防溢泵装置，能更好的避免溢罐和延长真空泵的使用寿命。

10、整车罐体喷涂高分子防腐底漆和金属面漆，附着力强，耐腐蚀性好。

11、具备吸粪、压排、清洗整车及作业场地功能。

12、车辆配备 120KW 双枪充电桩。

备注：不限以上表格内容及性能要求的内容，但要包含总价，格式可以自拟。