

1.5 详细技术响应方案及售后服务方案

1.5.1 总体供货方案

非常感谢贵方对我公司的信任，能使我们公司有幸成为该工程的投标单位之一，我公司十分珍惜这一可能中标的宝贵机会，如我方中标，我方将以下项目实施方案步骤和采购人紧密联系，在规定的时间内签字和履行合同，并在各个阶段安排专职的负责人跟踪，保证产品保质、按时交付使用；

1、为保质、保量按时完成合同的工作，在公司内专门成立该工程协调小组，由总经理牵头，并由采购部、生产部、质检部、安装部、销售部等部门指定专人负责，整个生产过程完全按照招标方及使用方要求的材质标准及所中标的产品要求进行联审，随时将质量及进度情况汇报于协调小组组长，确保整个生产过程完全按 ISO9001 及 ISO14001 认证标准进行；工厂成立一个临时生产小组，负责此项工程的全面工作。由主管生产的副总经理亲自挂帅，各生产车间主任为组员，做到生产过程中，既有全面控制，又保证各项生产工作的严密细致。

1) 生产部门立即召开全厂各车间组长以上干部会议，阐明该项工程的重要性，在大家保持一贯以来严谨的工作作风前提下，多加注意，务必按时、按质、按量完成此项工程。

5) 在材料供应方面，主厂采购部对分包方（ISO9001、ISO14001 专用术语意为材料供应商）发函，召集分包方共同研定，确保该项工程材料的供应。

6) 材料抵厂后，每一道生产工序严格按照公司制定的 ISO9001 质量手册、ISO14001 环境手册和程序文件来执行，保证每一道工序科学性、严密性。

2、工程施工方案及主要技术措施

1)、紧密与招标方及各使用部门沟通联系，根据中标产品及使用现场测量情况，重新做出家具的平面及立现场布局图（CAD 图），为客户提供最完整的布置方案；

2) 合同签订前，公司通知工厂联系材料供应商，告知供应可能的大概数量，联系常规材料的有关情况及材料供应商近期生产情况，预防因接单时间仓促而手忙脚乱，做到事先准备，合理安排。

3) 合同签订后，第一时间通知材料供应商，把先前约定的产品迅速送到工厂，待订货单明细传到工厂后，工厂再根据具体情况，合理安排生产。

4) 在生产开始前，首先考虑哪些产品受时间、天气及客观因素限制较大，例如，木制油漆产品，进厂的材料应立即开料，以防含水率回升，确保木材干燥性，油漆的调配方面也应考虑天气情况。在生产开始后，工厂临时生产小组每天开一次碰头会，汇报每个车间生产情况，汇报进度表，遇到问题先通知临时生产小组，由临时生产小组与业务部联系，保证临时生产小

组与贵单位经常保持联络，让贵单位了解我们的生产情况，做到大家心中有数。

5) 在每一道工序生产中，执行《工序检验控制程序》，以保证工序加工质量符合要求。只有合格的半成品才可以进入下一道工序，各道工序操作者负责对本工序加工质量进行自检，进入下一道工序任次复时，下一道工序操作者负责对上一道工序进行复检，一环扣一环，保证工序的连续性和产品质量的可控制性。在每道工序连续作业的同时，我们制作了《工艺卡》，每道工序的负责人在《工艺卡》上签名，如果本工序出现问题，及时在工艺卡上反映出来，及时向临时生产小组汇报，并采取措施解决问题。

生产出品后，通知工厂技术质检部从待检产品区检验产品，技术品质部先检查《工艺卡》，然后根据标书提供技术要求、图纸、实样、或样板、有关质量要求，家具国家或企业标准，进行产品检验，经检验判定合格产品按《合格控制程序》，由检验员填写《合格品处理单》并给予合格标识，同时，通知相关责任部门人员及时将产品搬离检验区，相关人员按《不合格处理单》上的要求实施处理，对于全部已检验过的产品，技术品质部门及时向临时生产小组填写相关《成品检验记录》，对于合格的成品送往包装车间，按家具国家包装标准进行包装，发货。并采用防潮、防碰撞的木包装，在每件货物的包装外表以不褪色的颜色标明箱 / 件号、毛重、尺码、净重、货物名称、到货地址、收货人以及重下列“勿近潮湿”、“小心轻放”、“此边朝上”等。

运输采用货柜箱式货车专门直达目的地，防雨、防晒，确保准确无误。

3、本计划执行部门

采购部、生产部、质检部、销售部、相关车间。

其中：采购部按此进度表计划，准时完成材料准备工作；

生产部按此计划进度编制生产作业计划，并安排组织生产；

质检部按国家标准或合同有关质量及环保方面的要求，检验完工产品；

一、供货整体实施方案

一）生产

（一）我公司中标后，将按双方签订的供货清单进行备料，并开始按招标文件质量要求生产样品，于规定的时间内提交样品并进行验收；验收合格后开始积极组织生产，在接到贵公司送货通知后，马上组织发货。

二）供货

1、我公司负责办理运输和保险，将货物运抵交货地点。有关运输、保险和装卸等一切相关的费用由我公司承担。

2、为更好地保障甲方的权益，在交货前甲方有权对我公司的家具生产情况进行监督检查，有权在正式验收前委托检测机构对本项目货物进行抽检，相关检测费用由我公司承担并已包含在投标报价中。若检测不合格，我公司重新提供货物，重新抽检，直至合格，由此产生的相关费用由我公司承担。

3、我公司办理合同货物从出厂至交货竣工移交期间的保险。即便若实际办理的保险与该要求存在不一致的情形，相关的风险亦均应由我公司承担。

4、货物运至甲方指定地点，并卸至甲方指定位置，开箱清点及初步检验时双方应派人员参加，如甲方不到场检验，我公司承担起检验及保管责任，其责任直至所有货物运抵现场并且安装完毕经检验竣工合格交付甲方。

5、所有货物运抵现场并且安装完毕经检验竣工合格交付甲方，该日期为交货日期。双方签署竣工交付收货单后为交货完毕。该竣工交付收货单或其它名称的该等收货单一式两份，甲方和乙方各执一份。竣工交货完毕货物所有权发生转移，此前货物损坏的风险由我公司承担。

6、我公司在货物运到甲方地点日七日前，向甲方提供货物卸车、清点计划（内容包括：合同号、货物名称、数量、价格、箱数、型号规格、重量和体积、拟发运的时间及其他必要的说明），并于发运的同时通知甲方。

7、在现场交货方式下我公司装运的货物不超过合同规定的数量或重量。否则我公司对超运部分的数量或重量而引起的切后果负责。

8、若由于业主场地狭窄，我公司根据总包方的工程进度和书面通知，安排制造、卸货和交货，否则引起的厂内外库存费用等一切责任由我公司负责。总包方应当根据自身工程进度，在洽商的时间提前书面通知我公司组织制造、交货和安装，如因总包方安排不当，其责自负。

9、运输方式：汽运。

10、交货（安装、调试、服务）地点：濮阳职业技术学院。

三、包装

1、我公司交付的所有合同货物具有适于运输的坚固包装，并且我公司根据合同货物的不同特性和要求采取防潮、防雨、防锈、防震、防腐等保护措施，以确保合同货物安全无损地送达交货地点。

2、下列资料包装在合同货物的包装箱中：

1) 装箱单

2) 合同货物数量和质量合格证书、保修证书

3) 产品使用说明书及其它必要的技术资料

4、凡由于我公司对合同货物包装不善、标识不明、防护措施不当或在合同货物装箱前保管不良，致使合同货物遭到损坏或丢失，我公司负责免费修理或更换，并承担由此给甲方造成的一切损失。

四、运输

选择适宜的运输工具及线路安排合同货物运输。

在合同货物预计启运 7 日前，将合同货物名称、装运货物数量、重量、体积（用 m³ 表示）、合同货物单价、总金额、运输方式、预计交付日期和合同货物在装卸、保管中的注意事项等预通知买方，并在合同货物启运后 24 小时之内正式通知买方。

在进行通知时，如果合同货物中包括单个包装超大和（或）超重的，卖方应将超大和（或）超重的每个包装的重量和尺寸通知买方，如果合同货物中包括易燃易爆物品、腐蚀物品、放射性物质等危险品，则危险品的品名、性质、在装卸、保管方面的特殊要求、注意事项和处理意外情况的方法等，也应一并通知买方。

五、交货

根据合同约定的支付时间和批次在施工现场卸货后将合同货物交付给买方，买方对交付的合同货物的外观及件数进行清点核验后应签发收货清单。买方签发收货清单不代表对合同货物的接受，双方还应按合同约定进行后续的检验和验收。

合同货物的所有权和风险自交付时起由卖方转移至买方，合同货物交付给买方之前包括运输在内的所有风险均由卖方承担。

买方如果发现技术资料存在短缺和（或）损坏，我公司在收到买方的通知后 7 日内免费补齐短缺和（或）损坏的部分。如果买方发现我公司提供的技术资料有误，我公司应在收到买方通知后 7 日内免费替换。如由于买方原因导致技术资料丢失和（或）损坏，我公司应在收到买方的通知后 7 日内补齐丢失（和）或损坏的部分，但买方应向卖方支付合理的复制、邮寄费用。

六、安装

- 1、我公司保证提供的货物是全新、未使用过的，并完全符合招标文件和供货合同规定的质量、规格和性能的要求。同时保证所提供的货物经正确安装、正常运转和保养，在其使用寿命期内具有国家相关技术标准规定的性能。
- 2、家具安装根据校方提供的平面布局图或校方指定。我公司负责旧床具、家具的拆除工作，按照校方要求搬运至指定存放点并按类别摆放整齐，家具搬运过程中产生的废弃物由我公司负责清理、清运。施工期间校方不提供食宿。
- 3、家具安装作业遵守部队相关规定，注意对相关建筑和设备保护。
- 4、家具进场后5天，我公司出具由专业机构出具的环境检测报告（费用由中标人负责），环境检测不合格，所有家具退回。
- 5、我公司报价为最终报价，我公司供货过程中发生的相关费用，包括全部的配件、材料、运输费、安装调试费、仓储或场地占用费及与货物有关的费用均由我公司负担。

七、验收

- (1) 在交货前，我公司对所供货物的质量、规格、性能和数量等进行详细而全面的检验，并与校方确认验收交付日期。
- (2) 校方于验收交付当日，对货物进行验收，对货物的颜色外观有异议的，校方当场提出，我公司负责更换。校方有权对货物的某些性能进行测试，确认构造、外观质量、技术性能和参数等方面满足合同的要求后，校方办理验收手续。
- (3) 货物验收后，我公司按照招标文件和供货合同规定的相关条款提供售后服务。

八、按时交货保证措施

- 1、做好前期准备工作，严格按照工期规划，按时按质按量完成每一阶段的规划。
- 2、提前准备规划中下一阶段的材料及人员安排。
- 3、设立专人管理监督此项目，实时检查、监督项目进展情况，为确保按时完工打下基础。
- 4、安排专项小组，随时对生产出来的产品进行检验，随时发现问题当场处理，努力做到发现问题解决问题。
- 5、每个生产环节设计组长，对每道工序进行实时监管，争取做到没有纰漏。
- 6、如果特殊情况及时安排生产人员在保证质量的情况下，倒班生产以确保工期。
- 7、随时安排专业人员对生产设备进行安全检查，维护保养，以确保设备安全稳定生产，以免延误工期。
- 8、项目总负责人按阶段进行审查。

1.4 实质性响应技术条款响应表

序号	名称	品牌型号	招标文件要求技术参数	响应实际参数 (响应供应商应按投标/响应货物/服务实际数据填写, 不能照抄招标要求)	是否偏离 (无偏离/正偏离/负偏离)	偏离简述
1	二连 2人位 中梯 公寓 钢架 床(步 梯款)	品牌: 金天 丽 型号: JTLC- 068	一、公寓床整体尺寸 4500mm*900mm*2100mm 1. 立柱: 采用一次成型冷轧带钢闭口管, 规格 76mm*76mm*1.2mm (±1mm), 管材共 12 个面, 外立面为圆弧形设计, 弧面设计有 2 个角度为 R5 加强筋和 2 个角度 R4 的凹槽, 增加了立柱强度, 防棱角碰撞。厚度 1.2mm, 管材表面经优质环氧树脂静电喷塑处理。立柱上端采用优质工程塑料的静音内塞, 立柱下端采用优质工程塑料静音外套, 高度 ≥55mm (±1mm), 符合 GB28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准。 2. 前、后横梁: 采用一次成型冷轧带钢闭口管, 规格 90mm*40mm*1.2mm (±1mm), 符合《GB/T3325-2017 金属家具通用技术条件》, 管材共有 9 各面, 管材上部为平面, 下部为圆弧形设计, 下部弧面上部内外各设计有 1 条卡槽, 有安装防撞条位置。正立面 2 个 R2.5 的凹槽加强筋, 增加横梁强度。管材内侧 10mm*18mm 台阶, 放置铺板, 管材内下方开口, 安装床撑, 床撑采用三角管, 规格: 30mm*30mm±1mm 连接处静音胶垫, 防退限位。厚度 0.8mm, 管材表面经优质环氧树脂静电喷塑处理。	一、公寓床整体尺寸 4500mm*900mm*2100mm 1. 立柱: 采用一次成型冷轧带钢闭口管, 规格 76mm*76mm*1.2mm, 管材共 12 个面, 外立面为圆弧形设计, 弧面设计有 2 个角度为 R5 加强筋和 2 个角度 R4 的凹槽, 增加了立柱强度, 防棱角碰撞。厚度 1.2mm, 管材表面经优质环氧树脂静电喷塑处理。立柱上端采用优质工程塑料的静音内塞, 立柱下端采用优质工程塑料静音外套, 高度 55mm, 符合 GB28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准。 2. 前、后横梁: 采用一次成型冷轧带钢闭口管, 规格 90mm*40mm*1.2mm, 符合《GB/T3325-2017 金属家具通用技术条件》, 管材共有 9 各面, 管材上部为平面, 下部为圆弧形设计, 下部弧面上部内外各设计有 1 条卡槽, 有安装防撞条位置。正立面 2 个 R2.5 的凹槽加强筋, 增加横梁强度。管材内侧 10mm*18mm 台阶, 放置铺板, 管材内下方开口, 安装床撑, 床撑采用三角管, 规格: 30mm*30mm 连接处静音胶垫, 防退限位。厚度 0.8mm, 管材表面经优质环氧树脂静电喷塑处理。	无偏离	无

5

			3. 床头护栏: 上层护栏采用 25mm*25mm*1.0 优质 D 型管, 中间竖管采用 ≥20mm*20mm*1.0mm 优质方管, 下层拉杆采用 ≥30mm*50mm*1.0 优质矩形管。 4. 床前护栏: 护栏长度 ≥1800mm, 高度 ≥300mm; 材质为纯铜制, 上部横管采 25mm*1.0mm 优质 D 型管, 中部横管采用 20mm*20mm*1.0mm 优质方管, 护栏隔板内侧须具备储物功能, 护栏外侧根据学校需要印制 LOGO 标志。 5. 梯插挂件: 卡扣尺寸 ≥158mm*11mm, 材料厚度 ≥2.0mm 采用优质冷轧钢板一次性冲压成型, 有三个连接卡口和三个接触面, 使床立柱和横梁连接更紧密、更稳固, 自带防退装置。梯插挂件符合《GB/T3325-2017 金属家具通用技术条件》标准。 6. 中置步梯: 共 4 个台阶, 外框采用 0.6mm 厚优质冷轧钢板, 经数控折弯机, 折弯后焊接成型, 折弯弧度流畅无褶皱无凹凸, 步梯板采用 1.5mm 厚冷轧钢板, 一次冲压成型 ≥500mm*200mm, 每块布梯板上安装两条防滑夜光条, 需具有储物功能, 方便晚上上下床使用。 7. 蚊帐杆: 采用 ≥φ19mm×1.0mm (厚度为喷涂厚度) 圆管, 采用插接式连接, 具备自锁功能, 高度可调, 不易脱落。 8. 床板: 与床配套, 采用 18mm 厚实木杉木板, 含水量按国标要求执行, 无霉点, 双面刨光, 床板面平整、光滑, 双面平整, 不变形, 含床垫。 9. 衣柜: 高 1700mm*宽 690mm*深 600mm (具体	3. 床头护栏: 上层护栏采用 25mm*25mm*1.0 优质 D 型管, 中间竖管采用 20mm*20mm*1.0mm 优质方管, 下层拉杆采用 30mm*50mm*1.0 优质矩形管。 4. 床前护栏: 护栏长度 1800mm, 高度 300mm; 材质为纯铜制, 上部横管采 25mm*1.0mm 优质 D 型管, 中部横管采用 20mm*20mm*1.0mm 优质方管, 护栏隔板内侧须具备储物功能。护栏外侧根据学校要求印制 LOGO 标志。 5. 梯插挂件: 卡扣尺寸 158mm*51mm, 材料厚度 2.0mm 采用优质冷轧钢板一次性冲压成型, 有三个连接卡口和三个接触面, 使床立柱和横梁连接更紧密、更稳固, 自带防退装置。梯插挂件符合《GB/T3325-2017 金属家具通用技术条件》标准。 6. 中置步梯: 共 4 个台阶, 外框采用 0.6mm 厚优质冷轧钢板, 经数控折弯机, 折弯后焊接成型, 折弯弧度流畅无褶皱无凹凸, 步梯板采用 1.5mm 厚冷轧钢板, 一次冲压成型 500mm*200mm, 每块布梯板上安装两条防滑夜光条, 具有储物功能, 方便晚上上下床使用。 7. 蚊帐杆: 采用 φ19mm×1.0mm (厚度为喷涂厚度) 圆管, 采用插接式连接, 具备自锁功能, 高度可调, 不易脱落。 8. 床板: 与床配套, 采用 18mm 厚实木杉木板, 含水量按国标要求执行, 无霉点, 双面刨光, 床板面平整、光滑, 双面平整, 不变形, 含床垫。 9. 衣柜: 高 1700mm*宽 690mm*深 600mm (具体		
--	--	--	--	--	--	--

6

		<p>尺寸参考床架空间, 隐蔽位置与床体连接加固), 上部挂衣服, 下部放鞋。门外部设置信息卡孔, 门下设置通气口。板材厚度$\geq 0.6\text{mm}$, 优质冷轧钢制作, 柜门颜色为蓝色。焊接采用二氧化碳保护焊接, 材料表面经除油, 去锈, 酸洗、表调、磷化等 9 工位处理后进行流水线静电喷塑, 高温固化而成, 采用优质品牌粉末耐腐防锈环保健康无气味无甲醛。锁具采用下沉式明挂锁具, 经磨具冲压一次成型压窝拉手, 不用塑料代替, 美观大方, 方便使用, 经久耐用。美观耐用。柜体使用宝钢优质冷轧钢板制作, 坚固耐用不易变形, 确保通过受力测试, 3D 打印无效。</p> <p>10. 书桌: 高 750mm*宽 1200mm*深 600mm, 桌面长度根据实际情况充满衣柜与书柜间无缝隙, 采用 25mm 厚 E1 级中密度板防火板贴面。桌面封边采用优质木纹 PVC 封边条, 封边厚度 1.5mm, 粘胶剂采用优质高温热熔胶, 全自动设备封边, 桌面下方 20mm*20mm*1.0 优质方管做支架; 桌面前端设计为符合人体工程学的鸭嘴边造型, 防止桌面板与学生发生碰撞, 桌面上后方设计高 100mm 的钢制挡条防止桌面物品掉落。</p> <p>11. 书架: 横书架高 580mm*宽 800mm*深 240mm, 桌上书架高 950mm*宽 400mm*深 240mm, 板材厚度$\geq 0.6\text{mm}$, 优质冷轧钢制作。焊接采用二氧化碳保护焊接, 材料表面经除油, 去锈, 酸洗、表调、磷化等 9 工位处理后进行流水线静电喷塑, 高温固化而成, 采用优质品牌粉末耐腐防锈环保健康无气味无甲醛。</p>	<p>尺寸参考床架空间, 隐蔽位置与床体连接加固), 上部挂衣服, 下部放鞋。门外部设置信息卡孔, 门下设置通气口。板材厚度 0.6mm, 优质冷轧钢制作, 柜门颜色为蓝色。焊接采用二氧化碳保护焊接, 材料表面经除油, 去锈, 酸洗、表调、磷化等 9 工位处理后进行流水线静电喷塑, 高温固化而成, 采用优质品牌粉末耐腐防锈环保健康无气味无甲醛。锁具采用下沉式明挂锁具, 经磨具冲压一次成型压窝拉手, 不用塑料代替, 美观大方, 方便使用, 经久耐用, 美观耐用。柜体使用宝钢优质冷轧钢板制作, 坚固耐用不易变形, 确保通过受力测试, 3D 打印无效。</p> <p>10. 书桌: 高 750mm*宽 1200mm*深 600mm, 桌面长度根据实际情况充满衣柜与书柜间无缝隙, 采用 25mm 厚 E1 级中密度板防火板贴面。桌面封边采用优质木纹 PVC 封边条, 封边厚度 1.5mm, 粘胶剂采用优质高温热熔胶, 全自动设备封边, 桌面下方 20mm*20mm*1.0 优质方管做支架; 桌面前端设计为符合人体工程学的鸭嘴边造型, 防止桌面板与学生发生碰撞, 桌面上后方设计高 100mm 的钢制挡条防止桌面物品掉落。</p> <p>11. 书架: 横书架高 580mm*宽 800mm*深 240mm, 桌上书架高 950mm*宽 400mm*深 240mm, 板材厚度 0.6mm, 优质冷轧钢制作。焊接采用二氧化碳保护焊接, 材料表面经除油, 去锈, 酸洗、表调、磷化等 9 工位处理后进行流水线静电喷塑, 高温固化而成, 采用优质品牌粉末耐腐防锈环保健康无气味无甲醛。</p>		
--	--	---	--	--	--

7

		<p>12. 工艺要求: 主件表面经充分陶化、钝化处理, 环氧聚酯热固粉末 (环保一级) 高压恒温静电喷塑, 喷涂均匀, 附着牢固, 耐腐蚀, 耐划擦, 耐冲击。金属配件做除锈和防腐处理。表面要求: 喷塑后, 热固粉与所有贴面附着牢固, 不易脱落, 无气泡; 表面硬度较大, 不易划伤; 有较弱的抗涂刮能力与防破坏能力, 便于维护。</p> <p>13. 焊接要求: 按 GB/T3325-2008, CO2 保护焊, 镀锌焊丝, 焊接无灰渣、气孔、焊瘤; 无虚焊、虚焊; 焊穿; 精细打磨, 光洁平整。</p> <p>14. 嵌齿卡口连接, 无螺栓。钢管涂装: 陶化、钝化, 环氧聚酯热固粉末 (环保一级) 高压静电喷塑。</p> <p>15. 安装要求: 钢板及连接件安装严密、平整、端正、牢固, 结合处无崩茬或松动, 外露栓头加塞 ABS 工程塑料内外套。</p> <p>16. 供货前柜门、桌面、床前护栏隔板颜色可进行更换调整。</p> <p>17. 合同签订后, 供货商需对安装房间进行实地测量, 针对不同房间内部情况, 对公寓床进行定制调整, 保证床铺尺寸, 不再增加费用。</p>	<p>12. 工艺要求: 主件表面经充分陶化、钝化处理, 环氧聚酯热固粉末 (环保一级) 高压恒温静电喷塑, 喷涂均匀, 附着牢固, 耐腐蚀, 耐划擦, 耐冲击。金属配件做除锈和防腐处理。表面要求: 喷塑后, 热固粉与所有贴面附着牢固, 不易脱落, 无气泡; 表面硬度较大, 不易划伤; 有较弱的抗涂刮能力与防破坏能力, 便于维护。</p> <p>13. 焊接要求: 按 GB/T3325-2008, CO2 保护焊, 镀锌焊丝, 焊接无灰渣、气孔、焊瘤; 无虚焊、虚焊; 焊穿; 精细打磨, 光洁平整。</p> <p>14. 嵌齿卡口连接, 无螺栓。钢管涂装: 陶化、钝化, 环氧聚酯热固粉末 (环保一级) 高压静电喷塑。</p> <p>15. 安装要求: 钢板及连接件安装严密、平整、端正、牢固, 结合处无崩茬或松动, 外露栓头加塞 ABS 工程塑料内外套。</p> <p>16. 供货前柜门、桌面、床前护栏隔板颜色可进行更换调整。</p> <p>17. 合同签订后, 我对安装房间进行实地测量, 针对不同房间内部情况, 对公寓床进行定制调整, 保证床铺尺寸, 不再增加费用。</p>		
2	二连 2人位 中梯 公寓 铜架 床(外 挂爬	<p>品牌: 金天丽 型号: JTL-069</p> <p>一、公寓床整体尺寸 4000mm*900mm*2100mm</p> <p>1. 立柱: 采用一次成型冷轧带钢闭口管, 规格 76mm*76mm*1.2mm ($\pm 1\text{mm}$), 管材共 12 个面, 外立面为圆弧形设计, 弧面设计有 2 个角度为 R5 加强筋和 2 个角度 R4 的凹槽, 增加了立柱强度, 防棱角碰撞。厚度 1.2mm, 管材表面经优质环氧聚酯粉静电喷塑处理。立柱上端采用优质工程塑料的</p>	<p>一、公寓床整体尺寸 4000mm*900mm*2100mm</p> <p>1. 立柱: 采用一次成型冷轧带钢闭口管, 规格 76mm*76mm*1.2mm, 管材共 12 个面, 外立面为圆弧形设计, 弧面设计有 2 个角度为 R5 加强筋和 2 个角度 R4 的凹槽, 增加了立柱强度, 防棱角碰撞。厚度 1.2mm, 管材表面经优质环氧聚酯粉静电喷塑处理。立柱上端采用优质工程塑料的</p>	无偏离	无

8

梯散)	<p>质工程塑料的静音内塞,立柱下端采用优质工程塑料静音外套,高度$\geq 55\text{mm}$ ($\pm 1\text{mm}$),符合 GB28481-2012《塑料家具中有有害物质限量》标准。</p> <p>2.前、后横梁:采用一次成型冷轧带钢闭口管,规格 $90\text{mm}\times 40\text{mm}\times 1.2\text{mm}$ ($\pm 1\text{mm}$),符合《GB/T3325-2017 金属家具通用技术条件》标准,管材共有 9 各面,管材上部为平面,下部为圆弧形设计,下部弧面上部内外各设计有 1 条卡槽,有安装防撞条位置。正立面 2 个 R2.5 的凹槽加强筋,增加横梁强度。管材内侧 $10\text{mm}\times 18\text{mm}$ 台阶,放置铺板,管材内侧下方开口,安装床撑,床撑采用三角管,规格: $30\text{mm}\times 30\text{mm}\times 1.0\text{mm}$,连接处静音胶垫,防退限位。厚度 0.8mm,管材表面经优质环氧聚酯粉静电喷塑处理。</p> <p>3.床头护栏:上层护栏采用 $25\text{mm}\times 25\text{mm}\times 1.0$ 优质方管,中间竖管采用 $\geq 20\text{mm}\times 20\text{mm}\times 1.0\text{mm}$ 优质方管,下层拉杆采用 $\geq 30\text{mm}\times 50\text{mm}\times 1.0$ 优质矩形管。</p> <p>4.床前护栏:护栏长度$\geq 1300\text{mm}$,高度$\geq 300\text{mm}$;材质为纯铜制,上部横管采 $25\text{mm}\times 1.0\text{mm}$ 优质 D 型管,中部横管采用 $20\text{mm}\times 20\text{mm}\times 1.0\text{mm}$ 优质方管,护栏隔板内侧须具备储物功能。</p> <p>5.推插挂件:卡扣尺寸$\geq 158\text{mm}\times 51\text{mm}$,材料厚度$\geq 2.0\text{mm}$ 采用优质冷轧钢板一次性冲压成型,有三个连接卡口和三个接触面,使床立柱和横梁连接更紧密、更稳固,自带防退装置,避免学生拆卸。推插挂件符合《GB/T3325-2017 金属家具通用技术条件》标准。</p>	<p>静音内塞,立柱下端采用优质工程塑料静音外套,高度 55mm,符合 GB28481-2012《塑料家具中有有害物质限量》标准。</p> <p>2.前、后横梁:采用一次成型冷轧带钢闭口管,规格 $90\text{mm}\times 40\text{mm}\times 1.2\text{mm}$,符合《GB/T3325-2017 金属家具通用技术条件》,管材共有 9 各面,管材上部为平面,下部为圆弧形设计,下部弧面上部内外各设计有 1 条卡槽,有安装防撞条位置。正立面 2 个 R2.5 的凹槽加强筋,增加横梁强度。管材内侧 $10\text{mm}\times 18\text{mm}$ 台阶,放置铺板,管材内侧下方开口,安装床撑,床撑采用三角管,规格: $30\text{mm}\times 30\text{mm}$ 连接处静音胶垫,防退限位。厚度 0.8mm,管材表面经优质环氧聚酯粉静电喷塑处理。</p> <p>3.床头护栏:上层护栏采用 $25\text{mm}\times 25\text{mm}\times 1.0$ 优质方管,中间竖管采用 $20\text{mm}\times 20\text{mm}\times 1.0\text{mm}$ 优质方管,下层拉杆采用 $30\text{mm}\times 50\text{mm}\times 1.0$ 优质矩形管。</p> <p>4.床前护栏:护栏长度 1300mm,高度 300mm;材质为纯铜制,上部横管采 $25\text{mm}\times 1.0\text{mm}$ 优质 D 型管,中部横管采用 $20\text{mm}\times 20\text{mm}\times 1.0\text{mm}$ 优质方管,护栏隔板内侧具备储物功能。</p> <p>5.推插挂件:卡扣尺寸 $158\text{mm}\times 51\text{mm}$,材料厚度 2.0mm 采用优质冷轧钢板一次性冲压成型,有三个连接卡口和三个接触面,使床立柱和横梁连接更紧密、更稳固,自带防退装置,避免学生拆卸。推插挂件符合《GB/T3325-2017 金属家具通用技术条件》标准。</p>	
-----	--	--	--

9

	<p>6.外挂梯梯:四步爬梯,支架采用 $20\text{mm}\times 40\text{mm}\times 1.2\text{mm}$ 厚扁圆钢管,经数控折弯机一次折弯成型,折弯弧度流畅无褶皱无凹凸,爬梯板采用 1.5mm 厚冷轧钢板,一次冲压成型,中央部分有夜光防滑条,方便学生晚上起夜,前后梅花斑均匀分布,踏板 $440\text{mm}\times 100\text{mm}$ ($\pm 2\text{mm}$)。踏板下部自带加强结构。支架底部套优质脚套,起到防滑耐磨作用。</p> <p>7.蚊帐杆:采用 $\geq \phi 19\text{mm}\times 1.0\text{mm}$ (厚度为喷涂厚度)圆管,采用插接式连接,具备自锁功能,高度可调,不易脱落。</p> <p>8.床板:与床配套,采用 18mm 厚实木杉木板,含水量按国标要求执行,无霉点,双面刨光,床板面平整、光滑,双面平整,不变形。</p> <p>9.衣柜:高 $1700\text{mm}\times$ 宽 $690\text{mm}\times$ 深 600mm (具体尺寸参考床架空间,隐蔽位置与床体连接加固),上部挂衣服,下部放鞋。门外部设置信息卡孔,门下设置通气口。板材厚度$\geq 0.6\text{mm}$,优质冷轧钢制作,柜门颜色为蓝色。焊接采用二氧化碳保护焊接,材料表面经除油、去锈、酸洗、表调、磷化等 9 工位处理后进行流水线静电喷塑,高温固化而成,粉末采用优质品牌阿克苏粉末防腐防锈环保健康无气味无甲醛。锁具采用下沉式明挂锁具,经磨具冲压一次成型压窝拉手,不能用塑料代替,美观大方,方便使用,经久耐用,美观耐用。柜体使用宝钢优质冷轧钢板制作,坚固耐用不易变形,确保通过受力测试,3D 打印无效。</p>	<p>6.外挂梯梯:四步爬梯,支架采用 $20\text{mm}\times 40\text{mm}\times 1.2\text{mm}$ 厚扁圆钢管,经数控折弯机一次折弯成型,折弯弧度流畅无褶皱无凹凸,爬梯板采用 1.5mm 厚冷轧钢板,一次冲压成型,中央部分有夜光防滑条,方便学生晚上起夜,前后梅花斑均匀分布,踏板 $440\text{mm}\times 100\text{mm}$。踏板下部自带加强结构。支架底部套优质脚套,起到防滑耐磨作用。</p> <p>7.蚊帐杆:采用 $\phi 19\text{mm}\times 1.0\text{mm}$ (厚度为喷涂厚度)圆管,采用插接式连接,具备自锁功能,高度可调,不易脱落。</p> <p>8.床板:与床配套,采用 18mm 厚实木杉木板,含水量按国标要求执行,无霉点,双面刨光,床板面平整、光滑,双面平整,不变形。</p> <p>9.衣柜:高 $1700\text{mm}\times$ 宽 $690\text{mm}\times$ 深 600mm (具体尺寸参考床架空间,隐蔽位置与床体连接加固),上部挂衣服,下部放鞋。门外部设置信息卡孔,门下设置通气口。板材厚度 0.6mm,优质冷轧钢制作,柜门颜色为蓝色。焊接采用二氧化碳保护焊接,材料表面经除油、去锈、酸洗、表调、磷化等 9 工位处理后进行流水线静电喷塑,高温固化而成,粉末采用优质品牌阿克苏粉末防腐防锈环保健康无气味无甲醛。锁具采用下沉式明挂锁具,经磨具冲压一次成型压窝拉手,不能用塑料代替,美观大方,方便使用,经久耐用,美观耐用。柜体使用宝钢优质冷轧钢板制作,坚固耐用不易变形,确保通过受力测试,3D 打印无效。</p> <p>10.书桌:高 $750\text{mm}\times$ 宽 $1200\text{mm}\times$ 深 600mm,桌面长度根据实际情况充满衣柜与书柜间无缝隙,采</p>	
--	--	---	--

10

		<p>10. 书桌：高 750mm*宽 1200mm*深 600mm，桌面长度根据实际情况充满衣柜与书柜间无缝隙，采用 25mm 厚 E1 级中密度板防火板贴面，桌面封边采用优质木纹 PVC 封边条，封边厚度 1.5mm，粘胶剂采用优质高温热熔胶，全自动设备封边，桌面下方 20mm*20mm*1.0 优质方管做支架；桌面前端设计为符合人体工程学的鸭嘴边造型，防止桌面与学生发生磕碰，桌面上方设计高 100mm 的钢制挡条防止桌面物品掉落。</p> <p>11. 书架：横书架高 580mm*宽 800mm*深 240mm，桌上书架高 950mm*宽 400mm*深 240mm，板材厚度 0.6mm，优质冷轧钢制作。焊接采用二氧化碳保护焊接，材料表面经除油，去锈，酸洗、表调、磷化等 9 工位处理后进行流水线静电喷塑，高温固化而成，粉末采用优质品牌阿克苏粉末耐磨防锈环保健康无气味无甲醛。</p> <p>12. 工艺要求：主件表面经充分磷化、钝化处理，环氧聚酯热固粉末（环保一级）高压恒温静电喷塑，喷涂均匀，附着牢固，耐腐蚀，耐划痕，耐冲击。金属配件做除锈和防腐处理。表面要求：喷塑后，热固粉与所有贴面附着牢固，不易脱落，无气泡；表面硬度较大，不易划伤；有较强的抗涂鸦能力与防破坏能力，便于维护。</p> <p>13. 焊接要求：按 GB/T3325-2008，CO2 保护焊，镀锌焊丝，焊接无灰渣、气孔、焊瘤；无脱焊、虚焊、焊穿；精细打磨，光洁平整。</p> <p>14. 嵌齿卡口连接，无螺栓。钢管涂装：磷化、钝化，环氧聚酯热固粉末（环保一级）高压静电</p>	<p>用 25mm 厚 E1 级中密度板防火板贴面，桌面封边采用优质木纹 PVC 封边条，封边厚度 1.5mm，粘胶剂采用优质高温热熔胶，全自动设备封边，桌面下方 20mm*20mm*1.0 优质方管做支架；桌面前端设计为符合人体工程学的鸭嘴边造型，防止桌面与学生发生磕碰，桌面上方设计高 100mm 的钢制挡条防止桌面物品掉落。</p> <p>11. 书架：横书架高 580mm*宽 800mm*深 240mm，桌上书架高 950mm*宽 400mm*深 240mm，板材厚度 0.6mm，优质冷轧钢制作。焊接采用二氧化碳保护焊接，材料表面经除油，去锈，酸洗、表调、磷化等 9 工位处理后进行流水线静电喷塑，高温固化而成，粉末采用优质品牌阿克苏粉末耐磨防锈环保健康无气味无甲醛。</p> <p>12. 工艺要求：主件表面经充分磷化、钝化处理，环氧聚酯热固粉末（环保一级）高压恒温静电喷塑，喷涂均匀，附着牢固，耐腐蚀，耐划痕，耐冲击。金属配件做除锈和防腐处理。表面要求：喷塑后，热固粉与所有贴面附着牢固，不易脱落，无气泡；表面硬度较大，不易划伤；有较强的抗涂鸦能力与防破坏能力，便于维护。</p> <p>13. 焊接要求：按 GB/T3325-2008，CO2 保护焊，镀锌焊丝，焊接无灰渣、气孔、焊瘤；无脱焊、虚焊、焊穿；精细打磨，光洁平整。</p> <p>14. 嵌齿卡口连接，无螺栓。钢管涂装：磷化、钝化，环氧聚酯热固粉末（环保一级）高压静电</p> <p>15. 安装要求：钢板及连接件安装严密、平整、</p>		
--	--	---	---	--	--

11

		<p>15. 安装要求：钢板及连接件安装严密、平整、端正、牢固，结合处无崩茬或松动，外露柱头加套 ABS 工程塑料内外套。</p> <p>16. 供货前柜门、桌面、床前护栏隔板颜色可进行更换调整。</p> <p>17. 合同签订后，供货商需对安装房间进行实地测量，针对不同房间内部情况，对公寓床进行定制调整，保证床铺尺寸，不再增加费用。</p>	<p>端正、牢固，结合处无崩茬或松动，外露柱头加套 ABS 工程塑料内外套。</p> <p>16. 供货前柜门、桌面、床前护栏隔板颜色可进行更换调整。</p> <p>17. 合同签订后，我公司对安装房间进行实地测量，针对不同房间内部情况，对公寓床进行定制调整，保证床铺尺寸，不再增加费用。</p>		
3	学生公寓椅	<p>品牌：金天丽 型号：JTLY-060</p> <p>规格：坐宽：410mm 坐深：370mm 坐高：450mm 背高：840mm</p> <p>材料及制作工艺：1. 主材采用 30mm*15mm*1.2mm 优质椭圆管经数控弯管机推弯成型。2. 侧拉撑采用 30mm*15mm*1.2mm 优质椭圆管。3. 座板靠板为一体式，采用一次性注塑成型，原材料用 HDPE 高密度环保聚乙烯，座椅尺寸为宽 410mm*深 370mm 高*450mm，座板颜色为浅蓝色，架子喷涂颜色为白色。4. 座板靠板采用弧形设计，符合人体工程学，美观大方。</p>	<p>规格：坐宽：410mm 坐深：370mm 坐高：450mm 背高：840mm</p> <p>材料及制作工艺：1. 主材采用 30mm*15mm*1.2mm 优质椭圆管经数控弯管机推弯成型。2. 侧拉撑采用 30mm*15mm*1.2mm 优质椭圆管。3. 座板靠板为一体式，采用一次性注塑成型，原材料用 HDPE 高密度环保聚乙烯，座椅尺寸为宽 410mm*深 370mm 高*450mm，座板颜色：浅蓝色，架子喷涂颜色：白色。4. 座板靠板采用弧形设计，符合人体工程学，美观大方。</p>	无偏离	无

注：

- 1、供应商必须对应采购文件“采购项目技术规格、参数及要求”的内容逐条响应。如有缺漏，缺漏项视同不符合招标要求。
- 2、供应商响应采购需求应具体、明确，含糊不清、不确切或伪造、变造证明材料的，按照不完全响应或者完全不响应处理。构成提供虚假材料的，移送相关部门查处。
- 3、本表内容不得擅自删减。
- 4、完全照抄招标文件采购项目技术规格、参数及要求，视为实质性不响应。

供应商法定代表人或授权代表签字或盖章：_____

供应商名称：安徽恒立天利科教设备有限公司

日期：2024年06月11日

