

五、详细技术响应方案及售后服务方案

1、总体供货方案

我们公司提供的货物和材料都采用坚固的包装，以适应远洋、内陆运输和多次搬运、装卸的需求。我们采取了减振、防冲击的措施，以确保货物在运输、装卸过程中完好无损。如果包装无法防止运输、装卸过程中垂直、水平加速度引起的货物损坏，我们会在货物的设计结构上予以解决。我们还会根据货物特点，分别加上防潮、防霉、防锈、防腐蚀的保护措施，以保证货物在安全运抵合同货物安装地点时没有任何损坏或腐蚀。我们使用的包装材料及包装物结构具有较强的可复原性，以便现场开箱后能方便地按原包装复原。我们会尽量考虑安装现场潮湿的环境，采用防潮包装。在包装货物时，我们会按照货物类别进行装箱，备品备件将在包装箱外加以注明，分批或一次性发货，专用工具也会分别包装。各种货物的松散零部件将采用好的包装方式，装入尺寸适当的箱内。

我们会按规定对货物进行包装。对包装箱内和捆内的各散装部件都将标记在系统装配图中的部件号或零部号。每一个包装箱或货物的适当位置将用不可擦除的油漆和明显的中及英文字样做出以下标记：收货人、发货标记、目的地、货物名称、箱号、毛重/净重（公斤或用kg表示）、体积（长*宽*高，以毫米表示）、安装站点。根据货物的特点，装卸和运输上的不同要求，我们会在包装箱上明显地印刷有“轻放”、“勿倒置”和“防雨”等字样。如果因为货物包装不善或标记不清导致货物损失、损坏或丢失，或因此引起事故，我们将承担责任。我们为本次供货提供的全部货物采用相应标准的保护措施进行包装，有良好的防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等的保护措施，以确保货物安全运抵现场。我们愿意承担由于包装或保护措施不妥而引起的货物锈蚀、损坏和丢失的任何损失的责任或费用。每套包装附有详细装箱单和质量证书各两套，一套在包装箱里，一套在包装箱外。

针对本次供应货物的实际情况，我们公司坚持用户第一的思想，用户的需要就是我们工作的任务，用户的要求就是我们工作的标准。我们将按照国家或专业标准保护措施对货物进行包装，在第一时间组织运输线路勘察，确定最佳运输方案并与客户进行协调，保证产品完全无损运抵现场，进行货物安装。根据运输地点的特点，我们会使用合适的包装方式，设有密封袋，防潮、防雨、防尘、防腐。

根据合同要求，所有供应的货物在包装前都要进行交收检验。检验合格的仪器将由检验人员签发产品合格证，并在交付包装前放入塑料薄膜袋中。每个塑料薄膜袋应完整

无破损，并标明仪器名称和型号、制造厂名称，检验人员的签章和检验日期。仪器装入塑料袋后，应放入产品合格证、说明书、装箱单、易损元器件、干燥剂等，然后封口密封。为了便于运输，每台货物都会被单独包装，或者小包装外有大包装。每个大包装箱外应标明箱内有几台货物。当产品分多箱包装时，随机文件应放入货物箱内，并在货物箱上标明有几个附件箱，附件箱应标明之一、之二等。包装牢固，并具有防雨性能，纸箱表面应涂防潮涂料，包装的封口和捆扎均符合国家规定要求。

我公司设立专职的运输部门负责货物运输服务。根据客户及合同的要求，我们将以最合理和稳妥的方式安排货物的运输和保险工作，确保货物的运输质量以及用户的工程货物安装进度。签订合同后，我们将根据项目的需求制定详细的运输发货计划，并在装运发货前按照合同要求，将所有装运资料及清单提交客户确认。一般情况下，我们采用汽车运输方式负责货物运输，也可根据客户实际需求改用不同的运输方式。货物到达项目地点后，我们会进行卸车、安排清点、验货、安装、调试以及验收。为防止搬运物资受到损坏，产品所在现场的负责人会根据产品的特点（外形及搬运要求），配置和选用适宜的搬运工具（货车搬运、人力搬运），规定合理的搬运方法。搬运过程中，应按包装要求进行搬运，明确责任，文明装卸、轻装轻放，防止受潮、破损。运输接货人员在确保票实无误，或对出货的问题处理后，方可装车。装车要求严格按照货物性质、要求，堆码层数的规定，平稳装车码放，捆扎牢固。

货物安装时，货物及货物各构件间连接紧密、牢固，安装用的紧固件应有防锈层。货物在安装前要进行检查，并应符合下列规定：货物外形完整，内外表面漆层完好；货物外形尺寸、货物内主板及接线端口的型号及规格符合设计规定。所供货物到达现场后，我方派工程技术人员会同甲方相关部门有关人员一起进行开箱检查，严格按照有关合同核对产品的型号、规格、品牌参数、厂家、数量及产品合格证书，双方共同作好检查记录，签字后作为货物验货依据。如发现问题，及时做好修理、更换或索赔工作。

在安装前，应仔细阅读货物的技术资料，对每件货物进行单体校验和性能检查，包括耐压、绝缘、尺寸偏差等，并采取保护措施，确保货物质量严格按照产品说明书及有关技术标准进行安装。此外，还应检查安装场地的条件，排布、预铺货物等，以确保货物能够正常安装调试。

安装过程中，必须保证货物不受损坏，采取各项保护措施。对于精密贵重的货物，如果安装现场条件较差，更应注重货物系统的安全，选择合适的安装时间。每个单项工

程完工后，都要按照有关标准进行自检，及时进行施工测试、记录、资料归档及完善竣工图等工作，为工程验收做好准备。

在系统安装调试之前，应全面充分地了解所设计的控制方案和控制功能要求，针对控制要求内容进行比较、分析，提出合理意见，以使控制合理、适用，满足客户要求。我们将派遣优秀的工程技术人员参与系统联调。

2、安装施工方案和技术措施

2.1 客户处卸货注意事项

服务人员应按照表单上的明细将客户所有的产品卸在指定位置，并清点数量核对型号。在客户现场，服务人员应督导搬运，避免搬运损坏。需要注意顾客处是否有能占用较长时间的停车点，货物进货路线是否有专用电梯以供载货使用。如果没有电梯，需要确定搬运途径，并保证货物搬运的安全性。对于一些无法进入的地段，需要事先与交警沟通协调。在交货前，还需要做好准备工作，如备用工具、零件等物品的整理。

商品的堆放应合理，不影响通道，不影响商品组装的位置。要将要组立的商品按图面放在就近位置，各楼层商品不要换错，不同系列商品应尽量分开放置，商品堆放要整齐、有序。

2.2 各类产品搬运要点

桌类产品在搬运时，应注意桌面及部件的完整性，避免损坏美耐板和封边条，桌板应以平放为宜。柜类产品在搬运时，应注意玻璃和门板的方向，避免搬运时造成门板和玻璃挤弯与挤破。柜类平行搬运或上下楼梯时，应抬住柜体侧部向前倾斜，后者托底，前都抬住柜类上角部前进，也可二人同时抬底部前进，转弯时，应护住正面门板避免撞击。

注意事项：在搬运产品时，应将其离开地面运行，避免拖拉桌板或抽屉把手，以免损伤产品表面。同时也不要脚蹬踏或倚坐在产品上。在拆开木制或钢制产品时，应注意表面，避免使用刀等工具划伤表面。

根据图纸和场地环境，应首先搬运柜子及周边等大件产品，并定位到位。

在搬运已使用的产品时，应先清理文件等物，并锁上门，避免把钥匙留在锁上面避免搬运时折弯。桌类产品应拆成部件，小心轻放产品，同时还应确保通道畅通，检查地面是否有异物，避免湿的包装放在干净的地毯或大理石上面。

现场产品组装次序应为：屏风类产品、柜类产品、桌类产品。

我们公司提供椅类产品及周边类产品，为了确保服务质量，我们的服务人员会在现场进行组装作业。

在组装前，服务人员会再次确认图纸及客户处装修，并在必要时请客户签字，以确保按图施工。组装时，我们要求服务人员动作规范，组装质量严格要求，详情请参见现场产品组装要求。同时，工具不要离开自己的视线，若有特殊情况要将组装工具妥善保管。组装时，应避免大声喧哗及组装声音过响，避免影响顾客正常工作。现场遇到其他施工单位同时施工时，我们要求服务人员应互相合作配合，保持良好的合作关系。服务人员应合理掌控组装进度及现场加班，按时保质完成工作。同时，人员现场言行举止及服装仪容应以我公司形象为重，注意个人细节。服务人员应服从组装工程师的安排，组装工程师必须负责与客户作各项交货事宜的协调。当客户处装修未完时，组装完产品应用包装加以覆盖保护，并督导其他施工人员爱惜产品。

我们对现场产品组装有严格的要求，以下是针对不同类型产品的具体要求：

桌类产品：对于平桌，我们要求将桌板平铺于地面上之前，清理杂物并且加垫纸箱，以免桌板损伤。每只桌脚锁5颗螺丝，并且装上挡板装配零件，不得漏锁。组装完毕后，将桌子放平，检查桌面及各个部件是否有损坏及缺件之现象。定位中抽上油润滑，调节水平。调试完毕后，定位。对于单袖桌、双袖桌、L型桌，我们同样要求将桌板平铺于地面上之前、清理杂物并且加垫纸箱，以免桌板损伤。袖桌与桌板必须用4颗螺丝连接，并且装上挡板装配零件，不得漏锁。桌脚必须锁5颗螺丝及挡板装配零件，不得漏锁。组装之后，将桌子放平，检查桌面，各个部件是否有损坏及缺件之现象。中抽上油润滑，调节水平，袖箱抽屉边缘应地地一条直线上，不允许有锁不住等现象。调试完毕后，定位。

墙柜产品：在组装前，我们要求服务人员目测或用水平仪测量地面。从最高点开始延伸组装。定位放置底座。开始组立后，须重新调节水平。两开式柜门不应有高低不平之现象，移门式柜类应移动顺畅。上下连接、左右连接、底座连接和面板连接，必须用4颗螺丝，不得漏锁。之后，进行测试，理想柜抽屉边缘应在一条直线上，表面应平整。将保管库里面的隔板架好，并连接盒，将理想柜中抽屉的隔板隔好。最后，检查柜类是否有损坏、缺件等现象。

椅类产品：在组装前，我们要求服务人员洗净双手，小心布面以免弄脏，并且避免用尖锐手接触椅类布面及皮面。按规定组装之后，必须测试气压棒是否灵活，倾仰装置

是否灵活，各个部件是否完好。在征得客户同意后，拆去塑料纸，必须从上往下，以免机构上油渍弄脏布面。

组装注意事项：

木制产品系列：

1. 组装前应脱去手表、戒指等尖锐物品，以免刮伤产品。
2. 禁止用电钻锁螺丝，木制高柜连接除外，但也要掌握力度。
3. 组装前应请客户确认定位，之后才能组装。
4. 主管桌组装之后应调整水平，调试抽屉抽拉是否顺畅，是否能锁住，高柜隔板是否调好，检查产品是否有刮伤及损坏现象。
5. 检查调试完毕后，清理场地，将多余零件及包装物清理。
6. 请客户验收，并且向客户作一些如何保养之说明。
7. 木制产品组装之后，应立即请客户验收。若有特殊说明，应用柔软的包装覆盖上，以免损伤。
8. 将组装好的主管桌搬运时，应同时托住桌脚底移动，切勿抬桌面。

其它：

当组装环式会议桌时，应注意整体和谐，组立后应调整水平及左右扣件。

桌类产品：

1. 桌面美耐板有无划伤、刮伤、油漆脱落现象。
2. 桌脚、档板、袖箱有无划伤、刮伤、油漆脱落现象。
3. 桌边封条是否平整。有无脱胶现象。
4. 袖箱有无钥匙、铅笔盒、隔板。

柜类产品：

1. 柜子本体有无划伤、刮伤、油漆脱落现象。
2. 柜门有无划伤、刮伤、油漆脱落现象。
3. 柜子有无钥匙、隔板、抽屉、连接盒。

椅类产品：

1. 皮椅皮面有无划伤、刮伤、接缝脱线现象。
2. 布椅布面有无污迹、油漆、抽丝现象。
3. 扶手、椅脚、椅轮表面有无擦伤、损坏、有无丢失现象。

气压棒的使用是否畅通，倾仰机构是否有效，是否有损坏。

屏风类产品：

贴布挂板布面是否有污迹、油迹、抽丝现象。

玻璃挂板玻璃是否有裂缝、划痕现象。

支柱、收边、笠木等大型零件是否有缺失、断裂现象。

周边类产品：

木制品（主管桌、茶几、木制会议桌、木制高柜）表面是否有划伤、刮伤现象。

皮沙发皮面是否有划伤、刮伤、接缝脱线现象。

布沙发布面是否有污迹、油迹、抽丝现象。

现场验收5S标准：

所有商品表面应保持清洁，无污迹、无灰尘。

桌板表面不应有脱水痕迹。

抽屉内部不应有灰尘、多余零件和杂物。

布类产品表面不应有污迹、灰尘。

组装现场应保持清洁：包装材料应整齐收拾，如客户要求留用，堆放在客户指定地点，否则请客户开出门证明，带出现场。

地面不应有纸屑、包装碎片、零件和杂物。

如有装潢公司遗留下的杂物，应一同清理。

如客户地面为地毯，应借用客户吸尘器吸干净。

离开客户现场前，应将工具清理干净，告诉客户家具的保养方法以及如果产生异常将如何与公司联系，再与客户道别。

3、应急和突发事件的处理措施

应急预案分析

原材料供应中断：原材料供应商出现问题，导致原材料供应短缺或无法按时送达。

保障措施

1、多元化供应商策略：与多家供应商建立合作关系，避免对单一供应商的过度依赖，确保在某个供应商出现问题时能及时切换至其他供应商。

2、定期评估供应商：定期对供应商进行考核，确保其供应能力、质量控制和信誉良好。发现问题供应商，及时采取措施，如更换或督促改进。

3、建立备用原材料库存：维持一定数量的备用原材料库存，以应对供应中断的突发情况。定期对库存进行盘点，确保库存充足且不过期。

4、加强供应链信息共享：与供应商建立信息共享机制，实时掌握原材料的供应情况，提前预警和应对供应风险。

应急处置

1、发货延误处理：在原材料供应中断导致发货延误时，及时与客户沟通，解释原因，提供预计发货时间，并在条件允许的情况下，提供一定的补偿措施，如优惠券、折扣等。

2、加急生产调度：在原材料供应中断影响生产的情况下，应急指挥部可对生产计划进行调整，优先安排受影响的订单生产，确保尽快发货。

3、启用备用物流渠道：在供应中断导致原计划物流渠道不可用的情况下，启用备用物流渠道，确保货物能够按时送达客户手中。

（二）生产设备故障应急预案

应急预案分析

生产线上的设备出现故障或故障率上升，影响正常生产。

保障措施

1、设备定期检查与维护：确保生产设备定期进行检查、维护和保养，降低故障发生的概率。记录设备的维修历史，及时发现并解决潜在问题。

2、设备备件库存：建立设备备件库存，确保关键设备备件的储备充足，以便在设备故障时迅速更换并恢复生产。

3、培训设备操作与维修人员：对设备操作人员进行培训，使其熟练掌握设备的操作和维护，确保设备正常运行。同时，培训维修人员，提高其设备维修能力，确保在设备故障时能够及时进行维修。

4、设备故障应急预案：制定设备故障应急预案，明确设备故障时的报修流程、责任人和故障处理措施。

应急处置

1、故障报修与处理：在设备发生故障时，操作人员应立即按照预案报修，并采取必要的应急措施，如关闭设备电源，防止故障扩大。维修人员在接到报修后，应尽快赶到现场进行故障排查和维修。



2、临时生产调整：在设备故障无法及时修复的情况下，应急指挥部可对生产计划进行调整，安排其他设备或生产线进行生产，以减少故障对发货的影响。

3、启动备用设备：在关键设备故障导致生产受阻的情况下，启动备用设备，确保生产能够继续进行。

（三）员工短缺应急预案

应急预案分析

因罢工或其他原因导致员工短缺，影响生产和供应。

保障措施

1、建立员工档案库：维护员工档案库，了解员工的技能和经验，便于在紧急情况下调整岗位分配。

2、培训员工多技能：对员工进行多技能培训，使员工具备在不同岗位的工作能力，以便在人员短缺时调整工作分配。

3、建立兼职或临时工人库：与本地人力资源机构合作，建立兼职或临时工人库，以便在人员短缺时快速招聘临时工人。

4、员工关怀与激励机制：加强员工关怀，提高员工满意度和减少员工流失。建立激励机制，鼓励员工在紧急情况下主动加班或调整岗位。

应急处置

1、人员调配：在员工短缺的情况下，根据员工档案库，合理调整在岗员工的工作分配，确保关键岗位有足够的人力支持。

2、启用临时工人：在人力资源严重短缺时，从兼职或临时工人库中招聘临时工人，进行简单培训后参与生产或物流工作。

3、加班安排：在必要时，鼓励员工加班（加班员工实行符合国家相应标准的加班补贴和福利），以保证生产和发货任务能够按时完成。

4、跨部门协作：在人力资源紧张时，鼓励跨部门协作，调动其他部门的员工支援生产和物流工作。

（四）产品质量问题应急预案

应急预案分析

发现产品存在质量问题，可能需要召回、返修或者更换。

保障措施



1、质量管理体系：建立完善的质量管理体系，制定详细的质量检验标准和流程，确保产品质量始终处于可控状态。

2、培训质量检验人员：对质量检验人员进行培训，确保其具备足够的专业知识和技能，能够准确识别产品质量问题。

3、随机抽查：定期对产品进行随机抽查，以评估生产过程中的质量控制效果。

4、供应商质量管理：加强对供应商的质量管理，确保原材料和外协产品符合公司质量要求。

应急处置

1、发现质量问题立即报告：在生产、仓储和物流环节发现产品质量问题时，员工应立即向质量部门报告。

2、产品召回与隔离：在发现存在质量问题的产品已发货时，及时启动产品召回程序，通知客户停止使用并安排退换货。对未发货的问题产品进行隔离，避免继续流入市场。

3、责任人追踪与整改：追踪质量问题的责任人和环节，采取必要的处罚和整改措施，防止类似问题再次发生。

4、加强质量检验：在发现质量问题后，加强对生产中的产品进行质量检验，确保问题得到及时解决。

5、客户沟通与补偿：及时与受影响的客户进行沟通，了解客户需求，提供合适的补偿措施，如退换货、折扣等，以保持客户信任。

（五）仓储管理问题应急预案

应急预案分析

仓库管理失误，导致库存数据错误，影响发货准确性。

保障措施

1、仓储管理制度：建立完善的仓储管理制度，包括货物入库、出库、盘点、报损等流程，确保仓储管理有序进行。

2、培训仓储管理人员：对仓储管理人员进行培训，使其熟悉仓储管理流程和操作规范，确保仓储工作正常进行。

3、安全防护措施：采取有效的安全防护措施，如消防设施、防盗设备等，保障仓库及货物安全。

应急处置

1、发现仓储管理问题立即报告：员工在发现仓储管理问题时，应立即向上级报告，以便尽快解决。

2、调整仓储布局：针对发现的仓储管理问题，如堆放不当、货物堵塞通道等，及时调整仓储布局，确保仓库运作正常。

3、快速补货和调拨：在发现库存不足或货物错放时，及时进行补货和货物调拨，以保证发货进度不受影响。

4、检查仓储安全设施：在发现安全隐患时，如消防设施损坏、防盗设备失效等，立即进行检查和维修，确保仓库安全。

5、责任人追踪与整改：追踪仓储管理问题的责任人和环节，采取必要的处罚和整改措施，防止类似问题再次发生。

（六）物流延误应急预案


应急预案分析

物流公司出现问题，导致货物无法按时送达客户。

保障措施

1、合作优质物流服务商：与有良好信誉和服务的物流服务商建立合作关系，以降低物流延误的风险。

2、多渠道物流选择：根据不同客户需求，建立多渠道物流选择，包括快递、陆运、空运等，以提高物流灵活性和应对能力。

3、物流信息跟踪：建立物流信息跟踪机制，实时掌握货物运输情况，及时发现并解决物流延误问题。

4、培训客户服务人员：对客户服务人员进行培训，使其具备处理物流延误问题的能力，确保及时响应客户需求。

应急处置

1、跟进物流延误原因：在发现物流延误时，立即联系物流服务商，了解延误原因，协助解决问题以缩短延误时间。

2、寻找替代物流方案：当面临严重物流延误时，寻找可行的替代物流方案，如更换物流服务商或调整运输方式，减少对客户的影响。

3、补偿措施：视情况提供适当的补偿措施，如运费折扣、优惠券等，以表达诚意，降低客户对延误的不满。

4、总结经验教训：对物流延误事件进行总结，分析原因，完善物流合作伙伴选择和管理，防止类似问题再次发生。

（七）天气灾害应急预案

应急预案分析

暴雨、暴雪、台风等自然灾害影响生产和物流运输。

保障措施

1、建立应急预警机制：关注气象部门的预警信息，及时了解可能影响公司生产、仓储和物流的恶劣天气情况。

2、制定应急响应计划：针对可能出现的天气灾害，如暴雨、台风、雪灾等，制定相应的应急响应计划。

3、安全防护措施：加强公司设施的安全防护，如防水、防风、防冻等，确保天气灾害对公司运营的影响降到最低。

4、培训员工应对天气灾害：对员工进行应对天气灾害的培训，提高员工在紧急情况下的应对能力。

应急处置

1、启动应急响应计划：在收到天气灾害预警后，根据预警级别启动相应的应急响应计划，确保公司各部门迅速行动。

2、评估生产、仓储和物流受影响情况：对受天气灾害影响的生产和物流环节进行评估，了解损失程度。

3、紧急调整生产和发货计划：根据实际情况，对生产和发货计划进行紧急调整，确保在天气恢复正常后尽快恢复正常运作。

4、与客户沟通并提供支持：及时通知受影响的客户，解释原因并道歉，提供可能的解决方案，如调整发货时间、更换物流方式等，以减轻客户的损失。

（八）运输途中交通事故应急预案

应急预案分析

交通事故导致货物损坏或无法按时送达。

保障措施

1、合作优质物流服务商：选择具有良好安全记录和服务质量的物流服务商建立合作关系，降低交通事故发生的风险。



四、实质性响应技术条款响应表

序号	名称	品牌 型号	招标文件要求技术参数	响应实际参数(响应供应商应按投标/响应货物/ 服务实际数据填写, 不能照抄招标要求)	是否偏离(无偏 离/正偏离/负 偏离)	偏离 简述
1	二进2人位中 梯公寓钢架 床(步梯款)	佰佑/ 定制	<p>一、公寓床整体尺寸</p> <p>4500mm900mm2100mm</p> <p>1. 立柱: 采用一次成型冷轧带钢闭口管, 规格76mm*76mm*1.2mm(±1mm), 管材共12个面, 外立面为圆弧形设计, 弧面设计有2个角度为R5加强筋设计, 弧面设计有2个角度为R5加强筋和2个角筋和2个角度R4的凹槽, 增加了立柱强度, 防棱角碰撞。厚度1.2mm, 管材表面经优质环氧聚酯粉静电喷涂处理。立柱上端采用优质工程塑料的静音内塞, 立柱下端采用优质工程塑料静音外套, 高度≥55mm(±1mm), 符合GB28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准。</p> <p>2. 前、后横梁: 采用一次成型冷轧带钢闭口管, 规格90mm*40mm*1.2mm(±1mm), 符合《GB/T3325-2017金属家具通用技术条件》, 管材共12个面, 管材上部为平面, 下部为圆弧形设计, 下部弧面上部内</p>	<p>一、公寓床整体尺寸</p> <p>4500mm900mm2100mm</p> <p>1. 立柱: 采用一次成型冷轧带钢闭口管, 规格76mm*76mm*1.2mm, 管材共12个面, 外立面为圆弧形设计, 弧面设计有2个角度为R5加强筋设计, 弧面设计有2个角度为R5加强筋和2个角筋和2个角度R4的凹槽, 增加了立柱强度, 防棱角碰撞。厚度1.2mm, 管材表面经优质环氧聚酯粉静电喷涂处理。立柱上端采用优质工程塑料的静音内塞, 立柱下端采用优质工程塑料静音外套, 高度55mm</p> <p>2. 前、后横梁: 采用一次成型冷轧带钢闭口管, 规格90mm*40mm*1.2mm, 符合《GB/T3325-2017金属家具通用技术条件》, 管材共有9各面, 管材上部为平面, 下部为圆弧形设计, 下部弧面上部内</p>	无偏离	/

第 6 页

			<p>上部内外各设计有1条卡槽, 有安装防撞条位置。外各设计有1条卡槽, 有安装防撞条位置。正立面正立面2个2.5 的凹槽加强筋, 增加横梁强度。管2个2.5 的凹槽加强筋, 增加横梁强度。管材内侧面内侧面10mm*18mm台阶, 放置铺板, 管材内侧面下方10mm*18mm台阶, 放置铺板, 管材内侧面下方开口, 安装床撑, 床撑采用三角管, 规格: 30mm*30mm*1mm连接处静音胶垫, 防退限位。厚度0.8mm, 管材表面经优质环氧聚酯粉静电喷涂处理。3. 床头护栏: 上层护栏采用25mm*25mm*1.0mm优质D型管, 中间竖管采用20mm*20mm*1.0mm优质方管, 层拉杆采用30mm*50mm*1.0mm优质矩型管。</p> <p>4. 床前护栏: 护栏长度1800mm, 高度300mm; 材质为纯钢制, 上部横管采25mm1.0mm 优质D型管, 中部横管采用20mm*20mm*1.0mm优质方管, 护栏内侧面须具备储物功能。</p> <p>5. 梯插挂件: 卡扣尺寸158mm*51mm, 材料厚度2.0mm采用优质冷轧钢板一次性冲压成型, 有三个≥2.0mm采用优质冷轧钢板一次性冲压成型, 有三个连接卡口和三个接触面, 使床立柱和横梁连接更紧密、更稳固, 自带防退装置。梯插挂件符合《GB/T3325-2017金属家具通用技术条件》标准。</p>		
--	--	--	--	--	--

第 7 页

		<p>6. 中置楼梯：共4个台阶，外框采用0.6mm厚优质冷轧钢板，经数控折弯机，折弯后焊接成型，折弯弧度流顺无褶皱无凹凸，步梯板采用1.5mm厚冷轧钢板，一次冲压成型500mm*200mm，每块布梯板上安装两条防滑夜光条，需具有储物功能，方便晚上上下床使用。7. 蚊帐杆：采用$\phi 19\text{mm} \times 1.0\text{mm}$（厚度为喷涂厚度）圆管，采用插接式连接，具备自锁功能，高度可调，不易脱落。8. 床板：与床配套，采用18mm厚实木杉木板，含水量按国标要求执行，无霉点，双面刨光，床板面平整、光滑，无滑，双面平整，不变形，含床垫。</p> <p>9. 衣柜：高1700mm*宽690mm*深600mm（具体尺寸参考床架空间，隐蔽位置与床体连接加固），上部挂衣服，下部放鞋。门外部设置信息卡孔，门下设置通气口。板材厚度$\geq 0.6\text{mm}$，优质冷轧钢制作，柜门颜色为蓝色。焊接采用二氧化碳保护焊接，材料表面经除油，去锈，酸洗、表调、磷化等9工位处理后进行流水线静电喷塑，高温固化而成，粉末采用优质品牌粉末耐磨防锈环保健康无气味无甲醛。锁具采用下沉式明挂锁具，经磨具冲</p>	
--	--	---	--

第 8 页

		<p>气味无甲醛。锁具采用下沉式明挂锁具，经磨具冲压一次成型压窝拉手，不能用塑料代替，美观大方，方便使用，经久耐用，美观耐用。柜体使用宝钢优质冷轧钢板制作，坚固耐用不易变形，保通过受力测试，3D 打印无效；10. 书桌：高750mm*宽1200mm*深 600mm，桌面长度根据实际情况充满衣柜与书柜间无缝隙，采用25mm厚E1级中密度板防火板贴面，桌面封边采用优质木纹PVC封边条，封边厚度 1.5mm，粘胶剂采用优质高温热熔胶，全自动设备封边，桌面下方20mm*20mm*1.0 优质方管做支架；桌面前端设计为符合人体工程学的鸭嘴边造型，防止桌面板与学生发生碰撞，桌面上后方设计高100mm 的钢制挡条防止桌面物品掉落。11. 书架：横书架高580mm*宽800mm*深 240mm，桌上书架高 950mm*宽400mm*深 240mm，板材厚度$\geq 0.6\text{mm}$，优质冷轧钢制作。焊接采用二氧化碳保护焊接，材料表面经除油，去锈，酸洗、表调、磷化等9工位处理后进行流水线静电喷塑，高温固化而成，粉末采用优质品牌粉末耐磨防锈环保健康无气味无甲醛。12. 工</p>	
--	--	--	--

第 9 页

		<p>方开口, 安装床撑, 床撑采用三角管, 规格: 30mm*30*mm±1mm 连接处静音胶垫, 防退限位。厚度 0.8mm, 管材表面经优质环氧聚酯静电喷涂处理。</p> <p>3. 床头护栏: 上层护栏采用25mm*25mm*1.0 优质方管, 中间竖管采用20mm*20mm*1.0mm优质方管, 下层拉杆采用≥30mm*50mm*1.0 优质矩形管。</p> <p>4. 床前护栏: 护栏长度≥1300mm, 高度≥300mm; 材质为纯钢制, 上部横管采25mm1.0mm 优质 D 型管, 中部横管采用 20mm*20mm*1.0mm 优质方管, 护栏管, 中部横管采用 20mm*20mm*1.0mm 优质方管, 隔板内侧须具备储物功能。护栏外侧根据学校需护栏隔板内侧须具备储物功能。护栏外侧根据学校需要印制 LOGO 标志。</p> <p>5. 梯插挂件: 卡扣尺寸≥158mm*51mm, 材料厚度 2.0mm采用优质冷轧钢板一次性冲压成型, 有三个≥2.0mm采用优质冷轧钢板一次性冲压成型, 有三个连接卡口和三个接触面, 使床立柱和横梁连接更紧密、更稳固, 自带防退装置, 避免学生拆卸。梯插挂件符合《GB/T3325-2017 金属家具通用技术条件》标准。</p> <p>6. 外挂床梯: 四步爬梯, 支架采用 20*40*1.2mm厚扁圆钢管, 经数控折弯机一次折弯成型, 折弯</p>		
		<p>安装床撑, 床撑采用三角管, 规格: 30mm*30*mm±1mm 连接处静音胶垫, 防退限位。厚度 0.8mm, 管材表面经优质环氧聚酯静电喷涂处理。</p> <p>3. 床头护栏: 上层护栏采用25mm*25mm*1.0 优质方管, 中间竖管采用20mm*20mm*1.0mm优质方管, 下层拉杆采用30mm*50mm*1.0 优质矩形管。</p> <p>4. 床前护栏: 护栏长度1300mm, 高度300mm; 材质为纯钢制, 上部横管采25mm1.0mm 优质 D 型管, 中部横管采用 20mm*20mm*1.0mm 优质方管, 护栏管, 中部横管采用 20mm*20mm*1.0mm 优质方管, 隔板内侧须具备储物功能。护栏外侧根据学校需护栏隔板内侧须具备储物功能。护栏外侧根据学校需要印制 LOGO 标志。</p> <p>5. 梯插挂件: 卡扣尺寸158mm*51mm, 材料厚度 2.0mm采用优质冷轧钢板一次性冲压成型, 有三个≥2.0mm采用优质冷轧钢板一次性冲压成型, 有三个连接卡口和三个接触面, 使床立柱和横梁连接更紧密、更稳固, 自带防退装置, 避免学生拆卸。梯插挂件符合《GB/T3325-2017 金属家具通用技术条件》标准。</p> <p>6. 外挂床梯: 四步爬梯, 支架采用 20*40*1.2mm厚扁圆钢管, 经数控折弯机一次折弯成型, 折弯</p>		

第 12 页

		<p>厚扁圆钢管, 经数控折弯机一次折弯成型, 折弯弧度流顺无褶皱无凹凸, 爬梯板采用 1.5mm 厚冷轧钢板, 一次冲压成型, 中央部分有夜光防滑条, 方便学生晚上起夜, 前后梅花斑均匀分布, 踏板440mm*100mm。踏板下部自带加强结构。支架底部角套优质脚套, 起到防滑耐磨作用。</p> <p>7. 蚊帐杆: 采用≥φ19mm×1.0mm (厚度为喷涂厚度) 圆管, 采用插接式连接, 具备自锁功能, 高度可调, 不易脱落。</p> <p>8. 床板: 与床配套, 采用 18mm 厚实木杉木板, 含水量按国标要求执行, 无霉点, 双面刨光, 床板面平整、光滑, 双面平整, 不变形。</p> <p>9. 衣柜: 高 1700mm*宽 690mm*深 600mm (具体尺寸参考床架空间, 隐蔽位置与床体连接加固), 上部挂衣服, 下部放鞋。门外部设置信息卡孔, 门下设置通气口。板材厚度≥0.6mm, 优质冷轧钢制作, 柜门颜色为蓝色。焊接采用二氧化碳保护焊制作, 柜门颜色为蓝色。材料表面经除油, 去锈, 酸洗、表调、磷化等9工位处理后进行流水线静电喷塑, 高温固化而成。粉末采用优质品牌阿克苏粉末耐磨防锈环保</p>		
		<p>弧度流顺无褶皱无凹凸, 爬梯板采用 1.5mm 厚冷轧钢板, 一次冲压成型, 中央部分有夜光防滑条, 方便学生晚上起夜, 前后梅花斑均匀分布, 踏板440mm*100mm。踏板下部自带加强结构。支架底部角套优质脚套, 起到防滑耐磨作用。</p> <p>7. 蚊帐杆: 采用φ19mm×1.0mm (厚度为喷涂厚度) 圆管, 采用插接式连接, 具备自锁功能, 高度可调, 不易脱落。</p> <p>8. 床板: 与床配套, 采用 18mm 厚实木杉木板, 含水量按国标要求执行, 无霉点, 双面刨光, 床板面平整、光滑, 双面平整, 不变形。</p> <p>9. 衣柜: 高 1700mm*宽 690mm*深 600mm (具体尺寸参考床架空间, 隐蔽位置与床体连接加固), 上部挂衣服, 下部放鞋。门外部设置信息卡孔, 门下设置通气口。板材厚度0.6mm, 优质冷轧钢制作, 柜门颜色为蓝色。焊接采用二氧化碳保护焊制作, 柜门颜色为蓝色。材料表面经除油, 去锈, 酸洗、表调、磷化等9工位处理后进行流水线静电喷塑, 高温固化而成。粉末采用优质品牌阿克苏粉末耐磨防锈环保</p>		

第 13 页

		<p>而成，粉末采用优质品牌阿克苏粉末耐磨防锈环保健康无气味无甲醛。锁具采用下沉式明挂锁具，经磨具冲压一次成型压窝拉手，不能用塑料代替，美观大方，方便使用，经久耐用，美观耐用。</p> <p>柜体使用宝钢优质冷轧钢板制作，坚固耐用不变形，确保通过受力测试，3D 打印无效：</p> <p>10. 书桌：高750mm*宽 1200mm*深 600mm，桌面长度根据实际情况充满衣柜与书柜间无缝隙，采用度根据实际情况充满衣柜与书柜间无缝隙，采用 25mm厚E1 级中密度板防火板贴面，桌面封边采用 25mm厚E1 级中密度板防火板贴面，桌面封边采用 优质木纹PVC 封边条，封边厚度1.5mm，粘胶剂采用 优质木纹PVC 封边条，封边厚度1.5mm，粘胶剂采用 优质高温热熔胶，全自动设备封边，桌面下方用 优质高温热熔胶，全自动设备封边，桌面下方 20mm*20mm*1.0 优质方管做支架；桌面前端设计 20mm*20mm*1.0 优质方管做支架；桌面前端设计 为符合人体工程学的鸭嘴边造型，防止桌面板与 学生发生磕碰，桌面上后上方设计高 100mm 的钢制 挡条防止桌面物品掉落。</p> <p>11. 书架：横书架高580mm*宽800mm*深240mm，桌 上书架高 950mm*宽 400mm*深 240mm，板材厚度 上书架高 950mm*宽 400mm*深 240mm，板材厚度 ≥0.6mm，优质冷轧钢制作。焊接采用二氧化碳保护 焊，材料表面经除油，去锈，酸洗，水调，磷 化等9工位处理后进行流水线静电喷塑，高温固</p>		
--	--	---	--	--

第 14 页

		<p>磷化等9工位处理后进行流水线静电喷塑，高温固 化成，粉末采用优质品牌阿克苏粉末耐磨防锈 环保健康无气味无甲醛。</p> <p>12. 工艺要求：主件表面经充分陶化、钝化处理， 环氧聚酯热固粉末（环保一级）高压恒温静电喷 塑，喷涂均匀，附着牢固，耐腐蚀，耐划擦，耐 冲击。金属配件做除锈和防腐处理。表面要求：喷 塑后，热固粉与所有贴面附着牢固，不易脱落， 无气泡；表面硬度较大，不易划伤；有较强的抗 涂鸭能力与防破坏能力，便于维护。</p> <p>13. 焊接要求：按 GB/T3325-2008，CO2 保护焊， 镀锌焊丝，焊接无灰渣、气孔、焊瘤；无脱焊、 虚焊、焊穿；精细打磨，光洁平整。</p> <p>14. 嵌齿卡口连接，无螺栓。</p> <p>钢管涂装：陶化、钝化，环氧聚酯热固粉末（环 保一级）高压静电喷塑。</p> <p>15. 安装要求：钢板及连接件安装严密、平整、端正、牢固， 结合处无崩茬或松动，外露柱头加塞 ABS 工程塑 料内外套。</p> <p>16. 业主在我公司供货前柜门、桌面、床前护栏隔</p>		
--	--	--	--	--

第 15 页

		16. 供货前柜门、桌面、床前护栏隔板颜色可进行更换调整。 17. 合同签订后, 供货需对安装房间进行实地测量, 针对不同房间内部情况, 对公寓量, 针对不同房间内部情况, 对公寓床进行定制调整, 保证床铺尺寸, 不再增加费用。	板颜色可进行更换调整。 17. 我公司承诺如中标在合同签订后, 对安装房间进行实地测量, 针对不同房间内部情况, 对公寓床进行定制调整, 保证床铺尺寸, 不再增加费用。		
3	学生公寓椅	规格: 坐宽: 410mm 坐深: 370mm 坐高: 450mm 背高: 840mm 材料及制作工艺: 1. 主材采 30mm*15mm*1.2mm 优质椭圆管经数控弯管机推弯成型。 佰佑/2. 侧拉撑采用30mm*15mm*1.2mm优质椭圆管。3. 定制板靠板为一体式, 采用一次性注塑成型, 原材料用HDPE 高密度环保聚乙烯, 座椅尺寸为宽410mm*深370mm高*450mm, 座板颜色为浅蓝色, 架子喷涂颜色为白色。 4. 座板靠板采用弧型设计, 符合人体工程学, 美观大方。	规格: 坐宽: 410mm 坐深: 370mm 坐高: 450mm 背高: 840mm 材料及制作工艺: 1. 主材采 30mm*15mm*1.2mm 优质椭圆管经数控弯管机推弯成型。 2. 侧拉撑采用 30mm*15mm*1.2mm 优质椭圆管。3. 座板靠板为一体式, 采用一次性注塑成型, 原材料用HDPE 高密度环保聚乙烯, 座椅尺寸为宽410mm*深370mm高*450mm, 座板颜色为浅蓝色, 架子喷涂颜色为白色。 4. 座板靠板采用弧型设计, 符合人体工程学, 美观大方。	无偏离	/
4	商务评审	/	1. 因本次采购货物需求量较大, 供货、安装时间较短, 为保质保量按期交付, 每个供应商均具备较强的, 为保质保量按期交付, 我公司同意业主提	正偏离	所有供货

第 16 页

		项目的多个标段进行投标, (若供应商在A包评审中确定为第一中标候选人, 不再进入B包评审)。商在A包评审中确定为第一中标候选人, 不再进入B包评审)。 2、所有家具成品及部件 (含油漆及板材) 在环保方面符合《室内装饰装修材料木家具中有毒物质限量》(GB18584-2001)、《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》(GB18580-2017 限量》(GB18584-2001)、《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》(GB18580-2017 量分级》的要求, 除特别注明外甲醛释放量均需小于 0.5mg/L 或 0.05mg/m3。其他未详尽的描述内容均符合国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范, 下列参数中所列规范如不属于最新版, 以最新版本为准。如有规范在履约期内更新, 以标准更高的要求为准。 3、图片仅供参考, 文字和图片如有冲突, 以文字为准。相关尺寸需根据采购人需求进行调整。 4、所有供货产品, 质保期 12 个月	出的可就本项目的多个标段进行投标, (若供应商在A包评审中确定为第一中标候选人, 不再进入B包评审)。 2、所有家具成品及部件 (含油漆及板材) 在环保方面符合《室内装饰装修材料木家具中有毒物质限量》(GB18584-2001)、《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》(GB18580-2017 限量》(GB18584-2001)、《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》(GB18580-2017 量分级》的要求, 除特别注明外甲醛释放量均需小于 0.5mg/L 或 0.05mg/m3。其他未详尽的描述内容均符合国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范, 下列参数中所列规范如不属于最新版, 以最新版本为准。如有规范在履约期内更新, 以标准更高的要求为准。 3、图片仅供参考, 文字和图片如有冲突, 以文字为准。相关尺寸可以根据采购人需求进行调整。 4、所有供货产品, 质保期五年。		产品, 质保期五年。
--	--	--	--	--	------------

注:

1、供应商必须对应采购文件“采购项目技术规格、参数及要求”的内容逐条响应。如有缺漏, 缺漏项视同不符合招标要求。

第 17 页

2、供应商响应采购需求应具体、明确，含糊不清、不确切或伪造、变造证明材料的，按照不完全响应或者完全不响应处理。构成提供虚假材料的，移送相关部门查处。

3、本表内容不得擅自删减。

4、完全照抄招标文件采购项技术规格、参数要求，视为实质性不响应。

供应商法定代表人或授权代表签字盖章：_____

供应商名称（签字）_____浙江富强家具有限公司_____

日期：2024 年 08 月 12 日

