序号	货物名称	单位	数量	技术参数要求
1	液态金属电池单体电芯	个	3200	液态金属电池单体电芯产品: 1、标准容量≥235Ah 2、标准能量≥135Wh 3、额定能量≥120Wh 4、电压平台@0.2P:0.583V; 5、额定功率: 24W; 6、工作电压:0.45V~1.25V(@0.2P) 7、工作温度窗口: 410℃~500℃ 8、储存温度: -50℃~80℃ 9、出厂电量: 0%SOC; 10、直流内阻: ≤5mΩ(30%~80%SOC, 40A@1S) 11、电池质量: ≤4.15Kg
2	电连接件	套	3200	定制液态金属电池电极连接件: 1. 过流截面积≥49mm²; 2. 常温(25℃±5℃)单位面积长度连接电阻≤0. 2m Ω; 3. 高温(420℃±20℃)单位面积长度连接电阻≤0. 6m Ω; 4. 高温(500℃±20℃)单位面积长度连接电阻≤1m Ω; 5. 耐高温、抗氧化、耐腐蚀涂层厚度≥8um; 6. 参考 GB/T 10125-2012,满足 50g/L 中性盐雾试验192 小时(或铜盐加速醋酸盐雾试验 24 小时)后,表面不出现绿锈、气泡等现象,刮刻线锈蚀不得超过 1mm,参考 GB/T 6461,锈蚀评价≥9 级; 7. 适用于液态金属电池模块/模组/簇。
3	高温采集线束	百米	30	定制液态金属电池高温采集线束: 1. 过流截面积≥1mm²; 2. 线芯加绝缘层厚度直径≤2mm; 3. 绝缘耐压≥300V; 4. 最高耐受温度≥550℃; 5. 长期耐受温度≥400℃; 6. 绝缘抗氧化保护层不低于 2 层云母加两层玻纤; 7. 适用于液态金属电池模块/模组/簇。
4	结构件	kg	3000	定制液态金属电池模组级结构件: 1. 体积电阻率: 常态下≥10 ¹⁵ Ω·cm, 150℃高温下 ≥ 10 ¹³ Ω·cm, 低温环境(-55℃)下无明显下降, 绝缘稳定性强; 2. 介电强度(击穿电压): 常态下≥20kV/mm(板厚1mm时,击穿电压≥20kV), 湿热环境(40℃、95%RH)下≥15kV/mm; 3. 抗拉强度: 纵向≥180MPa, 横向≥150MPa;

	T	1	1	
				4. 弯曲强度:纵向≥250MPa,横向≥220MPa;
				5. 热导率: 20℃时 0. 2-0. 3W/(m•K), 高温下 (500℃)
				0.3-0.4W/(m•K);
				6. 热膨胀系数:室温~500℃范围内,纵向≤5~8×10
				- 6/℃,横向≤7~10×10- 6/℃;
				7. 耐酸性: 浸泡在 20%盐酸、硫酸溶液中 (25℃, 24
				小时),外观无明显变化,重量损失≤1%。
				8. 适用于液态金属电池模块/模组/簇。
				定制液态金属电池模组保温材料:
	保温板	kg	500	1. 热导率: 常温 (25℃): 0.018~0.025W/(m•K);
				2. 热导率: 高温 (500℃): 0.030~0.045W/(m•K);
_				3. 热膨胀系数: 室温~1000℃: 1.5~3.5×10-6/℃;
5				4. 热失重率: 1000℃下保温 24 小时: 重量损失≤2%;
				5. 体积密度: ≤350kg/m³;
				6. 长期耐温: ≥800℃;
				7. 适用于液态金属电池模块/模组/簇。
				液态金属电池模组升温加热源:
				1. 发热体面积: ≥130cm2;
		米	250	2. 热源表面允许最大温差: ≤30℃;
6	加热源			3. 热源载流线束温度耐受: ≥500℃;
	NH XX WA			4. ≥500℃工况下使用寿命: ≥8 年;
				5. 批次热源电阻极差: ≤2Ω;
				6. 适用于液态金属电池模块/模组/簇。
			15 15 300	液态金属电池模组温控装置:
	温控装置保温箱体热电偶	kg 套 米		1. 温度采集分辨率: ≤0.01℃;
				2. 温度控制要求: 基于神经元 Ai 的 PID 调节算法, 保
				证温控过程无超调现象,具备自整定以及自学习AT功
				能。
7				3. 防护: 具备防雷击以及 1min 380VAC 交流电误接防
				护功能:
				4. 电磁兼容: 抗干扰性能符合工业条件下 EMC 要求:
				5. 长期使用温度: ≤85℃;
				6. 适用于液态金属电池模块/模组/簇。
				液态金属电池模组用保温箱体:
				(双恋亚属电视医组用 K 值相 体: 1. 抗拉强度: >300MPa;
				1. 初知强反: //300Mr a; 2. 平面度公差: ≤±0. 1mm;
8				2. 「面及公差: 《 10. 11mm; 3. 防腐防锈涂层: >60um;
0				3. 例
9				4. 侨层附有刀: 付音 GB/ 1 9280-1998 1 级标准; 5. 使用温度范围: -40℃~85℃;
				6. 适用于液态金属电池模组/簇。
				液态金属电池模组用热电偶:
				1. 测温范围: -200℃~1200℃;
				2. 热电势输出:线性度偏差≤±0.5%;
				3. 精度等级: 温度>400℃时, 允许误差±0.004 t

				(t 为实测温度);
				4. 电极直径: ≤0. 8mm;
				5. 绝缘要求: 感温采集点要求绝缘耐压>300V;
				6. 适用于液态金属电池模块/模组/簇。
				定制液态金属电池高压箱控制器:
				上
	高压箱	套	6	2. 额定电流: 60A;
				3. 峰值电流: 200A;
10				4. 充放电电流: ≤60A;
				5. 最大充放电电流: ≤120A;
				6. 断路器分断能力: 120kA/50kA;
				7. 通信接口: 支持 CAN、RS485、以太网等;
				8. IP 防护等级: ≥IP67;
				9. 适用于液态金属电池模组/簇/系统。
		套	6	定制液态金属电池低压箱控制器:
	低压箱			1. 交流输入: 220V;
				2. 直流输出: 24V-48V;
11				3. 过载电流: ≥10A;
				4. 通信接口: 支持 CAN、RS485、以太网等;
				5. IP 防护等级: ≥IP67;
				6. 适用于液态金属电池模组/簇/系统。
	输出线束	*	300	定制液态金属电池输出线束:
				1. 额定电压: ≥690V;
				2. 绝缘电阻: >500MΩ;
12				3. 绝缘耐压:交流耐压 1500V 或直流耐压 2000V, 持
12				续1分钟无击穿、无闪络现象;
				4. 工作温度: ≥600℃;
				5. 导线截面积: ≥50mm2;
				6. 适用于液态金属电池模组/簇/系统。
	通信线束	*	300	液态金属电池管理系统通信线束:
				1. 绝缘电阻:导体与导体之间、导体与外壳之间的绝
				缘电阻不应小于 10MΩ, 具体试验电压根据额定绝缘
				电压而定,如额定绝缘电压 U≤500V 时,绝缘电阻试
				验电压为 500V:
				2. 电压降: 标称截面积 0. 22mm²的导体, 在 1A 试验电
13				流下, 电压降不大于 2mV;
				3. 耐压等级: 承受交流 1500V 电压, 持续 1 分钟无
				击穿、无闪络现象;
				4. 屏蔽效能: CAN 总线通信线束的屏蔽效能达到 70dB,
				确保数据误码率低于 10 %;
				5. 适用于液态金属电池系统。
				J. 坦用 J 假心 立