

河南省市场监督管理局2024年度工业产品质量
监督抽查政府采购项目

(包59-包88)

招标文件

项目编号：豫财招标采购-2024-579



正大招标

采 购 人：河南省市场监督管理局

采购代理机构：河南正大招标服务有限公司

日 期：二〇二四年六月

特 别 提 示

1、投标文件制作

1.1、投标人通过“河南省公共资源交易中心（www.hnnggzy.net）”网站公共服务（办事指南及下载专区）：下载“投标文件制作工具安装包压缩文件下载”等。

1.2、投标人凭 CA 密钥按网上提示自行下载每个项目所含格式(.hntf)的招标文件。

1.3、投标人须在投标文件递交截止时间前制作并提交：

加密的电子投标文件（*.hntf 格式），应在投标文件截止时间前通过“河南省公共资源交易中心（www.hnnggzy.net）”电子交易平台内上传；

1.4、加密的电子投标文件为“河南省公共资源交易中心（www.hnnggzy.net）”网站提供的“投标文件制作工具”软件制作生成的加密版投标文件。

1.5、招标文件格式所要求包含的全部资料应全部制作在投标文件内，严格按照本项目招标文件所有格式如实填写（不涉及的内容除外），不应存在漏项或缺项，否则将存在投标文件被拒绝的风险。投标函及开标一览表，须严格按照格式编辑，并作为电子开评标系统上传的依据。

1.6、投标人编辑电子投标文件时，根据招标文件要求用法定代表人 CA 密钥和企业 CA 密钥进行签章制作；最后一步生成电子投标文件 (*.hntf 格式和*.nhntf 格式)时，只能用本单位的企业 CA 密钥。

2、澄清与变更

采购人、集中采购机构对已发出的招标文件进行的澄清、更正或更改，澄清、更正或更改的内容将作为招标文件的组成部分。集中采购机构将通过网站“变更公告”和系统内部“答疑文件”告知投标人，对于各项目中已经成功下载招标文件的项目投标人，系统将通过第三方短信群发方式提醒投标人进行查询。各投标人须重新下载最新的招标文件和答疑文件，以此编制投标文件。投标人注册时所留手机联系方式要保持畅通，因联系方式变更而未及时更新系统内联系方式的，将会造成收不到短信。此短信仅系友情提示，并不具有任何约束性和必要性，集中采购机构不承担投标人未收到短信而引起的一切后果和法律责任。

3、因河南省公共资源交易中心平台在开标前具有保密性，投标人在投标文件递交截止时间前须自行查看项目进展、变更通知、澄清及回复，因投标人未及时查看而造成的后果自负。

4、根据《河南省公共资源交易中心关于推行全程不见面服务的通知》要求，除必须提交样品或现场演示情况外，所有项目均采用不见面开标。投标人无需到省交易中心现场参加开标会议，投标人（投标人）应当在招标（采购）文件确定的投标截止时间前，登录远程开标大厅，在线准时参加开标活动并进行文件解密、答疑澄清、二次报价等。详见《河南省公共资源交易中心》首页-公共服务-办事指南 《新交易平台使用手册（培训资料）》。

目 录

河南省政府采购合同融资政策告知函	5
第一章 招标公告.....	6
第二章 投标人须知.....	16
第三章 采购需求.....	62
第四章 评标办法及标准.....	140
第五章 合同条款及格式.....	164
第六章 投标文件格式.....	176

河南省政府采购合同融资政策告知函

各供应商：

欢迎贵公司参与河南省政府采购活动！

政府采购合同融资是河南省财政厅支持中小微企业发展，针对参与政府采购活动的供应商融资难、融资贵问题推出的一项融资政策。贵公司若成为本次政府采购项目的中标成交供应商，可持政府采购合同向金融机构申请贷款，无需抵押、担保，融资机构将根据《河南省政府采购合同融资工作实施方案》（豫财[2017]10号），按照双方自愿的原则提供便捷、优惠的贷款服务。

贷款渠道和提供贷款的金融机构，可在河南省政府采购网“河南省政府采购合同融资平台”查询联系。

第一章 招标公告

河南省市场监督管理局 2024 年度工业产品质量监督抽查政府采购项目（包 59-包 88）招标公告

项目概况

河南省市场监督管理局 2024 年度工业产品质量监督抽查政府采购项目招标项目的潜在投标人应在登录河南省公共资源交易中心（<http://www.hnggzy.net>），投标人未按规定时间在网上下载招标文件的，其投标将被拒绝。获取招标文件，并于 2024 年 07 月 22 日 09 时 00 分（北京时间）前递交投标文件。

一、项目基本情况

- 1、项目编号：豫财招标采购-2024-579
- 2、项目名称：河南省市场监督管理局2024年度工业产品质量监督抽查政府采购项目

目

- 3、采购方式：公开招标
- 4、预算金额：16500000.00 元；最高限价：5828000 元；

序	包号	包名称	包预算(元)	包最高限价(元)
---	----	-----	--------	----------

号				
1	豫政采(2)20240724-59	家用燃气快速热水器抽查	100000	100000
2	豫政采(2)20240724-60	家用燃气灶抽查	150000	150000
3	豫政采(2)20240724-61	瓶装液化石油气调压器、燃气用具连接用软管抽查	140000	140000
4	豫政采(2)20240724-62	醇基液体燃料、液化石油气	288000	288000
5	豫政采(2)20240724-63	烟花爆竹抽查	252000	252000
6	豫政采(2)20240724-64	危险化学品抽查	105000	105000
7	豫政采(2)20240724-65	校用家具（课桌椅）抽查	400000	400000
8	豫政采(2)20240724-66	办公椅、家用双层床、适老护理床、座便椅抽查	377000	377000
9	豫政采(2)20240724-67	棕纤维弹性床垫、沙发抽查	145000	145000
10	豫政采(2)20240724-68	室外健身器材抽查	100000	100000
11	豫政采(2)20240724-69	贵金属饰品抽查	220000	220000

12	豫政采(2)20240724-70	仿真饰品抽查	210000	210000
13	豫政采(2)20240724-71	衣料用液体洗涤剂、餐具洗涤剂抽查	152000	152000
14	豫政采(2)20240724-72	电子计价秤抽查	108000	108000
15	豫政采(2)20240724-73	老视成镜、配装眼镜、眼镜架、眼镜镜片抽查	256000	256000
16	豫政采(2)20240724-74	卫生纸、纸尿裤（片、垫）抽查	324000	324000
17	豫政采(2)20240724-75	电动自行车充电器抽查	160000	160000
18	豫政采(2)20240724-76	电动工具（电钻、电锤）抽查	100000	100000
19	豫政采(2)20240724-77	低压成套电力开关设备抽查	240000	240000
20	豫政采(2)20240724-78	小功率电动机（含三相异步电动机）抽查	90000	90000

21	豫政采(2)20240724-79	家用和类似用途剩余电流动 作断路器、家用及类似场所 用过电流保护断路器抽查	110000	110000
22	豫政采(2)20240724-80	固定式插座（带电源适配 器）、家用和类似用途固定 式电气装置的开关、延长线 插头插座（带电源适配器） 抽查	171000	171000
23	豫政采(2)20240724-81	电线电缆抽查	540000	540000
24	豫政采(2)20240724-82	钢丝绳抽查	105000	105000
25	豫政采(2)20240724-83	超硬磨料及制品抽查	160000	160000
26	豫政采(2)20240724-84	电力金具抽查	105000	105000
27	豫政采(2)20240724-85	塑料购物袋、婴幼儿用塑料 奶瓶抽查	210000	210000

28	豫政采(2)20240724-86	密胺餐具、竹木餐饮具抽查	168000	168000
29	豫政采(2)20240724-87	工业和商用电动食品加工设备、工业和商用电热食品加工设备抽查	59000	59000
30	豫政采(2)20240724-88	食品接触用纸容器、纸杯、纸吸管抽查	283000	283000

5、采购需求（包括但不限于标的的名称、数量、简要技术需求或服务要求等）

5.1. 采购概况：根据《河南省市场监督管理局机关政府采购管理暂行办法》的要求，按照产品质量属性，结合监督抽查工作任务量和完成时限, 采用政府采购的方式选择承检机构，承担燃气具等 132 种产品 4832 批次常规抽查任务。

5.2. 采购内容：河南省市场监督管理局 2024 年度工业产品质量监督抽查政府采购项目工作过程中的所有内容；（具体采购需求详见招标文件）

5.3. 服务期限：自合同签订之日起三个月。

5.4. 服务地点：采购人指定地点。

5.5. 资金来源：财政资金。

5.6. 质量标准：符合国家、行业技术规范达合格标准，并满足采购人要求。

5.7. 标段划分：结合抽查工作任务量和完成时限，对拟招标任务分 88 个标段。

5.8. 服务要求：具备与其投标包号及检验项目、检品数量相适应的人员、仪器设备。

6、合同履行期限：按合同执行。

7、本项目是否接受联合体投标：否。

8、是否接受进口产品：否。

9、是否专门面向中小企业：否。

二、申请人资格要求：

1、满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

2、落实政府采购政策满足的资格要求：/。

3、本项目的特定资格要求

3.1. 投标人具有省级以上政府主管部门组织的所投标产品的实验室检验机构资质认定并取得检验检测机构资质认定证书（CMA），且证书合法有效（如有效期不足 1 年，

投标人应承诺在有效期届满时及时完成办理延续手续），具备所投标段所有监督抽查项目的法定检验资质（投标文件中须提供证书扫描件）。

3.2. 根据《财政部关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125号）和《河南省财政厅关于转发财政部关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕15号）被列入中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）“政府采购严重违法失信行为记录名单”的（指政府采购行政处罚有效期内）；被列入“中国执行信息公开网”（<http://zxgk.court.gov.cn/shixin>）失信被执行人的；被列入“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）“重大税收违法失信主体”的投标人将被拒绝参加投标。注：（采购人、代理机构在开标后对所有投标人信用记录进行查询，并将查询结果网页打印存档，投标人不良信用记录以代理机构开标后查询结果为准。）

3.3. 单位法定代表人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，不得参加同一合同项下的政府采购活动；提供在“国家企业信用信息公示系统”中公示的公司信息、股东（或投资人）信息网页截图查询并加盖单位公章（或提供书面承诺，格式自拟并加盖单位公章。）

三、获取招标文件

1. 时间：2024年06月26日至2024年07月03日，每天上午00:00至12:00，下午12:00至23:59（北京时间，法定节假日除外。）

2. 地点：登录河南省公共资源交易中心（<http://www.hnngzy.net>），投标人未按规定时间在网上下载招标文件的，其投标将被拒绝。

3. 方式：登录“河南省公共资源交易中心（<http://www.hnngzy.net>）”，凭企业身份认证锁（CA密钥）按网上提示进行网上下载招标文件。

4. 售价：0 元。

四、投标截止时间及地点

1. 时间：2024 年 07 月 22 日 09 时 00 分（北京时间）。

2. 地点：加密电子投标文件须在投标截止时间前通过“河南省公共资源交易中心（<http://www.hnngzy.net/>）”电子交易平台加密上传。逾期上传或者未上传指定地点的电子投标文件，采购人将不予受理。

五、开标时间及地点

1. 时间：2024 年 07 月 22 日 09 时 00 分（北京时间）。

2. 地点：河南省公共资源交易中心远程开标室(一)-2（郑州市经二路 12 号（经二路与纬四路向南 50 米路西），本项目采用“远程不见面”开标方式，远程开标大厅网址为（www.hnngzy.net），投标人无需到河南省公共资源交易中心现场参加开标会议，无需到达现场提交原件资料。投标人应当在投标截止时间前，登录远程开标大厅，在

线准时参加开标活动并进行投标文件解密等，逾期解密或超时解密将被拒绝，流程详见河南省不见面开标大厅系统中操作手册。

六、发布公告的媒介及招标公告期限

本次招标公告同时在《河南省政府采购网》、《中国政府采购网》、《河南省公共资源交易中心网站》网站上发布，招标公告期限为五个工作日。

七、其他补充事宜

1. 本项目执行强制采购、优先采购节能产品、优先采购环境标志产品、促进中小企业发展、促进残疾人就业、支持监狱企业发展等相关政府采购政策。

2. 本项目采购标的对应的中小企业划分标准所属行业：其他未列明行业；中小微企业划分按照《国家统计局关于印发〈统计上大中小微型企业划分办法（2017）〉的通知》（国统字〔2017〕213号文件）及《工业和信息化部、国家统计局、国家发展和改革委员会、财政部关于印发〈中小企业划型标准规定〉的通知》（工信部联企业〔2011〕300号）规定的划分标准为依据（符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业）

3. 代理服务费收费标准：参照河南省招标投标协会《关于印发〈河南省招标代理服务收费标准〉的通知》（豫招协〔2023〕002号）规定的标准收取，由中标（成交）人转账形式支付。

八、凡对本次招标提出询问，请按照以下方式联系

1. 采购人信息

名称：河南省市场监督管理局

地址：郑州市郑东新区熊儿河路 79 号

联系人：吴先生

联系方式：0371-65566022

2. 采购代理机构信息（如有）

名称：河南正大招标服务有限公司

地址：河南省郑州市金水路 226 号楷林国际 B 座 20 楼

联系人：李海鹏 董卫利

联系方式：0371-55377358

3. 项目联系方式

项目联系人：吴先生

联系方式：0371-65566022

第二章 投标人须知

投标人须知前附表

条款号	条款名称	编列内容
1.1.2	采购人	名称：河南省市场监督管理局 地址：郑州市熊耳河路 79 号 联系人：吴先生 联系方式：0371-65566022
1.1.3	采购代理机构	名称：河南正大招标服务有限公司 地址：河南省郑州市金水路 226 号楷林国际 B 座 20 楼 联系人：李海鹏 董卫利 联系方式：0371-55377358
1.1.4	项目名称	河南省市场监督管理局 2024 年度工业产品质量监督抽查政府采购项目
1.1.5	服务地点	采购人指定地点

1.1.6	项目概况	根据《河南省市场监督管理局机关政府采购管理暂行办法》的要求，按照产品质量属性，结合监督抽查工作任务量和完成时限，采用政府采购的方式选择承检机构，承担燃气具等 132 种产品 4832 批次常规抽查任务。
1.2.1	资金来源	财政资金
1.2.2	出资比例	100%
1.2.3	资金落实情况	已落实
1.3.1	采购内容	河南省市场监督管理局 2024 年度工业产品质量监督抽查政府采购项目抽查监测工作过程中的所有内容；（具体采购需求详见招标文件）
1.3.2	服务期限	自合同签订之日起三个月。
1.3.3	质量要求	符合国家、行业技术规范达合格标准，并满足采购人要求。
		1、满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定； （1）具有独立承担民事责任的能力；（有效的企业法人营业执照或事业单位法人证书或社会团体法人登记证书或自然人证明材料等复

1.4.1	投标人资格要求	印件) (2) 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度; (提供经审计的 2022 年度或 2023 年度财务报告或基本户银行出具的近期资信证明或财政部门认可的政府采购专业担保机构出具的投标担保函 (成立时间不足一年的单位提供财务报表) (3) 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力; (提供书面承诺, 格式自拟并加盖单位公章。) (4) 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录; (提供自 2024 年 1 月 1 日以来任意 1 个月的依法纳税和社会保障资金缴纳证明(银行扣款回单或税局开具的凭据或缴纳清单等, 依法免税企业, 应提供相关证明文件) (5) 参加政府采购活动前三年内, 在经营活动中没有重大违法记录; (提供书面承诺, 格式自拟并加盖单位公章。) 2、落实政府采购政策满足的资格要求: /。
-------	---------	--

		3、本项目的特定资格要求 3.1. 投标人具有省级以上政府主管部门组织的所投标产品的实验室检验机构资质认定并取得检验检测机构资质认定证书（CMA），且证书合法有效（如有效期不足 1 年，投标人应承诺在有效期届满时及时完成办理延续手续），具备所投标段所有监督抽查项目的法定检验资质（投标文件中须提供证书扫描件）。 3.2. 根据《财政部关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125 号）和《河南省财政厅关于转发财政部关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕15 号）被列入中国政府采购网（ www.ccgp.gov.cn）“政府采购严重违法失信行为记录名单”的（指政府采购行政处罚有效期内）；被列入“中国执行信息公开网”（http://zxgk.court.gov.cn/shixin）失信被执行人的；被列入“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）“重大税收违法失信主
--	--	--

		体”的投标人将被拒绝参加投标。注：（采购人、代理机构在开标后对所有投标人信用记录进行查询，并将查询结果网页打印存档，投标人不良信用记录以代理机构开标后查询结果为准。） 3.3. 单位法定代表人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，不得参加同一合同项下的政府采购活动；提供在“国家企业信用信息公示系统”中公示的公司信息、股东（或投资人）信息网页截图查询并加盖单位公章（或提供书面承诺，格式自拟并加盖单位公章。）
1.4.2	是否接受联合体 投标	不接受
1.9.1	投标预备会	不召开
1.9.2	投标人提出问题的截止时间	获取采购文件或采购公告期限届满之日起七（7）个工作日内，在河南省公共资源交易中心系统电子平台上提出。同时将问题的纸质原件递交至采购人、采购代理机构存档。

1.10	分包	不允许
1.11	偏离	不允许
2.1	构成招标文件的其他材料	除招标文件外，采购人在招标期间发出的澄清、修改、补充、补遗和其它有效正式函件等内容均是招标文件的组成部分。
2.2.1	采购人对招标文件澄清和修改的时间	采购人对招标文件的澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，采购人在投标截止时间至少 15 日前，通过“河南省公共资源交易中心（http://www.hnnggzy.net/）”电子交易平台公布给所有下载招标文件的投标人；不足 15 日的，采购人应当顺延提交投标文件的截止时间。（提醒：各投标人应在下载招标文件后及时关注河南省公共资源交易中心是否刊登本项目招标文件补充文件等资料，并自行下载，如由于投标人未看到并及时下载文件资料而带来的风险，采购人不承担任何责任）。
2.2.3	投标人确认收到招标文件澄清的	在收到相应澄清文件后 24 小时内； 所有澄清均通过“河南省公共资源交易中心”电子交易平台发布，

	时间	一经发布即视为投标人已收到并确认，请各投标人及时关注本项目 通过“河南省公共资源交易中心”电子交易平台发出的通知，如有 遗漏自行负责。
2.3	投标人确认收到 招标文件修改的 时间	在收到相应澄清文件后 24 小时内； 所有澄清均通过“河南省公共资源交易中心”电子交易平台发布， 一经发布即视为投标人已收到并确认，请各投标人及时关注本项目 通过“河南省公共资源交易中心”电子交易平台发出的通知，如有 遗漏自行负责。
3.1	构成投标文件的 其他材料	除招标文件外，采购人在招标期间发出的澄清、修改、补充、补遗、 答疑和其他有效正式函件等内容也均是招标文件的组成部分。
3.2	投标报价	1. 投标报价应包含但不限于投标人中标后为完成招标文件规定的全部工作而发生的全部成本、保险、税金及利润，并考虑了应承担的风险及其他费用。 2. 投标人的投标报价应参照国家、省市等有关的规定，根据招标文

		件要求，综合考虑成本及风险因素，目前市场行情，和自身的经验实力，合理自主报价。 3. 投标人在报价时应考虑服务期内的人工费上涨、物价上涨、政策性调整等诸多因素以及由此引起的费用变动，在投标报价时一并计入。 4. 投标人应自行承担参加投标活动有关的全部费用，采购人在任何情况下均无义务和责任承担上述费用。 5. 投标人只能提出一个不变的投标报价，采购人不接受任何选择报价。 6. 预算及限价详见附件 1。
3.3.1	投标有效期	120 日历天（投标截止之日起）
3.4.1	投标保证金	根据豫财购〔2019〕4 号《关于优化政府采购营商环境有关问题的通知》，本项目不收取投标保证金，需提供投标承诺函。
3.6	是否允许递交备	不允许

	选投标方案	
4.2.1	投标文件的递交	a、各投标人应在投标截止时间前上传加密的电子投标文件 (*.hntf) 到会员系统的指定位置。请投标人在上传时认真检查上传投标文件是否完整、正确。 b、投标人因交易中心投标系统问题无法上传电子投标文件时，请在工作时间与河南省公共资源交易中心联系，联系电话： 0371-86095925 或平台技术咨询 QQ 群 613911880
4.2.2	签字和盖章	1、电子投标文件 (1) 所有要求投标人加盖公章的地方都应盖投标人单位的 CA 印章。 (2) 所有要求法定代表人签字的地方都应用法定代表人的 CA 印章。 若有委托代理人签字的，且委托代理人没有 CA 锁，则投标文件中需上传有手写签名的扫描件。
4.2.4	投标截止时间	2024 年 07 月 22 日 09 时 00 分（北京时间）
4.2.3	是否退还投标	否

	文件	
5.3	开标时间和地点	开标时间：2024 年 07 月 22 日 09 时 00 分（北京时间） 开标地点：河南省公共资源交易中心远程开标室(一)-2（郑州市经二路 12 号（经二路与纬四路向南 50 米路西）
5.4	开标程序	按照电子交易平台解密的顺序开标
6.1.1	评标委员会的 组建	5 人及以上单数组成； 评标专家确定方式：从河南省政府采购专家库中随机抽取；
7.1	是否授权评标委员会确定中标人	否，推荐的中标候选人数量：1-3 名；
7.3.1	履约保证金	本项目不收取履约保证金；
10	采购人补充的其他内容	
10.1	投标人代表出席 开标会	本项目采用“远程不见面”开标方式（不见面开标大厅网址： http://hnszgzyjy.henan.gov.cn/BidOpening/bidopeninghallaction/hall/login ），投标人无需到河南省公共资源交易中心现场参

		加开标会议，无需到达现场提交原件资料。
10.2	中标公告	在中标通知书发出同时，采购人将中标人的情况在本招标项目招标公告发布的同一媒介予以公示，公告期限为1个工作日。
10.3	付款方式	第一期支付：合同生效后，甲方向乙方支付合同总额的80%，具体金额为¥ 元（大写 万 仟 佰 拾 元整）。支付凭证：等额的普通增值税发票、合同、中标通知书等。 第二期支付：服务成果通过评审验收后，甲方向乙方支付合同的全部尾款，尾款金额=合同总额（按合同约定条款进行计算）-第一期已付款金额。支付凭证：等额的普通增值税发票、明细表、服务成果评审验收意见等
10.4	验收标准	执行国家、省、市或行业现行质量标准，由采购人组织验收；
10.5	招标代理服务费	1、投标人应承担其参加本项目投标工作的一切费用，不管投标结果如何，采购人和采购代理机构对投标费用不负任何责任。 2、代理服务费的收取：本项目招标代理服务费由各包的中标人支

		付，根据每个包预算金额按照豫招协[2023]002 号《河南省招标代理服务收费指导意见》文件规定，采用差额定率累进计费规定支付给招标代理机构。
10.6	质疑	1. 投标人认为自己的权益受到损害的，可以在知道或者应该知道其权益受到损害之日起七个工作日内，向采购代理机构提出质疑。 2. 质疑函的内容、格式：应符合《政府采购质疑和投诉办法》相关规定和财政部门制定的《政府采购质疑函范本》格式。 3. 投标人应在法定质疑期内一次性针对同一采购程序环节提出质疑，否则针对再次提出质疑将不予接收。（采购程序环节分为：采购公告、采购文件、采购过程、成交结果） 4. 接收质疑函的方式：接收加盖单位公章、法定的代表人签字（或加盖个人印章）的书面质疑函。 5. 质疑函接收信息 名称：河南正大招标服务有限公司

		地址：河南省郑州市金水路 226 号楷林国际 B 座 20 楼 联系人：李海鹏 董卫利 联系方式：0371-55377358
10.7	机器码一致的判定	投标人需独立制作、修改和上传投标文件，河南省公共资源交易中心评标系统判定投标文件制作机器码一致的，相关投标人按无效投标处理。
10.8	政府采购政策	1. 相关节能产品、环境标志产品依据财库〔2019〕9 号《财政部 发展改革委 生态环境部 市场监管总局 关于调整优化节能产品 环境标志产品政府采购执行机制的通知》执行，环境标志产品政府采购品目清单依据财库〔2019〕18 号文；节能产品政府采购品目清单依据财库〔2019〕19 号。 2. 依据《财政部 国家发展改革委员会关于印发〈节能产品政府采购实施意见〉的通知》财库〔2004〕185 号、《国务院办公厅关于建立政府强制采购节能产品制度的通知》国办发〔2007〕51 号、财库〔2019〕9 号文件要求，在技术、服务等指标满足采购需求的前提下，要优先采购节能产品，对部分节能效果、性能等达到要求的产品，实行强制采购，各潜在供应商在本次投标活动中，招标货物中如有涉及到节能产品清单内强制采购产品时，必须提供节能产品货物参与投标，并提供相关证明材料。节能清单中无对应细化分类且节能清单中的产品确实无法满足工作需要的，允许在节能清单之外采购。

		3. 依据《财政部 国家环保总局关于印发〈环境标志产品政府采购实施的意见〉的通知》财库〔2006〕90 号文件、财库〔2019〕9 号文件要求，采购人采购的产品属于清单中品目的，在性能、技术、服务等指标同等条件下，优先采购清单中的产品。 4. 如若所投产品已列入国家强制性产品认证的产品，必须提供通过国家 3C 认证的有关证明材料。 5. 优先采购本国产品。依据《政府采购进口产品管理办法》财库〔2007〕119 号，政府采购应当优先采购本国产品，确需采购进口产品的，实行审核管理。本办法所称进口产品是指通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品。根据《财政部办公厅关于政府采购进口产品管理有关问题的通知》（财办库〔2008〕248 号）规定，凡在海关特殊监管区域内企业生产或加工（包括从境外进口料件）销往境内其他地区的产品，不作为政府采购项下进口产品。对从境外进入海关特殊监管区域，再经办理报关手续后从海关特殊监管区进入境内其他地区的产品，应当设定为进口产品。 6. 列入《网络关键设备和网络安全专用产品目录》的网络安全专用产品应当按照《信息安全技术 网络安全专用产品安全技术要求》等相关国家标准的强制性要求，由具备资格的机构安全认证合格或者安全检测符合要求后，方可销售或者提供。 7. 鼓励创新，首购和订购的产品具有首创和自主研发性质，属于自主创新产品的，必须执行《自主创新产品政府收购和订购管理办法》。 8. 本次招标涉及中小型企业，按照“财库〔2020〕46 号”、“工信部联企业〔2011〕300 号”以及“财库〔2022〕19 号”有关政策执行，对小型和微型企业产品的价格给予 10%的扣除，用扣除后的价格参与评审。 9. 监狱企业视同小型、微型企业，需提供省级及以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文
--	--	--

		件，否则不予认可。根据《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）文件的有关规定，残疾人福利性单位视同小型、微型企业，对残疾人福利性单位价格给予扣除10%，用扣除后的价格参与评审。符合条件的残疾人福利性单位应当提供本通知规定的声明函。 10. 其他未尽事宜，按照有关法律法规执行。
10.9	采购标的所属行业	本次采购所属行业类别属于“其他未列明行业”
10.10	知识产权	构成本招标文件各个组成部分的文件，未经采购人书面同意，投标人不得擅自复印和用于非本招标项目所需的其他目的。采购人全部或者部分使用未中标人的投标文件中的技术成果或技术方案时，需征得其书面同意，并不得擅自复印或提供给第三人。
10.11	解释权	构成本招标文件的各个组成文件应互为解释，互为说明；如有不明确或不一致，构成合同文件组成内容的，以合同文件约定内容为准，且以专用合同条款约定的合同文件优先顺序解释；除招标文件中有特别规定外，仅适用于招标投标阶段的规定，按招标公告（投标邀请书）、投标人须知、评标办法、投标文件格式的先后顺序解释；

		同一组成文件中就同一事项的规定或约定不一致的，以编排顺序在后者为准；同一组成文件不同版本之间有不一致的，以形成时间在后者为准。按本款前述规定仍不能形成结论的，由采购人负责解释。
10.12	特别说明	（1）市场主体需要完成信息登记及 CA 数字证书办理后，登录“河南省公共资源交易中心（http://www.hnnggzy.net/）”网，凭领取的企业身份认证锁（CA 密钥）网上下载招标文件及相关资料。 （2）投标人下载招标文件后应及时关注河南省公共资源交易中心网站和公司 CA 密钥推送消息，以获取相关项目进展、变更通知、澄清及回复及与投标相关的其他信息，以免获取信息不及时影响投标文件编制提交。 （3）获取招标文件后，投标人及时查阅河南省公共资源“智慧交易”平台市场主体系统—投标人操作手册制作电子投标文件。 （4）因交易中心平台在开标前具有保密性，投标人在投标截止时间前须自行查看项目进展、变更通知、澄清及回复，因投标人未及时

	查看而造成的后果自负。当招标文件、补充文件、答疑文件内容相互矛盾时，以最后发出的文件为准。 (5) 本项目采用“远程不见面”开标方式，投标人无需到河南省公共资源交易中心现场参加开标会议，无需到达现场提交原件资料。 (6) 投标人须在投标截止时间前将加密电子投标文件上传到河南省公共资源交易中心交易系统。 (7) 投标人应当在投标截止时间前，登录远程开标大厅，在线准时参加开标活动并进行文件解密、答疑澄清等。 (8) 各个流程程序请查阅河南省公共资源“智慧交易”平台市场主体系统—投标人操作手册。 (9) 按照河南省公共资源交易中心下达的“关于实现自动抓取评委认定的人员、业绩等信息到中标候选人公示模板中的通知”投标人在主体库中上传项目相关人员、业绩等信息，评标时评标委员会须以主体库中抓取的信息为准，未按要求上传资料将不予认可。投标
--	--

		人须保证主体库中企业信息准确，并及时更新，以免影响项目投标。
未尽事宜，按国家有关法律法规、政府采购有关政策规定执行。		

附件 1:

序 号	包号	包名称	包预算(元)	包最高限价(元)
1	豫政采(2)20240724-59	家用燃气快速热水器抽查	100000	100000
2	豫政采(2)20240724-60	家用燃气灶抽查	150000	150000
3	豫政采(2)20240724-61	瓶装液化石油气调压器、燃 气用具连接用软管抽查	140000	140000
4	豫政采(2)20240724-62	醇基液体燃料、液化石油气	288000	288000
5	豫政采(2)20240724-63	烟花爆竹抽查	252000	252000
6	豫政采(2)20240724-64	危险化学品抽查	105000	105000
7	豫政采(2)20240724-65	校用家具(课桌椅)抽查	400000	400000
8	豫政采(2)20240724-66	办公椅、家用双层床、适老 护理床、座便椅抽查	377000	377000
9	豫政采(2)20240724-67	棕纤维弹性床垫、沙发抽查	145000	145000

10	豫政采(2)20240724-68	室外健身器材抽查	100000	100000
11	豫政采(2)20240724-69	贵金属饰品抽查	220000	220000
12	豫政采(2)20240724-70	仿真饰品抽查	210000	210000
13	豫政采(2)20240724-71	衣料用液体洗涤剂、餐具洗 涤剂抽查	152000	152000
14	豫政采(2)20240724-72	电子计价秤抽查	108000	108000
15	豫政采(2)20240724-73	老视成镜、配装眼镜、眼镜 架、眼镜镜片抽查	256000	256000
16	豫政采(2)20240724-74	卫生纸、纸尿裤（片、垫） 抽查	324000	324000
17	豫政采(2)20240724-75	电动自行车充电器抽查	160000	160000
18	豫政采(2)20240724-76	电动工具（电钻、电锤）抽 查	100000	100000
19	豫政采(2)20240724-77	低压成套电力开关设备抽查	240000	240000

20	豫政采(2)20240724-78	小功率电动机（含三相异步电动机）抽查	90000	90000
21	豫政采(2)20240724-79	家用和类似用途剩余电流动作断路器、家用及类似场所用过电流保护断路器抽查	110000	110000
22	豫政采(2)20240724-80	固定式插座（带电源适配器）、家用和类似用途固定式电气装置的开关、延长线插头插座（带电源适配器）抽查	171000	171000
23	豫政采(2)20240724-81	电线电缆抽查	540000	540000
24	豫政采(2)20240724-82	钢丝绳抽查	105000	105000
25	豫政采(2)20240724-83	超硬磨料及制品抽查	160000	160000
26	豫政采(2)20240724-84	电力金具抽查	105000	105000

27	豫政采(2)20240724-85	塑料购物袋、婴幼儿用塑料 奶瓶抽查	210000	210000
28	豫政采(2)20240724-86	密胺餐具、竹木餐饮具抽查	168000	168000
29	豫政采(2)20240724-87	工业和商用电动食品加工设 备、工业和商用电热食品加 工设备抽查	59000	59000
30	豫政采(2)20240724-88	食品接触用纸容器、纸杯、 纸吸管抽查	283000	283000

1. 总则

1.1 项目概况

1.1.1 根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》等有关法律、法规和规章的规定，本招标项目已具备招标条件，现对本项目服务进行公开招标。

1.1.2 本招标项目采购人：见投标人须知前附表。

1.1.3 本招标项目采购代理机构：见投标人须知前附表。

1.1.4 本招标项目名称：见投标人须知前附表。

1.1.5 本招标项目服务地点：见投标人须知前附表。

1.1.6 项目概况：见投标人须知前附表。

1.2 资金来源和落实情况

1.2.1 本招标项目的资金来源：见投标人须知前附表。

1.2.2 本招标项目的出资比例：见投标人须知前附表。

1.2.3 本招标项目的资金落实情况：见投标人须知前附表。

1.3 采购内容、服务期限和质量要求

1.3.1 本次采购内容：见投标人须知前附表。

1.3.2 本招标项目的服务期限：见投标人须知前附表。

1.3.3 本招标项目的质量要求：见投标人须知前附表。

1.4 投标人资格要求

1.4.1 投标人资格要求：见投标人须知前附表。

1.4.2 本次招标不接受联合体投标。

1.5 费用承担

投标人准备和参加投标活动发生的费用自理。

1.6 保密

参与招标投标活动的各方应对招标文件和投标文件中的商业和技术等秘密保密，

违者应对由此造成的后果承担法律责任。

1.7 语言文字

除专用术语外，与招标投标有关的语言均使用中文。必要时专用术语应附有中文

注释。

1.8 计量单位

所有计量均采用中华人民共和国法定计量单位。

1.9 投标预备会

1.9.1 不召开投标预备会，采购人按投标人须知前附表规定的时间以书面形式澄清投标人提出的问题。

1.9.2 投标人应在投标人须知前附表规定的时间前，以书面形式将提出的问题送达采购人，以便采购人在会议期间澄清。

1.9.3 采购人在投标人须知前附表规定的时间内，将对投标人所提问题的澄清，以书面方式通知所有购买招标文件的投标人。该澄清内容为招标文件的组成部分。

1.10 转包与分包

本项目不允许采取分包或转包方式履行合同。

1.11 偏离

投标人须知前附表允许投标文件偏离招标文件某些要求的，偏离应当符合招标文件规定的偏离范围和幅度

2. 招标文件

2.1 招标文件的组成

本招标文件包括：

- （1）招标公告；
- （2）投标人须知；
- （3）采购需求
- （4）评标办法；
- （5）合同条款及格式；
- （6）投标文件格式；

根据本章第2.2款和第2.3款对招标文件所作的澄清、修改，构成招标文件的组成部分。

2.2 招标文件的澄清

（1）投标人应仔细阅读和检查招标文件的全部内容。如有疑问，在河南省公共资源交易中心电子交易平台进行提问，要求采购人对招标文件予以澄清。投标人在规

定的时间内未要求对招标文件澄清或提出疑问的，采购人和采购代理机构将视其为无异议。

（2）招标文件的澄清将在投标截止时间 15 日前在河南省公共资源交易中心电子交易平台公布给所有下载招标文件的投标人，但不指明澄清问题的来源。如果澄清发出的时间距投标截止时间不足 15 日，并且澄清内容影响投标文件编制的，投标人应在河南省公共资源交易中心电子交易平台通知采购代理机构，采购人相应延长投标截止时间。

（3）招标澄清内容是招标文件的组成部分，澄清内容一经在项目公告网站和电子交易平台发布，视作已送达所有投标人，并对投标人具有约束力。

（4）因河南省公共资源交易中心电子交易平台在投标截止时间前具有保密性，投标人在投标截止时间前须自行查看项目进展、下载招标文件的澄清等，因投标人未及时查看和下载而造成的后果自负。

2.3 招标文件的修改

（1）在投标截止时间 15 日前，采购人可主动地或在解答投标人提出的澄清问题时修改招标文件，招标文件的修改将在河南省公共资源交易中心电子交易平台公布给

所有下载招标文件的投标人。如果修改发出的时间距投标截止时间不足 15 日，并且修改内容影响投标文件编制的，投标人应在河南省公共资源交易中心电子交易平台通知采购代理机构，采购人相应延长投标截止时间。

（2）招标修改内容是招标文件的组成部分，修改内容一经在项目公告网站和电子交易平台发布，视作已送达所有投标人，并对投标人具有约束力。若投标人对修改内容仍有疑问，应在收到修改内容后 24 小时内在河南省公共资源交易中心电子交易平台进行提问，否则视为已接收，并同意修改或澄清内容。开标后，采购人和采购代理机构不接受其对招标文件内容的质疑。

（3）因河南省公共资源交易中心电子交易平台在投标截止时间前具有保密性，投标人在投标截止时间前须自行查看项目进展、下载招标文件的修改等，因投标人未及时查看和下载而造成的后果自负。

3. 投标文件

3.1 投标文件的组成

投标文件应包括下列内容：

一、投标函及投标函附录

- 二、法定代表人身份证明
- 三、法定代表人授权委托书
- 四、资格审查资料
- 五、技术服务偏差表
- 六、类似项目业绩汇总表
- 七、投入本项目的仪器设备
- 八、投入本项目的人员配备情况
- 九、反商业贿赂承诺书
- 十、技术服务方案
- 十一、投标人认为需附的其他证明资料

注：投标人应按照河南省公共资源交易中心投标文件电子制作系统制作投标文件。其中包含：封面（需上传）、资格审查资料（需上传投标人资格要求中有关证明材料供采购人或采购代理机构在开标后进行资格审查）、评审资料（从诚信库中同步）、开标一览表（需填写）、其他内容（整个投标文件）等。

3.2 投标报价

3.2.1 投标人应按投标人须知前附表的要求进行投标报价，并填写相应表格。

3.2.2 投标人在报价时应考虑中标后履行合同期间的物价上涨、政策性调整等因素以及由此引起的费用变动，在投标报价时一并计入投标总价。

3.2.3 投标人根据实际情况自主报价，实际需要发生但未列入报价的视为包含在总报价中，采购人不再增加任何费用。

3.2.4 投标报价不得超过采购预算，否则其投标将予以拒绝。

3.3 投标有效期

3.3.1 在投标人须知前附表规定的投标有效期内，投标人不得要求撤销或修改其投标文件。

3.3.2 出现特殊情况需要延长投标有效期的，采购人以书面形式通知所有投标人延长投标有效期。投标人同意延长的，应相应延长其投标有效期，但不得要求或被允许修改或撤销其投标文件；投标人拒绝延长的，其投标失效。

3.4 投标保证金

3.4.1 本项目不递交投标保证金。

3.5 资格审查资料

投标人应按投标人须知前附表1.4.1条款要求在投标文件中提供符合条件资格审查资料。

3.6 备选投标方案

除投标人须知前附表另有规定外，投标人不得递交备选投标方案。

3.7 投标文件的编制

3.7.1 投标文件应按第六章“投标文件格式”进行编写，如有必要，可以增加附

页，作为投标文件的组成部分。其中，投标函附录在满足招标文件实质性要求的基础上，可以提出比招标文件要求更有利于采购人的承诺。

3.7.2 投标文件应当对招标文件服务期限、投标有效期、质量标准、招标范围等实质性内容作出响应。

3.7.3 投标文件全部采用电子文档，除投标人须知前附表另有规定外，投标文件所附证书证件均为原件扫描件或复印件，按招标文件要求在相应位置加盖电子印章。

由投标人的法定代表人签字或加盖电子印章的，应附法定代表人身份证明，由代理人签字或加盖电子印章的，应附由法定代表人签署的授权委托书。签字或盖章的具体要求见投标人须知前附表。

4. 投标

4.1 投标文件的密封和标识

4.1.1 投标人应当按照招标文件和电子招标投标交易平台的要求加密投标文件，具体要求见投标人须知前附表。

4.1.2 投标文件的签署

(1) 投标人应按本须知前附表规定提交投标文件。

(2) 电子投标文件的正文应编制目录。

(3) 投标人应按照投标人须知的要求准备投标文件。

加密的电子投标文件壹份 (*.hntf 格式，在市场主体系统指定位置上传)；

4.2.4 电传和传真投标文件一律不接受。

4.2 电子投标文件的递交

4.2.1 投标人应在投标截止时间前上传加密的电子投标文件 (*.hntf) 到市场主体系统的指定位置。上传时必须得到电脑“上传成功”的确认。请投标人在上传时认真检查上传投标文件是否完整、正确。

4.2.2 投标人因交易中心投标系统问题无法上传电子投标文件时，请在工作时间与河南省公共资源交易中心联系。

4.2.3 除投标人须知前附表另有规定外，投标人所递交的投标文件不予退还。

4.2.4 逾期送达的投标文件，电子招标投标交易平台将予以拒收。

4.3 投标文件的修改与撤回

4.3.1 在本章第4.2.1项规定的投标截止时间前，投标人可以修改或撤回已递交的投标文件。

4.3.2 投标人修改或撤回已递交投标文件的通知，应按照本章第3.7.3项的要求加盖电子印章。电子招标投标交易平台收到通知后，即时向投标人发出确认回执通知。

4.3.3 投标人在提交投标文件截止时间后不得修改、撤回其文件。

4.3.4 修改的内容为投标文件的组成部分。

5. 开标

5.1 采购人在投标截止时间（开标时间）和投标人须知前附表规定的地点公开开标，并邀请所有投标人的法定代表人或其委托代理人准时参加。

5.2 主体信息库

（1）本项目采用“远程不见面”开标方式，不见面开标大厅网址为（<http://www.hnggzy.net/>），投标人应当在投标截止时间前，登录不见面开标大厅，在线准时参加开标活动并进行文件解密、答疑澄清等。在规定时间内投标文件未解密的投标人，视为放弃投标。

（2）投标人编制投标文件时，若涉及营业执照、资质、业绩、获奖、人员、财务、社保、纳税、各类证书等内容，必须在市场主体信息库中已登记的信息中选取。投标单位提供（营业执照、相关证书等）等基本信息扫描件时，请在主体信息库“其他投标所需材料”中录入上传后重新同步获取。未在市场主体信息库中登记的上述内容，不作为评标依据。投标人应及时对市场主体信息库的相关内容进行补充、更新。投标单位只有“施工单位”和“供应商”身份类型能从主体信息库中获取资料。若无这两

个身份，请尽快添加，并录入信息（需审核通过）和扫描件，制作投标文件时从这两个身份获取信息库资料。

（3）不见面服务的具体事宜请查阅河南省公共资源交易中心网站“公共服务-办事指南”专区的《河南省公共资源交易平台不见面服务系统使用指南》。

5.3 开标时间和地点

采购人在本章规定的投标截止时间（开标时间），通过电子招标投标交易平台公开开标。

5.4 开标程序

采用“远程不见面”开标方式，按交易中心电子招投标系统程序电子开标。

6. 评标

6.1 评标委员会

6.1.1 评标由依法组建的评标委员会负责。评标委员会由有关政府部门设立的评标专家库中随机抽取确定。评标委员会成员人数以及技术、经济等方面专家的确定方式见投标人须知前附表。

6.1.2 评标委员会成员有下列情形之一的，应当回避：

- （1）招标人或投标人的主要负责人的近亲属；
- （2）项目主管部门或者行政监督部门的人员；
- （3）与投标人有经济利益关系，可能影响对投标公正评审的；
- （4）曾因在招标、评标以及其他与招标投标有关活动中从事违法行为而受过行政

处罚或刑事处罚的。

6.2 评标原则

评标活动遵循公平、公正、科学和择优的原则。

6.3 评标

评标委员会按照第四章“评标办法”规定的方法、评审因素、标准和程序对投标文件进行评审。第四章“评标办法”没有规定的方法、评审因素和标准，不作为评标依据。

6.4 投标文件的澄清

对投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会可以书面形式要求投标人作出必要的澄清、说明或者纠正。投标人的澄清、说明或者纠正应当在评标委员会规定的时间内以书面形式作出，由其投标人代表签字，并不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

6.5 比较与评价

6.5.1 评标委员会将按本招标文件规定的评标方法与标准，对资格性审查、形式评审和符合性审查合格的投标文件进行比较与评价。

6.5.2 对漏（缺）报项的处理：招标文件中要求列入报价的费用（含配置、功能），漏（缺）报的视同已含在投标总价中。但在评标时取有效投标人该项最高报价加入评标价进行评标。对多报项及赠送项的价格评标时不予核减，全部进入评标价评议。

6.5.3 若投标人的报价明显低于其他投标人投标报价或者某些分项报价明显不合理或者低于成本，有可能影响商品质量或不能诚信履约的，投标人应按评标委员会要求作出书面说明并提供相关证明材料。不能合理说明或不能提供相关证明材料的，将作无效投标处理。

6.6 评标过程及保密原则

6.6.1 凡与本次招标有关人员对于属于审查、澄清、评价和比较投标的有关资料以及定标意向等，均不得向投标人或其他人员透露。否则，将按有关规定追究相关人员的责任。

6.6.2 在评标期间，投标人试图影响或干预评审的任何行为，将导致其投标被作为无效投标，并承担相应的法律责任。

6.7 评标价的确定

本项目落实节能环保、中小微型企业扶持等相关政府采购政策。

6.7.1 根据《政府采购促进中小企业发展暂行办法》（财库[2020]46 号）及财库

〔2022〕19号的规定，对于非专门面向中小企业的项目，对小型和微型企业产品的价格给予10%的扣除，用扣除后的价格参与评审，评标价不作为成交价和合同签约价，成交价和合同签约价仍以其投标文件中的报价为准。监狱企业视同小型、微型企业，中小微企业产品和监狱企业产品只给予一次价格扣除，不重复给予价格扣除。监狱企业视同小型、微型企业，需提供省级及以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，否则不予认可。根据《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）文件的有关规定，残疾人福利性单位视同小型、微型企业，对残疾人福利性单位价格给予扣除10%，用扣除后的价格参与评审。符合条件的残疾人福利性单位应当提供本通知规定的《残疾人福利性单位声明函》，并对声明的真实性负责。

6.7.2 按照评标方法和标准产生的评标价仅限于评标的比较，对中标价没有任何影响。

7. 合同授予

7.1 定标方式

采购人依据评标委员会推荐的中标候选人确定中标人，评标委员会推荐中标候选人的人数见投标人须知前附表。

7.2 中标通知

在本章规定的投标有效期内，采购人以书面形式向中标人发出中标通知书，同时将中标结果通知未中标的投标人。

7.3 履约担保

本项目不收取履约担保。

7.4 签订合同

7.4.1 采购人和中标人应当自中标通知书发出之日起15日内，根据招标文件和中标人的投标文件订立书面合同。中标人无正当理由拒签合同的，采购人取消其中标资格；给采购人造成的损失，中标人还应当予以赔偿。

7.4.2 发出中标通知书后，采购人无正当理由拒签合同的，采购人向中标人退还投标保证金；给中标人造成损失的，还应当赔偿损失。

7.4.3 采购人应当自政府采购合同签订之日起2个工作日内，将政府采购合同在省级以上人民政府财政部门指定的媒体上公告，但政府采购合同中涉及国家秘密、商业

秘密的内容除外，政府采购项目的采购合同自签订之日起2个工作日内，采购人应当将合同副本报同级政府采购监督管理部门和有关部门备案。

7.5 资金支付

采购人应当按照政府采购合同规定，及时向中标或者成交单位支付采购资金。政府采购项目资金支付程序，按照国家有关财政资金支付管理的规定执行。

7.6 验收

本项目采购人将严格执行国家、省、市或行业现行质量标准，由采购人组织验收。

采购人可以邀请参加本项目的其他投标人或者第三方机构参与验收，参与验收的投标人或者第三方机构的意见作为验收书的参考资料一并存档。

8. 重新招标和不再招标

8.1 重新招标

有下列情形之一的，招标人将重新招标：

- （1）投标截止时间止，投标人少于法定人数的；
- （2）经评标委员会评审后否决所有投标的。

8.2 不再招标

重新招标后投标人仍少于法定人数或者所有投标被否决的，属于必须审批或核准的工程建设项目，经原审批或核准部门批准后不再进行招标。

9. 纪律和监督

9.1 对采购人的纪律要求

采购人不得泄漏招标投标活动中应当保密的情况和资料，不得与投标人串通损害国家利益、社会公共利益或者他人合法权益。

9.2 对投标人的纪律要求

投标人不得相互串通投标或者与采购人串通投标，不得向采购人或者评标委员会成员行贿谋取中标，不得以他人名义投标或者以其他方式弄虚作假骗取中标；投标人不得以任何方式干扰、影响评标工作。

9.3 对评标委员会成员的纪律要求

评标委员会成员不得收受他人的财物或者其他好处，不得向他人透漏对投标文件的评审和比较、中标候选人推荐情况以及评标有关的其他情况。在评标活动中，评

标委员会成员不得擅离职守，影响评标程序正常进行，不得使用第四章“评标办法”

没有规定的评审因素和标准进行评标。

9.4 对与评标活动有关的工作人员的纪律要求

与评标活动有关的工作人员不得收受他人的财物或者其他好处，不得向他人透漏对投标文件的评审和比较、中标候选人的推荐情况以及评标有关的其他情况。在评标活动中，与评标活动有关的工作人员不得擅离职守，影响评标程序正常进行。

9.5 接受和拒绝任何或所有投标的权利

如出现重大变故，采购任务取消情况，采购代理机构和采购人保留因此原因在授标之前任何时候接受或拒绝任何投标、以及宣布招标无效或拒绝所有投标的权力，对受影响的投标人不承担任何责任。

9.6 质疑和投诉

投标人若对采购文件、采购过程、采购结果有疑问，在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑，有权按照财政部令第 94 号令规定的程序进行质疑和投诉，但须对质疑和投诉内容的真实性承担责任。投标人对中标结果有异议的，可以在成交公告期限届满之日起 7 个工作日内，以书面形式向采购人及采购代理机构提出质疑（加盖单位公章且法人签字），由法定代表人或其原委托代理人亲自携带营业执照副本原件及本人身份证原件提交质疑函（书面质疑文件应该有质疑内容及必须附有相关证据材料和注明事实确切来源依据、单位名称、公章、联系人姓名、联系电话，否则视为无效质疑。）并以质疑函接受确认日期作为受理时间。逾期未提交或未

按照要求提交的质疑函将不予受理。（在法定质疑期内投标人针对同一采购程序环节的质疑应当一次性提出。）

10．需要补充的其他内容

详见投标人须知前附表

附件一：问题澄清通知

问题澄清通知（编号：）

（投标人名称）：

评标委员会对你方的投标文件进行了仔细的审查，现需你方对下列问题以书面形式予以澄清、说明或补正：

- 1、
- 2、

..... 请将上述问题的澄清、说明或补正于年月日时前递交至（详细地址）或传真至（传真号码）或通过下载招标文件的电子招标交易平台上传。采用传真方式的，应在年月日时前将原件递交至（详细地址）。

评标工作组负责人：_____（签字）

____年____月____日

附件二：问题的澄清

问题的澄清（编号：）

评标委员会：

问题澄清通知（编号：）已收悉，现澄清、说明或补正如下：

1.

2.

.....

上述问题澄清、说明或补正，不改变我方投标文件的实质性内容，构成我方投标文件的组成部分。

投 标 人：_____（盖单位章）

法定代表人或其委托代理人：_____（签字）

_____年_____月_____日

第三章 采购需求

一、项目概况

2024 年，省级工业产品监督抽查拟安排 1650 万元采用政府采购的方式选择承检机构，承担燃气具等 132 种产品 4832 批次常规抽查任务。

二、标段划分

根据《河南省市场监督管理局机关政府采购管理暂行办法》的要求，按照产品质量属性，结合监督抽查工作任务量和完成时限，对拟招标任务分 88 个标段（详见“2024 年工业产品监督抽查产品目录”）。

三、最高投标限价设定依据

每包抽查费用固定，包括样品购置费、抽样费用、检验费用和材料寄递等监督抽查涉及费用。本次投标以每批次产品单价折扣进行招标，每包中标价格以完成的最高批次数签订政府采购合同。“2024 年工业产品监督抽查产品目录”中各产品抽查批

次数量均为最低参考值，实际批次数量大于等于该数量。

例：每包采购量设定最低任务，采购单价以单价折扣进行招标，各分包产品最终抽查任务批次数由各分包产品采购预算除以投标人中标单价计算得出。若不能整除，取小于商的最大整数。例如，某产品预算 30000 元，最低采购量为 30 批次，单价 1000 元/批次，某机构投标单价折扣 80%，投标单价为 800 元/批次，该产品最终抽查任务批次数为 $30000/800 \approx 37$ ；若机构投标单价折扣 70%，投标单价为 700 元/批次，那么该产品最终确定的抽查任务批次数为 $30000/700 \approx 42$ 。每包投标总价为 $42 \times 700 = 29400$ 元。低于最低任务采购量(批次)或分包报价超过分包预算金额的，按无效报价处理。

四、2024 年工业产品监督抽查产品目录

序号	抽查产品名称	总抽查批次	生产领域抽查批次	销售领域实体店抽查批次	电子商务领域抽查批次	包号	总费用(元)
84	家用燃气快速热水器	20	5	10	5	59	100000
85	家用燃气灶	50	4	40	6	60	150000
86	瓶装液化石油气调压器	50	0	40	10	61	100000
87	燃气用具连接用软管	20	0	15	5		40000
88	醇基液体燃料	30	15	15		62	96000
89	液化石油气	60	0	60			192000
90	烟花爆竹	60	0	60		63	252000
91	危险化学品	30	30			64	105000
92	校用家具(课桌椅)	50	30	20		65	400000
93	办公椅	40	30	10		66	152000
94	家用双层床	30	10	20			120000
95	适老护理床	15	2	13			60000
96	座便椅	30	5	20	5		45000

97	棕纤维弹性床垫	20	10	10		67	70000
98	沙发	15	10	5			75000
99	室外健身器材	20	5	15		68	100000
100	贵金属饰品	110	10	80	20	69	220000
101	仿真饰品	70	5	55	10	70	210000
102	衣料用液体洗涤剂	40	20	10	10	71	52000
103	餐具洗涤剂	50	20	20	10		100000
104	电子计价秤	30	5	20	5	72	108000
105	老视成镜	40	0	40		73	44000
106	配装眼镜	120	120				132000
107	眼镜架	20	0	20			30000
108	眼镜镜片	20	0	20			50000
109	卫生纸	60	20	40		74	144000
110	纸尿裤（片、垫）	40	15	15	10		180000
111	电动自行车充电器	40	5	30	5	75	160000
112	电动工具（电钻、 电锤）	20	10	10		76	100000
113	低压成套电力开关 设备	40	40			77	240000
114	小功率电动机（含 三相异步电动机）	30	30			78	90000

115	家用和类似用途剩余电流动作断路器	10	5	5		79	55000
116	家用及类似场所用过电流保护断路器	10	5	5			55000
117	固定式插座（带电源适配器）	20	5	10	5	80	50000
118	家用和类似用途固定式电气装置的开关	20	10	10			46000
119	延长线插头插座（带电源适配器）	30	10	20			75000
120	电线电缆	120	100	20		81	540000
121	钢丝绳	15	5	10		82	105000
122	超硬磨料及制品	40	40			83	160000
123	电力金具	30	10	20		84	105000
124	塑料购物袋	60	40	10	10	85	150000
125	婴幼儿用塑料奶瓶	20	5	10	5		60000
126	密胺餐具	30	20	10	0	86	78000
127	竹木餐饮具	30	15	15			90000
128	工业和商用电动食品加工设备	10	2	8		87	36000

129	工业和商用电热食品加工设备	5	5				23000
130	食品接触用纸容器	30	10	10	10	88	84000
131	纸杯	40	20	10	10		112000
132	纸吸管	30	10	10	10		87000

备注：关于包号描述包 59=豫政采(2)20240724-59、包 60=豫政采(2)20240724-60.....包 88=豫政采(2)20240724-88。

五、2024 年度产品质量监督抽查参数相关要求

84 家用燃气快速热水器

2024 年家用燃气快速热水器产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	燃气系统气密性		GB 6932—2015	GB 6932—2015
2	燃烧工况— 无风状态	火焰稳定性	GB 6932—2015	GB 6932—2015
3		燃烧噪声	GB 6932—2015	GB 6932—2015
4		熄火噪声	GB 6932—2015	GB 6932—2015
5		烟气中 CO 含量	GB 6932—2015	GB 6932—2015
6	安全装置	熄火保护装置	GB 6932—2015	GB 6932—2015
7		烟道堵塞安全装置（强制排气式）	GB 6932—2015	GB 6932—2015
8		风压过大安全装置（强制排气式）	GB 6932—2015	GB 6932—2015
9		防干烧安全装置	GB 6932—2015	GB 6932—2015
10		防止不完全燃烧安全装置（自然排气式）	GB 6932—2015	GB 6932—2015
11	热水性能	热水产率	GB 6932—2015	GB 6932—2015
12	热效率		GB 20665—2015	GB 20665—2015
13	电气部分（使用交流电源） —电气安全	接地措施	GB 6932—2015	GB 6932—2015
14		电气强度	GB 6932—2015	GB 6932—2015

85 家用燃气灶

2024 年家用燃气灶产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	气密性		GB 16410—2020	GB 16410—2020
2	热负荷		GB 16410—2020	GB 16410—2020
3	燃烧工	离焰	GB 16410—2020	GB 16410—2020
4	况	熄火	GB 16410—2020	GB 16410—2020

序号	检验项目		检验依据	检验方法
5		回火	GB 16410—2020	GB 16410—2020
6		燃烧噪声	GB 16410—2020	GB 16410—2020
7		熄火噪声	GB 16410—2020	GB 16410—2020
8		干烟气中 CO 浓度（室内型）	GB 16410—2020	GB 16410—2020
9	温升		GB 16410—2020	GB 16410—2020
10	熄火保护装置		GB 16410—2020	GB 16410—2020
11	结构的	燃气导管	GB 16410—2020	GB 16410—2020
12	一般要求	燃烧器的熄火保护装置	GB 16410—2020	GB 16410—2020
13	热效率		GB 30720—2014 GB 16410—2020	GB 30720—2014 GB 16410—2020
14	耐热冲击		GB 16410—2020	GB 16410—2020
15	耐重力冲击		GB 16410—2020	GB 16410—2020

86 瓶装液化石油气调压器

2024 年瓶装液化石油气调压器产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	结构	一般要求	GB 35844—2018	GB 35844—2018
2		调压器的接头组件	GB 35844—2018	GB 35844—2018
3		压力或流量安全装置	GB 35844—2018	GB 35844—2018
4	气密性		GB 35844—2018	GB 35844—2018
5	调压静特性		GB 35844—2018	GB 35844—2018

序号	检验项目	检验依据	检验方法
6	耐冲击性	GB 35844—2018	GB 35844—2018
7	连接接头机械强度	GB 35844—2018	GB 35844—2018
8	材料	GB 35844—2018	GB 35844—2018

87 燃气用具连接用软管

(1) 燃气用具连接用不锈钢波纹软管

2024 年燃气用具连接用不锈钢波纹软管产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	气密性	GB/T 41317—2022 CJ/T 197—2010	GB/T 41317—2022 CJ/T 197—2010
2	耐压性	GB/T 41317—2022 CJ/T 197—2010	GB/T 41317—2022 CJ/T 197—2010
3	弯曲性	GB/T 41317—2022 CJ/T 197—2010	GB/T 41317—2022 CJ/T 197—2010
4	耐安装性	GB/T 41317—2022 CJ/T 197—2010	GB/T 41317—2022 CJ/T 197—2010

(2) 家用燃气用橡胶和塑料软管及软管组合件

2024 年家用燃气用橡胶和塑料软管及软管组合件产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	标志	GB 29993—2013	GB 29993—2013
2	老化性能	GB 29993—2013	GB 29993—2013
3	气密性	GB 29993—2013	GB 29993—2013
4	耐压性能	GB 29993—2013	GB 29993—2013
5	软管的拉断性能	GB 29993—2013	GB 29993—2013

88 醇基液体燃料

2024 年醇基液体燃料产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	醇含量		GB 16663-1996	GB 16663-1996
2	密度(20℃)		GB 16663-1996	GB/T 611-2021
3	机械杂质		GB 16663-1996	GB/T 511-2010
4	凝点		GB 16663-1996	GB/T 510-2018
5	引燃温度		GB 16663-1996	GB 16663-1996
6	pH 值		GB 16663-1996	GB 16663-1996
7	50%馏出温度		GB 16663-1996	GB 16663-1996
8	低热值		GB 16663-1996	GB/T 384-1981
9	稳定性		GB 16663-1996	GB/T 6986-2014
10	甲醛试验		GB 16663-1996	GB 16663-1996

89 液化石油气

2024 年液化石油气产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	密度		GB 11174-2011	SH/T 0221-1992
2	蒸气压		GB 11174-2011	GB/T 12576-1997
3	组分		GB 11174-2011	NB/SH/T 0230-2019
4	残留物	蒸发残留物	GB 11174-2011	SY/T 7509-2014
		油渍观察	GB 11174-2011	SY/T 7509-2014
5	铜片腐蚀		GB 11174-2011	SH/T 0232-1992
6	硫化氢（乙酸铅法）		GB 11174-2011	SH/T 0125-1992

7	游离水	GB 11174-2011	目测
注：游离水有异议时采用 SH/T 0221 的仪器及试验条件目测是否有游离水			

90 烟花爆竹

(1) 组合烟花

2024 年组合烟花产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目			检验依据	检验方法
1	标志	运输包装标志		GB 10631—2013 GB 19593—2015	GB 19593—2015
2		销售包装标志		GB 10631—2013 GB 19593—2015	GB 19593—2015
3	包装	运输包装		GB 10631—2013	GB 10631—2013
4		销售包装		GB 10631—2013	GB 10631—2013
5	外观			GB 10631—2013	GB 19593—2015
6	部件	引燃装置	引火线	GB 10631—2013 GB 19593—2015	GB 10631—2013
7			引火线牢固性	GB 10631—2013	GB 10631—2013
8			引燃时间	GB 19593—2015	GB 10631—2013
9	结构和材质			GB 10631—2013 GB 19593—2015	GB 19593—2015
10	主体稳定性			GB 19593—2015	GB 19593—2015
11	药种			GB 10631—2013	GB/T 21242—2019
12	药量			GB 10631—2013	GB 19593—2015
13	燃放性能			GB 19593—2015	GB 19593—2015

(2) 烟花爆竹（除组合烟花外）

2024 年烟花爆竹（除组合烟花外）产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	标志	运输包装标志	GB 10631—2013	GB 10631—2013
2		销售包装标志	GB 10631—2013	GB 10631—2013
3	包装	运输包装	GB 10631—2013	GB 10631—2013
4		销售包装	GB 10631—2013	GB 10631—2013
5	外观		GB 10631—2013	GB 10631—2013
6	部件	部件牢固性		GB 10631—2013
7		引燃装置	引火线	GB 10631—2013
8			引火线牢固性	GB 10631—2013
9			引燃时间	GB 10631—2013
10		手持部位		GB 10631—2013
11	结构和材质		GB 10631—2013	GB 10631—2013
12	药种		GB 10631—2013	GB/T 21242—2019
13	药量		GB 10631—2013	GB 10631—2013
14	燃放性能		GB 10631—2013	GB 10631—2013

91 危险化学品

(1) 溶解乙炔

2024 年溶解乙炔产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	乙炔的体积分数	GB 6819-2004	GB 6819-2004
2	磷化氢、硫化氢试验	GB 6819-2004	GB 6819-2004

(2) 工业过氧化氢

2024 年工业过氧化氢产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	过氧化氢	GB/T1616-2014	GB/T1616-2014，5.3

2	游离酸	GB/T1616-2014	GB/T1616-2014, 5.4
3	不挥发物	GB/T1616-2014	GB/T1616-2014, 5.5
4	稳定度	GB/T1616-2014	GB/T1616-2014, 5.6
5	总碳	GB/T1616-2014	GB/T1616-2014, 5.7
6	硝酸盐	GB/T1616-2014	GB/T1616-2014, 5.8

(3) 六氟化硫

2024 年六氟化硫检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	六氟化硫纯度	GB/T 12022-2014	GB/T 12022-2014 5.1
2	空气含量	GB/T 12022-2014	GB/T 12022-2014 或 GB/T 28726
3	四氟化碳含量	GB/T 12022-2014	GB/T 12022-2014 或 GB/T 28726
4	六氟乙烷含量	GB/T 12022-2014	GB/T 12022-2014 或 GB/T 28726
5	八氟丙烷含量	GB/T 12022-2014	GB/T 12022-2014 或 GB/T 28726
6	水含量	GB/T 12022-2014	GB/T 12022-2014 或 GB/T 5832.1 或 GB/T 5832.2
7	酸度（以 HF 计）	GB/T 12022-2014	GB/T 12022-2014
8	可水解氟化物（以 HF 计）含量	GB/T 12022-2014	GB/T 12022-2014

(4) 丙烯酸

2024 年丙烯酸产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检测方法
----	------	------	------

1	外观	GB/T 17529.1	GB/T 17529.1
2	丙烯酸的质量分数	GB/T 17529.1	GB/T 17529.1
3	色度	GB/T 17529.1	GB/T 17530.3 GB/T 17529.1
4	水的质量分数	GB/T 17529.1	GB/T 6283 GB/T 2366
5	总醛的质量分数	GB/T 17529.1	GB/T 17529.1
6	阻聚剂的质量分数	GB/T 17529.1	GB/T 17530.5

(5) 环氧乙烷

2024 年环氧乙烷产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	环氧乙烷的质量分数	GB/T 13098	GB/T 13098
2	总醛（以乙醛计）的质量分数	GB/T 13098	GB/T 13098
3	水的质量分数	GB/T 13098	GB/T 13098

(6) 液氮

2024 年液氮产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	氮气纯度	GB/T 3864-2008	GB/T 3864-2008
2	氧含量	GB/T 3864-2008	GB/T 3864-2008 或 GB/T 6285
3	游离水	GB/T 3864-2008	GB/T 3864-2008

92 校用家具（课桌椅）

2024 年校用家具（课桌椅）产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	外观	木工要求	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021 中 6.1
2	漆膜	耐液性	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021 中 6.4.1
3		耐湿热	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021 中 6.4.1
4		耐干热	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021 中 6.4.1
5		附着力	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021 中 6.4.1
6		耐冷热温差	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021 中 6.4.1
7		耐磨性	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021 中 6.4.1
8		抗冲击	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021 中 6.4.1
9		桌面耐污染	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021 中 6.4.1
10		耐冷热循环	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021 中 6.4.2
11	软、硬质 覆面	耐干热	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021 中 6.4.2
12		耐液性	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021 中 6.4.2
13		表面耐磨性	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021 中 6.4.2
14		抗冲击	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021 中 6.4.2
15		桌面耐污染	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021 中 6.4.2
16		表面胶合强度	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021 中 6.4.2
17	金属件喷 漆层	抗盐雾	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021 中 6.4.3
18		抗冲击	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021 中 6.4.3
19		附着力	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021 中 6.4.3
20	金属电镀 层	抗盐雾	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021 中 6.4.3
21	塑料桌/ 椅面理化 性能	耐污染	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021 中 6.4.4.1
22		耐老化	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021 中 6.4.4.2
23	封边条	剥离强度	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021 中 6.4.5
24	安全要求			QB/T 4071-2021
25	力学性能 (课桌)	桌面垂直静载荷	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021 中 6.6.1.2
26		桌面垂直冲击试验	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021 中 6.6.3
27		桌腿跌落试验	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021 中 6.6.4
28		桌面水平静载荷试验	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021 中 6.6.5
29	力学性能 (课椅)	椅子向前倾翻	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021 中 6.6.6
30		椅子侧向倾翻(有扶手 和无扶手)	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021 中 6.6.7
31		椅子向后倾翻	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021 中 6.6.8
32		凳子任意方向倾翻	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021 中 6.6.9
33		座面、椅背联合静载荷 试验	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021 中 6.6.10
34		座面侧向静载荷	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021 中 6.6.12
35		椅腿向前静载荷	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021 中 6.6.13
36		椅腿侧向静载荷	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021 中 6.6.14
37		座面冲击	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021 中 6.6.15
38		椅背冲击	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021 中 6.6.16
39		踏脚静载荷	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021 中 6.6.17
40		椅腿跌落	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021 中 6.6.18

41		枕靠侧向静载荷	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021 中 6.6.19
42		扶手侧向静载荷	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021 中 6.6.20
43		扶手垂直向下静载荷	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021 中 6.6.21
44		椅扶手冲击	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021 中 6.6.22
45	甲醛释放量	课桌	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021 中 6.7.1
46		课椅（凳）	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021 中 6.7.1
47	表面涂层有害物质	可迁移元素含量（锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒）	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021 中 6.7.2
48	塑料件有害物质限量	邻苯二甲酸酯	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021 中 6.7.3
49		重金属	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021 中 6.7.4
50		多环芳烃	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021 中 6.7.4
51		多溴联苯、多溴二苯醚	QB/T 4071-2021	QB/T 4071-2021 中 6.7.4

93 办公椅

2024 年办公椅产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	纺织面料	干摩擦色牢度	QB/T 2280-2016	QB/T 2280-2016
2	稳定性		QB/T 2280-2016	QB/T 2280-2016
3	座面冲击		QB/T 2280-2016	QB/T 2280-2016
4	扶手垂直向下静载荷		QB/T 2280-2016	QB/T 2280-2016
5	扶手水平静载荷		QB/T 2280-2016	QB/T 2280-2016
6	脚轮往复磨损		QB/T 2280-2016	QB/T 2280-2016
7	底座静载荷		QB/T 2280-2016	QB/T 2280-2016
8	跌落		QB/T 2280-2016	QB/T 2280-2016
9	阻燃性		QB/T 2280-2016	QB/T 2280-2016
10	甲醛释放量		QB/T 2280-2016	QB/T 2280-2016
11	TVOC		QB/T 2280-2016	QB/T 2280-2016
12	安全性	基本安全	QB/T 2280-2016	QB/T 2280-2016
13		密封性能	QB/T 2280-2016	QB/T 2280-2016
14		耐高低温性能	QB/T 2280-2016	QB/T 2280-2016
15		循环寿命	QB/T 2280-2016	QB/T 2280-2016

94 家用双层床

2024 年家用双层床产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	上层床安全栏板	GB 24430.1-2009	GB/T 24430.2-2009
2	儿童用双层床间隙要求	GB 24430.1-2009	GB/T 24430.2-2009
3	床铺面	GB 24430.1-2009	GB/T 24430.2-2009

序号	检验项目		检验依据	检验方法
4	梯子		GB 24430.1-2009	GB/T 24430.2-2009
5	框架和紧固件的强度		GB 24430.1-2009	GB/T 24430.2-2009
6	稳定性		GB 24430.1-2009	GB/T 24430.2-2009
7	上层床和下层床的紧固件		GB 24430.1-2009	GB/T 24430.2-2009
8	用户指南		GB 24430.1-2009	GB/T 24430.2-2009
9	标志		GB 24430.1-2009	GB/T 24430.2-2009
10	甲醛释放量		GB 18584-2001	GB 18584-2001
11	重金属含量（限色漆）	可溶性铅	GB 18584-2001	GB 18584-2001
12		可溶性镉	GB 18584-2001	GB 18584-2001
13		可溶性铬	GB 18584-2001	GB 18584-2001
14		可溶性汞	GB 18584-2001	GB 18584-2001

95 适老护理床

2024 年适老护理床产品 检验项目、依据及方法

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	金属件外观性能要求		GB/T 3325-2017	GB/T 3325-2017 中 6.3
2	木制件外观性能要求		GB/T 3325-2017	GB/T 3325-2017 中 6.3
3	结构安全		GB/T 3325-2017	GB/T 3325-2017 中 6.4.1
4	人造板部件甲醛释放量		GB/T 3325-2017	GB/T 3325-2017 中 6.4.2.1
5	涂层和覆面层中可溶性重金属		GB/T 3325-2017	GB/T 3325-2017 中 6.4.2.2
6	皮革、纺织面料中可分解芳香胺		GB/T 3325-2017	GB/T 3325-2017 中 6.4.2.3
7	金属喷漆（塑）涂层	硬度	GB/T 3325-2017	GB/T 6739-2006 漆膜硬度铅笔测量法
8		冲击强度	GB/T 3325-2017	GB/T 1732-2020
9		耐腐蚀	GB/T 3325-2017	GB/T 13667.1-2015 中 6.3.1.5
10		附着力	GB/T 3325-2017	GB/T 9286-2021
11	金属电镀层	抗盐雾	GB/T 3325-2017	QB/T 3826-1999
12	木制件表面涂层	耐液	GB/T 3325-2017	GB/T 4893.1-2021
13		耐湿热	GB/T 3325-2017	GB/T 4893.2-2020
14		耐干热	GB/T 3325-2017	GB/T 4893.3-2020
15		耐冷热温差	GB/T 3325-2017	GB/T 4893.7-2013
16		抗冲击	GB/T 3325-2017	GB/T 4893.9-2013
17		耐磨	GB/T 3325-2017	GB/T 4893.8-2023
18	木制件表面贴面层	耐冷热循环	GB/T 3325-2017	GB/T 17657-2013 中 4.38
19		耐湿热	GB/T 3325-2017	GB/T 17657-2013 中 4.48
20		耐干热	GB/T 3325-2017	GB/T 17657-2013 中 4.46
21		耐划痕	GB/T 3325-2017	GB/T 17657-2013 中 4.39
22		耐污染性能	GB/T 3325-2017	GB/T 17657-2013 中 4.40
23		表面耐磨性	GB/T 3325-2017	GB/T 17657-2013 中 4.44

序号	检验项目		检验依据	检验方法
24		抗冲击	GB/T 3325-2017	GB/T 4893.9-2013
25	覆面材料 (纺织面料/皮革)	耐干摩擦	GB/T 3325-2017	纺织面料按 GB/T 3920-2008 中的规定;皮革按 QB/T 2537-2001 中的规定, 光面革干摩 500 次, 湿摩 250 次; 绒面革摩擦 50 次, 湿摩 25 次
26		耐湿摩擦	GB/T 3325-2017	
27		纺织面料 pH 值	GB/T 3325-2017	GB/T 7573-2009
28		皮革 pH 值	GB/T 3325-2017	QB/T 2724-2018
29		皮革涂层粘着牢度	GB/T 3325-2017	GB/T 39452-2020
30	力学性能	床铺面集中静载荷试验	GB/T 3325-2017	GB/T 10357.6-2013
31		床长边静载荷试验	GB/T 3325-2017	GB/T 10357.6-2013
32		床铺面冲击载荷试验	GB/T 3325-2017	GB/T 10357.6-2013
33	塑料件有害物质限量	可溶性重金属	GB 28481-2012	GB 6675-2003 附录 C
34		邻苯二甲酸酯	GB 28481-2012	GB/T 22048-2008

96 座便椅

2024 年座便椅产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	外观要求		GB/T 24434—2009	GB/T 24434—2009
2	稳定性		GB/T 24434—2009	GB/T 24434—2009
3	强度要求	静载荷试验	GB/T 24434—2009	GB/T 24434—2009
		椅座耐冲击试验	GB/T 24434—2009	GB/T 24434—2009

97 棕纤维弹性床垫

2024 年棕纤维弹性床垫产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	面料及复合面料物理性能—耐摩擦色牢度		GB/T 26706—2011	GB/T 3920—2008

2	芯料物理性能	含水率	GB/T 26706—2011	GB/T 26706—2011
		压缩永久变形率	GB/T 26706—2011	GB/T 26706—2011
3	安全卫生要求		GB/T 26706—2011	GB/T 26706—2011 QB/T 1952.2—2011
4	耐久性要求		GB/T 26706—2011	GB/T 26706—2011
5	抗引燃特性		GB 17927.1—2011	GB 17927.1—2011
			GB 17927.2—2011	GB 17927.2—2011

98 沙发

(1) 沙发

2024 年沙发产品检验项目、依据及方法（QB/T 1952.1—2012）

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	产品用料、加工	木制件	QB/T 1952.1—2012	QB/T 1952.1—2012
2		金属件	QB/T 1952.1—2012	QB/T 1952.1—2012
3		铺垫料	QB/T 1952.1—2012	QB/T 1952.1—2012
4		泡沫塑料—表观密度—座面	QB/T 1952.1—2012	GB/T 6343—2009
5		泡沫塑料—回弹性能（除慢回弹泡沫塑料外）	QB/T 1952.1—2012	QB/T 1952.1—2012
6		泡沫塑料—压缩永久变形	QB/T 1952.1—2012	QB/T 1952.1—2012
7		防锈处理	QB/T 1952.1—2012	QB/T 1952.1—2012
8		摩擦声	QB/T 1952.1—2012	QB/T 1952.1—2012
9	表面涂层理化性能—木制件漆膜涂层	附着力（交叉切割法）	QB/T 1952.1—2012	GB/T 4893.4—2013 GB/T 4893.4—2023
10		耐磨性	QB/T 1952.1—2012	GB/T 4893.8—2013 GB/T 4893.8—2023
11		耐冷热温差	QB/T 1952.1—2012	GB/T 4893.7—2013
12		抗冲击	QB/T 1952.1—2012	GB/T 4893.9—2013
13	表面涂层理化性能—金属件表面涂层	附着力	QB/T 1952.1—2012	GB/T 9286—2021
14		耐腐蚀	QB/T 1952.1—2012	QB/T 1952.1—2012

序号	检验项目		检验依据	检验方法
15	表面涂层理化性能—金属件电镀层	耐腐蚀	QB/T 1952.1—2012	QB/T 1952.1—2012
16	覆面材料理化性能	面料颜色干摩擦牢度	QB/T 1952.1—2012	QB/T 1952.1—2012
17		纺织面料耐酸汗渍色牢度	QB/T 1952.1—2012	QB/T 1952.1—2012
18		纺织面料耐碱汗渍色牢度	QB/T 1952.1—2012	QB/T 1952.1—2012
19		皮革涂层粘着牢度	QB/T 1952.1—2012	QB/T 1952.1—2012
20	力学性能	沙发座、背及扶手耐久性	QB/T 1952.1—2012	QB/T 1952.1—2012
21	安全性能	其他安全性能	QB/T 1952.1—2012	QB/T 1952.1—2012
		抗引燃特性	GB 17927.1—2011 GB 17927.2—2011	GB 17927.1—2011 GB 17927.2—2011

(2) 沙发

2024 年沙发产品检验项目、依据及方法（QB/T 1952.1—2023）

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	产品用料、加工	木制件	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
2		金属件	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
3		铺垫料	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
4		泡沫塑料—表观密度/座面	QB/T 1952.1—2023	GB/T 6343—2009
5		泡沫塑料—回弹性能（慢回弹泡沫塑料除外）	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
6		泡沫塑料—压缩永久变形	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
7		泡沫塑料—再生黏合泡沫塑料	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
8		防锈处理	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
9		摩擦声	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023

序号	检验项目		检验依据	检验方法
10	表面涂层理化性能—木制件漆膜涂层	附着力（交叉切割法）	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
11		耐磨性	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
12		耐冷热温差	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
13		抗冲击	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
14	表面涂层理化性能—金属件表面涂层	附着力	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
15		耐腐蚀	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
16	表面涂层理化性能—金属件电镀层	耐腐蚀	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
17	覆面材料理化性能—纺织面料	色牢度	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
18		起毛起球	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
19		耐磨性	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
20	覆面材料理化性能—皮革/再生皮（革）	摩擦色牢度	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
21		耐磨性	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
22		涂层黏着牢度	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
23	覆面材料理化性能—人工革	摩擦色牢度	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
24	力学性能	沙发座背及扶手耐久性	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
25	安全性能（有害物质限量）	甲醛释放量	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023 附录 C、附录 D

序号	检验项目		检验依据	检验方法
26		苯	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023 附录 C、附录 D
27		甲苯	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023 附录 C、附录 D
28		二甲苯（邻、间、对二甲苯之和）	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023 附录 C、附录 D
29		总挥发性有机化合物（TVOC）	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023 附录 C、附录 D
30	安全性能	结构安全性	QB/T 1952.1—2023	QB/T 1952.1—2023
30		阻燃性	GB 17927.1—2011 GB 17927.2—2011	GB 17927.1—2011 GB 17927.2—2011

99 室外健身器材

2024 年室外健身器材产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	表面圆角	GB 19272—2011	GB 19272—2011
2	易接触的管材末端	GB 19272—2011	GB 19272—2011
3	突出物	GB 19272—2011	GB 19272—2011
4	用于握持的支撑部位横截面尺寸	GB 19272—2011	GB 19272—2011
5	用于抓紧的支撑部位厚度	GB 19272—2011	GB 19272—2011
6	完全闭合开口	GB 19272—2011	GB 19272—2011
7	未完全闭合开口	GB 19272—2011	GB 19272—2011
8	身体卡夹	GB 19272—2011	GB 19272—2011
9	脚或腿的卡夹	GB 19272—2011	GB 19272—2011
10	手及手指剪切、挤压和卡夹	GB 19272—2011	GB 19272—2011
11	缓冲装置	GB 19272—2011	GB 19272—2011
注：“易接触的管材末端”项目中除“耐久性负载试验”不进行测试，其余均进行测试。			

100 贵金属饰品

(1) 贵金属（金、铂、钯）及其合金饰品

2024 年贵金属（金、铂、钯）及其合金饰品产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	金含量	GB 11887-2012	GB/T 18043-2013
			GB/T 9288-2019
			GB/T 38145-2019
			GB/T 40114-2021
2	铂含量	GB 11887-2012	GB/T 18043-2013
			GB/T 19720-2005
			GB/T 38145-2019
			GB/T 40114-2021
3	钯含量	GB 11887-2012	GB/T 18043-2013
			GB/T 38145-2019
			GB/T 40114-2021
4	标识	GB 11887-2012	GB 11887-2012
5	质量	QB/T 1690-2021	QB/T 1690-2021

(2) 贵金属（银）及其合金饰品

2024 年贵金属（银）及其合金饰品产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	银含量		GB 11887-2012	GB/T 18043-2013
				GB/T 17832-2021
				GB/T 38162-2019
2	有害元素 总含量	镉	GB 28480-2012	GB/T 28021-2011 GB/T 28020-2011 GB/T 28019-2011
		铅		
		汞		
		砷		
		铬（六价）		
3	有害元素溶出量		GB 28480-2012	GB/T 28021-2011
4	镍释放量		GB 28480-2012	GB/T 19719-2005 GB/T 28485-2012
5	标识		GB 11887-2012	GB 11887-2012
6	质量		QB/T 1690-2021	QB/T 1690-2021

(3) 贵金属（金、铂、钯）及其镶嵌饰品

2024 年贵金属（金、铂、钯）及其镶嵌饰品产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	金含量	GB 11887-2012	GB/T 18043-2013
			GB/T 9288-2019
			GB/T 38145-2019
			GB/T 40114-2021

序号	检验项目	检验依据	检验方法
2	铂含量	GB 11887-2012	GB/T 18043-2013
			GB/T 19720-2005
			GB/T 38145-2019
			GB/T 40114-2021
3	钯含量	GB 11887-2012	GB/T 18043-2013
			GB/T 38145-2019
			GB/T 40114-2021
4	标识	GB 11887-2012	GB 11887-2012
5	珠宝玉石定名	GB/T 16552-2017	GB/T 16552-2017
			GB/T 16553-2017
6	钻石分级	GB/T 16554-2017	GB/T 16554-2017

(4) 贵金属（银）及其镶嵌饰品

2024 年贵金属（银）及其镶嵌饰品产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	银含量		GB 11887-2012	GB/T 18043-2013
				GB/T 17832-2021
				GB/T 38162-2019
2	有害元素 总含量	镉	GB 28480-2012	GB/T 28021-2011 GB/T 28020-2011 GB/T 28019-2011
		铅		
		汞		
		砷		
		铬（六价）		
3	有害元素溶出量		GB 28480-2012	GB/T 28021-2011
4	镍释放量		GB 28480-2012	GB/T 19719-2005 GB/T 28485-2012
5	标识		GB 11887-2012	GB 11887-2012
6	珠宝玉石定名		GB/T 16552-2017	GB/T 16552-2017
				GB/T 16553-2017

101 仿真饰品

2024 年仿真饰品产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	有害元素 总含量	镉	GB 28480-2012	GB/T 28021-2011 GB/T 28020-2011 GB/T 28019-2011
		铅	GB 28480-2012	
		汞	GB 28480-2012	
		砷	GB 28480-2012	
		铬（六价）	GB 28480-2012	
2	有害元素溶出量		GB 28480-2012	GB/T 28021-2011
3	镍释放量		GB 28480-2012	GB/T 19719-2005 GB/T 28485-2012

102 衣料用液体洗涤剂

(1) 衣料用液体洗涤剂

2024 年衣料用液体洗涤剂产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	总活性物	QB/T 1224—2012	QB/T 1224—2012
2	pH	QB/T 1224—2012	QB/T 1224—2012
3	总五氧化二磷	QB/T 1224—2012	GB/T 13173—2008
4	规定污布的去污力	QB/T 1224—2012	QB/T 1224—2012

(2) 洗衣凝珠

2024 年洗衣凝珠产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	pH	QB/T 5658—2021	QB/T 5658—2021
2	总五氧化二磷	QB/T 5658—2021	QB/T 5658—2021
3	规定污布的去污力	QB/T 5658—2021	QB/T 5658—2021

103 餐具洗涤剂

(1) 手洗餐具用洗涤剂

2024 年手洗餐具用洗涤剂产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	总砷（以 As 计）	GB 14930.1—2022	GB/T 30797—2014
2	重金属（以 Pb 计）	GB 14930.1—2022	GB/T 30799—2014
3	甲醇	GB 14930.1—2022	GB/T 30795—2014
4	甲醛	GB 14930.1—2022	GB/T 30796—2014
5	1,4-二噁烷	GB 14930.1—2022	GB/T 26388—2011 气相色谱—质谱（GC—MSD）法
6	菌落总数	GB 14930.1—2022	GB 14930.1—2022 GB 4789.2—2022
7	大肠菌群	GB 14930.1—2022	GB 14930.1—2022 GB 4789.3—2016 大肠菌群平板计数法
8	总有效物含量 ^a	GB/T 9985—2000 GB/T 9985—2022	GB/T 9985—2000 GB/T 13173—2021
9	pH	GB/T 9985—2000 GB/T 9985—2022	GB/T 6368—2008

注：a 执行标准为 GB/T 9985—2022 的样品依据 GB/T 13173—2021 检验方法开展检验。

(2) 果蔬清洗剂

2024 年果蔬清洗剂产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	总砷（以 As 计）	GB 14930.1—2022	GB/T 30797—2014
2	重金属（以 Pb 计）	GB 14930.1—2022	GB/T 30799—2014
3	甲醇	GB 14930.1—2022	GB/T 30795—2014
4	甲醛	GB 14930.1—2022	GB/T 30796—2014
5	1,4-二噁烷	GB 14930.1—2022	GB/T 26388—2011 气相色谱—质谱（GC—MSD）法
6	菌落总数	GB 14930.1—2022	GB 14930.1—2022 GB 4789.2—2022
7	大肠菌群	GB 14930.1—2022	GB 14930.1—2022 GB 4789.3—2016 大肠菌群平板计数法
8	总有效物含量	GB/T 24691—2022	GB/T 13173—2021
9	总五氧化二磷含量	GB/T 24691—2022	GB/T 13173—2021
10	农药去除效果(P 值)	GB/T 24691—2022	GB/T 24691—2022
11	pH	GB/T 24691—2022	GB/T 6368—2008

(3) 饮料用瓶清洗剂

2024 年饮料用瓶清洗剂产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	总砷（以 As 计）	GB 14930.1—2022	GB/T 30797—2014
2	重金属（以 Pb 计）	GB 14930.1—2022	GB/T 30799—2014
3	甲醇	GB 14930.1—2022	GB/T 30795—2014
4	甲醛	GB 14930.1—2022	GB/T 30796—2014
5	1,4-二噁烷	GB 14930.1—2022	GB/T 26388—2011 气相色谱—质谱（GC—MSD）法
6	菌落总数	GB 14930.1—2022	GB 14930.1—2022 GB 4789.2—2022
7	大肠菌群	GB 14930.1—2022	GB 14930.1—2022 GB 4789.3—2016 大肠菌群平板计数法
8	总活性物含量	QB/T 2967—2023	GB/T 13173—2021
9	总五氧化二磷含量 （以 P ₂ O ₅ 计） ^a	QB/T 2967—2023	GB/T 13173—2021

注：a 仅对标注无磷产品要求。

(4) 食品工具和工业设备用酸性清洗剂

2024 年食品工具和工业设备用酸性清洗剂产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	总砷（以 As 计）	GB 14930.1—2022	GB/T 30797—2014

2	重金属（以 Pb 计）	GB 14930.1—2022	GB/T 30799—2014
3	甲醇	GB 14930.1—2022	GB/T 30795—2014
4	甲醛	GB 14930.1—2022	GB/T 30796—2014
5	1,4-二噁烷	GB 14930.1—2022	GB/T 26388—2011 气相色谱—质谱（GC—MSD）法
6	菌落总数	GB 14930.1—2022	GB 14930.1—2022 GB 4789.2—2022
7	大肠菌群	GB 14930.1—2022	GB 14930.1—2022 GB 4789.3—2016 大肠菌群平板计数法
8	总五氧化二磷（P ₂ O ₅ ）含量 ^a	QB/T 4313—2023	GB/T 13173—2021
9	表面活性剂含量 ^b	QB/T 4313—2023	GB/T 13173—2021
10	有效酸的质量分数（以 HNO ₃ 计）	QB/T 4313—2023	QB/T 4313—2023
11	腐蚀率	QB/T 4313—2023	QB/T 4313—2023
注：a 仅对标注无磷产品要求。 b 仅对增效型（B 型）产品要求。			

（5）食品工具和工业设备用碱性清洗剂

2024 年食品工具和工业设备用碱性清洗剂产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	总砷（以 As 计）	GB 14930.1—2022	GB/T 30797—2014
2	重金属（以 Pb 计）	GB 14930.1—2022	GB/T 30799—2014
3	甲醇	GB 14930.1—2022	GB/T 30795—2014
4	甲醛	GB 14930.1—2022	GB/T 30796—2014
5	1,4-二噁烷	GB 14930.1—2022	GB/T 26388—2011 气相色谱—质谱（GC—MSD）法
6	菌落总数	GB 14930.1—2022	GB 14930.1—2022 GB 4789.2—2022
7	大肠菌群	GB 14930.1—2022	GB 14930.1—2022 GB 4789.3—2016 大肠菌群平板计数法
8	总五氧化二磷（P ₂ O ₅ ）含量 ^a	QB/T 4314—2023	GB/T 13173—2021
9	表面活性剂含量 ^b	QB/T 4314—2023	GB/T 13173—2021
10	总碱的质量分数（以 NaOH 计） ^c	QB/T 4314—2023	QB/T 4314—2023
注：a 仅对标注无磷产品要求。 b 仅对增效型（B 型）产品要求。 c 仅对普通型（A 型）产品要求。			

（6）机洗餐具用洗涤剂产品及食品工业用（含复合主剂）洗涤剂

2024 年机洗餐具用洗涤剂产品及食品工业用（含复合主剂）洗涤剂产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	总砷(以 As 计)	GB 14930.1—2022	GB/T 30797—2014
2	重金属 (以 Pb 计)	GB 14930.1—2022	GB/T 30799—2014
3	甲醇	GB 14930.1—2022	GB/T 30795—2014
4	甲醛	GB 14930.1—2022	GB/T 30796—2014
5	1,4-二噁烷	GB 14930.1—2022	GB/T 26388—2011 气相色谱—质谱 (GC—MSD) 法
6	菌落总数	GB 14930.1—2022	GB 14930.1—2022 GB 4789.2—2022
7	大肠菌群	GB 14930.1—2022	GB 14930.1—2022 GB 4789.3—2016 大肠菌群平板计数法

104 电子计价秤

2024 年电子计价秤产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	称量性能	GB/T 7722—2020	GB/T 7722—2020
2	除皮称量检验		
3	偏载检验		
4	鉴别力检验		
5	重复性检验		
6	蠕变检验		
7	回零检验		
8	倾斜		
9	静态温度		
10	温度对空载示值的影响		
11	湿热、稳定状态		
12	电压暂降、短时中断的抗扰度试验		
13	电快速瞬变脉冲群抗扰度试验		
14	浪涌 (冲击) 抗扰度试验		
15	静电放电抗扰度试验		
16	射频电磁场辐射抗扰度试验		

105 老视成镜

2024 年老视成镜产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
----	------	------	------

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	镜片顶 焦度	球镜顶焦度偏差	GB 13511.1-2011	GB 10810.1-2005
2		柱镜顶焦度偏差	GB 13511.1-2011	GB 10810.1-2005
3	光透射比		GB 13511.1-2011	GB 10810.3-2006
4	光学中心水平偏差		GB 13511.1-2011	GB 13511.1-2011
5	光学中心单侧水平偏差		GB 13511.1-2011	GB 13511.1-2011
6	光学中心垂直互差		GB 13511.1-2011 GB/T 13511.3-2019	GB 13511.1-2011 GB/T 13511.3-2019
7	两镜片顶焦度互差		GB 13511.1-2011	GB 10810.1-2005
8	装配质量		GB 13511.1-2011	GB 13511.1-2011

106 配装眼镜

2024 年配装眼镜产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	球镜顶焦度偏差 (D)	GB 13511.1-2011	GB10810.1-2005
2	柱镜顶焦度偏差 (D)	GB 13511.1-2011	GB10810.1-2005
3	柱镜轴位偏差 (°)	GB 13511.1-2011	GB13511.1-2011
4	附加顶焦度	GB 13511.1-2011	GB10810.1-2005
5	光学中心水平距离偏差 (mm)	GB 13511.1-2011	GB13511.1-2011
6	光学中心垂直互差 (mm)	GB 13511.1-2011	GB13511.1-2011
7	水平光学中心与眼瞳的单侧 偏差	GB 13511.1-2011	GB13511.1-2011
8	镜片材料和表面质量	GB 13511.1-2011	GB10810.1-2005
9	装配质量	GB 13511.1-2011	GB13511.1-2011
10	透射比	GB 13511.1-2011	GB10810.3-2006

107 眼镜架

2024 年眼镜架产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	高温尺寸稳定性	GB/T 14214—2019	GB/T 14214—2019
2	机械稳定性—鼻梁变形	GB/T 14214—2019	GB/T 14214—2019
3	机械稳定性—镜片夹持力	GB/T 14214—2019	GB/T 14214—2019
4	机械稳定性—耐疲劳	GB/T 14214—2019	GB/T 14214—2019
5	抗汗腐蚀	GB/T 14214—2019	GB/T 14214—2019

序号	检验项目	检验依据	检验方法
6	阻燃性	GB/T 14214—2019	GB/T 14214—2019
7	尺寸偏差	GB/T 14214—2019	GB/T 14214—2019

108 眼镜镜片

(1) 矫正镜片（单光和多焦点玻璃镜片/车房片）

2024 年矫正镜片（单光和多焦点玻璃镜片/车房片）产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	镜片顶焦度	球镜顶焦度偏差	GB 10810.1—2005	GB 10810.1—2005
2		柱镜顶焦度偏差	GB 10810.1—2005	GB 10810.1—2005
3	柱镜轴位方向偏差		GB 10810.1—2005	GB 10810.1—2005
4	光学中心和棱镜度	水平棱镜偏差	GB 10810.1—2005	GB 10810.1—2005
5		垂直棱镜偏差	GB 10810.1—2005	GB 10810.1—2005
6	材料和表面的质量		GB 10810.1—2005	GB 10810.1—2005
7	厚度偏差		GB 10810.1—2005	GB 10810.1—2005
8	镜片尺寸	有效尺寸偏差	GB 10810.1—2005	GB 10810.1—2005
9		使用尺寸偏差	GB 10810.1—2005	GB 10810.1—2005
10	光透射比		GB 10810.3—2006	GB 10810.3—2006
11	太阳紫外 A 波段透射比		GB 10810.3—2006	GB 10810.3—2006
12	太阳紫外 B 波段透射比		GB 10810.3—2006	GB 10810.3—2006
13	附加顶焦度偏差		GB 10810.1—2005	GB 10810.1—2005

(2) 矫正镜片（渐变焦玻璃镜片/车房片）

2024 年矫正镜片（渐变焦玻璃镜片/车房片）产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	镜片顶焦度	球镜顶焦度偏差	GB 10810.2—2006	GB 10810.2—2006
2		柱镜顶焦度偏差	GB 10810.2—2006	GB 10810.2—2006
3	柱镜轴位方向偏差		GB 10810.2—2006	GB 10810.2—2006

序号	检验项目		检验依据	检验方法
4	光学中心和 棱镜度	水平棱镜偏差	GB 10810.2—2006	GB 10810.2—2006
5		垂直棱镜偏差	GB 10810.2—2006	GB 10810.2—2006
6	表面质量和内在疵病		GB 10810.2—2006	GB 10810.2—2006
7	厚度偏差		GB 10810.2—2006	GB 10810.2—2006
8	镜片直径	有效尺寸偏差	GB 10810.2—2006	GB 10810.2—2006
9		使用尺寸偏差	GB 10810.2—2006	GB 10810.2—2006
10	光透射比		GB 10810.3—2006	GB 10810.3—2006
11	太阳紫外 A 波段透射比		GB 10810.3—2006	GB 10810.3—2006
12	太阳紫外 B 波段透射比		GB 10810.3—2006	GB 10810.3—2006
13	附加顶焦度偏差		GB 10810.2—2006	GB 10810.2—2006

(3) 矫正镜片（单光和多焦点树脂镜片）

2024 年矫正镜片（单光和多焦点树脂镜片）产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	镜片顶焦度	球镜顶焦度偏差	GB 10810.1—2005	GB 10810.1—2005
2		柱镜顶焦度偏差	GB 10810.1—2005	GB 10810.1—2005
3	柱镜轴位方向偏差		GB 10810.1—2005	GB 10810.1—2005
4	光学中心和 棱镜度	水平棱镜偏差	GB 10810.1—2005	GB 10810.1—2005
5		垂直棱镜偏差	GB 10810.1—2005	GB 10810.1—2005
6	材料和表面的质量		GB 10810.1—2005	GB 10810.1—2005
7	附加顶焦度偏差		GB 10810.1—2005	GB 10810.1—2005
8	镜片尺寸	有效尺寸偏差	GB 10810.1—2005	GB 10810.1—2005
9		使用尺寸偏差	GB 10810.1—2005	GB 10810.1—2005
10	基准点厚度		QB/T 2506—2017	GB 10810.1—2005
11	厚度偏差		GB 10810.1—2005	GB 10810.1—2005
12	镜片表面（凸面）耐磨要求		GB 10810.5—2012	GB 10810.5—2012
13	折射率		QB/T 2506—2017	QB/T 2506—2017
14	阿贝数		QB/T 2506—2017	QB/T 2506—2017
15	光透射比		GB 10810.3—2006	GB 10810.3—2006

序号	检验项目	检验依据	检验方法
16	变色状态下光透射比	GB 10810.3—2006	GB 10810.3—2006
17	光致变色响应值	GB 10810.3—2006	GB 10810.3—2006
18	太阳紫外 A 波段透射比	GB 10810.3—2006	GB 10810.3—2006
19	太阳紫外 B 波段透射比	GB 10810.3—2006	GB 10810.3—2006
20	明示透射比（紫外吸收比）	QB/T 2506—2017	GB 10810.3—2006
21	明示透射比（截止波长）	QB/T 2506—2017	GB 10810.3—2006
22	蓝光性能	QB/T 2506—2017	GB 10810.3—2006
23	耐光辐照	QB/T 2506—2017	QB/T 2506—2017
24	阻燃性	QB/T 2506—2017	QB/T 2506—2017
25	抗冲击性能	QB/T 2506—2017	QB/T 2506—2017

（4）矫正镜片（渐变焦树脂镜片）

2024 年矫正镜片（渐变焦树脂镜片）产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目		检验依据	检验方法
1	镜片顶焦度	球镜顶焦度偏差	GB 10810.2—2006	GB 10810.2—2006
2		柱镜顶焦度偏差	GB 10810.2—2006	GB 10810.2—2006
3	柱镜轴位方向偏差		GB 10810.2—2006	GB 10810.2—2006
4	光学中心和棱镜度	水平棱镜偏差	GB 10810.2—2006	GB 10810.2—2006
5		垂直棱镜偏差	GB 10810.2—2006	GB 10810.2—2006
6	表面质量和内在疵病		GB 10810.2—2006	GB 10810.2—2006
7	附加顶焦度偏差		GB 10810.2—2006	GB 10810.2—2006
8	镜片直径	有效尺寸偏差	GB 10810.2—2006	GB 10810.2—2006
9		使用尺寸偏差	GB 10810.2—2006	GB 10810.2—2006
10	基准点厚度		QB/T 2506—2017	GB 10810.2—2006
11	厚度偏差		GB 10810.2—2006	GB 10810.2—2006
12	镜片表面（凸面）耐磨要求		GB 10810.5—2012	GB 10810.5—2012
13	折射率		QB/T 2506—2017	QB/T 2506—2017
14	阿贝数		QB/T 2506—2017	QB/T 2506—2017
15	光透射比		GB 10810.3—2006	GB 10810.3—2006

序号	检验项目	检验依据	检验方法
16	变色状态下光透射比	GB 10810.3—2006	GB 10810.3—2006
17	光致变色响应值	GB 10810.3—2006	GB 10810.3—2006
18	太阳紫外 A 波段透射比	GB 10810.3—2006	GB 10810.3—2006
19	太阳紫外 B 波段透射比	GB 10810.3—2006	GB 10810.3—2006
20	明示透射比（紫外吸收比）	QB/T 2506—2017	GB 10810.3—2006
21	明示透射比（截止波长）	QB/T 2506—2017	GB 10810.3—2006
22	蓝光性能	QB/T 2506—2017	GB 10810.3—2006
23	耐光辐照	QB/T 2506—2017	QB/T 2506—2017
24	阻燃性	QB/T 2506—2017	QB/T 2506—2017
25	抗冲击性能	QB/T 2506—2017	QB/T 2506—2017

（5）太阳镜片

2024 年太阳镜片产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	镜片的材料和表面质量	GB 39552.1—2020	GB/T 39552.2—2020
2	光透射比	GB 39552.1—2020	GB/T 39552.2—2020
3	太阳紫外 A 波段透射比	GB 39552.1—2020	GB/T 39552.2—2020
4	太阳紫外 B 波段透射比	GB 39552.1—2020	GB/T 39552.2—2020
5	透射比的均匀性	GB 39552.1—2020	GB/T 39552.2—2020
6	行路及驾驶用太阳镜	GB 39552.1—2020	GB/T 39552.2—2020
7	散射光	GB 39552.1—2020	GB/T 39552.2—2020
8	光致变色镜片	GB 39552.1—2020	GB/T 39552.2—2020
9	偏振镜片和偏振太阳镜	GB 39552.1—2020	GB 39552.1—2020 GB/T 39552.2—2020
10	紫外吸收率	GB 39552.1—2020	GB/T 39552.2—2020
11	紫外截止波长	GB 39552.1—2020	GB/T 39552.2—2020
12	球镜度	GB 39552.1—2020	GB/T 39552.2—2020
13	散光度	GB 39552.1—2020	GB/T 39552.2—2020
14	棱镜度	GB 39552.1—2020	GB/T 39552.2—2020

序号	检验项目	检验依据	检验方法
15	耐光辐照	GB 39552.1—2020	GB/T 39552.2—2020
16	抗冲击性能	GB 39552.1—2020	GB/T 39552.2—2020
17	阻燃性	GB 39552.1—2020	GB/T 39552.2—2020
18	耐磨性能	GB 39552.1—2020	GB/T 39552.2—2020

109 卫生纸

(1) 卫生纸

2024 年卫生纸产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	细菌菌落总数	GB/T 20810-2018	GB/T 20810-2018 中附录 C
2	大肠菌群	GB/T 20810-2018	GB/T 20810-2018 中附录 C
3	金黄色葡萄球菌	GB/T 20810-2018	GB/T 20810-2018 中附录 C
4	溶血性链球菌	GB/T 20810-2018	GB/T 20810-2018 中附录 C
5	横向吸液高度	GB/T 20810-2018	GB/T 461.1-2002
6	抗张指数	GB/T 20810-2018	GB/T 24328.3-2020
7	灰分	GB/T 20810-2018	GB/T 742-2018
8	重金属（铅、砷）	GB/T 20810-2018	GB/T 24991-2010 GB/T 24992-2010
9	柔软度	GB/T 20810-2018	GB/T 8942-2016
10	尘埃度	GB/T 20810-2018	GB/T 1541-2013
11	可迁移性荧光物质	GB/T 20810-2018	GB/T 20810-2018 中 6.7
12	球形耐破度	GB/T 20810-2018	GB/T 24328.7-2020
13	D65 亮度	GB/T 20810-2018	GB/T 7974-2013

(2) 本色卫生纸

2024 年本色卫生纸产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	细菌菌落总数	QB/T 4509-2013	GB/T 20810-2018 中附录 C
2	大肠菌群	QB/T 4509-2013	GB/T 20810-2018 中附录 C
3	金黄色葡萄球菌	QB/T 4509-2013	GB/T 20810-2018 中附录 C
4	溶血性链球菌	QB/T 4509-2013	GB/T 20810-2018 中附录 C
5	荧光性物质	QB/T 4509-2013	QB/T 4509-2013 中 6.4

6	灰分	QB/T 4509-2013	GB/T 742-2018
7	横向吸液高度	QB/T 4509-2013	GB/T 461.1-2002
8	抗张指数	QB/T 4509-2013	QB/T 4509-2013 中 6.7
9	柔软度	QB/T 4509-2013	GB/T 8942-2016
10	尘埃度	QB/T 4509-2013	GB/T 1541-2013

110 纸尿裤（片、垫）

（1）纸尿裤（片、垫）

2024 年纸尿裤（片、垫）产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	渗透性能（滑渗量）	GB/T 28004-2011	GB/T 28004-2011 中附录 A.2
2	渗透性能（回渗量）	GB/T 28004-2011	GB/T 28004-2011 中附录 A.3.1
3	渗透性能（渗漏量）	GB/T 28004-2011	GB/T 28004-2011 中附录 A.3.2
4	pH 值	GB/T 28004-2011	GB/T 28004-2011 中附录 B
5	细菌菌落总数	GB/T 28004-2011	GB 15979-2002
6	大肠菌群	GB/T 28004-2011	GB 15979-2002
7	金黄色葡萄球菌	GB/T 28004-2011	GB 15979-2002
8	溶血性链球菌	GB/T 28004-2011	GB 15979-2002
9	绿脓杆菌	GB/T 28004-2011	GB 15979-2002
10	真菌菌落总数	GB/T 28004-2011	GB 15979-2002
11	偏差（全长、全宽、条质量）	GB/T 28004-2011	GB/T 28004-2011 中 6.2

（2）婴儿纸尿裤

2024 年婴儿纸尿裤产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	渗透性能（吸收速度）	GB/T 28004.1-2021	GB/T 28004.1-2021 中附录 A
2	渗透性能（回渗量）	GB/T 28004.1-2021	GB/T 28004.1-2021 中附录 A
3	渗透性能（渗漏量）	GB/T 28004.1-2021	GB/T 28004.1-2021 中附录 A
4	pH 值	GB/T 28004.1-2021	GB/T 28004.1-2021 中附录 B
5	细菌菌落总数	GB/T 28004.1-2021	GB 15979-2002
6	大肠菌群	GB/T 28004.1-2021	GB 15979-2002
7	金黄色葡萄球菌	GB/T 28004.1-2021	GB 15979-2002
8	溶血性链球菌	GB/T 28004.1-2021	GB 15979-2002
9	绿脓杆菌	GB/T 28004.1-2021	GB 15979-2002
10	真菌菌落总数	GB/T 28004.1-2021	GB 15979-2002
11	面层附着物	GB/T 28004.1-2021	GB/T 28004.1-2021 中 7.4

12	防侧漏性能	GB/T 28004.1-2021	GB/T 28004.1-2021 中 7.7
13	可迁移性荧光物质	GB/T 28004.1-2021	GB/T 28004.1-2021 中附录 D
14	甲醛含量	GB/T 28004.1-2021	GB/T 34448-2017
15	重金属含量	GB/T 28004.1-2021	《化妆品安全技术规范》（2015 版）第四章中 1.6
16	邻苯二甲酸酯含量	GB/T 28004.1-2021	GB/T 37860-2019
17	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 28004.1-2021	GB/T 17592-2011 GB/T 23344-2009

（3）成人纸尿裤

2024 年成人纸尿裤产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	吸收倍率	GB/T 28004.2-2021	GB/T 28004.2-2021 中 6.9
2	甲醛含量	GB/T 28004.2-2021	GB/T 34448-2017
3	可迁移性荧光性物质	GB/T 28004.2-2021	GB/T 28004.2-2021 中附录 D
4	pH 值	GB/T 28004.2-2021	GB/T 28004.2-2021 中附录 B
5	渗透性能（吸收速度）	GB/T 28004.2-2021	GB/T 28004.2-2021 中附录 A
6	渗透性能（回渗量）	GB/T 28004.2-2021	GB/T 28004.2-2021 中附录 A
7	渗透性能（渗漏量）	GB/T 28004.2-2021	GB/T 28004.2-2021 中附录 A
8	细菌菌落总数	GB/T 28004.2-2021	GB 15979-2002
9	大肠菌群	GB/T 28004.2-2021	GB 15979-2002
11	金黄色葡萄球菌	GB/T 28004.2-2021	GB 15979-2002
12	溶血性链球菌	GB/T 28004.2-2021	GB 15979-2002
13	绿脓杆菌	GB/T 28004.2-2021	GB 15979-2002
14	真菌菌落总数	GB/T 28004.2-2021	GB 15979-2002
15	面层附着物	GB/T 28004.2-2021	GB/T 28004.2-2021 中 6.4

111 电动自行车充电器

2024 年电动自行车充电器产品检验项目、依据及方法
（执行标准为 GB 4706.1—2005、GB 4706.18—2014）

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	对触及带电部件的防护	GB 4706.1—2005 GB 4706.18—2014	GB 4706.1—2005 GB 4706.18—2014
2	工作温度下的泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.18—2014	GB 4706.1—2005 GB 4706.18—2014
3	非正常工作	GB 4706.1—2005 GB 4706.18—2014	GB 4706.1—2005 GB 4706.18—2014
4	机械强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.18—2014	GB 4706.1—2005 GB 4706.18—2014
5	内部布线	GB 4706.1—2005 GB 4706.18—2014	GB 4706.1—2005 GB 4706.18—2014
6	电源连接和外部软线	GB 4706.1—2005 GB 4706.18—2014	GB 4706.1—2005 GB 4706.18—2014

2024 年电动自行车充电器产品检验项目、依据及方法
(执行标准为 GB 42296—2022)

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	外壳冲击	GB 42296—2022	GB 42296—2022
2	跌落	GB 42296—2022	GB 42296—2022
3	工作温度下的泄漏电流	GB 42296—2022	GB 42296—2022
4	电气强度	GB 42296—2022	GB 42296—2022
5	防触电保护	GB 42296—2022	GB 42296—2022
6	非正常工作 (仅测 5.2.5.1、 5.2.5.2)	GB 42296—2022	GB 42296—2022
7	超温保护	GB 42296—2022	GB 42296—2022
8	过充切断	GB 42296—2022	GB 42296—2022
9	延时切断	GB 42296—2022	GB 42296—2022
10	耐热	GB 42296—2022	GB 42296—2022
11	灼热丝	GB 42296—2022	GB 42296—2022

2024 年电动自行车充电器产品检验项目、依据及方法
(执行标准为 GB/T 36944—2018)

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	机械强度	GB/T 36944—2018	GB/T 36944—2018
2	泄漏电流	GB/T 36944—2018	GB/T 36944—2018
3	电气强度	GB/T 36944—2018	GB/T 36944—2018
4	防触电保护	GB/T 36944—2018	GB/T 36944—2018
5	非正常工作	GB/T 36944—2018	GB/T 36944—2018
6	内部布线	GB/T 36944—2018	GB/T 36944—2018
7	电源软线	GB/T 36944—2018	GB/T 36944—2018

2024 年电动自行车充电器产品检验项目、依据及方法
(执行标准为 QB/T 2947.1—2008、QB/T 2947.3—2008)

序号	检验项目	检验依据	检验方法
----	------	------	------

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	对触及带电部件的防护	QB/T 2947.1—2008 QB/T 2947.3—2008	QB/T 2947.1—2008 QB/T 2947.3—2008
2	工作温度下的泄漏电流和电气强度	QB/T 2947.1—2008 QB/T 2947.3—2008	QB/T 2947.1—2008 QB/T 2947.3—2008
3	过载保护	QB/T 2947.1—2008 QB/T 2947.3—2008	QB/T 2947.1—2008 QB/T 2947.3—2008
4	机械强度	QB/T 2947.1—2008 QB/T 2947.3—2008	QB/T 2947.1—2008 QB/T 2947.3—2008
5	布线	QB/T 2947.1—2008 QB/T 2947.3—2008	QB/T 2947.1—2008 QB/T 2947.3—2008
6	输入、输出线及插头	QB/T 2947.1—2008 QB/T 2947.3—2008	QB/T 2947.1—2008 QB/T 2947.3—2008

112 电动工具

(1) 电钻

2024 年电钻产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	防止触及带电零件的保护	GB/T 3883.1—2014 GB/T 3883.201—2017	GB/T 3883.1—2014 GB/T 3883.201—2017
2	发热	GB/T 3883.1—2014 GB/T 3883.201—2017	GB/T 3883.1—2014 GB/T 3883.201—2017
3	泄漏电流	GB/T 3883.1—2014 GB/T 3883.201—2017	GB/T 3883.1—2014 GB/T 3883.201—2017
4	电气强度	GB/T 3883.1—2014 GB/T 3883.201—2017	GB/T 3883.1—2014 GB/T 3883.201—2017
5	耐久性	GB/T 3883.1—2014 GB/T 3883.201—2017	GB/T 3883.1—2014 GB/T 3883.201—2017
6	不正常操作	GB/T 3883.1—2014 GB/T 3883.201—2017	GB/T 3883.1—2014 GB/T 3883.201—2017

序号	检验项目	检验依据	检验方法
7	机械危险	GB/T 3883.1—2014 GB/T 3883.201—2017	GB/T 3883.1—2014 GB/T 3883.201—2017
8	机械强度	GB/T 3883.1—2014 GB/T 3883.201—2017	GB/T 3883.1—2014 GB/T 3883.201—2017
9	结构	GB/T 3883.1—2014 GB/T 3883.201—2017	GB/T 3883.1—2014 GB/T 3883.201—2017
10	内部布线	GB/T 3883.1—2014 GB/T 3883.201—2017	GB/T 3883.1—2014 GB/T 3883.201—2017
11	电源联接和外接软线	GB/T 3883.1—2014 GB/T 3883.201—2017	GB/T 3883.1—2014 GB/T 3883.201—2017
12	接地装置	GB/T 3883.1—2014 GB/T 3883.201—2017	GB/T 3883.1—2014 GB/T 3883.201—2017
13	爬电距离、电气间隙	GB/T 3883.1—2014 GB/T 3883.201—2017	GB/T 3883.1—2014 GB/T 3883.201—2017
14	端子骚扰电压	GB 4343.1—2018	GB 4343.1—2018
15	骚扰功率	GB 4343.1—2018	GB 4343.1—2018

(2) 电锤

2024 年电锤产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	防止触及带电零件的保护	GB 3883.1—2008 GB/T 3883.7—2012	GB 3883.1—2008 GB/T 3883.7—2012

序号	检验项目	检验依据	检验方法
2	发热	GB 3883.1—2008	GB 3883.1—2008
		GB/T 3883.7—2012	GB/T 3883.7—2012
3	泄漏电流	GB 3883.1—2008	GB 3883.1—2008
		GB/T 3883.7—2012	GB/T 3883.7—2012
4	电气强度	GB 3883.1—2008	GB 3883.1—2008
		GB/T 3883.7—2012	GB/T 3883.7—2012
5	耐久性	GB 3883.1—2008	GB 3883.1—2008
		GB/T 3883.7—2012	GB/T 3883.7—2012
6	不正常操作	GB 3883.1—2008	GB 3883.1—2008
		GB/T 3883.7—2012	GB/T 3883.7—2012
7	机械危险	GB 3883.1—2008	GB 3883.1—2008
		GB/T 3883.7—2012	GB/T 3883.7—2012
8	机械强度	GB 3883.1—2008	GB 3883.1—2008
		GB/T 3883.7—2012	GB/T 3883.7—2012
9	结构	GB 3883.1—2008	GB 3883.1—2008
		GB/T 3883.7—2012	GB/T 3883.7—2012
10	内部布线	GB 3883.1—2008	GB 3883.1—2008
		GB/T 3883.7—2012	GB/T 3883.7—2012
11	电源联接和外接软线	GB 3883.1—2008	GB 3883.1—2008
		GB/T 3883.7—2012	GB/T 3883.7—2012

序号	检验项目	检验依据	检验方法
12	接地装置	GB 3883.1—2008	GB 3883.1—2008
		GB/T 3883.7—2012	GB/T 3883.7—2012
13	爬电距离、电气间隙	GB 3883.1—2008	GB 3883.1—2008
		GB/T 3883.7—2012	GB/T 3883.7—2012
14	端子骚扰电压	GB 4343.1—2018	GB 4343.1—2018
15	骚扰功率	GB 4343.1—2018	GB 4343.1—2018

113 低压成套开关及控制设备

(1) 成套电力开关和控制设备

2024 年成套电力开关和控制设备产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	布线、操作性能和功能	GB/T 7251.2-2023	GB/T 7251.1-2023
2	电气间隙和爬电距离	GB/T 7251.2-2023	GB/T 7251.1-2023
3	电击防护和保护电路完整性	GB/T 7251.2-2023	GB/T 7251.1-2023
4	工频耐受电压试验	GB/T 7251.2-2023	GB/T 7251.1-2023
5	冲击耐受电压试验	GB/T 7251.2-2023	GB/T 7251.1-2023
6	温升验证	GB/T 7251.2-2023	GB/T 7251.1-2023

(2) 由一般人员操作的配电板（DBO）

2024 年由一般人员操作的配电板（DBO）产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	布线、操作性能和功能	GB/T 7251.3-2017	GB/T 7251.1-2013
2	电气间隙和爬电距离	GB/T 7251.3-2017	GB/T 7251.1-2013

3	电击防护和保护电路完整性	GB/T 7251.3-2017	GB/T 7251.1-2013
4	工频耐受电压试验	GB/T 7251.3-2017	GB/T 7251.1-2013
5	冲击耐受电压试验	GB/T 7251.3-2017	GB/T 7251.1-2013
6	温升验证	GB/T 7251.3-2017	GB/T 7251.1-2013

(3) 建筑工地用成套设备（ACS）

2024 年建筑工地用成套设备（ACS）产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	布线、操作性能和功能	GB/T 7251.4-2017	GB/T 7251.1-2013
2	电气间隙和爬电距离	GB/T 7251.4-2017	GB/T 7251.1-2013
3	电击防护和保护电路完整性	GB/T 7251.4-2017	GB/T 7251.1-2013
4	工频耐受电压试验	GB/T 7251.4-2017	GB/T 7251.1-2013
5	冲击耐受电压试验	GB/T 7251.4-2017	GB/T 7251.1-2013
6	温升验证	GB/T 7251.4-2017	GB/T 7251.1-2013

(4) 公用电网电力配电成套设备

2024 年公用电网电力配电成套设备产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	布线、操作性能和功能	GB/T 7251.5-2017	GB/T 7251.1-2013
2	电气间隙和爬电距离	GB/T 7251.5-2017	GB/T 7251.1-2013
3	电击防护和保护电路完整性	GB/T 7251.5-2017	GB/T 7251.1-2013
4	工频耐受电压试验	GB/T 7251.5-2017	GB/T 7251.1-2013
5	冲击耐受电压试验	GB/T 7251.5-2017	GB/T 7251.1-2013
6	温升验证	GB/T 7251.5-2017	GB/T 7251.1-2013

(5) 母线干线系统（母线槽）

2024 年母线干线系统（母线槽）产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	布线、操作性能和功能	GB/T 7251.6-2015	GB/T 7251.1-2013
2	电气间隙和爬电距离	GB/T 7251.6-2015	GB/T 7251.1-2013
3	电击防护和保护电路完整性	GB/T 7251.6-2015	GB/T 7251.1-2013
4	工频耐受电压试验	GB/T 7251.6-2015	GB/T 7251.1-2013
5	冲击耐受电压试验	GB/T 7251.6-2015	GB/T 7251.1-2013
6	温升验证	GB/T 7251.6-2015	GB/T 7251.6-2015

(6) 电气控制设备

2024 年电气控制设备产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	一般检查	GB/T 3797-2016	GB/T 3797-2016
2	电气间隙和爬电距离	GB/T 3797-2016	GB/T 3797-2016
3	通电操作	GB/T 3797-2016	GB/T 3797-2016
4	介电性能	GB/T 3797-2016	GB/T 3797-2016

(7) 低压成套无功功率补偿装置

2024 年低压成套无功功率补偿装置产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
----	------	------	------

1	一般检查	GB/T 15576-2020	GB/T 15576-2020
2	通电操作试验	GB/T 15576-2020	GB/T 15576-2020
3	保护电路有效性试验	GB/T 15576-2020	GB/T 15576-2020

114 小功率电动机

(1) 工业用小功率电动机

2024 年工业用小功率电动机产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	标志与说明（仅测 4.4）	GB/T 12350—2022	GB/T 12350—2022
2	机座与外壳（仅测 5.2.5）	GB/T 12350—2022	GB/T 12350—2022
3	连接件	GB/T 12350—2022	GB/T 12350—2022
4	内部布线	GB/T 12350—2022	GB/T 12350—2022
5	电气间隙和爬电距离	GB/T 12350—2022	GB/T 12350—2022
6	接地	GB/T 12350—2022	GB/T 12350—2022
7	温升试验	GB/T 12350—2022	GB/T 12350—2022
8	绝缘电阻和电气强度	GB/T 12350—2022	GB/T 12350—2022
9	工作温度下的泄漏电流	GB/T 12350—2022	GB/T 12350—2022
10	元件（仅测 24.3）	GB/T 12350—2022	GB/T 12350—2022
11	其他要求 （仅测 26.1 26.2）	GB/T 12350—2022 GB/T 5171.1—2014	GB/T 12350—2022

(2) 家用电器用小功率电动机

2024 年家用电器用小功率电动机产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
----	------	------	------

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	机座与外壳 (仅测 5.2.5)	GB/T 12350—2022	GB/T 12350—2022
2	内部布线	GB/T 12350—2022	GB/T 12350—2022
3	电气间隙和爬电距离	GB/T 12350—2022	GB/T 12350—2022
4	接地	GB/T 12350—2022	GB/T 12350—2022
5	温升试验	GB/T 12350—2022	GB/T 12350—2022
6	非正常试验 (仅测 18.1~18.4)	GB/T 12350—2022	GB/T 12350—2022
7	绝缘电阻和电气强度	GB/T 12350—2022	GB/T 12350—2022
8	工作温度下的泄漏电流	GB/T 12350—2022	GB/T 12350—2022
9	湿热试验	GB/T 12350—2022	GB/T 12350—2022
10	起动	GB/T 12350—2022	GB/T 12350—2022

(3) 三相异步电动机

2024 年三相异步电动机产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	接地	GB/T 14711—2013	GB/T 14711—2013
2	电气绝缘 (仅做 15.3)	GB/T 14711—2013	GB/T 14711—2013
3	接线端子	GB/T 14711—2013	GB/T 14711—2013
4	定额试验	GB/T 14711—2013	GB/T 14711—2013
5	热试验	GB/T 14711—2013	GB/T 14711—2013
6	绝缘电阻	GB/T 14711—2013	GB/T 14711—2013
7	耐电压试验	GB/T 14711—2013	GB/T 14711—2013
8	短时过转矩	GB/T 14711—2013	GB/T 14711—2013
9	超速	GB/T 14711—2013	GB/T 14711—2013
10	振动强度	GB/T 10068—2020	GB/T 10068—2020
11	噪声	GB/T 10069.3—2008	GB/T 10069.1—2006
12	能效	GB 18613—2020	GB/T 1032—2012 GB/T 1032—2023

115 家用和类似用途剩余电流动作断路器

(1) 家用和类似用途的不带过电流保护的剩余电流动作断路器(RCCB)

2024 年家用和类似用途的不带过电流保护的剩余电流动作断路器(RCCB)产品
检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	耐异常发热和耐燃性	GB/T 16916.1—2014	GB/T 16916.1—2014
2	温升	GB/T 16916.1—2014	GB/T 16916.1—2014
3	动作特性（仅测 9.9.2、9.9.5）	GB/T 16916.1—2014	GB/T 16916.1—2014
4	验证额定剩余接通和分断能力（ $I\Delta m$ ）	GB/T 16916.1—2014	GB/T 16916.1—2014

(2) 家用和类似用途的带过电流保护的剩余电流动作断路器(RCBO)

2024 年家用和类似用途的带过电流保护的剩余电流动作断路器(RCBO)产品
检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	温升	GB/T 16917.1—2014	GB/T 16917.1—2014
2	耐异常发热和耐燃性	GB/T 16917.1—2014	GB/T 16917.1—2014
3	在剩余电流条件下的动作特性	GB/T 16917.1—2014	GB/T 16917.1—2014
4	过电流动作特性	GB/T 16917.1—2014	GB/T 16917.1—2014
5	验证额定剩余接通和分断能力（ $I\Delta m$ ）	GB/T 16917.1—2014	GB/T 16917.1—2014
6	在运行短路能力下的性能	GB/T 16917.1—2014	GB/T 16917.1—2014

116 家用及类似场所用过电流保护断路器

2024 年家用及类似场所用过电流保护断路器产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	耐热性	GB/T 10963.1—2020	GB/T 10963.1—2020
2	耐异常发热和耐燃	GB/T 10963.1—2020	GB/T 10963.1—2020
3	温升试验及功耗测量	GB/T 10963.1—2020	GB/T 10963.1—2020
4	脱扣特性	GB/T 10963.1—2020	GB/T 10963.1—2020
5	运行短路能力（ I_{cs} ）试验	GB/T 10963.1—2020	GB/T 10963.1—2020

6	短路试验后验证断路器	GB/T 10963.1—2020	GB/T 10963.1—2020
---	------------	-------------------	-------------------

117 固定式插座（带电源适配器）

2024 年固定式插座（带电源适配器）产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	尺寸检查	GB/T 1002—2008 GB/T 1002—2021 GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021	GB/T 1002—2008 GB/T 1002—2021 GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021
2	防触电保护	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021
3	接地措施	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021
4	固定式插座的结构	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021
5	耐潮	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021
6	绝缘电阻和电气强度	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021
7	温升	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021
8	拔出插头所需的力	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021
9	耐热	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021
10	爬电距离、电气间隙和通过密封胶的距离	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021
11	绝缘材料的耐非正常热、耐燃和耐电痕化	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.1—2021
12	安全防护的强度	GB 4943.1—2022	GB 4943.1—2022
13	导体的固定	GB 4943.1—2022	GB 4943.1—2022
14	电能量源的防护	GB 4943.1—2022	GB 4943.1—2022
15	绝缘材料的特性	GB 4943.1—2022	GB 4943.1—2022
16	电气间隙	GB 4943.1—2022	GB 4943.1—2022
17	爬电距离	GB 4943.1—2022	GB 4943.1—2022
18	断开连接器后电容器的放电	GB 4943.1—2022	GB 4943.1—2022

序号	检验项目	检验依据	检验方法
19	预期的接触电压、接触电流和保护导体电流	GB 4943.1—2022	GB 4943.1—2022
20	输入试验	GB 4943.1—2022	GB 4943.1—2022
21	电源端子骚扰电压 (交流电源端口的传导发射)	GB/T 9254—2008 (含第1号修改单) GB/T 9254.1—2021	GB/T 9254—2008 (含第1号修改单) GB/T 9254.1—2021
22	辐射骚扰 (1GHz 以下) (1GHz 以下辐射发射)	GB/T 9254—2008 (含第1号修改单) GB/T 9254.1—2021	GB/T 9254—2008 (含第1号修改单) GB/T 9254.1—2021

118 家用和类似用途固定式电气装置的开关

2024 年家用和类似用途固定式电气装置的开关产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	防触电保护	GB/T 16915.1—2014	GB/T 16915.1—2014
2	结构要求	GB/T 16915.1—2014	GB/T 16915.1—2014
3	防潮	GB/T 16915.1—2014	GB/T 16915.1—2014
4	绝缘电阻和电气强度	GB/T 16915.1—2014	GB/T 16915.1—2014
5	温升	GB/T 16915.1—2014	GB/T 16915.1—2014
6	荧光灯电路的正常操作	GB/T 16915.1—2014	GB/T 16915.1—2014
7	机械强度	GB/T 16915.1—2014	GB/T 16915.1—2014
8	耐热	GB/T 16915.1—2014	GB/T 16915.1—2014
9	爬电距离、电气间隙和穿通密封胶距离	GB/T 16915.1—2014	GB/T 16915.1—2014
10	绝缘材料的耐非正常热、耐燃和耐电痕化	GB/T 16915.1—2014	GB/T 16915.1—2014

119 延长线插头插座（带电源适配器）

2024 年延长线插头插座（带电源适配器）产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
----	------	------	------

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	尺寸检查	GB/T 1002—2008 GB/T 1002—2021 GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.7—2015	GB/T 1002—2008 GB/T 1002—2021 GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.7—2015
2	防触电保护	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.7—2015	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.7—2015
3	接地措施	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.7—2015	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.7—2015
4	延长线插座的结构	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.7—2015	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.7—2015
5	耐潮	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.7—2015	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.7—2015
6	绝缘电阻和电气强度	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.7—2015	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.7—2015
7	拔出插头所需的力	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.7—2015	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.7—2015
8	软缆及其连接（仅测 23.4）	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.7—2015	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.7—2015
9	耐热	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.7—2015	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.7—2015
10	爬电距离、电气间隙和通过密封胶的距离	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.7—2015	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.7—2015
11	绝缘材料的耐非正常热、耐燃和耐电痕化	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.7—2015	GB/T 2099.1—2008 GB/T 2099.7—2015
12	安全防护的强度	GB 4943.1—2022	GB 4943.1—2022
13	导体的固定	GB 4943.1—2022	GB 4943.1—2022
14	电能量源的防护	GB 4943.1—2022	GB 4943.1—2022
15	绝缘材料的特性	GB 4943.1—2022	GB 4943.1—2022
16	电气间隙	GB 4943.1—2022	GB 4943.1—2022
17	爬电距离	GB 4943.1—2022	GB 4943.1—2022
18	断开连接器后电容器的放电	GB 4943.1—2022	GB 4943.1—2022
19	预期的接触电压、接触电流和保护导体电流	GB 4943.1—2022	GB 4943.1—2022

序号	检验项目	检验依据	检验方法
20	输入试验	GB 4943.1—2022	GB 4943.1—2022
21	电源端子骚扰电压 (交流电源端口的传导发射)	GB/T 9254—2008 及其第 1 号修改单 GB/T 9254.1—2021	GB/T 9254—2008 及其 第 1 号修改单 GB/T 9254.1—2021
22	辐射骚扰 (1GHz 以下) (1GHz 以下辐射发射)	GB/T 9254—2008 及其第 1 号修改单 GB/T 9254.1—2021	GB/T 9254—2008 及其 第 1 号修改单 GB/T 9254.1—2021

120 电线电缆

(1) 额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电线电缆

2024 年额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电线电缆产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	绝缘厚度	GB/T 5023.3—2008 GB/T 5023.5—2008 JB/T 8734.2—2016 JB/T 8734.3—2016	GB/T 5023.2—2008
2	护套厚度	GB/T 5023.5—2008 JB/T 8734.2—2016 JB/T 8734.3—2016	GB/T 5023.2—2008
3	导体电阻	GB/T 5023.3—2008 GB/T 5023.5—2008 JB/T 8734.2—2016 JB/T 8734.3—2016	GB/T 5023.2—2008
4	绝缘老化前拉力试验	GB/T 5023.3—2008 GB/T 5023.5—2008 JB/T 8734.2—2016 JB/T 8734.3—2016	GB/T 2951.11—2008
5	绝缘老化后拉力试验		GB/T 2951.11—2008 GB/T 2951.12—2008
6	护套老化前拉力试验	GB/T 5023.5—2008 JB/T 8734.2—2016 JB/T 8734.3—2016	GB/T 2951.11—2008
7	护套老化后拉力试验		GB/T 2951.11—2008 GB/T 2951.12—2008
8	曲挠试验	GB/T 5023.5—2008 JB/T 8734.3—2016	GB/T 5023.2—2008 JB/T 8734.1—2016
9	不延燃试验	GB/T 5023.3—2008 GB/T 5023.5—2008 JB/T 8734.2—2016	GB/T 18380.12—2008

序号	检验项目	检验依据	检验方法
		JB/T 8734.3—2016	
10	成束阻燃性能 ^a	GB/T 19666—2019	GB/T 18380.33—2022 GB/T 18380.34—2022 GB/T 18380.35—2022 GB/T 18380.36—2022

(2) 额定电压 450/750V 及以下橡皮绝缘电线电缆

2024 年额定电压 450/750V 及以下橡皮绝缘电线电缆产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	绝缘厚度	GB/T 5013.4—2008 JB/T 8735.2—2016	GB/T 5013.2—2008
2	护套厚度	GB/T 5013.4—2008 JB/T 8735.2—2016	GB/T 5013.2—2008
3	导体电阻	GB/T 5013.4—2008 JB/T 8735.2—2016	GB/T 5013.2—2008
4	绝缘老化前拉力试验	GB/T 5013.4—2008 JB/T 8735.2—2016	GB/T 2951.1—1997 GB/T 2951.11—2008
5	绝缘空气烘箱老化后拉力试验	GB/T 5013.4—2008 JB/T 8735.2—2016	GB/T 5013.2—2008
6	绝缘空气弹老化后拉力试验	GB/T 5013.4—2008 JB/T 8735.2—2016	GB/T 2951.2—1997 GB/T 5013.2—2008
7	绝缘热延伸试验	GB/T 5013.4—2008 JB/T 8735.2—2016	GB/T 2951.5—1997 GB/T 2951.21—2008
8	护套老化前拉力试验	GB/T 5013.4—2008 JB/T 8735.2—2016	GB/T 2951.1—1997 GB/T 2951.11—2008
9	护套空气烘箱老化后拉力试验	GB/T 5013.4—2008 JB/T 8735.2—2016	GB/T 2951.2—1997 GB/T 2951.11—2008 GB/T 2951.12—2008
10	护套热延伸试验	GB/T 5013.4—2008 JB/T 8735.2—2016	GB/T 2951.5—1997 GB/T 2951.21—2008
11	曲挠试验及试验后的浸水电压试验	GB/T 5013.4—2008 JB/T 8735.2—2016	GB/T 5013.2—2008

(3) 架空绝缘电缆

2024 年架空绝缘电缆产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
----	------	------	------

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	绝缘厚度	GB/T 12527—2008 GB/T 14049—2008	GB/T 2951.1—1997
2	导体电阻	GB/T 12527—2008 GB/T 14049—2008	GB/T 3048.4—2007
3	绝缘原始性能	GB/T 12527—2008	GB/T 2951.1—1997 GB/T 2951.2—1997
4	绝缘空气烘箱老化试验		
5	绝缘老化前机械性能	GB/T 14049—2008	GB/T 2951.1—1997 GB/T 2951.2—1997
6	绝缘空气老化后机械性能		
7	收缩试验	GB/T 12527—2008	GB/T 2951.3—1997
8	热延伸	GB/T 12527—2008 GB/T 14049—2008	GB/T 2951.5—1997

(4) 塑料绝缘控制电缆

2024 年塑料绝缘控制电缆产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	绝缘厚度测量	GB/T 9330—2020	GB/T 2951.11—2008
2	护套厚度测量	GB/T 9330—2020	GB/T 2951.11—2008
3	屏蔽层结构尺寸检查	GB/T 9330—2020	GB/T 9330—2020 GB/T 4909.2—2009
4	导体直流电阻测量	GB/T 9330—2020	GB/T 3048.4—2007
5	绝缘老化前拉力试验	GB/T 9330—2020	GB/T 2951.11—2008
6	绝缘空气箱老化后拉力试验	GB/T 9330—2020	GB/T 2951.11—2008 GB/T 2951.12—2008
7	绝缘热延伸试验	GB/T 9330—2020	GB/T 2951.21—2008
8	绝缘收缩试验	GB/T 9330—2020	GB/T 2951.13—2008
9	护套老化前拉力试验	GB/T 9330—2020	GB/T 2951.11—2008

序号	检验项目	检验依据	检验方法
10	护套空气箱老化后拉力试验	GB/T 9330—2020	GB/T 2951.11—2008 GB/T 2951.12—2008
11	护套失重试验	GB/T 9330—2020	GB/T 2951.32—2008
12	成品电缆单根燃烧试验	GB/T 9330—2020	GB/T 18380.12—2022 GB/T 18380.13—2022
13	成品电缆成束燃烧试验 ^a	GB/T 9330—2020	GB/T 18380.33—2022 GB/T 18380.34—2022 GB/T 18380.35—2022 GB/T 18380.36—2022

(5) 电力电缆

2024 年电力电缆产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	厚度测量	GB/T 12706.1—2020 GB/T 12706.2—2020 GB/T 12706.3—2020	GB/T 2951.11—2008
2	金属铠装	GB/T 12706.1—2020 GB/T 12706.2—2020 GB/T 12706.3—2020	GB/T 12706.1—2020 GB/T 12706.2—2020 GB/T 12706.3—2020
3	导体电阻	GB/T 12706.1—2020 GB/T 12706.2—2020 GB/T 12706.3—2020	GB/T 3956—2008 GB/T 12706.1—2020 GB/T 12706.2—2020 GB/T 12706.3—2020
4	绝缘老化前机械性能	GB/T 12706.1—2020 GB/T 12706.2—2020 GB/T 12706.3—2020	GB/T 2951.11—2008
5	绝缘空气烘箱老化后机械性能	GB/T 12706.1—2020 GB/T 12706.2—2020 GB/T 12706.3—2020	GB/T 2951.11—2008 GB/T 2951.12—2008
6	绝缘热延伸试验	GB/T 12706.1—2020 GB/T 12706.2—2020 GB/T 12706.3—2020	GB/T 2951.21—2008
7	绝缘收缩试验	GB/T 12706.1—2020 GB/T 12706.2—2020 GB/T 12706.3—2020	GB/T 2951.13—2008
8	护套老化前机械性能	GB/T 12706.1—2020 GB/T 12706.2—2020 GB/T 12706.3—2020	GB/T 2951.11—2008
9	护套空气烘箱老化后机械性能	GB/T 12706.1—2020 GB/T 12706.2—2020	GB/T 2951.11—2008 GB/T 2951.12—2008

序号	检验项目	检验依据	检验方法
		GB/T 12706.3—2020	
10	护套空气烘箱中失重试验	GB/T 12706.1—2020 GB/T 12706.2—2020 GB/T 12706.3—2020	GB/T 2951.32—2008
11	电缆的单根阻燃试验	GB/T 12706.1—2020 GB/T 12706.2—2020 GB/T 12706.3—2020	GB/T 18380.12—2022 GB/T 18380.13—2022
12	电缆的成束阻燃试验 ^a	GB/T 12706.1—2020 GB/T 12706.2—2020 GB/T 12706.3—2020	GB/T 18380.33—2022 GB/T 18380.34—2022 GB/T 18380.35—2022 GB/T 18380.36—2022

(6) 额定电压 450/750V 及以下交联聚烯烃绝缘电线和电缆

2024 年额定电压 450/750V 及以下交联聚烯烃绝缘电线和电缆产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	绝缘厚度	JB/T 10491—2022	GB/T 5023.2—2008
2	护套厚度	JB/T 10491—2022	
3	导体电阻	JB/T 10491—2022	GB/T 5023.2—2008
4	绝缘老化前拉力试验	JB/T 10491—2022	GB/T 2951.11—2008
5	绝缘老化后拉力试验	JB/T 10491—2022	GB/T 2951.11—2008 GB/T 2951.12—2008
6	绝缘热延伸试验	JB/T 10491—2022	GB/T 2951.21—2008
7	绝缘热收缩试验	JB/T 10491—2022	GB/T 2951.13—2008
8	护套老化前拉力试验	JB/T 10491—2022	GB/T 2951.11—2008
9	护套老化后拉力试验	JB/T 10491—2022	GB/T 2951.11—2008 GB/T 2951.12—2008
10	护套热延伸试验	JB/T 10491—2022	GB/T 2951.21—2008
11	曲挠试验	JB/T 10491—2022	JB/T 10491—2022

序号	检验项目	检验依据	检验方法
12	单根电线或电缆的阻燃性试验	JB/T 10491—2022	GB/T 18380.12—2022
13	成束电线或电缆的阻燃性试验 ^a	JB/T 10491—2022	GB/T 18380.33—2022 GB/T 18380.34—2022 GB/T 18380.35—2022 GB/T 18380.36—2022

121 钢丝绳

(1) 电梯用钢丝绳

2024 年电梯用钢丝绳产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	破断拉力	GB/T 8903—2018	GB/T 8358—2023
2	直径允许偏差	GB/T 8903—2018	GB/T 8903—2018
3	拆股钢丝直径	GB/T 8903—2018	GB/T 8903—2018
4	拆股钢丝抗拉强度	GB/T 8903—2018	GB/T 228.1—2021
5	拆股钢丝扭转	GB/T 8903—2018	GB/T 239.1—2023
6	拆股钢丝锌层质量	GB/T 8903—2018	GB/T 1839—2008
7	含油率	GB/T 8903—2018	YB/T 4182—2008
8	捻制质量检查	GB/T 8903—2018	GB/T 8903—2018

(2) 重要用途钢丝绳

2024 年重要用途钢丝绳产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	破断拉力	GB/T 8918—2006	GB/T 8358—2023
2	直径	GB/T 8918—2006	GB/T 8918—2006
3	拆股钢丝实测直径	GB/T 8918—2006	GB/T 8918—2006
4	股的中心钢丝直径	GB/T 8918—2006	GB/T 8918—2006
5	拆股钢丝抗拉强度	GB/T 8918—2006	GB/T 228.1—2021
6	拆股钢丝反复弯曲	GB/T 8918—2006	GB/T 238—2013
7	拆股钢丝扭转	GB/T 8918—2006	GB/T 239.1—2023
8	拆股钢丝锌层重量	GB/T 8918—2006	GB/T 1839—2008
9	钢丝绳外观检查	GB/T 8918—2006	GB/T 8918—2006

(3) 钢丝绳（通用）

2024 年钢丝绳（通用）产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	破断拉力	GB/T 20118—2017	GB/T 8358—2023
2	直径允许偏差	GB/T 20118—2017	GB/T 20118—2017
3	拆股钢丝实测直径	GB/T 20118—2017	GB/T 20118—2017
4	股的中心钢丝直径	GB/T 20118—2017	GB/T 20118—2017
5	拆股钢丝抗拉强度	GB/T 20118—2017	GB/T 228.1—2021
6	拆股钢丝扭转	GB/T 20118—2017	GB/T 239.1—2023
7	拆股钢丝反复弯曲	GB/T 20118—2017	GB/T 238—2013
8	拆股钢丝镀层重量	GB/T 20118—2017	GB/T 1839—2008
9	钢丝绳表面质量的检查	GB/T 20118—2017	GB/T 20118—2017

(4) 不锈钢丝绳

2024 年不锈钢丝绳产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	破断拉力	GB/T 9944—2015	GB/T 8358—2023
2	直径允许偏差	GB/T 9944—2015	GB/T 9944—2015
3	不圆度	GB/T 9944—2015	GB/T 9944—2015
4	伸长率	GB/T 9944—2015	GB/T 9944—2015
5	化学成分 (Cr、Ni、Mo)	GB/T 9944—2015	GB/T 4240—2019 或 GB/T 223.11—2008、 GB/T 223.25—1994、GB/T 223.28—1989
6	钢丝绳表面质量	GB/T 9944—2015	GB/T 9944—2015

(5) 操纵用钢丝绳

2024 年操纵用钢丝绳产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	破断拉力	GB/T 14451—2008	GB/T 8358—2023
2	直径	GB/T 14451—2008	GB/T 14451—2008
3	钢丝绳伸长率	GB/T 14451—2008	GB/T 14451—2008

4	钢丝绳中性盐雾试验	GB/T 14451—2008	GB/T 10125—2021
5	拆股钢丝直径	GB/T 14451—2008	GB/T 14451—2008
6	拆股钢丝抗拉强度	GB/T 14451—2008	GB/T 228.1—2021
7	拆股钢丝扭转	GB/T 14451—2008	GB/T 239.1—2023
8	拆股钢丝反复弯曲	GB/T 14451—2008	GB/T 238—2013
9	拆股钢丝锌层重量	GB/T 14451—2008	GB/T 1839—2008
10	钢丝绳外观质量	GB/T 14451—2008	GB/T 14451—2008

122 超硬磨料及制品

(1) 立方氮化硼

2024 年立方氮化硼产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	粒度组成	GB/T 6408-2018	GB/T 6408-2018
2	抗压强度	GB/T 6408-2018	GB/T 6408-2018
3	冲击韧性	GB/T 6408-2018	GB/T 6408-2018
4	堆积密度	GB/T 6408-2018	GB/T 6408-2018
5	杂质含量	GB/T 6408-2018	GB/T 6408-2018

(2) 人造金刚石

2024 年人造金刚石产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	粒度组成	JB/T 7989-2012	JB/T 7989-2012
		JB/T 7989-2023	JB/T 7989-2023
2	抗压强度	JB/T 7989-2012	JB/T 7989-2012
		JB/T 7989-2023	JB/T 7989-2023
3	冲击韧性	JB/T 7989-2012	JB/T 7989-2012
		JB/T 7989-2023	JB/T 7989-2023
4	堆积密度	JB/T 7989-2012	JB/T 7989-2012
		JB/T 7989-2023	JB/T 7989-2023
5	外部杂质含量	JB/T 7989-2012	JB/T 7989-2012

		JB/T 7989-2023	JB/T 7989-2023
--	--	----------------	----------------

(3) 金刚石圆锯片（焊接锯片）

2024 年金刚石圆锯片（焊接锯片）产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	回转强度	JB/T 11270.1-2021	JB/T 11270.1-2021
2	锯齿结合强度	JB/T 11270.1-2021	JB/T 11270.1-2021
3	外观缺陷	JB/T 11270.1-2021	JB/T 11270.1-2021
4	外形尺寸	JB/T 11270.1-2021	JB/T 11270.1-2021
5	形位公差	JB/T 11270.1-2021	JB/T 11270.1-2021
6	标志	JB/T 11270.1-2021	JB/T 11270.1-2021

(4) 金刚石圆锯片（烧结锯片）

2024 年金刚石圆锯片（烧结锯片）产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	回转强度	JB/T 11270.2-2021	JB/T 11270.2-2021
2	锯齿结合强度	JB/T 11270.2-2021	JB/T 11270.2-2021
3	外观缺陷	JB/T 11270.2-2021	JB/T 11270.2-2021
4	外形尺寸	JB/T 11270.2-2021	JB/T 11270.2-2021
5	形位公差	JB/T 11270.2-2021	JB/T 11270.2-2021
6	标志	JB/T 11270.2-2021	JB/T 11270.2-2021

(5) 金刚石或立方氮化硼磨具

2024 年金刚石或立方氮化硼磨具产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	回转强度	JB/T 7425-2012	JB/T 7425-2012
		JB/T 7425-2023	JB/T 7425-2023
2	外观缺陷	JB/T 7425-2012	JB/T 7425-2012
		JB/T 7425-2023	JB/T 7425-2023
3	外形尺寸	JB/T 7425-2012	JB/T 7425-2012
		JB/T 7425-2023	JB/T 7425-2023
4	形位公差	JB/T 7425-2012	JB/T 7425-2012
		JB/T 7425-2023	JB/T 7425-2023
5	标志	JB/T 7425-2012	JB/T 7425-2012
		JB/T 7425-2023	JB/T 7425-2023

序号	检验项目	检验依据	检验方法
6	不平衡	JB/T 7425-2012	JB/T 7425-2012
		JB/T 7425-2023	JB/T 7425-2023
7	哑声	JB/T 7425-2012	JB/T 7425-2012
		JB/T 7425-2023	JB/T 7425-2023

(6) 金刚石或立方氮化硼 / 硬质合金复合片

2024 年金刚石或立方氮化硼 / 硬质合金复合片产品

检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	尺寸	JB/T 10041-2008	JB/T 10041-2008

(7) 电镀磨头

2024 年电镀磨头产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	镀层与磨料结合牢固度	JB/T 11428-2013	JB/T 11428-2013
2	磨料镀层与基体结合牢度	JB/T 11428-2013	JB/T 11428-2013
3	外观缺陷	JB/T 11428-2013	JB/T 11428-2013
4	外形尺寸	JB/T 11428-2013	JB/T 11428-2013
5	径向圆跳动	JB/T 11428-2013	JB/T 11428-2013
6	标志	JB/T 11428-2013	JB/T 11428-2013

(8) 电镀什锦锉

2024 年电镀什锦锉产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	镀层与磨料结合牢固度	JB/T 11430-2013	JB/T 11430-2013
2	磨料镀层与基体结合牢度	JB/T 11430-2013	JB/T 11430-2013
3	外观缺陷	JB/T 11430-2013	JB/T 11430-2013
4	外形尺寸	JB/T 11430-2013	JB/T 11430-2013
5	基体硬度	JB/T 11430-2013	JB/T 11430-2013
6	标志	JB/T 11430-2013	JB/T 11430-2013

(9) 高精度切割砂轮

2024 年高精度切割砂轮产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	外观缺陷	JB/T 11454-2013	JB/T 11454-2013
2	外形尺寸	JB/T 11454-2013	JB/T 11454-2013

3	形位公差	JB/T 11454-2013	JB/T 11454-2013
4	标志	JB/T 11454-2013	JB/T 11454-2013
5	哑声	JB/T 11454-2013	JB/T 11454-2013
6	标志	JB/T 11428-2013	JB/T 11428-2013

123 电力金具

(1) 悬垂线夹

2024 年悬垂线夹产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	锌层厚度	DL/T 768.7—2012	DL/T 768.7—2012
2	握力	GB/T 2314—2008 DL/T 756—2009 DL/T 756—2023 DL/T 763—2013	GB/T 2317.1—2008
3	机械载荷	GB/T 2317.1—2008 DL/T 756—2009 DL/T 756—2023 DL/T 763—2013	GB/T 2317.1—2008 DL/T 763—2013

(2) 耐张线夹

2024 年耐张线夹产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	锌层厚度	DL/T 768.7—2012	DL/T 768.7—2012
2	电阻（仅适用于压缩型）	GB/T 2317.3—2008 DL/T 757—2021	GB/T 2317.3—2008
3	握力	GB/T 2314—2008 DL/T 757—2021	GB/T 2317.1—2008
4	机械载荷	GB/T 2317.1—2008 DL/T 757—2021	GB/T 2317.1—2008

(3) 接续金具

2024 年接续金具产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	锌层厚度	DL/T 768.7—2012	DL/T 768.7—2012

2	电阻	GB/T 2317.3—2008 DL/T 758—2021 DL/T 765.1—2021 DL/T 1190—2012 DL/T 1190—2023	GB/T 2317.3—2008 DL/T 1190—2012 DL/T 1190—2023
3	握力（仅适用于承力型）	GB/T 2314—2008 DL/T 758—2021	GB/T 2317.1—2008

（4）连接金具

2024 年连接金具产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	锌层厚度	DL/T 768.7—2012	DL/T 768.7—2012
2	破坏载荷	GB/T 2317.1—2008 DL/T 759—2009 DL/T 759—2023	GB/T 2317.1—2008

（5）防振锤

2024 年防振锤产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	锌层厚度	DL/T 768.7—2012	DL/T 768.7—2012
2	线夹对导/地线的握力	DL/T 1099—2021	DL/T 1099—2021
3	锤头对钢绞线的握力	DL/T 1099—2021	DL/T 1099—2021
4	线夹对钢绞线的握力	DL/T 1099—2021	DL/T 1099—2021

（6）间隔棒

2024 年间隔棒产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	线夹顺线握力	DL/T 1098—2016	DL/T 1098—2016
2	线夹扭握力矩	DL/T 1098—2016	DL/T 1098—2016
3	线夹水平方向拉、压力	DL/T 1098—2016	DL/T 1098—2016

(7) 设备线夹

2024 年设备线夹产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	电阻	GB/T 2317.3—2008 DL/T 346—2010 DL/T 346—2023	GB/T 2317.3—2008
2	滑移	GB/T 2317.1—2008 DL/T 346—2010 DL/T 346—2023	GB/T 2317.1—2008
3	弯曲（仅适用于铜铝摩擦焊、对焊件）	DL/T 346—2010 DL/T 346—2023	GB/T 2317.1—2008

(8) T 型线夹

2024 年 T 型线夹产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	直流电阻	GB/T 2317.3—2008 DL/T 347—2010 DL/T 347—2023	GB/T 2317.3—2008
2	滑移	GB/T 2317.1—2008 DL/T 347—2010 DL/T 347—2023	GB/T 2317.1—2008

124 塑料购物袋

(1) 塑料购物袋

2024 年塑料购物袋产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	环保要求	GB/T 21661—2020	GB/T 21661—2020
2	跌落试验	GB/T 21661—2020	GB/T 21661—2020
3	漏水性	GB/T 21661—2020	GB/T 21661—2020
4	封合强度	GB/T 21661—2020	GB/T 21661—2020
5	落镖冲击	GB/T 21661—2020	GB/T 21661—2020

(2) 生物降解塑料购物袋

2024 年生物降解塑料购物袋产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	厚度	GB/T 38082—2019	GB/T 38082—2019
2	跌落试验	GB/T 38082—2019	GB/T 38082—2019
3	漏水性	GB/T 38082—2019	GB/T 38082—2019
4	封合强度	GB/T 38082—2019	GB/T 38082—2019
5	落镖冲击	GB/T 38082—2019	GB/T 38082—2019

(3) 淀粉基塑料购物袋

2024 年淀粉基塑料购物袋产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	跌落试验	GB/T 38079—2019	GB/T 38079—2019
2	漏水性	GB/T 38079—2019	GB/T 38079—2019
3	封合强度	GB/T 38079—2019	GB/T 38079—2019
4	落镖冲击	GB/T 38079—2019	GB/T 38079—2019（含第 1 号修改单）

125 婴幼儿用塑料奶瓶

2024 年婴幼儿用塑料奶瓶产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	感官要求	GB4806.7—2016 GB 4806.7—2023	GB4806.7—2016 GB 4806.7—2023
2	总迁移量	GB4806.7—2016 GB 4806.7—2023	GB 31604.8—2021
3	高锰酸钾消耗量	GB4806.7—2016 GB 4806.7—2023	GB 31604.2—2016
4	重金属（以 Pb 计）	GB4806.7—2016 GB 4806.7—2023	GB 31604.9—2016
5	芳香族伯胺迁移总量	GB 4806.7—2023	GB 31604.52—2021
6	脱色试验	GB4806.7—2016 GB 4806.7—2023	GB 31604.7—2023
7	特定迁移量（以锑计）（限 PET 材质）	GB 9685—2016	GB 31604.41—2016
8	特定迁移总量（以己内酰胺计）（限 PA 材质）	GB4806.7—2016 GB 4806.7—2023	GB 31604.19—2016
9	特定迁移总量（以对苯二甲酸计）（限 PET 材质）	GB4806.7—2016 GB 4806.7—2023	GB 31604.21—2016
10	特定迁移总量（以乙二醇计）（限 PET 材质）	GB4806.7—2016 GB 4806.7—2023	GB 31604.44—2016
11	容量偏差	GB 38995—2020	GB 38995—2020
12	抗压变形性能	GB 38995—2020	GB 38995—2020
13	耐沸水性能	GB 38995—2020	GB 38995—2020
14	耐热冲击性能	GB 38995—2020	GB 38995—2020

序号	检验项目	检验依据	检验方法
注：1. 芳香族伯胺迁移总量适用于执行标准为 GB 4806.7—2023，且含有芳香族异氰酸酯和偶氮类着色剂等可能产生芳香族伯胺类物质的产品。 2. 脱色试验仅适用于添加了着色剂的产品。			

126 密胺餐具

2024 年密胺餐具产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	感官要求	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023
2	总迁移量	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023	GB 31604.8—2021
3	高锰酸钾消耗量	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023	GB 31604.2—2016
4	重金属（以 Pb 计）	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023	GB 31604.9—2016
5	脱色试验	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023	GB 31604.7—2023
6	芳香族伯胺迁移总量	GB 4806.7—2023	GB 31604.52—2021
7	三聚氰胺特定迁移量	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023	GB 31604.15—2016
8	特定迁移总量（以甲醛计）	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023	GB 31604.48—2016
9	耐干热性	QB/T 1999—1994 GB/T 41001—2021	QB/T 1999—1994 GB/T 41001—2021
10	耐低温性	QB/T 1999—1994 GB/T 41001—2021	QB/T 1999—1994 GB/T 41001—2021
11	耐湿热性	QB/T 1999—1994 GB/T 41001—2021	QB/T 1999—1994 GB/T 41001—2021
12	耐污染性	QB/T 1999—1994 GB/T 41001—2021	QB/T 1999—1994 GB/T 41001—2021
13	翘曲（底部）	QB/T 1999—1994 GB/T 41001—2021	QB/T 1999—1994 GB/T 41001—2021
14	跌落	QB/T 1999—1994 GB/T 41001—2021	QB/T 1999—1994 GB/T 41001—2021
注：1. 芳香族伯胺迁移总量适用于执行标准为 GB 4806.7—2023，且含有芳香族异氰酸酯和偶氮类着色剂等可能产生芳香族伯胺类物质的产品。 2. 脱色试验仅适用于添加了着色剂的产品。			

127 竹木餐饮具

2024 年竹木餐饮具产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	感官要求	GB 4806.12—2022	GB 4806.12—2022
2	总迁移量	GB 4806.12—2022	GB 31604.8—2021
3	甲醛	GB 4806.12—2022	GB 31604.48—2016
4	二氧化硫	GB 4806.12—2022	GB 4806.12—2022 附录 A
5	五氯苯酚及其盐类（以五氯苯酚计）	GB 4806.12—2022	GB 4806.12—2022 SN/T 2204—2015
6	噻菌灵	GB 4806.12—2022	GB 4806.12—2022 附录 B
7	邻苯基苯酚	GB 4806.12—2022	GB 4806.12—2022 附录 B
8	抑霉唑	GB 4806.12—2022	GB 4806.12—2022 附录 B
9	联苯	GB 4806.12—2022	GB 4806.12—2022 附录 B
10	大肠菌群 ^a	GB 14934—2016	GB 14934—2016 附录 B
11	沙门氏菌 ^a	GB 14934—2016	GB 14934—2016 附录 C
12	志贺氏菌 ^b	GB/T 19790.2—2005	GB 4789.5—2012
13	金黄色葡萄球菌 ^b	GB/T 19790.2—2005	GB 4789.10—2016
14	溶血性链球菌 ^b	GB/T 19790.2—2005	GB 4789.11—2014
15	霉菌 ^b	GB/T 19790.2—2005	GB 4789.15—2016
注：a 预期与食品直接接触，且不经消毒或清洗直接使用的竹木材料及制品的微生物应符合 GB 14934—2016 的规定，与食用、烹饪或者加工前需经去皮、去壳或清洗的食品接触的竹木材料及制品除外。 b 仅适用于执行 GB/T 19790.2—2005 的产品。			

128 工业和商用电动食品加工设备

（1）工业电动食品加工设备

2024 年工业电动食品加工设备产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	砷	GB 4806.9—2016 GB 4806.9—2023	GB 31604.38—2016 第二部分或 GB 31604.49—2016 第二部分 GB 31604.49—2023 第二篇
2	镉	GB 4806.9—2016 GB 4806.9—2023	GB 31604.24—2016 或 GB 31604.49—2016 第二部分 GB 31604.49—2023 第二篇
3	铅	GB 4806.9—2016 GB 4806.9—2023	GB 31604.34—2016 第二部分或 GB 31604.49—2016 第二部分 GB 31604.49—2023 第二篇

序号	检验项目	检验依据	检验方法
4	镍	GB 4806.9—2016 GB 4806.9—2023	GB 31604.33—2016 或 GB 31604.49—2016 第二部分 GB 31604.49—2023 第二篇
5	铬	GB 4806.9—2016 GB 4806.9—2023	GB 31604.25—2016 或 GB 31604.49—2016 第二部分 GB 31604.49—2023 第二篇
6	锑	GB 4806.9—2023	GB 31604.49—2023 第二篇
7	铝	GB 4806.9—2023	GB 31604.49—2023 第二篇
8	钴	GB 4806.9—2023	GB 31604.49—2023 第二篇
9	铜	GB 4806.9—2023	GB 31604.49—2023 第二篇
10	锰	GB 4806.9—2023	GB 31604.49—2023 第二篇
11	钼	GB 4806.9—2023	GB 31604.49—2023 第二篇
12	锡	GB 4806.9—2023	GB 31604.49—2023 第二篇
13	锌	GB 4806.9—2023	GB 31604.49—2023 第二篇
14	结构特性	GB 16798—2023	GB 16798—2023
15	机械安全	GB 16798—2023	GB 16798—2023
16	电气安全	GB 16798—2023	GB 16798—2023
17	可洗净性	GB 16798—2023	GB 16798—2023
18	在线清洗和在线消毒	GB 16798—2023	GB 16798—2023
19	产品接触和非接触表面	GB 16798—2023	GB 16798—2023
20	可拆卸性	GB 16798—2023	GB 16798—2023
21	可检查性	GB 16798—2023	GB 16798—2023

序号	检验项目	检验依据	检验方法
22	设备结构的安全卫生性	GB 16798—1997	GB 16798—1997
23	设备结构的可洗净性	GB 16798—1997	GB 16798—1997
24	设备可拆卸性	GB 16798—1997	GB 16798—1997
25	设备安全卫生检查的方便性	GB 16798—1997	GB 16798—1997
注： 1. 本表的第 6-13 项适用于执行标准为 GB 4806.9—2023 的产品； 2. 本表的第 14-21 项适用于执行标准为 GB 16798—2023 的产品； 3. 本表的第 22-25 项适用于执行标准为 GB 16798—1997 的产品。			

(2) 商用电动食品加工设备

2024 年商用电动食品加工设备产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	砷	GB 4806.9—2016 GB 4806.9—2023	GB 31604.38—2016 第二部分或 GB 31604.49—2016 第二部分 GB 31604.49—2023 第二篇
2	镉	GB 4806.9—2016 GB 4806.9—2023	GB 31604.24—2016 或 GB 31604.49—2016 第二部分 GB 31604.49—2023 第二篇
3	铅	GB 4806.9—2016 GB 4806.9—2023	GB 31604.34—2016 第二部分或 GB 31604.49—2016 第二部分 GB 31604.49—2023 第二篇
4	镍	GB 4806.9—2016 GB 4806.9—2023	GB 31604.33—2016 或 GB 31604.49—2016 第二部分 GB 31604.49—2023 第二篇
5	铬	GB 4806.9—2016 GB 4806.9—2023	GB 31604.25—2016 或 GB 31604.49—2016 第二部分 GB 31604.49—2023 第二篇
6	锑	GB 4806.9—2023	GB 31604.49—2023 第二篇
7	铝	GB 4806.9—2023	GB 31604.49—2023 第二篇

序号	检验项目	检验依据	检验方法
8	钴	GB 4806.9—2023	GB 31604.49—2023 第二篇
9	铜	GB 4806.9—2023	GB 31604.49—2023 第二篇
10	锰	GB 4806.9—2023	GB 31604.49—2023 第二篇
11	钼	GB 4806.9—2023	GB 31604.49—2023 第二篇
12	锡	GB 4806.9—2023	GB 31604.49—2023 第二篇
13	锌	GB 4806.9—2023	GB 31604.49—2023 第二篇
14	对触及带电部件的防护	GB 4706.1—2005 GB 4706.38—2008	GB 4706.1—2005 GB 4706.38—2008
15	输入功率和电流	GB 4706.1—2005 GB 4706.38—2008	GB 4706.1—2005 GB 4706.38—2008
16	工作温度下的泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.38—2008	GB 4706.1—2005 GB 4706.38—2008
17	泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.38—2008	GB 4706.1—2005 GB 4706.38—2008
18	非正常工作	GB 4706.1—2005 GB 4706.38—2008	GB 4706.1—2005 GB 4706.38—2008
19	稳定性和机械危险	GB 4706.1—2005 GB 4706.38—2008	GB 4706.1—2005 GB 4706.38—2008
20	机械强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.38—2008	GB 4706.1—2005 GB 4706.38—2008
21	结构	GB 4706.1—2005 GB 4706.38—2008	GB 4706.1—2005 GB 4706.38—2008
22	内部布线	GB 4706.1—2005 GB 4706.38—2008	GB 4706.1—2005 GB 4706.38—2008
23	电源连接和外部软线	GB 4706.1—2005 GB 4706.38—2008	GB 4706.1—2005 GB 4706.38—2008
24	外部导线用接线端子	GB 4706.1—2005 GB 4706.38—2008	GB 4706.1—2005 GB 4706.38—2008
25	接地措施	GB 4706.1—2005 GB 4706.38—2008	GB 4706.1—2005 GB 4706.38—2008
26	螺钉和连接	GB 4706.1—2005 GB 4706.38—2008	GB 4706.1—2005 GB 4706.38—2008
注： 1. 本表的第 6-13 项适用于执行标准为 GB 4806.9—2023 的产品； 2. 本表的第 18 项不测 GB 4706.1—2005 第 19.11.4 条试验； 3. 本表的第 21 项不测 GB 4706.1—2005 第 22.46 条试验。			

129 工业和商用电热食品加工设备

(1) 工业电热食品加工设备

2024 年工业电热食品加工设备产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	砷	GB 4806.9—2016 GB 4806.9—2023	GB 31604.38—2016 第二部分或 GB 31604.49—2016 第二部分 GB 31604.49—2023 第二篇
2	镉	GB 4806.9—2016 GB 4806.9—2023	GB 31604.24—2016 或 GB 31604.49—2016 第二部分 GB 31604.49—2023 第二篇
3	铅	GB 4806.9—2016 GB 4806.9—2023	GB 31604.34—2016 第二部分或 GB 31604.49—2016 第二部分 GB 31604.49—2023 第二篇
4	镍	GB 4806.9—2016 GB 4806.9—2023	GB 31604.33—2016 或 GB 31604.49—2016 第二部分 GB 31604.49—2023 第二篇
5	铬	GB 4806.9—2016 GB 4806.9—2023	GB 31604.25—2016 或 GB 31604.49—2016 第二部分 GB 31604.49—2023 第二篇
6	锑	GB 4806.9—2023	GB 31604.49—2023 第二篇
7	铝	GB 4806.9—2023	GB 31604.49—2023 第二篇
8	钴	GB 4806.9—2023	GB 31604.49—2023 第二篇
9	铜	GB 4806.9—2023	GB 31604.49—2023 第二篇
10	锰	GB 4806.9—2023	GB 31604.49—2023 第二篇
11	钼	GB 4806.9—2023	GB 31604.49—2023 第二篇
12	锡	GB 4806.9—2023	GB 31604.49—2023 第二篇
13	锌	GB 4806.9—2023	GB 31604.49—2023 第二篇
14	接地电阻	GB/T 10644—2022	GB/T 10644—2022
15	绝缘电阻	GB/T 10644—2022	GB/T 10644—2022
16	冷态电气强度	GB/T 10644—2022	GB/T 10644—2022
17	安全防护	GB/T 10644—2022	GB/T 10644—2022
18	限温装置	GB/T 10644—2022	GB/T 10644—2022
19	稳定性	GB/T 10644—2022	GB/T 10644—2022
20	工作温度下的泄漏电流	GB/T 10644—2022	GB/T 10644—2022
21	工作温度下的电气强度	GB/T 10644—2022	GB/T 10644—2022
22	防触电	GB/T 10644—2022	GB/T 10644—2022
23	卫生要求	GB/T 10644—2022	GB/T 10644—2022
注：本表的第 6-13 项适用于执行标准为 GB 4806.9—2023 的产品。			

(2) 商用电热食品加工设备

2024 年商用电热食品加工设备产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	砷	GB 4806.9—2016 GB 4806.9—2023	GB 31604.38—2016 第二部分或 GB 31604.49—2016 第二部分 GB 31604.49—2023 第二篇
2	镉	GB 4806.9—2016 GB 4806.9—2023	GB 31604.24—2016 或 GB 31604.49—2016 第二部分 GB 31604.49—2023 第二篇
3	铅	GB 4806.9—2016 GB 4806.9—2023	GB 31604.34—2016 第二部分或 GB 31604.49—2016 第二部分 GB 31604.49—2023 第二篇
4	镍	GB 4806.9—2016 GB 4806.9—2023	GB 31604.33—2016 或 GB 31604.49—2016 第二部分 GB 31604.49—2023 第二篇
5	铬	GB 4806.9—2016 GB 4806.9—2023	GB 31604.25—2016 或 GB 31604.49—2016 第二部分 GB 31604.49—2023 第二篇
6	锑	GB 4806.9—2023	GB 31604.49—2023 第二篇
7	铝	GB 4806.9—2023	GB 31604.49—2023 第二篇
8	钴	GB 4806.9—2023	GB 31604.49—2023 第二篇
9	铜	GB 4806.9—2023	GB 31604.49—2023 第二篇
10	锰	GB 4806.9—2023	GB 31604.49—2023 第二篇
11	钼	GB 4806.9—2023	GB 31604.49—2023 第二篇
12	锡	GB 4806.9—2023	GB 31604.49—2023 第二篇
13	锌	GB 4806.9—2023	GB 31604.49—2023 第二篇
14	对触及带电部件的防护	GB 4706.1—2005 GB 4706.33—2008 GB 4706.34—2008 GB 4706.35—2008 GB 4706.36—2014 GB 4706.37—2008 GB 4706.39—2008 GB 4706.40—2008 GB 4706.52—2008	GB 4706.1—2005 GB 4706.33—2008 GB 4706.34—2008 GB 4706.35—2008 GB 4706.36—2014 GB 4706.37—2008 GB 4706.39—2008 GB 4706.40—2008 GB 4706.52—2008
15	输入功率和电流	GB 4706.1—2005 GB 4706.33—2008 GB 4706.34—2008 GB 4706.35—2008 GB 4706.36—2014 GB 4706.37—2008 GB 4706.39—2008 GB 4706.40—2008 GB 4706.52—2008	GB 4706.1—2005 GB 4706.33—2008 GB 4706.34—2008 GB 4706.35—2008 GB 4706.36—2014 GB 4706.37—2008 GB 4706.39—2008 GB 4706.40—2008 GB 4706.52—2008
16	工作温度下的泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.33—2008 GB 4706.34—2008	GB 4706.1—2005 GB 4706.33—2008 GB 4706.34—2008

序号	检验项目	检验依据	检验方法
		GB 4706.35—2008 GB 4706.36—2014 GB 4706.37—2008 GB 4706.39—2008 GB 4706.40—2008 GB 4706.52—2008	GB 4706.35—2008 GB 4706.36—2014 GB 4706.37—2008 GB 4706.39—2008 GB 4706.40—2008 GB 4706.52—2008
17	泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.33—2008 GB 4706.34—2008 GB 4706.35—2008 GB 4706.36—2014 GB 4706.37—2008 GB 4706.39—2008 GB 4706.40—2008 GB 4706.52—2008	GB 4706.1—2005 GB 4706.33—2008 GB 4706.34—2008 GB 4706.35—2008 GB 4706.36—2014 GB 4706.37—2008 GB 4706.39—2008 GB 4706.40—2008 GB 4706.52—2008
18	非正常工作	GB 4706.1—2005 GB 4706.33—2008 GB 4706.34—2008 GB 4706.35—2008 GB 4706.36—2014 GB 4706.37—2008 GB 4706.39—2008 GB 4706.40—2008 GB 4706.52—2008	GB 4706.1—2005 GB 4706.33—2008 GB 4706.34—2008 GB 4706.35—2008 GB 4706.36—2014 GB 4706.37—2008 GB 4706.39—2008 GB 4706.40—2008 GB 4706.52—2008
19	稳定性和机械危险	GB 4706.1—2005 GB 4706.33—2008 GB 4706.34—2008 GB 4706.35—2008 GB 4706.36—2014 GB 4706.37—2008 GB 4706.39—2008 GB 4706.40—2008 GB 4706.52—2008	GB 4706.1—2005 GB 4706.33—2008 GB 4706.34—2008 GB 4706.35—2008 GB 4706.36—2014 GB 4706.37—2008 GB 4706.39—2008 GB 4706.40—2008 GB 4706.52—2008
20	机械强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.33—2008 GB 4706.34—2008 GB 4706.35—2008 GB 4706.36—2014 GB 4706.37—2008 GB 4706.39—2008 GB 4706.40—2008 GB 4706.52—2008	GB 4706.1—2005 GB 4706.33—2008 GB 4706.34—2008 GB 4706.35—2008 GB 4706.36—2014 GB 4706.37—2008 GB 4706.39—2008 GB 4706.40—2008 GB 4706.52—2008
21	结构	GB 4706.1—2005 GB 4706.33—2008	GB 4706.1—2005 GB 4706.33—2008

序号	检验项目	检验依据	检验方法
		GB 4706.34—2008 GB 4706.35—2008 GB 4706.36—2014 GB 4706.37—2008 GB 4706.39—2008 GB 4706.40—2008 GB 4706.52—2008	GB 4706.34—2008 GB 4706.35—2008 GB 4706.36—2014 GB 4706.37—2008 GB 4706.39—2008 GB 4706.40—2008 GB 4706.52—2008
22	内部布线	GB 4706.1—2005 GB 4706.33—2008 GB 4706.34—2008 GB 4706.35—2008 GB 4706.36—2014 GB 4706.37—2008 GB 4706.39—2008 GB 4706.40—2008 GB 4706.52—2008	GB 4706.1—2005 GB 4706.33—2008 GB 4706.34—2008 GB 4706.35—2008 GB 4706.36—2014 GB 4706.37—2008 GB 4706.39—2008 GB 4706.40—2008 GB 4706.52—2008
23	电源连接和外部软线	GB 4706.1—2005 GB 4706.33—2008 GB 4706.34—2008 GB 4706.35—2008 GB 4706.36—2014 GB 4706.37—2008 GB 4706.39—2008 GB 4706.40—2008 GB 4706.52—2008	GB 4706.1—2005 GB 4706.33—2008 GB 4706.34—2008 GB 4706.35—2008 GB 4706.36—2014 GB 4706.37—2008 GB 4706.39—2008 GB 4706.40—2008 GB 4706.52—2008
24	外部导线用接线端子	GB 4706.1—2005 GB 4706.33—2008 GB 4706.34—2008 GB 4706.35—2008 GB 4706.36—2014 GB 4706.37—2008 GB 4706.39—2008 GB 4706.40—2008 GB 4706.52—2008	GB 4706.1—2005 GB 4706.33—2008 GB 4706.34—2008 GB 4706.35—2008 GB 4706.36—2014 GB 4706.37—2008 GB 4706.39—2008 GB 4706.40—2008 GB 4706.52—2008
25	接地措施	GB 4706.1—2005 GB 4706.33—2008 GB 4706.34—2008 GB 4706.35—2008 GB 4706.36—2014 GB 4706.37—2008 GB 4706.39—2008 GB 4706.40—2008 GB 4706.52—2008	GB 4706.1—2005 GB 4706.33—2008 GB 4706.34—2008 GB 4706.35—2008 GB 4706.36—2014 GB 4706.37—2008 GB 4706.39—2008 GB 4706.40—2008 GB 4706.52—2008

序号	检验项目	检验依据	检验方法
26	螺钉和连接	GB 4706.1—2005 GB 4706.33—2008 GB 4706.34—2008 GB 4706.35—2008 GB 4706.36—2014 GB 4706.37—2008 GB 4706.39—2008 GB 4706.40—2008 GB 4706.52—2008	GB 4706.1—2005 GB 4706.33—2008 GB 4706.34—2008 GB 4706.35—2008 GB 4706.36—2014 GB 4706.37—2008 GB 4706.39—2008 GB 4706.40—2008 GB 4706.52—2008
注：1. 本表的第 6-13 项适用于执行标准为 GB 4806.9—2023 的产品。 2. 本表的第 18 项不检测 GB 4706.1—2005 第 19.11.4 条试验。 3. 本表的第 21 项不检测 GB 4706.1—2005 第 22.46 条试验。			

130 食品接触用纸容器

(1) 纸餐具

2024 年纸餐具产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	感官要求	GB 4806.8—2022	GB 4806.8—2022
2	总迁移量	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023 GB 4806.8—2022	GB 31604.8—2021
3	高锰酸钾消耗量 ^a	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023	GB 31604.2—2016
4	重金属（以 Pb 计）	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023 GB 4806.8—2022	GB 31604.9—2016
5	铅（Pb）	GB 4806.8—2022	GB 31604.34—2016 或 GB 31604.49—2023
6	砷（As）	GB 4806.8—2022	GB 31604.38—2016 或 GB 31604.49—2023
7	荧光性物质	GB 4806.8—2022	GB 31604.47—2023
8	甲醛	GB 4806.8—2022	GB 4806.8—2022 GB 31604.48—2016
9	1,3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8—2022	GB 4806.8—2022
10	3-氯-1,2-丙二醇	GB 4806.8—2022	GB 4806.8—2022
11	大肠菌群	GB 4806.8—2022	GB 14934—2016
12	沙门氏菌	GB 4806.8—2022	GB 14934—2016

序号	检验项目	检验依据	检验方法
13	霉菌	GB 4806.8—2022	GB 4806.8—2022 GB 4789.15—2016
14	渗漏性能 ^b (95℃±5℃水、油)	GB/T 27591—2011	GB/T 27591—2011
15	抗压强度 ^b	GB/T 27591—2011	GB/T 27591—2011
16	耐温试验 ^c (95℃±5℃的油、水, 30min)	GB/T 27589—2011	GB/T 27589—2011
17	渗漏性能 ^d (90℃±5℃水、95℃± 5℃油)	QB/T 2898—2007	QB/T 2898—2007
18	耐温性能 ^e	GB/T 36787—2018	GB/T 36787—2018
19	杯身挺度 ^e	GB/T 36787—2018	GB/T 27590—2011
20	抗压性能 ^e	GB/T 36787—2018	GB/T 36787—2018
注： a 适用于淋（覆）膜、涂层产品。 b 适用于执行标准为 GB/T 27591—2011 的淋（覆）膜纸碗。 c 适用于执行标准为 GB/T 27589—2011 的淋膜纸餐盒。 d 适用于执行标准为 QB/T 2898—2007 的餐用纸制品。 e 适用于执行标准为 GB/T 36787—2018 的纸浆模塑餐具。			

(2) 纸盒

2024 年纸盒产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	感官要求	GB 4806.8—2022	GB 4806.8—2022
2	总迁移量	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023 GB 4806.8—2022	GB 31604.8—2021
3	高锰酸钾消耗量 ^a	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023	GB 31604.2—2016
4	重金属（以 Pb 计）	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023 GB 4806.8—2022	GB 31604.9—2016
5	铅（Pb）	GB 4806.8—2022	GB 31604.34—2016 或 GB 31604.49—2023
6	砷（As）	GB 4806.8—2022	GB 31604.38—2016 或 GB 31604.49—2023
7	荧光性物质	GB 4806.8—2022	GB 31604.47—2023
8	甲醛	GB 4806.8—2022	GB 4806.8—2022 GB 31604.48—2016

序号	检验项目	检验依据	检验方法
9	1,3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8—2022	GB 4806.8—2022
10	3-氯-1,2-丙二醇	GB 4806.8—2022	GB 4806.8—2022
11	大肠菌群	GB 4806.8—2022	GB 14934—2016
12	沙门氏菌	GB 4806.8—2022	GB 14934—2016
13	霉菌	GB 4806.8—2022	GB 4806.8—2022 GB 4789.15—2016
注：a 适用于淋（覆）膜、涂层产品。			

(3) 纸袋

2024 年纸袋产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	感官要求	GB 4806.8—2022	GB 4806.8—2022
2	总迁移量	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023 GB 4806.8—2022	GB 31604.8—2021
3	高锰酸钾消耗量 ^a	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023	GB 31604.2—2016
4	重金属（以 Pb 计）	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023 GB 4806.8—2022	GB 31604.9—2016
5	铅（Pb）	GB 4806.8—2022	GB 31604.34—2016 或 GB 31604.49—2023
6	砷（As）	GB 4806.8—2022	GB 31604.38—2016 或 GB 31604.49—2023
7	荧光性物质	GB 4806.8—2022	GB 31604.47—2023
8	甲醛	GB 4806.8—2022	GB 4806.8—2022 GB 31604.48—2016
9	1,3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8—2022	GB 4806.8—2022
10	3-氯-1,2-丙二醇	GB 4806.8—2022	GB 4806.8—2022
11	大肠菌群	GB 4806.8—2022	GB 14934—2016
12	沙门氏菌	GB 4806.8—2022	GB 14934—2016
13	霉菌	GB 4806.8—2022	GB 4806.8—2022 GB 4789.15—2016
注：a 适用于淋（覆）膜、涂层产品。			

(4) 纸罐（纸板类罐）

2024 年纸罐（纸板类罐）产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	感官	GB 4806.8—2022	GB 4806.8—2022
2	铅（Pb）	GB 4806.8—2022	GB 31604.34—2016 或 GB 31604.49—2023
3	砷（As）	GB 4806.8—2022	GB 31604.38—2016 或 GB 31604.49—2023
4	荧光性物质	GB 4806.8—2022	GB 31604.47—2023
5	甲醛	GB 4806.8—2022	GB 4806.8—2022 GB 31604.48—2016
6	1,3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8—2022	GB 4806.8—2022
7	3-氯-1,2-丙二醇	GB 4806.8—2022	GB 4806.8—2022
8	大肠菌群	GB 4806.8—2022	GB 14934—2016
9	沙门氏菌	GB 4806.8—2022	GB 14934—2016
10	霉菌	GB 4806.8—2022	GB 4806.8—2022 GB 4789.15—2016

(5) 纸罐（圆柱形复合罐）

2024 年纸罐（圆柱形复合罐）产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	感官要求/感官	GB 4806.8—2022 GB 4806.13—2023	GB 4806.8—2022
2	总迁移量 ^a	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023 GB 4806.13—2023	GB 31604.8—2021
3	高锰酸钾消耗量 ^a	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023 GB 4806.13—2023	GB 31604.2—2016
4	重金属（以 Pb 计） ^a	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023 GB 4806.13—2023	GB 31604.9—2016
5	大肠菌群	GB 4806.8—2022 GB 4806.13—2023	GB 14934—2016
6	沙门氏菌	GB 4806.8—2022 GB 4806.13—2023	GB 14934—2016
7	霉菌	GB 4806.8—2022	GB 4806.8—2022 GB 4789.15—2016

序号	检验项目	检验依据	检验方法
8	端盖脱离力	GB/T 10440—2008	GB/T 10440—2008
9	轴向压溃力	GB/T 10440—2008	GB/T 10440—2008
10	快速泄漏试验	GB/T 10440—2008	GB/T 10440—2008
注：a 适用于执行标准为 GB 4806.13—2023，且直接接触食品层为塑料材质的产品。			

131 纸杯

2024 年纸杯产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	感官要求	GB 4806.8—2022	GB 4806.8—2022
2	总迁移量	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023	GB 31604.8—2021
3	高锰酸钾消耗量 ^a	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023	GB 31604.2—2016
4	重金属（以 Pb 计）	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023	GB 31604.9—2016
5	铅（Pb）	GB 4806.8—2022	GB 31604.34—2016 或 GB 31604.49—2023
6	砷（As）	GB 4806.8—2022	GB 31604.38—2016 或 GB 31604.49—2023
7	荧光性物质	GB 4806.8—2022	GB 31604.47—2023
8	甲醛	GB 4806.8—2022	GB 4806.8—2022 GB 31604.48—2016
9	1,3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8—2022	GB 4806.8—2022
10	3-氯-1,2-丙二醇	GB 4806.8—2022	GB 4806.8—2022
11	大肠菌群	GB 4806.8—2022	GB 14934—2016
12	沙门氏菌	GB 4806.8—2022	GB 14934—2016
13	霉菌	GB 4806.8—2022	GB 4806.8—2022 GB 4789.15—2016
14	感官指标	GB/T 27590—2022	GB/T 27590—2022
15	渗漏性能	GB/T 27590—2022	GB/T 27590—2022

序号	检验项目	检验依据	检验方法
16	杯身挺度	GB/T 27590—2022	GB/T 27590—2022
注： a 适用于淋（覆）膜、涂层纸杯产品。			

132 纸吸管

2024 年纸吸管产品检验项目、依据及方法

序号	检验项目	检验依据	检验方法
1	感官要求	GB 4806.8—2022	GB 4806.8—2022
2	总迁移量	GB 4806.8—2022 GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023	GB 31604.8—2021
3	高锰酸钾消耗量 ^a	GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023	GB 31604.2—2016
4	重金属（以 Pb 计）	GB 4806.8—2022 GB 4806.7—2016 GB 4806.7—2023	GB 31604.9—2016
5	铅（Pb）	GB 4806.8—2022	GB 31604.34—2016 或 GB 31604.49—2023
6	砷（As）	GB 4806.8—2022	GB 31604.38—2016 或 GB 31604.49—2023
7	荧光性物质	GB 4806.8—2022	GB 31604.47—2023
8	甲醛	GB 4806.8—2022	GB 4806.8—2022 GB 31604.48—2016
9	1,3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8—2022	GB 4806.8—2022
10	3-氯-1,2-丙二醇	GB 4806.8—2022	GB 4806.8—2022
11	大肠菌群	GB 4806.8—2022	GB 14934—2016
12	沙门氏菌	GB 4806.8—2022	GB 14934—2016
13	霉菌	GB 4806.8—2022	GB 4806.8—2022 GB 4789.15—2016
14	1,2-苯并异噻唑基-3(2H)-酮特定迁移量	GB 9685—2016	GB 31604.55—2023
注： a 适用于淋（覆）膜、涂层纸吸管。			

第四章 评标办法及标准

为公正、公平、科学地选择中标单位，根据《中华人民共和国政府采购法》、《政府采购货物和服务类招标投标管理办法》等有关法律法规的规定，并结合本项目的实际，制定本办法。

一、评标方法

本项目采用综合评分法，总分值 100 分。

二、评标原则：

- 1、评标活动遵循公平、公正、科学和择优的原则。
- 2、对所有投标人的投标评定都采用相同的程序和标准。

三、评标委员会

1、评标由评标委员会负责，评标委员会由采购人代表和有关技术、经济等方面的专家组成，成员人数为 5 人（含）以上单数。其中技术、经济等方面的专家不少于成员总数的三分之二。技术、经济等方面的专家开标前从河南省财政厅政府采购专家库中随机抽取，有关人员评标委员会成员名单必须严格保密。

2、与投标人有利害关系的人员不得进入评标委员会。

3、招标采购单位就招标文件征询过意见的专家，不得再作为评标专家参加评标。

4、评委按招标文件要求对所有投标文件进行符合性审查、综合比较和评价，独立评审。

四、评标纪律

1、评标委员会成员应当客观、公正地履行职责，遵守职业道德，对所提出的评审意见承担个人责任。

2、评标委员会成员不得向他人透漏对投标文件的评审和比较、中标候选人的推荐情况以及评标有关的其他情况。

3、在评标活动中，评标委员会成员不得擅离职守，影响评标程序正常进行。

4、评标委员会应当根据招标文件规定的评标标准和方法，对投标文件进行系统地评审和比较。招标文件中没有规定的标准和方法不得作为评标的依据。

5、在评标活动中，评标委员会成员不得与任何投标人或者与招标结果有利害关系的人进行私下接触，不得收受投标人、中介人、其他利害关系人的财物或者其他好处。

6、与投标人有利害关系的应主动回避。

7、参加评标的人员应严格遵守国家有关保密的法律、法规 and 规定，并接受有关部门的监督。

8、与评标活动有关的工作人员不得收受他人的财物或者其他好处，不得向他人透漏对投标文件的评审和比较、中标候选人推荐情况以及评标有关的其他情况。在评标活动中，与评标活动有关的工作人员不得擅自离职守，影响评标程序正常进行。

9、遵守法律、行政法规有关评标的相关规定。

五、 评标程序

1、**投标文件初步评审。**初审分为资格性审查、形式评审和符合性审查。

1.1 资格性审查:依据财政部 87 号令，公开招标采购项目开标结束后，采购人或代理机构依据法律法规和招标文件的规定，对投标人的资格进行审查。

1.2 形式评审、符合性审查：评标委员会依据招标文件的规定，从投标文件的有效性、完整性和对招标文件的响应程度进行审查，以确定是否对招标文件的实质性要求作出响应。初步评审有一项不符合招标文件要求的，作为无效投标文件，不得进入下一阶段评审。

项目	评审因素评审标准
----	----------

资格性审查标准	具有独立承担民事责任的能力	有效的企业法人营业执照或事业单位法人证书或社会团体法人登记证书或自然人证明材料等复印件
	具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度	提供经审计的 2022 年度或 2023 年度财务报告或基本户银行出具的近期资信证明或财政部门认可的政府采购专业担保机构出具的投标担保函（成立时间不足一年的单位提供财务报表）
	具有履行合同所必需的设备和专业技术能力	提供书面承诺，格式自拟并加盖单位公章。
	具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录	提供自 2024 年 1 月 1 日以来任意 1 个月的依法纳税和社会保障资金缴纳证明（银行扣款回单或税局开具的凭据或缴纳清单等，依法免税企业，应提供相关证明文件）
	参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没	提供书面承诺，格式自拟并加盖单位公章。

	有重大违法记录	
	单位法定代表人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，不得参加同一合同项下的政府采购活动	提供在“国家企业信用信息公示系统”中公示的公司信息、股东（或投资人）信息网页截图查询并加盖单位公章（或提供书面承诺，格式自拟并加盖单位公章。）
	信用查询	根据《财政部关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125号）和《河南省财政厅关于转发财政部关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕15号）被列入中国政府采购网（ www.ccgp.gov.cn ）“政府采购严重违法失信行为记录名单”的（指政府采购行政处罚有效期内）；被列入“中国执行信息公开网”（ http://zxgk.court.gov.cn/shixin ）失信

		被执行人的；被列入“信用中国”网站（ www.creditchina.gov.cn ）“重大税收违法失信主体”的投标人将被拒绝参加投标。
	特定资格要求	符合须知前附表“投标人资格要求”规定的特定资格要求。
注：1、投标人应根据招标文件要求资格条件提供上述资格证明文件并在河南省公共资源交易中心投标文件制作系统“资格审查材料”中上传提供的资格证明材料。否则将会影响投标人资格审查结果。若因未按照要求上传影响资格审查的，投标人自行承担责任。 2、依据财政部 87 号令，公开招标采购项目开标结束后，采购人或代理机构依据法律法规和招标文件的规定，对投标文件中的资格证明等进行审查，以确定投标人是否具备投标资格。		
形式评审 标准	投标人名称	与营业执照或事业单位法人证书或其他证明材料一致
	签字盖章	符合招标文件要求

	投标报价	未超出采购包最高限价
符合性审查标准	标书雷同性分析	投标（响应）文件制作机器码不能一致
	投标内容	符合招标文件要求
	服务期限	符合招标文件要求
	服务地点	符合招标文件要求
	质量要求	符合招标文件要求
	投标有效期	符合招标文件要求
	其他	投标文件未含有采购人不能接受的附加条件

2、澄清有关问题

2.1 对于投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会应当以书面形式要求投标人作出必要的澄清、说明或者补正。

2.2 投标人的澄清、说明或者补正，由法定代表人或其授权的代表签字。投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

2.3 允许修正投标文件中不构成重大偏离的、微小的、非正规的、不一致或不规

则的地方。

2.4 在对投标文件进行详细评估之前，评委会将确定每一投标是否对招标文件的要求做出了实质性的响应，而没有重大偏离。实质性响应的投标是指投标符合招标文件的所有条款、条件和规定且没有重大偏离和保留。重大偏离和保留是指对招标文件规定的标的物范围、质量和性能产生重大或不可接受的偏差，或限制了采购代理机构、采购人的权力和投标人的义务的规定，而纠正这些偏离将影响到其它提交实质性响应投标的投标人的公平竞争地位。

3 、综合比较与评价

3.1 评标委员会按照招标文件中规定的评标方法和标准，对初步评审合格的投标文件进行商务和技术评审，综合比较与评价。

3.2 投标文件报价出现前后不一致的，按照下列规定修正：

（1）投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准；

（2）大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

（3）单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并

修改单价；

(4) 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正后的报价经投标人确认后产生约束力，投标人不确认的，其投标无效。

3.3 详细评审

3.3.1 评标委员会按本章评标方法规定的量化因素和分值进行打分并，计算出综合得分。

(1) 按本章第报价部分规定的评审因素和分值对价格得分计算出得分 A；

(2) 按本章第技术部分规定的评审因素和分值对投标人抽样和检验能力计算出得分 B；

(3) 按本章第商务部分规定的评审因素和分值对投标人服务能力计算出得分 C。

3.3.2 评分分值计算保留小数点后两位，小数点后第三位“四舍五入”。

3.3.3 投标人得分=A+B+C。

评标委员会各成员应当独立对每个投标人的投标文件进行评价，并汇总每个投标人的得分。投标人的最终得分为所有评委对其打分的算术平均值，以平均值由高

到低进行排序，按排序顺序推荐中标候选人。

评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过初步评审投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。

3.4 本项目落实节能环保、中小微型企业扶持等相关政府采购政策

(1) 本项目为非专门面向中小企业的项目，对小型和微型企业产品的价格给予10%的扣除，用扣除后的价格参与评审，评标价不作为成交价和合同签约价，成交价和合同签约价仍以其投标文件中的报价为准。监狱企业视同小型、微型企业，中小微企业产品和监狱企业产品只给予一次价格扣除，不重复给予价格扣除。残疾人福利性单位视同小型、微型企业。提供虚假证明材料后果：

投标人为取得中小企业身份而提供虚假证明材料，在评审过程中发现的，按无效投标处理；已取得中标资格的，无论该行为是否影响中标，均取消其中标资格；该投标人还应承担由此引起的其他经济、法律责任。出现此种情形时，采购人、采购代理机构将有关情况上报政府采购监管部门，由监管部门按有关规定对其进行相应处罚。

3.5 评标时，评标委员会各成员应当独立对每个投标人的投标文件进行评价，并汇总每个投标人的得分。

3.6 无效投标，参与同一个标段(包)的供应商存在下列情形之一的,其投标(响应)文件无效:

(1) 不同供应商的电子投标(响应)文件上传计算机的网卡 MAC 地址、CPU 序列号和硬盘序列号等硬件信息相同的;

(2) 不同供应商的投标(响应)文件由同一电子设备编制、打印加密或者上传;

(3) 不同供应商的投标(响应)文件由同一电子设备打印、复印;

(4) 不同供应商的投标(响应)文件由同一人送达或者分发,或者不同供应商联系人为同一人或不同联系人的联系电话一致的;

(5) 不同供应商的投标(响应)文件的内容存在两处以上细节错误一致;

(6) 不同供应商的法定代表人、委托代理人、项目经理、项目负责人等由同一个单位缴纳社会保险或者领取报酬的;

(7) 不同供应商投标(响应)文件中法定代表人或者负责人签字出自同一人之手;

(8) 其它涉嫌串通的情形。

4 、评标结果

4.1 采用综合评分法的，评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。

4.2 推荐中标候选人名单。按评标委员会评审后得分由高到低顺序排列，推荐排名在前且不超过三名的中标候选人（如评审得分相同的，投标报价低的优先；评审得分且最后报价相同的，按照技术部分得分由高到低顺序推荐）。

4.3 评标委员会完成评标后，应当向采购人提交书面评标报告。

4.4 评标委员会成员对需要共同认定的事项存在争议的，应当按照少数服从多数的原则作出结论。持不同意见的评标委员会成员应当在评标报告上签署不同意见及理由，否则视为同意评标报告。

六、评分标准综合评标法评分标准及分项分值

评标方法（综合评分法）

序号	评审内容	满分	评审标准
一、价格部分（10 分）			
1	投标报价	10	本项目投标报价得分计算如下： 投标报价得分=（评标基准价/投标报价）×10×100% 评标基准价=所有投标人中有效报价的最低价 （小微企业给予报价 10%扣除）
二、商务部分（43 分）			
2	投标人业绩	12	自 2021 年 1 月 1 日以来，投标人具有所投包别内任一产品监督抽查业绩的，每提供 1 个产品质量省级及以上监督抽查业绩得 4 分，每提供 1 个产品质量地市级监督抽查业绩的，得 2 分。 注： （1）本项满分 12 分，取投标人得分最高的三次业绩计算得分，履约完成的业绩予以认可；

序号	评审内容	满分	评审标准
			(2) 投标文件中须提供监督抽查任务的文件（合同、委托书、任务书、计划文件之一）的扫描件；时间以文件签订时间为准。若无法体现关键评审信息的，需要同时提供业主单位（合同甲方）出具的相关证明材料加以明确说明，未提供或提供不全的不得分。同一个监督抽查项目包含多个产品的不重复计分； (3) 业绩的级别以国家行政区划为界定，如：自治区视为省级；自治州、地区、盟政府部门委托的视为地市级。
3	综合技术实力	6	1. 参与过所投包别内任一产品现行有效的国家、行业、地方标准制（修）订，提供相关证明材料含投标人名称的扫描件。每提供 1 项得 0.5 分，最高得 1 分；否则不得分。 2. 2021 年 1 月 1 日以来承担过与所投包别内任一产品抽样检验服务相关的国家、省（部）级科研项目，提供项目完成证

序号	评审内容	满分	评审标准
			明材料（验收报告或者成果鉴定证明等），需体现项目承担单位的信息，如没有单位名称的需出示单位证明文件。每提供 1 项得 0.5 分，最高得 1 分。 3. 2021 年 1 月 1 日以来获得过与所投包别内任一产品抽样检验服务相关的文章、出版著作、专利或软件著作权。提供出版刊物封面以及文章，需体现作者的单位及姓名等信息，如未体现单位名称的需出具该作者为本单位员工的证明；提供专利证书、软著登记证书，需体现获得单位的信息，如没有单位名称的需出示单位证明文件。每提供 1 项得 0.5 分，最高得 1 分。 4. 参加过近 3 年（2021 年 1 月 1 日以来）所投包别内任一产品行业相关产品检验参数能力验证的，结果为满意或合格，每提供 1 个得 1 分，满分 3 分。响应文件中附结果满意或合

序号	评审内容	满分	评审标准
			格的证明材料扫描件或复印件并加盖公章。 注：投标人须提供上述证明文件的主要内容页的扫描件。不具备或未提供有效证明文件的不得分。
4	管理制度	12	1. 管理制度具备人员工作规范、抽样、检验工作的具体要求。 管理制度完善，具备上述要求的全部内容，且符合招标文件采购需求以及相关法律法规规章的规定，得 4 分；具备但有缺失，得 1 分；不具备，得 0 分。 2. 管理制度具备样品管理、处置工作的具体要求。 管理制度完善，具备上述要求的全部内抽查容，且符合招标文件采购需求以及相关法律法规规章的规定，得 4 分；具备但有缺失，得 1 分；不具备，得 0 分。 3. 管理制度具备异议处理、复检及结果上报工作的具体要求。

序号	评审内容	满分	评审标准
			管理制度完善，具备上述要求的全部内容，且符合招标文件采购需求以及相关法律法规规章的规定，得 4 分；具备但有缺失，得 1 分；不具备，得 0 分。
5	抽查经费使用说明	2	经费使用应科学合理，投标人需详细对经费预算使用进行说明和分析。抽样人员差旅费、样品运输费、报告邮寄、检验成本等费用，合理得 2 分；与实际有较大差距、不合理得 0 分。
6	应急处置预案	5	根据投标人提供的突发事件应急处置预案，对投标人的抽查应急能力(如突发性产品质量安全事件发生时，检测仪器设备、抽样运输设备损坏时等情况采取的应对措施)进行综合评分，本项满分 5 分： (1) 处置预案针对性强，突发事件响应及时，应急响应时间≤2 小时，保障性强的，得 5 分；

序号	评审内容	满分	评审标准
			(2) 处置预案有针对性，突发事件响应较及时，2 小时<应急响应时间≤4 小时，有保障性的，得 3 分； (3) 处置预案及响应保障有待完善，应急响应时间>4 小时的，得 1 分； (4) 差或未提供相关内容的不得分。
7	伴随增值服务	6	1. 根据投标人提供的伴随增值服务(包括但不限于针对承检的不合格项目进行原因分析、按采购人要求出具不合格分析报告和产品质量整改建议书)进行综合评分，本项满分 3 分： (1) 其他伴随增值服务项目多，可实施性强的，得 3 分； (2) 其他伴随增值服务项目有待增加，可实施性有待完善的，得 1 分； (3) 差或未提供相关内容的不得分。 2. 根据投标人提供的伴随增值服务(包括但不限于协助采购

序号	评审内容	满分	评审标准
			人为产品质量监管提供技术支撑、技术咨询、技术培训等) 进行综合评分，本项满分 3 分： (1) 其他伴随增值服务项目多，可实施性强的，得 3 分； (2) 其他伴随增值服务项目有待增加，可实施性有待完善的，得 1 分； (3) 差或未提供相关内容的不得分。
三、技术部分（47 分）			
8	人员配置方案	20	方案中应包括投入所投产品抽查任务的人员及分配列表。 1. 配置情况，8 分 所投包别内产品的抽查工作项目团队岗位配置合理，包括了项目负责人、抽样相关人员、样品接收人员、检验相关人员（包括检测人员、报告审核人员、授权签字人等），人员分工明确，专业能力覆盖所投包检测内容，所有人员均有同类

序号	评审内容	满分	评审标准
			抽查项目经验的，得 8 分；所投包别内产品的抽查工作项目团队岗位配置有欠缺，每缺一项扣 1 分；无具体岗位配备内容，得 0 分。 2. 检验人员，4 分 （1）具有与所投包别内产品相关的中级（含）以上职称检验人员或具有 10 年以上所投包别内任一产品检验工作经历的人员数量≥ 8 人；得 4 分； （2）具有与所投包别内产品相关的中级（含）以上职称检验人员或具有 10 年以上所投包别内任一产品检验工作经历的人员数量介于 4（含）人-7（含）人之间的，得 2 分； （3）其余得 0 分。 3. 抽样人员，4 分 （1）抽样人员数量≥ 6 人，得 4 分；

序号	评审内容	满分	评审标准
			(2) 抽样人员数量介于 4 (含) 人-6 (不含) 人之间的得 2 分; (3) 其余得 0 分。 4. 项目负责人, 4 分 所投包别内产品的抽查工作项目负责人具有 10 年 (含) 以上检验工作经历并具有副高级 (含) 以上职称的, 得 4 分, 否则得 0 分。应提供项目负责人相关职称证明文件。 注: 响应文件中附相关人员职称证书并提供该人员近一年内连续三个月的社保缴纳证明材料的扫描件或复印件并加盖公章, 未提供的不得分。
9	实验室方案	10	1. 实验室检测设备配置情况, 5 分 投标人承诺仪器设备能够有效支撑完成所有检验项目, 得 5 分; 仪器设备不能满足检验要求, 得 0 分; 提供拟投入本项

序号	评审内容	满分	评审标准
			目的主要设备表和承诺函，否则不得分。 2. 实验室条件，5 分 投标人承诺试验场所环境能满足产品检验对环境设施的要求，得 5 分；主要试验场所环境不符合条件、产品检验的环境条件控制不能满足产品检验对环境设施的要求，得 0 分；提供实验室情况介绍和承诺函，否则不得分。
10	产业总体情况及质量现状分析方案	5	产业总体情况及质量现状分析材料（方案中需要对省内产业分布情况、产业现状、产品的质量现状、应用前景和发展趋势进行分析）： 分析方案完整，具备上述要求的全部内容，得 5 分； 方案未覆盖上述要求的全部内容，有欠缺得 2 分； 未响应或未提供，得 0 分。
11	企业信息了	2	对所投包别内产品的省内生产企业、行业状况具有了一定了

序号		评审内容	满分	评审标准
		解情况		解，并提供《企业信息上报表》。 所提供的企业信息完整，能够覆盖《企业信息上报表》所需内容，且企业数量满足所投包别内产品抽查任务的，得 2 分；达所投包别内产品抽查任务批次 50%（含）以上的，得 1 分；否则得 0 分。
12		服务方案	10	服务实施方案中需要对本项目的机构内部工作部署、抽样、样品接收及核查、检验、配合异议处理及复检的工作内容和安排、检验结果的处理、保密工作、检验结果数据追溯、应急工作的实施等内容进行合理安排和制定。 （1）机构内部工作部署方案，4 分 方案编写贴近所投包别内产品实际抽查工作，要素完整，方案合理、可行，完全满足采购需求，得 4 分。方案编写要素部分缺失、存在缺陷，每缺一项扣 1 分，扣完为止。

序号	评审内容	满分	评审标准
			(2) 抽查服务方案，3 分 抽查服务方案包括：抽样工作的具体内容及组织安排；样品接收及核查机制；检验工作的具体内容及要求。 方案编写贴近所投包别内产品实际抽查工作，要素完整，方案合理、可行，完全满足采购需求，得 3 分。方案编写要素部分缺失、存在缺陷，每缺一项扣 1 分，扣完为止。 (3) 后期工作方案，3 分 后期工作方案包括：配合异议处理及复检的工作内容和安排，检验结果的处理。 方案编写贴近所投包别内产品实际抽查工作，要素完整，方案合理、可行，完全满足采购需求，得 3 分。方案编写要素部分缺失、存在缺陷，每缺一项扣 1 分，扣完为止。
总分 100 分			

备注：

- 1.本“各包抽查数量及种类情况表”中各项抽查批次数量均为最低参考值，实际批次数量大于等于该数量。招标以单价折扣进行招标，每包中标价格以完成的最高批次数签订政府采购合同。
- 2.国家级、省级质检中心（站）提供市场监管总局或省局批准成立批复文件的，以往任务业绩可算作其法人单位业绩，可列为加分条件。
- 3.将所有评标委员会成员的评分平均后为最终得分。计算平均分保留两位小数，小数点后第三位四舍五入。

第五章 合同条款及格式

合同编号:

重点工业产品质量监督抽查 技术服务合同书

项目名称：河南省市场监督管理局 2024 年度工业产品质量监督抽查政府采购项目

项目编号: 豫财磋商采购-2024-

包号: _____

委托单位(甲方):河南省市场监督管理局

服务单位(乙方):

合同签订日期：2024 年 月 日

合同签订地点：郑州

合同有效期限：2024 年__月__日至 2024 年__月__日

河南省市场监督管理局制

填写说明

一、为了管好、用好财政资金，依据《中华人民共和国民法典》及相关法律、法规的规定，制定本合同范本，作为服务合同的统一格式。

二、本合同适用于乙方（服务单位）以提供技术服务为甲方（委托单位）解决技术服务问题所订立的合同。

三、对于本合同有关条款，甲乙双方需约定更多内容的，可另行附页。

四、甲乙双方使用本合同书时，约定无须填写的条款，应在该条款处注明“无”等字样。

五、签订《技术服务合同》时，双方需出具相关证明材料。

六、本合同书一式陆份，甲乙双方盖章生效，甲方肆份，乙方贰份。

依据《中华人民共和国民法典》及相关法律、法规的规定，合同双方就 河南省市场监督管理局 2024 年度工业产品质量监督抽查项目，根据豫财磋商采购-2024- 采购结果，签订本合同。

一、服务的目标、方式及有效期限

委托方（甲方）以竞争性磋商的方式确定服务方（乙方）。

服务方(乙方)应依据甲方要求，完成本次抽查工

作中的抽样、检验、结果告知、编写分析报告及抽查结果汇总等工作。

有效期：自合同签订之日起三个月。

二、服务的主要内容

服务方（乙方）签订技术服务合同后，应依据《中华人民共和国产品质量法》、《产品质量监督抽查管理暂行办法》、相关产品监督抽查方案、抽查实施细则以及监督抽查任务工作布置等要求开展抽样检验、结果告知、材料分析汇总等工作。产品名称、检验项目、任务数及费用情况见表 1。

表 1 产品名称、任务书及费用情况

包号	产品类别	产品名称	生产领域 任务数 (批次)	销售领域 实体店 (批次)	销售领域 网络平台 任务数 (批次)	中标单价 (元/批)	总价 (元)
合计： 元，大写： 万 仟 佰 元整							

注：检验项目及依据标准见监督抽查实施细则

（一）抽样工作要求

1. 按照有关法律法规、规范性文件、相关产品监督抽查方案、抽查实施细则和磋商文件要求，完成抽样工作。
2. 按照抽查企业名单和抽样区域要求开展抽样，所抽样品应兼顾高中低端产品，高中低端产品批次数占比原则按照 3:4:3 比例执行。

3. 按照实施细则、实施方案、工作部署等相关要求，合理抽取、封存样品，将样品及抽样单等文书及时送至检验机构进行检验（现场检验除外），并上报抽样进度情况。销售领域抽样时，备用样品应带回抽样机构妥善保存。

4. 在不影响整体检验进度的前提下，若所抽样品不在抽查范围之内或者因包装邮寄、运输过失等造成样品失效，无法完成检验的，要及时与检验机构和被抽查企业沟通，完成退样工作。

5. 所抽样品涉及特殊参数信息和企业执行标准时，应按照方案要求配合检验机构完成对样品特殊信息和企业执行标准的索取确认工作。

6. 按要求遵循依法采集、同步摄录、客观真实等原则对抽样全过程进行音像记录，音像记录应规范管理、保存，严格保密，未经允许不得向第三方提供。

7. 协助甲方完成异议处理工作，按照甲方要求做好异议函复、复检样品费用支付、样品确认、样品移交等工作。

8. 及时向甲方反馈应急抽样处理情况。

9. 法律法规、部门规章等规定的其他情况。

（二）检验工作要求

1. 样品的检验应依据产品所执行的相关标准、相关法律法规、相关产品抽查实施细则等进行判定，及时出具产品质量监督抽查检验报告。

2. 按要求遵循依法采集、同步摄录、客观真实等原则对样品接收入库、检验、保存及处理等全过程进行音像记录，音像记录应管理规范、严格保密，未经允许不得向第三方提供。

3. 按要求及时发放产品质量监督抽查检验结果。

4. 协助甲方完成异议处理工作，按甲方要求做好样品复检、结论报送、质量技术帮扶等工作。

5. 配合甲方及所属市县级市场监管部门做好监督抽查不合格企业整改复查，技术

咨询等工作

6. 按要求上报产品质量监督抽查结果汇总材料和分析报告等。

7. 按照甲方要求做好样品保管、运输、处置等工作。制定有关样品的接收入库、领用、检验、保存及处理的程序规定，并严格按程序执行。

8. 及时向甲方反馈应急检验处理情况。

9. 法律法规、部门规章等规定的其他情况。

三、服务的质量保证

（一）甲方为乙方提供文件依据及要求

1. 甲方应依照本合同向乙方提供所抽查产品的监督抽查方案、抽查实施细则及相关抽样文书。

2. 甲方有权根据客观事实及工作实际要求对本合同进行调整和变更，调整和变更情况应于变更之日起十个工作日内告知乙方，乙方如有不同意见应于五个工作日内书面反馈，最终变更结果以双方商定结果为准。

3. 甲方应当按照合同验收结果及时向乙方支付相关经费。

（二）乙方承担项目任务的人员和设施条件及应尽责任

1. 乙方应当具备开展本合同委托内容的下列条件：

①乙方应具备一定的抽样技术能力，人员配置、作业管理等应满足抽样技术要求，确保抽查工作的顺利开展。

②乙方应具有国家认证认可监督管理委员会或省级市场监督管理部门（原省质量技术监督部门）颁发的有效期内（有效期能覆盖本次任务的完成）的检验检测机构资质认定证书（CMA）。

③具有必备的仪器设备、人员（须经培训符合要求）和检测能力。

④具备抽样、检验全过程音像记录的记录设备。

⑤具有所需的组织管理机制和协调能力。

⑥法律、法规规定的其他条件。

2. 乙方不得存在借承担监督抽查工作之机为本机构拉客户、事先通知被抽查企业，直接或间接参与企业接待等违法违规行为。

3. 乙方应当保证抽样、检验工作的合法合规性，对其抽取、检验的样品及出具的检验报告负责，所抽样品应满足相关产品监督抽查实施方案、实施细则中检验要求，检验结果应反映对样品的真实评价。保证所承担的监督抽查工作科学、公正、准确，按时完成抽样、检验工作，及时在信息化系统录入抽查相关信息，及时出具检验报告，按时上报样品抽样信息、检验结果信息，并对抽样、检验过程及样品信息的准确性负责，做好检验数据的原始记录，不得隐瞒、毁损和伪造检验结果。

若因乙方原因造成样品失效、丢失或其他因素造成无法实施检验而影响工作完成时限的，甲方将有权追究乙方相关责任，且有权单方面解除合同。

4. 乙方应当严格按照本合同约定的内容承担相关工作，不得超范围开展产品质量监督抽查相关业务，由此给被抽查企业造成损失的，由乙方承担责任。

5. 乙方在履行本合同期间不得与被抽查企业签订同类产品的有偿服务协议或者接受被抽查企业对同一产品的委托检验。

6. 乙方应当对本次抽查信息严格保密，禁止以任何名义和形式事先泄露和通知被抽查企业，不得向企业颁发监督抽查合格证等证书。

7. 乙方应当在本合同、招标文件及工作布置文件中约定的时限内，保质保量完成抽查任务。

8. 乙方由于虚假、错误的样品信息、检验数据和结论或者检验过程程序错误、缺失等原因而给被抽查企业造成损失的，或者给社会带来不良影响的，乙方应当负责赔偿，并承担相应法律责任。

9. 乙方在投标文件中所承诺的事宜未兑现，甲方在认定其失信行为后，有权解除所签订的技术服务合同，过程中所产生的费用甲方将不予支付。因其虚假承诺而造成

甲方损失或影响甲方整体抽查工作的，将追究乙方相关责任。

10. 除甲方书面许可外，乙方不能擅自将本合同全部或部分工作委托给第三方。即使甲方书面同意乙方将本合同的部分工作委托转让给第三方，乙方仍受本合同的义务约束。

11. 乙方应对其所提供的生产企业信息的准确性负责，若因乙方所提供的企业信息有误，造成该产品抽到率不足 80%的，在下一年的省抽服务采购中，乙方本次省抽经历将不列入得分范围。

12. 乙方应按照相关要求，开展样品处置工作。

13. 乙方应当按照甲方要求配备专业人员，为甲方提供高质量技术服务。

14. 乙方应接受和配合甲方对其场地、设备及工作开展情况等进行不定时监督检查。

四、分阶段目标及简要方案

具体阶段工作时间及方案按照相应产品质量监督抽查实施方案、计划文件、工作布置要求执行。

五、委托单位组织对服务单位的服务成果进行验收

甲方组织专家对服务成果进行评审验收。

六、双方约定因履行本合同应遵守的保密任务

1. 乙方应严格保守产品质量监督抽查信息，未经甲方同意，不得将抽查结果对外发布，同时不得外泄被抽查企业的商业秘密。

2. 如果因乙方原因，导致抽查结果及被抽查企业商业秘密被泄密的，乙方需承担因其泄密所造成的一切后果，甲方有权对乙方保留诉讼的权利并有权解除合同。

3. 乙方在开展监督抽查工作过程中，存在违法、违规和违反合同行为的，甲方可以随时解除合同，乙方需承担违约责任并承担因其造成的全部损失。

七、服务费用及支付方式

1. 服务费用：本合同总额为¥_____元（大写：____万 仟 佰 _____元整）

备注：

①实际工作中，乙方未完成甲方指定任务批次数的，实际支付的经费总额=中标单价×实际抽查批次数计算。实际抽查批次数以甲方出具的检验报告数为准。

②各产品抽取批次应符合合同规定的数量要求，甲方书面同意调整的除外。

③关于复检费用，复检样品购置、寄送等费用由乙方承担，如复检结论变更的，复检费用由乙方承担。

2. 支付方式：分两期付款。

第一期支付：合同生效后，甲方向乙方支付合同总额的 80%，具体金额为¥_____元（大写____万 仟 佰 拾 _____元整）。支付凭证：等额的普通增值税发票、合同、中标通知书等。

第二期支付：服务成果通过评审验收后，甲方向乙方支付合同的全部尾款，尾款金额=合同总额（按合同约定条款进行计算）-第一期已付款金额。支付凭证：等额的普通增值税发票、明细表、服务成果评审验收意见等。

八、违约责任及纠纷解决

1. 乙方应本着科学性、准确性和真实性原则执行项目任务，并按合同书约定的时间向甲方提交技术服务完成成果。如乙方未按时提交技术服务成果，或技术服务成果不符合甲方要求，影响甲方采用的，甲方有权单方面解除合同。

2. 乙方在实施承担任务过程中如取得重大进展、重要突破或发生其他重大事项，应及时向甲方报告。如因遭遇不可抗力或其他因素影响项目任务的正常执行进度，致使承担任务需要调整时，乙方应当及时向甲方提交书面报告，经甲方确定处理意见后执行。如乙方未向甲方提交书面报告或未按甲方要求的处理意见进行调整导致合同目的不能实现的，乙方应向甲方承担违约责任并赔偿甲方因此遭受的全部损失。

3. 乙方应在规定期限内完成抽样、检验、异议处理（如有）任务，同种产品的抽

样检验机构应互相督促工作进度，若所承担产品的抽样检验工作逾期，甲方将追究相关问题环节机构的责任，并有权对其单方面解除合同，过程中所产生的费用甲方将不予支付。

4. 乙方应严格按照投标文件中人员配置方案进行人员安排，未经甲方同意不得擅自更换人员。对存在虚报人员、逾期完成抽查任务或者未经甲方同意擅自更换人员的，甲方有权单方解除合同。

5. 乙方所承担的项目任务经费应按合同书规定的服务内容及范围列支。如乙方未按合同书规定的服务内容及范围列支，造成甲方损失的，由乙方承担违约责任并赔偿甲方造成的全部经济损失。

6. 乙方违反相关法律法规、技术标准、规范性文件、工作手册、投标文件承诺等要求的，甲方保留追究其法律责任的权利。

7. 甲方负责监督项目的实施。

8. 任何一方如有违反上述条款的行为，按有关法规处理，严重的应追究有关人员的法律责任。

9. 除前述条款约定外，如乙方存在违反本合同的其他违约行为，应按本合同金额的 10%向甲方支付违约金并赔偿甲方因此遭受的全部损失。在合同履行过程中，如未按甲方要求的期限履行合同的，甲方有权解除合同，对乙方已交纳的履约保证金不予退还，要求乙方返还甲方已支付款项，乙方应赔偿甲方因此所遭受的全部损失。

10. 合同双方在履行过程中产生的纠纷，应协商解决，协商不成的，向甲方所在地法院起诉。

九、说明

下列文件均为本合同的组成部分：

① 豫财磋商采购- 号磋商文件、答疑及补充通知；

② 响应文件；

③本合同执行中共同签署的补充与修正文件。

十、合同书双方签章本

委托单位 (甲方)	单位名称	河南省市场监督管理局	(单位盖章) 年 月 日
	委托单位(甲方) 代表(签字)		
	项目联系人	梅向辉	
	电子信箱	hnsjzljdc@163.com	
	通讯地址	河南省郑州市郑东新区熊儿河路 79 号	
	邮编	450000	
	电话	0371-65566859	
服务单位 (乙方)	单位名称		(单位盖章) 年 月 日
	法人代表(或委托 代理人)(签字)		
	项目联系人		
	电子信箱		
	通讯地址		
	邮编		
	固定电话		
	联系人手机号		
	收款单位名称		
	开户银行		
	账号		
	统一社会信用代 码		
	企业类型(大型/ 中型/小型)		

附件：

工业产品监督抽查抽查纪律

严格遵守国家法律、法规的规定和抽查工作有关纪律要求。

(1) 不得在开展抽样工作前事先通知被抽查的产品生产经营单位；

(2) 不得以承担抽查任务的名义向被抽查产品生产经营单位和其他单位承揽业务；

(3) 不得接受被抽查企业各种形式的接待和馈赠，不发生利用抽查工作牟取利益的其它行为；

(4) 开展抽查工作，不得收取被抽查产品生产经营单位检测费用，不准增加被抽查产品生产经营单位负担；

(5) 不得以各种形式利用抽查结果参与有偿活动，不得向受检产品生产经营单位发放抽查合格证书或牌匾；

(6) 遵守保密纪律。未经甲方同意，不得以任何方式向被抽查产品生产经营单位或其他单位、人员以及公众透露任何与检测任务、检测结果有关的信息。

第六章 投标文件格式

封面

（项目名称）

投标文件

项目编号：

包号：

投标人： （企业电子签章）

法定代表人： （个人电子签章）

日 期： 年 月 日

目 录

- 一、投标函及投标函附录
- 二、法定代表人身份证明
- 三、法定代表人授权委托书
- 四、资格审查资料
- 五、技术服务偏差表
- 六、类似项目业绩汇总表
- 七、投入本项目的仪器设备
- 八、投入本项目的人员配备情况
- 九、反商业贿赂承诺书
- 十、技术服务方案
- 十一、投标人认为需附的其他证明资料

一、投标函及投标函附录

（一）投标函

致：_____（采购人名称）

我们收到了你们发出的采购编号为_____的_____（项目名称及标段）的招标文件，经详细研究，我们决定参加该项目投标活动并投标，我们郑重声明以下诸点并负法律责任。

1、我方授权_____作为全权代表负责解释投标文件及处理有关事宜。

2、愿按照招标文件中的条款和要求，在接受项目委托后，按本次投标承诺的响应时间积极响应，按承诺的工作流程开展委托项目的工作任务，并按承诺的服务期限、质量要求与项目单位签订项目合同。

投标报价：_____ %

服务期限：_____

质量要求：_____

3、如果我方的投标文件被接受，我们将履行招标文件中规定的各项要求。

4、我方同意按招标文件中的规定，本投标文件的有效期为投标截止期结束后_____天。如果中标，中标单位的投标文件是合同的组成部分，有效期至合同完全履行止。

5、我方愿提供招标文件中要求的所有文件资料。

6、我方已经详细审核了全部招标文件，如有需要澄清的问题，我方同意按招标文件规定的时间向招标代理公司提出。逾期不提，我公司同意放弃对这方面有不明及误解的权利。

7、我方承诺，与招标方聘请的为此项目提供咨询服务及任何附属机构均无关联，非招标方的附属机构。

8、我方承诺在合同约定的期限内完成本项目。

9、我方承诺不存在围标串标等违法行为。

10、投标人同意提供按照贵方可能要求的与其投标有关的一切数据或资料，完全理解贵方不一定接受最低价的投标或收到的任何投标。

- 11、我们承诺一旦中标，向采购代理机构交纳中标服务费。
- 12、我们愿按《中华人民共和国民法典》履行自己的全部责任。
- 与本投标有关的正式通讯地址：

投 标 人： _____（企业电子签章）

法定代表人： _____（个人电子签章）

地 址： _____

邮政编码： _____

电 话： _____

传 真： _____

日 期： ____年__月__日

(二) 投标函附录

项目名称			
包号			
投标人名称			
投标内容	河南省市场监督管理局 2024 年度工业产品质量监督抽查政府采购项目工作过程中的所有内容；（具体采购需求详见招标文件）		
投标报价	%		
服务期限			
服务地点			
质量要求			
投标有效期			
项目负责人姓名		联系电话	
其他声明			

备注: 在此表中例如投标人报价折扣为 80%，在交易中心系统中投标总报价填写：0.80。

投标人：（企业电子签章）

法定代表人或其委托代理人：（个人电子签章或签字）

日 期： 年 月 日

二、法定代表人身份证明

投标人名称：_____

单位性质：_____

地址：_____

成立时间：_____年_____月_____日

经营期限：_____

姓名：_____性别：_____年龄：_____职务：_____

系_____（投标人名称）的法定代表人。

附：法定代表人身份证扫描件或复印件（正反）

特此证明。

投标人：_____（企业电子签章）

_____年_____月_____日

三、法定代表人授权委托书

本人_____（姓名）系_____（投标人名称）的法定代表人，现委托_____（姓名）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清、说明、补正、递交、撤回、修改_____（项目名称及标段）投标文件、签订合同和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

委托期限：_____。

代理人无转委托权。

附：委托代理人身份证扫描件或复印件（正反面）

投 标 人：_____（企业电子签章）

法定代表人：_____（个人电子签章）

身份证号码：_____

委托代理人：_____（签字或个人电子签章）

身份证号码：_____

____年____月____日

四、资格审查资料

(一) 投标人基本情况表

投标人名称						
注册地址				邮政编码		
联系方式	联系人			电 话		
	传真			网 址		
组织结构						
法定代表人	姓名		技术职称		电话	
技术负责人	姓名		技术职称		电话	
取得资质的时间			员工总人数：			
企业资质等级			其中	高级及以上职称人员		
营业执照号				中级职称人员		
注册资金				初级职称人员		
开户银行				技 工		
账号						
经营范围						
备注						

（二）资格承诺声明函

致：（采购人名称）

我单位自愿参加本次政府采购活动，严格遵守《中华人民共和国政府采购法》及相关法律法规，依法诚信经营，依法遵守本次政府采购活动的各项规定。我单位郑重承诺声明如下：

一、我单位全称为_____，注册地点为_____，统一社会信用代码为_____，法定代表人（单位负责人）为_____，联系方式为_____。

二、我单位具有独立承担民事责任的能力。

三、我单位具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度。

四、我单位具有履行合同所必需的设备和专业技术能力。

五、我单位有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录。

六、我单位参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录。（重大违法记录，是指投标人因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚。）

七、我单位具备法律、行政法规规定的其他条件。

我单位保证所有所述声明的事项都是真实的，符合规定的投标人资格条件。如有弄虚作假，我单位愿意按照“提供虚假材料谋取中标、成交”承担相应的法律责任，同意将违背承诺行为作为失信行为记录到社会信用信息平台，并承担因此所造成的一切损失。

投标人：（企业电子签章）

法定代表人或其委托代理人：（个人电子签章或签字）

日期：____年____月____日

注：1. 投标人须在投标文件中按此模板提供承诺函，未提供视为未实质性响应招标文件要求，按无效投标处理。

2. 投标人的法定代表人或者授权代表的签字或盖章应真实、有效。

（三）资格证明材料

1、满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

（1）具有独立承担民事责任的能力；（有效的企业法人营业执照或事业单位法人证书或社会团体法人登记证书或自然人证明材料等复印件）

(2)具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度;(提供经审计的2022年度或2023年度财务报告或基本户银行出具的近期资信证明或财政部门认可的政府采购专业担保机构出具的投标担保函(成立时间不足一年的单位提供财务报表))

（3）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；（提供书面承诺，格式自拟并加盖单位公章。）

（4）有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录：（提供自2024年1月1日以来任意1个月的依法纳税和社会保障资金缴纳证明（银行扣款回单或税局开具的凭据或缴纳清单等，依法免税企业，应提供相关证明文件）

（5）参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；（提供书面承诺，格式自拟并加盖单位公章。）

2、本项目的特定资格要求

2.1. 投标人具有省级以上政府主管部门组织的所投标产品的实验室检验机构资质认定并取得检验检测机构资质认定证书（CMA），且证书合法有效（如有效期不足 1 年，投标人应承诺在有效期届满时及时完成办理延续手续），具备所投标段所有监督抽查项目的法定检验资质（投标文件中须提供证书扫描件）。

2.2. 根据《财政部关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125号）和《河南省财政厅关于转发财政部关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕15号）被列入中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）“政府采购严重违法失信行为记录名单”的（指政府采购行政处罚有效期内）；被列入“中国执行信息公开网”（<http://zxgk.court.gov.cn/shixin>）失信被执行人的；被列入“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）“重大税收违法失信主体”的投标人将被拒绝参加投标。注：（采购人、代理机构在开标后对所有投标人信用记录进行查询，并将查询结果网页打印存档，投标人不良信用记录以代理机构开标后查询结果为准。）

2.3. 单位法定代表人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，不得参加同一合同项下的政府采购活动；提供在“国家企业信用信息公示系统”中公示的公司信息、股东（或投资人）信息网页截图查询并加盖单位公章（或提供书面承诺，格式自拟并加盖单位公章。）

（四）投标承诺函

致：（采购人及采购代理机构）

我公司作为本次采购项目的投标人，根据招标文件要求，现郑重承诺如下：

一、具备《中华人民共和国政府采购法》第二十二条第一款和本项目规定的条件：

- （一）具有独立承担民事责任的能力；
- （二）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- （三）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- （四）有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- （五）参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；
- （六）法律、行政法规规定的其他条件；
- （七）根据采购项目提出的特殊条件。

二、完全接受和满足本项目招标文件中规定的实质性要求，如对招标文件有异议，已经在投标截止时间届满前依法进行维权救济，不存在对招标文件有异议的同时又参加投标以求侥幸中标或者为实现其他非法目的的行为。

三、参加本次招标采购活动，不存在与单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的其他供应商参与同一合同项下的政府采购活动的行为。

四、参加本次招标采购活动，不存在为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的行为。

五、参加本次招标采购活动，不存在和其他供应商在同一合同项下的采购项目中，同时委托同一个自然人、同一家庭的人员、同一单位的人员作为代理人的行为。

六、投标人参加本次政府采购活动要求在近三年内投标人和其法定代表人没有行贿犯罪行为。

七、参加本次招标采购活动，不存在联合体投标。

八、投标文件中提供的能够给予我公司带来优惠、好处的任何材料资料和技术、服务、商务等响应承诺情况都是真实的、有效的、合法的。

九、存在以下行为之一的愿意接受相关部门的处理：

- （一）投标有效期内撤销投标文件的；
- （二）在采购人确定中标人以前放弃中标候选资格的；
- （三）由于中标人的原因未能按照招标文件的规定与采购人签订合同；

（四）由于中标人的原因未能按照招标文件的规定交纳履约保证金；

（五）在投标文件中提供虚假材料谋取中标；

（六）与采购人、其他供应商或者采购代理机构恶意串通的；

（七）投标有效期内，投标人在政府采购活动中有违法、违规、违纪行为。

由此产生的一切法律后果和责任由我公司承担。我公司声明放弃对此提出任何异议和追索的权利。

本公司对上述承诺的内容事项真实性负责。如经查实上述承诺的内容事项存在虚假，我公司愿意接受以提供虚假材料谋取中标追究法律责任。

投标人： （企业电子签章）

法定代表人或其委托代理人： （个人电子签章或签字）

日 期： ____年__月__日

注：河南省财政厅发布关于优化政府采购营商环境有关问题的通知规定，自 2019 年 8 月 1 日起，在河南省全省政府采购货物和服务招投标活动中，不再向供应商收取投标保证金。非招标采购方式采购货物、工程和服务的，也不再向供应商收取投标保证金。采购人、采购代理机构可以要求供应商以投标承诺函的形式替代投标保证金。要求提供投标承诺函的, 在编制招标文件时要明确供应商应承诺事项及违背承诺的责任追究措施。

五、技术服务偏差表

技术服务偏差表

序号	内容	招标文件章节及 条款号	投标文件章节及 条款号	偏差说明	备注
1					
2					
3					
4					
5					
...					

注：技术服务条款存在偏差的必须如实填写本表，须以本“偏差表”的方式说明，否则可能导致投标被拒。

投标人： （企业电子签章）

法定代表人或其委托代理人： （个人电子签章或签字）

日 期： ____年__月__日

六、类似项目业绩汇总表

序号	项目名称	甲方名称	项目所在地	合同价格	甲方联系人及电话	合同签订时间	合同服务期限	主要服务内容	备注
1									
2									
3									
4									
...									

注：后附相关证明材料，投标人保证上述信息的真实和准确，并愿意承担因我方就此弄虚作假所引起的一切法律后果。

七、投入本项目的仪器设备

(1) 仪器设备一览表

序号	设备名称	品牌型号	功能 及用 途	序列 号	来源渠 道	投入使用 日期	设备金 额（万元）	设备总金 额（万元）

注：以上格式仅供参考，投标人可自行调整列出目录清单，后附相关证明材料；

(2) 实验室情况一览表

序号	实验室名称	主要功能	负责人	实验室面积(平方米)	备注

注：以上格式仅供参考，投标人可自行调整列出目录清单，后附相关证明材料；

(3) 投入车辆情况

格式自拟并附相关证明材料；

八、投入本项目的人员配备情况

序号	姓名	性别	年龄	学历	在本单位工 作年限	上岗时间	身份证号 码	职务/ 职称	接受培 训情况	备注

注：以上格式仅供参考，投标人可自行调整列出目录清单，后附相关证明材料；

九、反商业贿赂承诺书

我公司承诺：

在_____（项目名称及标段）_____招标活动中，我公司保证做到：

一、公平竞争参加本次招标活动。

二、杜绝任何形式的商业贿赂行为。不向国家工作人员、政府采购代理机构工作人员、评审专家及其亲属提供礼品礼金、有价证券、购物券、回扣、佣金、咨询费、劳务费、赞助费、宣传费、宴请；不为其报销各种消费凭证，不支付其旅游、娱乐等费用。

三、若出现上述行为，我公司及参与投标的工作人员愿意接受按照国家法律法规等有关规定给予的处罚。

投标人：_____（企业电子签章）_____

法定代表人或其委托代理人：_____（个人电子签章或签字）_____

日 期：_____年____月____日

十、技术服务方案

投标人可根据本次招标的项目特点，制定详细的方案和措施，技术服务方案包含但不限于提供以下内容：

- 1、综合技术实力；
- 2、管理制度；
- 3、抽查经费使用说明；
- 4、应急处置预案；
- 5、伴随增值服务；
- 6、人员配置方案；
- 7、实验室方案；
- 8、产业总体情况及质量现状分析方案；
- 9、企业信息了解情况；
- 10、服务方案；

.....

十一、投标人认为需附的其他证明资料

附件 1：中小企业声明函（如有）

中小企业声明函（服务）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46 号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，工程的施工单位全部为符合政策要求的中小企业（或者：服务全部由符合政策要求的中小企业承接）。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；承建（承接）企业为（企业名称），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；承建（承接）企业为（企业名称），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日 期： 年 月 日

说明：

1、从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。中标人如为小型和微型企业的，随中标结果公开中标人的《中小企业声明函》。投标人提供声明函内容不实的，属于提供虚假材料谋取中标，将依法承担相应责任。

2、中小企业参加政府采购活动，应当出具《中小企业声明函》，否则不得享受相关中小企业扶持政策。

附件 2：残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141 号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日 期： 年 月 日

说明：不属于残疾人福利性单位的无需附此项内容；

附件 3：监狱企业证明材料

（不属于监狱企业的无需附此项内容）

由投标人提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。

企业名称（盖章）：

日 期： 年 月 日

说明：

1、根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46 号）及“财库〔2022〕19 号”的规定，对于非专门面向中小企业的项目，对小型和微型企业产品的价格给予 10%的扣除，用扣除后的价格参与评审。

2、中小企业划分标准（工信部联企业〔2011〕300 号），是指国务院有关部门根据企业从业人员、营业收入、资产总额等指标制定的中小企业划型标准进行核定。

3、监狱企业视同小型、微型企业，需提供省级及以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。