郑州中学红梅街校区物理学科中心建设一期项目

竞争性磋商文件



项目编号: 高新竞争性磋商采购[2025]35号

采 购 人: 郑州中学

代理机构: 汇衡昊远项目管理咨询有限公司

日期:二〇二五年十月

目 录

第一章	竞争性磋商公告3 -
第二章	采购需求6-
第三章	供应商须知36-
第四章	合同协议书(格式) 53 -
第五章	响应文件格式 58 -

第一章 竞争性磋商公告

项目概况:

郑州中学红梅街校区物理学科中心建设一期项目的潜在投标人应在郑州市公共资源交易中心网 (https://zzggzy.zhengzhou.gov.cn) 获取招标文件,并于 2025 年 10 月 22 日 09 时 30 分(北京时间) 前递交响应文件。

- 一、项目基本情况
- 1、项目编号: 高新竞争性磋商采购[2025]35号
- 2、项目名称:郑州中学红梅街校区物理学科中心建设一期项目
- 3、采购方式: 竞争性磋商
- 4、预算金额: 480000.00元

最高限价: 480000.00元

序号	包号	包名称	包预算(元)	包最高限价 (元)
1	高新竞争性磋商采购 [2025]35号	郑州中学红梅街校区物 理学科中心建设一期项 目	480000.00	480000.00

- 5、采购需求(包括但不限于标的的名称、数量、简要技术需求或服务要求等)
- (1) 供货期: 合同签订后 30 日历天内交货并施工完毕
- (2) 质量要求: 合格
- (3) 采购标的名称、数量及技术参数详见附件
- 6、合同履行期限: 详见供货期
- 7、本项目是否接受联合体投标:否
- 8、是否接受进口产品:否
- 9、是否专门面向中小企业:否
- 二、申请人资格要求:
- 1、满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定;
- 2、落实政府采购政策满足的资格要求:

无

- 3、本项目的特定资格要求
- (1)供应商具备建筑装修装饰工程专业承包贰级(含贰级)以上企业资质,同时具备有效的安全生产许可证;

- (2) 拟派项目经理具有建筑工程专业贰级(含贰级)以上注册建造师资格且在注册有效期内, 具备有效的安全生产考核合格证,企业出具的项目经理无在建承诺;
- (3)对列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商,拒绝其参与本次政府采购活动;
- (4)单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商,不得参加同一合同项下的政府采购活动。

三、获取采购文件

- 1. 时间: 2025 年 10 月 10 日至 2025 年 10 月 16 日。每天上午 00 时 00 分至 12 时 00 分,下午 12 时 00 分至 23 时 59 分(北京时间, 法定节假日除外)
 - 2. 地点:郑州市公共资源交易中心网(https://zzggzy.zhengzhou.gov.cn)
- 3. 方式:供应商凭 CA 密钥登录"郑州市公共资源交易中心网"点击"交易主体登录"下载所含格式(*. ZZZF)的采购文件及资料。
 - 4. 售价: 0元

四、响应文件提交

- 1. 截止时间: 2025年10月22日09时30分(北京时间)
- 2. 地点:郑州市公共资源交易中心(https://zzggzy.zhengzhou.gov.cn)电子交易平台;备注: (1)电子响应文件(.ZZTF格式)须在响应文件提交截止时间前通过"郑州市公共资源交易中心(https://zzggzy.zhengzhou.gov.cn)"电子交易平台加密上传; (2)电子响应文件为"郑州市公共资源交易中心(https://zzggzy.zhengzhou.gov.cn)"网站提供的"投标文件制作工具"软件制作生成的加密版响应文件; (3)各供应商需使用本单位 CA 锁(制作投标文件时所使用的 CA 锁)对本单位的加

五、响应文件开启

密电子响应文件进行远程不见面方式解密。

- 1. 时间: 2025年10月22日09时30分(北京时间)
- 2. 地点:郑州市公共资源交易中心门户网站远程开标大厅(https://zzggzy.zhengzhou.gov.cn/BidOpening/)。

六、发布公告的媒介及公告期限

本次招标公告在《河南省政府采购网》《郑州市政府采购网》《高新区政府采购网》《郑州市公共资源交易中心》上发布。公告期限为三个工作日。

七、其他补充事宜

- 1. 本项目执行促进中小型(监狱、残疾人福利)企业发展、强制采购节能产品、优先采购节能环保产品等政府采购政策。
- 2. 代理服务费按照《河南省招标代理服务收费指导意见》豫招协[2023]002 号文件向成交人收取。

3. 代理服务费缴纳方式: 以转账、电汇等非现金形式缴纳。

八、凡对本次招标提出询问,请按照以下方式联系

1. 采购人信息

名称:郑州中学

地址:郑州市高新技术产业开发区红梅街2号

联系人: 刘老师

联系电话: 0371-56526586

2. 采购代理机构信息

名称: 汇衡昊远项目管理咨询有限公司

地址:郑州市高新技术产业开发区科学大道与雪兰路交汇处西北侧高新数算产业园 5号楼 1407

室

联系人:赵小月

联系电话: 0371-89811911

3. 项目联系方式

项目联系人: 赵小月

联系方式: 0371-89811911

第二章 采购需求

一、技术要求

1. 采购标的名称、数量、参数

序号	采购标的名 称	技术参数	数量	单位	备注		
一、物	一、物理加工制造教室						
1	教师演示讲台	1. 全钢结构,2400*700*900mm; 2. 台面:采用12.7mm厚双面膜耐腐蚀实芯理化板制作,四角倒R15圆角。耐酸、耐碱、耐高温,坚固耐用,防潮、无细孔、不膨胀、不龟裂、不变形、不导电; 3. 柜体:采用1.0mm优质镀锌钢板,采用CO2保护焊焊接,打磨处理,表面经耐酸碱EPOXY粉末烤漆处理(烤漆膜厚度平均值≥70μm);整体结构设计合理,预留电脑主机、键盘托、实物展台、教师电源位置; 4. 拉手:采用C型不锈钢拉手,用"强磁"测试拉手的不锈钢材质; 5. 防撞胶垫:装于抽屉及门板内侧,减缓碰撞,保护柜体; 6. 门板及抽面:采用双层钢板,必须两层组装是设计,保证两层双面都喷涂处理,中间采用隔音材料,保证关门减少噪音; 7. 连接件:采用ABS专用连接组装件; 8. 合页:采用优质不锈钢模具一体成型,强度必须达到一个正常成年座在门上方合页不脱落; 9. 滑轨:三节重型滚珠滑轨,承重性强,滑动性能良好,无噪音;	1	张			

		10. 固定桌脚: 采用柜体内置可调 ABS 调整脚, 保证调整脚前后			
		都可以调节高低。			
		1. 壁挂箱采用铝合金外壳,四周无锐角无利边设计,电源线插口			
		和usb线插口均放在壁挂箱底部;互动展台主体采用铝合金材质,			
		折叠后可以放置在壁挂箱内。			
		2. 采用USB与WIFI无线双模传输方式。可挂墙和教室里移动使用,			
		通过无线连接电脑,也可放入壁挂箱中使用和充电。			
		3. 展台像素: 1300万自动对焦镜头,最高分辨率3840×2880			
		4. 展示幅面: 俯拍角度可覆盖A3纸张,横臂下降时支持任意角度			
		悬停,展示A4或A5幅面的纸张课件,镜头水平也可上下翻转、左			
		右90°旋转侧向拍摄,方便老师多角度演示。			
		5. 内置2节高容量聚合物电池,工作时效约8小时。充电和电量指			
		示灯一体化显示,电量带百分比显示。			
		6. 实体按键: 开关机和缩放功能一体化设计,按压旋钮可实现开			
		机,旋转按钮可对图像进行放大、缩小,有线模式或者移动使用			
2	无线展台	时均能够控制展示软件的画面放大和缩小。支持一键拍照,将影	1	台	
		像拍成图片存储至电脑硬盘。			
		7. 充电方式: 采用磁吸式充电接口, 展台放进壁挂箱内即可实现			
		磁吸式充电。			
		8. 软件基础功能:界面与功能图标内嵌中文,预设多种笔划、粗			
		细及颜色供选择,预设的效果可以通过预览框显示,支持对展台			
		画面联同批注内容进行同步缩放、移动。			
		9. 有线和无线快速切换,根据老师的教学场景,壁挂切换至移动			
		桌面教学时,应用软件无须关闭,在同一界面中实现智能识别,			
		自动切换出图像。			
		10. 无线智能连接,可通过应用软件自动识别设备的无线信号实			
		现智能连接,不需要手工搜寻无线信号输密码确认的复杂过程。			
		11. 软件自带虚拟黑板功能,通过截取展示图像的某一重点内容			

		在虚拟黑板模式下进行单独批注讲解,板书支持保存和二次打开、编辑,使授课变得简单轻松。 12. 图像功能:二维码扫描、聚光灯、延迟拍照、负片、镜像、黑白、视频冻结、对比教学、旋转、屏幕录制。			
3	操作桌	1、产品尺寸: 2000×1000×760mm; 2、产品结构: 钢木结构; 3、台面参数: 采用 25mm 厚实木橡胶木指接板,表面环保清漆处理; 4、台身参数: 立腿采用 50×50×1.5mm,横梁 30×30×1.5mm的矩形管加工制作。台身书斗采用 18mm 厚 E1 级生态免漆板制作,1.5mm 厚塑制封边条机械封边,所有开孔部位均采用专业磨具成型的配件封堵,中间部分配升降器,升降部分分为二个区域,工具存储区配洞洞板和强磁工具挂条,材料存储区配备 1.0mm 厚钢板制作的收纳盒。台身两端侧板配木质工具架及零件小盒。5、升降装置: 采用高品质静音双推杆电机,低压开关电源加同步器控制升降; 具有遥控、线控双功能。钢板材质及表面处理:采用裸板厚度不小于 1.0mm的优质一级冷轧钢板(SPCC)经激光下料、CNC 折弯成型、CO ₂ /氩弧焊组合焊接制作; 所有表面连接接缝处均满焊后打磨处理,保证平整光滑。	8	套	
4	低背椅	1. 尺寸: W435*D435*H550-座高 450mm±10mm; 2. 材质: PP+钢管; 3. 工艺: 坐垫采用 PP 新料一体注塑成型,尺寸 375*405mm±10mm, 椅腿钢管尺寸: 钢管直径 22mm,壁厚 1.8mm,满焊焊接,表面采 用高温粉体烤漆,耐腐蚀,不易生锈; 脚垫采用 PP 纤维质塑胶 一体成型,防滑、耐用、耐摩擦; 坐凳下配有防滑垫,便于悬挂 于桌面。	51	把	
5	边台	1. 全钢结构, 9000*600*780mm; 2. 台面: 采用 12. 7mm(±0. 2mm)厚耐腐蚀实芯理化板制作,周边	1	组	

		加厚至 25.4mm(±0.2mm),倒圆角处理,防强酸强碱,耐磨耐高			
		温;不含任何有毒物质,无辐射,受热不产生有毒气体和物质;			
		3. 柜体: 采用 1. 0mm 厚度,表面锌层 80g/m2 无油无花镀锌钢板 ,			
		镀锌钢板是一种具有防腐蚀性能的钢板,其表面涂有一层锌层,			
		可有效防止钢板被氧化、腐蚀,耐腐蚀性能好,使用寿命长等特			
		点,柜体内设置有镀锌层检查点,检查点表面采用耐高温标签指			
		示,客户可以随时检测印证材料的真实性。生产工艺采用经全数			
		控激光自动排版下料、数控折弯及数控冲压加工成型,焊接采用			
		气体保护焊及自动激光焊接工艺拼装成型,焊接部位打磨光滑平			
		整无毛刺,表面采用环保型耐腐蚀环氧树脂粉末,自动化洁净室			
		静电喷涂工艺,经过 230 度高温烘烤处理,(烤漆膜厚度平均值			
		≥70 μm)漆膜附着力高不变色,无异味,柜体双重防腐保护。			
		4. 防撞胶垫:装于门板内侧,减缓碰撞,保护柜体;			
		5. 门板及抽面: 采用双层钢板,必须两层组装是设计,保证两层			
		双面都喷涂处理,中间采用隔音材料,保证关门减少噪音;			
		6. 连接件: 采用 ABS 专用连接组装件;			
		7. 合页:采用优质不锈钢模具一体成型,强度必须达到一个正常			
		成年座在门上方合页不脱落;			
		8. 固定桌脚:采用柜体内置可调 ABS 调整脚,保证调整脚前后都			
		可以调节高低。			
		1. 尺寸: 6500*600*1780±10mm;			
		2. 材质: 冷轧钢板;			
		3. 工艺: 优质冷轧钢板满焊焊接而成,表面采用高温粉体烤漆,			
6	工具柜	耐腐蚀,不易生锈;	1	组	
		4. 功能:两侧配置工具柜、材料柜,可收纳各种物品,右侧置物	_		
		柜内设置活动层板及悬挂式材料储物架,可根据物品大小随意调			
		整空间,中间配置一排工具墙,方便收纳工具,悬挂各种配件,			
		下柜配置防静电电子原配件收纳盒。			

		1. 打印最大面积: 18 x 18 x 18 cm 2. 层高: 0. 05 - 0. 55 mm 3. 喷嘴: 0. 4mm(标配) 0. 25, 0. 6, 0. 8(可选配) 4. 耗材直径: 1. 75 mm 5. 支持的耗材: PLA, PETG, ASA, ABS, PC, CPE, PVA/BVOH, PVB,			
7	3D 打印机	HIPS, PP, TPU, Nylon, 碳纤维增强, 木质或其他增强 6. 最高打印速度: 200+ mm/s 7. 喷嘴最高温度: 280 ℃ 8. 热床最高温度: 100 ℃ 9. 喷头数量: 1 10. 挤出机: 近程挤出, 3:1 挤出比, V6 热端 11. 打印面: 双面 PEI 弹簧钢板	2	台	
8	3D 打印耗材	12. 打印机尺寸(不含料架): 38 x 38 x 38 cm 1. PLA 常规色, 净重 1KG 2. 可选色: 黑, 白, 灰, 黄, 棕, 粉, 红, 橙, 绿, 蓝, 天蓝, 粉蓝, 深蓝, 紫, 紫罗兰, 金, 银, 红铜, 青铜, 宝石绿, 皮肤, 透明, 透明红, 透明黄, 透明绿, 透明橙, 透明蓝, 透明紫, 透明粉	10	卷	
9	3D打印耗材	1. PETG 炫彩色, 净重 1KG 2. 可选色: 黑(七彩), 黑(金粉), 银, 黑(夜光绿), 黑(夜 光蓝), 蓝, 红, 紫, 绿	10	卷	
10	3D 打印耗材	1. PETG 哑光色,净重 1KG 2. 可选色: 黑、橘	10	卷	

11	3D 打印耗材	1. TPU 常规色,净重 1KG 2. 可选色:黑,白,灰,红,橙,黄,绿,蓝,金,透明,透明红,透明橙,透明蓝,透明绿	10	卷	
12	3D 打印耗材	1. TPU 炫彩色, 净重 1KG 2. 可选色: 黑(七彩), 黑(金粉)	10	卷	
13	3D 打印耗材	1. PLA 丝绸双色, 净重 1KG 2. 可选色: 深蓝深绿, 蓝色玫红	10	卷	
14	便携式智能激光雕切机	1. 产品尺寸: 长*宽*高(mm)≤725*550*260 2. 加工幅面: 长*宽(mm)≥500*300; 加工高度可达 42mm; 3. 整机功率: 110-240V, 50~60Hz; 平均功率 150W; 4. 运行速度及精度: 雕刻速度可达 1000mm/s; 加工精度可达 0.01mm; 5. 运动系统及工作平台: X基于嵌入式的高性能多轴运动控制系统; 6. 加工模块类型与功率: 标配 10W 蓝光激光模组(可扩展 20W 或 40W 激光模组),支持高性能的其他加工头快拆更换; 7. 激光头等级: 波长 455nm 蓝光激光; 光斑大小小于等于 0.08mm; 使用寿命不小于 8000h; 8. 加工属性与能力: 支持纸张、木材、塑料、皮革等多种耗材的雕刻与切割,支持金属打标,切割厚度不小于 15mm(桐木板); 9. 交互方式: 设备内置 LCD 高清 IPS 液晶屏,智能触摸按键支持多元交互与控制; 摇杆手柄支持离线端高分辨率灵敏微动; (提供功能证明文件) 10. 操作方式: 支持 USB 连接电脑在线加工; 支持电脑端保存加	1	台	

工文件到 SD 卡进行离线加工;支持移动端通过 Wifi 连接设备远程加工

- 11. 智能摄像系统: 内置 1600W 像素智能高清广角摄像头, 支持摄像头图像定位, 支持摄像头拍照提取图像进行可视化加工;
- 12. 自动吹气系统:自动吹气管路,可接吹气单元加工;支持高压气路外接;
- 13. 对焦方式: 支持激光自动对焦、支持手动对焦,能实现激光 焦距自动校准:
- 14. 多种安全传感器辅助: 內置安全状态门智能检测系统、火焰 传感器智能检测燃烧状态、三轴加速度传感器智能检测倾斜角、 十字红点激光定位加工范围,支持急停操作。
- 15. 照明系统与显示状态灯: 支持工作区全局照明, 辅助拍照加工; 屏幕指示加工状态与工作进程;
- 16. 可扩展配套: 可扩展配套其他加工头单元,包含笔夹单元加工,夹画笔直径最大可支持 20mm,支持自动提笔加工;支持刻刀单元装夹刻刀加工,满足装夹 30°、45°、60°雕刻刀,刻刀单元满足二级弹性伸缩刻刀,支持自定义加工柔性材料,加工深度刀切材料厚度最大可达 1.5mm;加工单元支持快拆式更换机头单元;无需另外接线可扩展增高台、可扩展旋转轴单元、可扩展配套烟雾净化系统。
- 17. 配套软件: 搭配轻量级激光软件,软件包括建模设计模块、仿真加工模块、控制加工模块模块,软件支持工作模式切换为激光模式、裁刀模式、画笔模式,软件内包含布尔运算、支持绘制多段线、贝塞尔曲线、支持偏置、矩形阵列、圆形阵列等图元编辑功能,支持图元对齐、镜像、支持一键造物功能,可以直接生成盒子模型等,快速实现建模设计造物等操作,支持摄像头定位,支持摄像头图像对齐与参数校准;软件支持旋转轴的设置,可以选择卡盘式或滚轴式旋转轴; (提供功能证明文件)

		18. 配套移动端 APP: 配套自研移动端激光软件,支持移动端加工和操作; 19. 配套课程与教学资源: 网上教学资源库,拥有海量教学资源。配备操作入门教学课程,初阶、中阶、高阶等教学课程;20种材料认知 AR 体验 APP;课程包括且不限于:认识激光、3D 动物制作、动漫大集合、木纹眼镜的制作、笔筒的制作、手绘勋章的制作、木艺花盆的制作、激光定制画、激光名片的制作、大作品骰子的制作等课程内容(提供课程证明文件)。 20. 配套软件建模教程:课程包含软件建模介绍、木质七巧板、益智井字棋、活字印刷、专属名片、自制直尺、个性杯垫、激光照片、传统剪纸、手机支架、古风笔筒、木艺花盆、DIY灯罩,课程包含知识技能、建模思路及成品展示。 1. 包括 8 种耗材,总计 220 件耗材;			
15	便携式智能 激光雕切机 耗材包	1. 包括 8 种耗树,总计 220 件耗树; 2. 椴木板尺寸 300*210*3mm,数量 30 件; 3. 奥松板尺寸 300*210*3,数量 30 件; 4. 瓦楞纸尺寸 3mm*200*300,数量 30 件; 5. 瓦楞纸尺寸 6mm*200*300,数量 10 件; 6. 年轮杯垫尺寸 Φ 90*10mm,数量 10 件; 7. 亚克力板尺寸,300*210*3mm,数量 5 件; 8. 牛皮纸尺寸 200*297mm,50 张; 9. 混色厚卡纸尺寸 200*297,数量 50 件; 10. 不锈钢狗牌尺寸 40*20*2mm,数量 5 件。	10	套	
16	激光刻刀笔 夹机头附件 包	1、笔夹单元支持装夹笔单元加工,夹笔直径最大可支持 20mm,支持自动提笔加工; 2、刻刀单元支持装夹刻刀加工,满足装夹 30°、45°、60°雕刻刀;刻刀单元满足二级弹性伸缩刻刀,支持自定义加工柔性材料,加工深度刀切材料厚度最大可达 1.5mm; 3、加工单元支持快拆式更换机头单元,无需另外接线。	1	套	

	1				
17	激光旋转轴配件包	1. 旋转轴单元长度尺寸为: 240mm*149mm*126mm 2. 装夹尺寸: 卡盘直径为 50mm; 卡盘能支持多种雕刻模式; 支持雕刻直径为滚轴模式下 3-200mm; 卡盘模式下 0-160mm; 球体模式下 25-160mm; 环形模式下 12-70mm; 3. 驱动方式: 基于精密步进同步带驱动,卡盘模式传动比为 4: 15; 滚轴模式传动比为 1:1 4. 快插式接头: 快插式接头,方便快速与整机连接,使用方便。	1	套	
18	垫高底座	1. 垫高底座尺寸为: 725*550mm,高度为180mm 2. 垫高底座采用抽屉式风格布置台面,支持4层高度布置,平台 布局高度兼容 Z 轴移动范围,可实现0-180mm高度全覆盖; 3. 垫高底座采用密封设计,可实现烟雾净化吸尘内置。	1	套	
19	烟雾净化器	1. 净化器功率不小于 200W, 工作风压不少于 3000PA, 风量不小于 350m3/h; 整机密封静音, 风噪小于 60db。 2. 滤芯采用三重滤网结构, 通过初效滤芯、中效滤芯、高效滤芯三层结构实现加工后气体气味吸附,实现加工无异味,净化效果可达 99. 9%。 3. 滤芯支持独立更换,更换方便,易处理。	1	套	
20	精密车床	1. 电压: 220V(±5%); 2. 功率≥140W; 3. 工作频率: 50/60Hz; 4. 心间距: 250mm(±5%); 5. 主轴旋转距离: 70mm(±5%); 6. 轴心距工作台高度: 46mm(±5%); 7. 正爪: 2-27mm, max. 90mm; 8. 反爪: 25-71mm; 9. 十字滑板调节范围: 60mm(±5%); 10. 上滑板调节范围: 45mm(±5%); 11. 主轴贯通孔径: 10. 5mm(±5%);	1	台	核心产品

	1				
		12. 卡盘侧凸支座锥孔: MK2;			
		13. 刀柄约: 8*8mm;			
		14. 可车削螺纹规格:			
		0.5/0.625/0.7/0.75/0.8/1.0/1.25/1.5mm;			
		15. 主轴转速~V 型皮带传动速度: 300/900 和 3000rpm (±5%);			
		16. 主轴转速 [~] 电子控速: 25%-100% (±5%);			
		17. 自动进给螺距: 0.05mm 和 0.1mm/圈;			
		18. 尾座心轴行程: 30mm (±5%);			
		19. 主轴偏摆度≤0. 05mm;			
		20. 尾座锥孔: MK1;			
		21. 车床外观尺寸≥550x260x160mm(长宽高)。			
		1. 集屑盘: 使用厚度为 1. 5mm 的钢板制成, 粉末涂层。尺寸:			
		550*230*175mm;			
21	精密车床套件	2. 快速换车刀架: 体积: 40*40*40mm;	1	套	
21		3. 快速换车刀架: 体积: 22*35*53mm;			
		4.3 件套含钴高速钢车刀组:外螺纹刀,内螺纹刀,普通螺纹刀			
		8*8*80mm。			
		1. 电压: 220V (±5%);			
		2. 功率≥140W;			
		3. 频率: 50/60Hz;			
		4. 主轴转速: 六档转速 280 -550-870-1200-1500-2200rpm (±			
		5%);			
22	精密钻铣床	5. 摇杆进给行程: 30mm (±5%);	1	台	
		6 工作台尺寸约: 270 x 80mm;			
		7. 立柱尺寸: ¢35 x 400mm (±5%);			
		8. X-Y 轴行程: 170x60mm (±5%);			
		9. 钻孔最大高度: 180mm (±5%);			
		10. 最大深度: 130mm (±5%);			

25	微型木工车 床套件	1. 高速钢木工车刀组: 串珠刀,凿刀(3.0mm,6.4mm 两种规格),切断刀,刮刀; 2. 木工车床用三爪定心卡盘: 正爪 1.5mm-32,反爪 12-65mm; 3. 单动四爪卡盘: 正爪 1.5-35mm,反爪 14-67mm; 4. 木工车床用尾座的中心钻夹头: 夹持范围最大 5.0mm。	1	套	
26	微型钻铣床	1. 电压: 220V(±5%); 2. 功率≥100W; 3. 主轴转速 5000-20000rpm(±5%); 4. 工作台约: 200*70mm; 5. X 轴行程约 134mm; Y 轴行程约 146mm; Z 轴行程约 80mm; 6. 三爪钢制筒夹头夹口约: 1. 0/1. 5/2. 0/2. 35/3. 0 和 3. 2mm; 7. T 型槽: 12*6*5mm(±5%); 8. 手轮刻度: 1 刻度=0. 05mm, 1 圈=1mm; 9. 体积≥130*225*370mm; 10. 主轴偏摆度≤0. 05mm; 11. 提供产品使用说明书。	1	台	
27	微型钻铣床 套件	1. 精密小虎钳:钳口宽度: 46mm,夹持范围: 34mm; 2. 精密 V 型夹块组: 50*30*30mm; 3. 小型分度盘:正爪夹持: 1.5-32mm,反爪 12-65mm; 4. 三件套钨钢制铣刀: (1-2-3mm)。	1	套	
28	台式厚度刨机	1. 电压: 220V(±5%); 2. 功率≥200W; 3. 工作频率: 50/60Hz; 4. 出料尺寸: 厚度 40mm 宽度 80mm(±5%); 5. 最大刨削厚度: 0.8mm(±5%); 6. 刨刀转速: 6000rpm(±5%); 7. 进给速率: 4.8m/min(±5%); 8. 工作面长度约: 232mm;	1	台	

		9. 体积: 约 280 x 230 x 235mm; 10. 提供产品使用说明书。			
29	备用刨刀片	1. 长度 82mm。	1	套	
30	微型木工修 边机	1. 电压: 220V(±5%); 2. 功率≥100W; 3. 工作频率: 50/60Hz; 4. 转速: 25000rpm(±5%); 5. 加工工件最大厚度: 40mm(±5%); 6. 工作台尺寸约: 300*150mm; 7. 进给手轮: 1 转=1mm, 1 刻度=0.05mm(±5%); 8. 体积约: 310*185*100mm, 9. 提供产品使用说明书	1	台	
31	钨钢木工铣 刀	1. 内含直径 3. 2mm-4. 3mm-6. 5mm 的直槽铣刀,直径 6. 4mm 圆弧形铣刀,直径 6. 5mmV 形槽铣刀,6. 5/2. 5mm 复合雕刻铣刀,3. 2mm 圆角铣刀,6. 4mm 梯形铣刀,5. 0mm 带角圆角铣刀,倒角铣刀 45°	1	套	
32	台式平面刨床	1. 电压: 220V(±5%); 2. 功率: 200W; 3. 工作台约: 400*80mm; 4. 加工工件最大宽度: 80mm(±5%); 5. 刨刀最大进刀量: 0.8mm(±5%); 6. 转速: 6000rpm(±5%); 7. 刨刀长度: 82mm(±5%);	1	台	

		8. 体积约: 350x180x220mm; 9. 提供产品使用说明书。			
33	备用刨刀片	1. 长度: 82mm	1	套	
34	台式盘锯机	1. 电压: 220V(±5%) 2. 功率≥200W; 3. 转速: 7000rpm(±5%); 4. 切割角度: 0-45°; 5. 工作台尺寸: 300*300mm(±5%)(可伸缩至 500mm(±5%)); 6. 切割厚度: 1-22mm; 7. 锯片尺寸: 直径约 50,85mm 两种规格(内径约:10mm); 8. 精度: 0.1(±5%); 9. 切割高度 0-22mm。	1	台	
35	台式盘锯机 套件	1. 铬钒钢锯片 85mm80 齿: 85*0. 5*10mm80 齿	1	套	
36	带锯机	1. 电压: 220V (±5%); 2. 功率≥85W; 3. 转速: 180-330m/min (±5%); 4. 喉深: 150mm (±5%); 5. 工作台: 200*200mm (±5%) 可倾斜 45°;	1	台	

		6. 间隙宽度: 150mm (±5%);			
		7. 切割高度: 80mm (±5%);			
		8. 带锯条长度:1065mm(±5%);			
		9. 加工能力: 软木约 80mm, 硬木约 50mm, 铁约 10mm, 铝约 20mm;			
		10. 持续使用时间≥30min;			
		11.体积:约 480*310*215mm			
		12. 提供产品使用说明书			
37	带锯机套件	1. 双金属带锯条: 10-14 齿/25mm 2. 粗齿带锯条: 宽 3. 5mm(14 齿) 3. 带锯导轮: 28*20*20mm	1	套	
38	微型曲线锯 机	1. 功率≥85W 2. 电压: 220V(±5%) 3. 工作台尺寸约: 160*160mm, 4. 加工能力: 软木约: 40mm, 硬木约: 10mm, 亚克力约: 4mm, 铜铝约: 2mm。 5. 体积≥40x20x25cm; 6. 附属零件: 2 支固定机器用螺丝, 3 支粗齿(木工用)线锯片, 2 支粗齿(铜铝用)线锯片, 一个吸尘器用橡胶接头。 7. 锯片往复速: 150-2500回/min(±5%) 8. 锯条行程: 7mm(±5%); 9. 提供产品使用说明书	1	台	
39	微型曲线锯 机套件	1. 粗齿锯条: 14 齿(12 支); 2. 中齿锯条: 17 齿(12 支); 3. 细齿锯条: 34 齿(12 支)。	1	包	

		1 45 000 (15%)			
		1. 电压: 220V (±5%);			
		2. 电机功率≥200₩			
		3. 锯片往复速: 900 或 1400 次/分钟(±5%);			
		4. 工作台: 400x250mm (±5%),可-5°~ 50°倾斜;			
	双速超级曲	5. 喉口深度: 460mm (±5%);			
40	线锯机	6. 锯条行程: 18mm (±5%);	1	台	
	24000	7. 最大可切割高度: 65mm (±5%) (工作台处于 45° 时为 32mm			
		$(\pm 5\%)$);			
		8. 机身尺寸: 长约 580mm, 宽约 320mm, 高约 300mm;			
		9. 设备带有自动吹气装置;			
		10. 提供产品使用说明书			
		1. 线锯条夹持器: 20*19*8mm	1 套	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
		2. 粗齿锯条: 14 齿(12 支)			
		3. 中齿锯条: 17 齿(12 支)			
41	双速超级曲	4. 细齿锯条: 34 齿(12 支)			
	线锯机套件	5. 粗齿带插销曲线锯条:10 齿(12 支组)		1 🛱	
		6. 细齿带插销曲线锯条:18 齿(12 支组)			
		7. 超细齿带插销曲线锯条: 25 齿(12 支组)			
		8. 螺旋锯条: (12 支组). 长度 125mm, 末端为平的(无销)			
		1. 电压: 220V (±5%);			
		2. 功率≥200₩;			
		3. 工作频率: 50/60Hz;			
42	 台式切断机	4. 转速: 6000RPM (±5%);	1	台	
42		5. 台面尺寸约: 230*230mm;	1		
		6. 体积:约 240*240*220mm			
		7. 旋转工作台可左右旋转 45°			
		8. 提供产品使用说明书			

43	台式切断机 套件	1. 带网树脂砂轮切断片: 80*1. 0*10mm 2. 钨钢齿圆锯片 36 齿: 80mm36 齿 3. 钨钢齿圆锯片 24 齿: 80mm24 齿	1	套	
44	台式钻床	1. 电压: 220V(±5%); 2. 功率≥300W; 3. 主轴转速: 三段变速: 1080/2400/4500rpm(±5%); 4. 进给行程: 63mm(±5%); 5. 喉深: 140mm(±5%); 6. 台面尺寸约: 200x200mm; 7. 可调节钻孔深度: 70mm(±5%); 8. 立柱尺寸: 直径约 45x500mm; 最大夹持柄径约: 10mm; 9. 体积约: 约 240*200*500mm 10. 提供产品使用说明书	1	台	
45	台式钻床套件	1. 虎钳固定块: M6; 2. 精密手虎钳: 钳口宽 100mm, 开口 75mm; 3. 钻头组: 柄径: 0. 3-0. 5-0. 8-1. 0-1. 2-1. 5-2. 0-2. 5-3. 0-3. 2mm; 4. 固定柄麻花钻头组: 柄径: 1. 5-2. 0-2. 5-3. 0-3. 5-4. 0mm; 5. 6 件套筒夹组: 2. 35-3. 0-3. 2-4. 0-5. 0-6. 0mm。	1	套	
46	台式砂光机	1. 电压: 220V (±5%); 2. 功率≥200W; 3. 盘面转速: 250-750rpm (±5%); 4. 砂光片尺寸: 直径 250mm (±5%); 5. 最大研磨高度: 135mm (±5%); 6. 工作台尺寸约: 275*105m; 7. 工作台倾斜角度: 向上 15°向下 45°(±5%); 8. 整机身尺寸(不含工作台)约: 330*280*230mm	1	台	

		9. 提供产品使用说明书.			
		1. 自粘式砂光盘面替换部件: (Ø250mm)			
47	台式砂光机 套件	2. 自粘圆盘树脂金刚砂纸#80: 250mm#80(5片) 3. 自粘圆盘树脂金刚砂纸#150: 250mm#150(5片) 4. 自粘圆盘树脂金刚砂纸#240: 250mm#240(5片) 5. 自粘圆盘树脂金刚砂纸#320: 250mm#320(5片)	1	包	
48	微型台式砂 轮机	1. 电压: 220V (±5%); 2. 功率≥100W 3. 转速范围: 3000-9000rpm (±5%); 4. 打磨速度: 8-24m/s (±5%) 5. 适用砂轮尺寸约: 50x13x12.7mm, 6. 体积约: 250x130x100mm, 7. 提供产品使用说明书	1	台	
49	微型台式砂 轮机套件	1. 特种熔合铝金刚砂砂轮: 特种熔合铝金刚砂砂轮内径 12.7mm 2. 碳化硅砂轮: 碳化硅砂轮内径 12.7mm 3. 抛光刷布轮组: 5 件套直径 50mm 内孔 5mm	1	套	
50	微型抛光机	1. 电压: 220V (±5%) 2. 功率≥140W; 3. 抛光直径: 102mm (±5%); 3. 转速范围: 1000-3100rpm (±5%); 4. 体积约: 360x220x250mm;	1	台	

51	微型抛光机 套件	1. 经强化的棉布抛光轮: 100*15mm 2. 漂白棉布抛光轮: 100*15mm 3. 毡布抛光轮: 100*15mm 4. 超细纤维抛光轮: 100mm 5. 通用打磨膏: 80g	1	套	
52	钻头磨削机	1. 电压: 220V (±5%) 2. 功率≥85W 3. 刚玉石尺寸: 50*13mm (±5%) 4. 体积: 约 275*80*105mm	1	台	
53	紧凑型车间 用吸尘器	1. 电压: 220V(±5%) 2. 功率≥1100W; 3. 带有输出功率为 25-2000W 的电动工具的供电接口; 4. 容量≥18 升; 5. 长约 5 米电源连接线。 6. 高度约: 490mm	1	台	
54	紧凑型车间 用吸尘器配 件	1. 备用百褶过滤环: 外径 187mm, 内径 152mm, 高 118mm。 2. 备用微尘过滤纸袋: 连接口 45mm	1	个	
55	微型冲压机	1. 喉深: 120mm, 行程: 65mm(旋转盘以上 50mm), 压力: 1000N, 压柱模具孔直径: 6mm 2. 体积: 80*190*138mm。	1	台	

56	活动尖嘴砂带机	1. 功率: 80W, 电压: 220-240V, 砂带速度可以电子方式进行控制约 225~450m/min, 砂带 330x10mm, 总长 350mm, 绝缘防护等级2, 提供产品说明书。	1	套	
57	专业钻磨机	1. 专业钻磨机:转速: 5,000~22,000rpm,电压: 220-240V,功率 100W,长度: 230mm 2. 夹紧范围: 1.0,1.5,2.0,2.4,3.0,3.2,提供产品说明书 3. 手持电动工具的保护装置,钨钒钢铣刀组,延长软轴,钨钢针子弹头形锉刀,10 件套抛光附件	1	套	
58	电动木工雕 刻刀	1. 电压 220/240V, 功率: 50W。速率: 11000rpm 2. 长度: 约 230mm(不含刀具)。提供产品说明书	1	套	
59	微型热熔胶 枪	1. 额定电压: 220-240V。 2. PTC 温度控制器,将温度精确地控制在 200°C。	1	把	
60	微型热风枪	1. 电压: 220-240V。, 功率: 500W。2 档温度: (1)350°C; (2)550°C。出风量: 约 180 升/分钟。	1	把	

61	精密台钳	1. 夹钳口: 75mm, 最大夹持宽度: 70mm, 可夹持于最大厚度 60mm 的桌面。	1	^	
62	微型精密立 钻架	1. 微型精密立钻架:钻架头部最大行程:40mm,立柱尺寸:280*20mm,喉深:140mm,工作台尺寸:220*120mm,夹持直径20mm2. 机械虎钳:钳口宽度:46mm,夹持范围:34mm	1	↑	
63	木工工具箱	1. 专用配套工具箱 20 件套,含 18 种必备常用工具,工具箱内定点定位,方便使用和管理。工具包括:木工凿子,1把,3/4";美工刀,1把,包胶;木工锉,1把,8″半圆;剪刀,1把,多用;羊角锤,1把,0.5KG木柄;鸟刨,1把;手推刨,1把;钢角尺,1把,300mm;螺丝刀,1把,6*125+-铬钒钢,芝麻柄;老虎钳,1把,8″黄黑双色柄;卷尺,1把,3m*12.5mm;G形夹,1把,3″;有机玻璃钩刀,1把,钩刀带两把刀片;木工鸡尾锯,1把,锰钢三面齿,磨齿锯;木工铅笔,1支;小水平尺,1把,S93型,塑料,三水泡,45°、90°、180°;墨斗,1个,新型迷你墨斗;磨刀石一块。	1	个	
64	电子工具箱	1. 专用配套工具箱 34 件套,含 22 种必备常用工具,工具箱内定点定位,方便使用和管理。 2. 工具包括:电工胶布,1卷,5mPVC 电工胶布;芝麻柄螺丝批,2 把,6*100mmPH2#十字一字各一支;芝麻柄螺丝批,2 把,5*75mmPH1#,十字一字各一支;芝麻柄螺丝批,2 把,3*150mmPH0#十字一字各一支;钢卷尺,1 把,3m*12.5mm公制白色涂脂尺带;吸锡器,1个,铝塑吸锡泵;剥线钳,1 把,磨齿剥线钳、剥线经 0.6-2.6mm、后面切线功能;刷子,1 把,软毛刷;焊锡丝,1卷,1.0mmFLNX2.0%;小钢锯,1 把,配一根锯条;测电笔,1支,	1	个	

					,
65	金工工具箱	気管;活动扳手,1把,8";羊角锤,1把,0.25KG 钢管柄;钢丝钳,1把,7";尖嘴钳,1把,6″;斜口钳,1把,7″;数显万用表,1台,T830B数字;精密螺丝批,6把/套,PH00PH0-3.0-2.0-1.2;电烙铁,1把,220V50Hz60W;美工刀,1把,单发包胶;烙铁架,1付,内六角扳手1套。 1.专用配套工具箱55件套,含26种必备常用工具,工具箱内定点定位,方便使用和管理。工具包括:钢丝钳,1把,7″,45#钢;尖嘴钳,1把,6″,45#钢;钢直尺,1把,300mm钢直尺;扁锉刀,1把,200mm尖头;半圆锉刀,1把,200mm半圆;三角锉,1把,200mm三角;圆锉刀,1把,200mm圆锉;划针,1把,200mm;划规,1把,150mm划规;样冲,1把,GP100C-2ΦD2mm,L100mm;付锦锉,6件/套(轴承钢,半圆锉、三角锉、方锉、圆锉、尖头扁锉、齐头扁锉);钳工锤,1把,300g木柄;圆头锤,1把,0.45kg木柄圆头;丝锤、扳牙扳手,12件/套;钢卷尺,1把,3m*12.5mmABS;两用扳手,4件/套;内六角扳手,9件/套,1.5-10mm;三叉扳手,1套;螺丝刀,2把,6*100mm+PH2;螺丝刀,2把,5*75mm+PH1;活动扳手,1把,8";钢丝刷,1	1	个	
		把,6排木柄;钢锯架,1把,铁皮活动钢锯架;铁皮剪,1把,8"美式铁皮剪;自行车钢丝扳手,1把;三角尺,1把,20*40mm不锈钢。			
66	小型医疗箱	1. 内含: 医用纱布块 (大号)*10, 医用弹性绷带*6, 自黏式弹性绷带*1, 创可贴*10, 医用透气胶带*1, 碘伏消毒液*20, 医用敷贴 (中号)*2, 弹力帽*1, 三角绷带*1, 卡扣式止血带*1, 玻璃体温计*1, 瞬冷冰袋*1, 医用酒精棉片*10, 医用烧伤敷料 (烫伤膏)*1, 急救毯*1, 呼吸面罩*1, 自吸过滤式防颗粒物口罩*2, 圆头剪刀*1, 敷料镊子*1, 安全别针*10, 高频救生哨*1, 急救手册*1, 健康急救卡*1, 售后服务卡*1, 急救知识光盘*1, 外箱*1, 配置清单*1	1	个	

二、郑州中学物理教室装饰工程

郑州中学物理教室-装饰工程

地面工程

1	平面砂浆找平层	1.1:2水泥砂浆找平层 2.1mm厚素水泥砂浆结合层(内掺建筑胶 3.其他所需工艺及要求	110. 12	m2	
2	橡胶板楼地面	1. 基层清理 2. 地胶专用粘接剂 3. 面层粘贴2mm同质透心PVC地胶 4. 其他所需工艺及要求	110. 12	m2	
3	石材零星项目	1. 基层清理 2. 水泥砂浆找平层20mm厚 3. 石材专用粘接剂 4. 面层铺贴大理石门槛石 5. 其余所需工艺及要求	0.6	m2	

天花工程

1	吊顶天棚	1. 基层清理 2. 轻钢龙骨搭建骨架 3. 面层9mm木夹板+9mm石膏板边吊 4. 其他所需工艺及要求	16. 42	m2	
2	吊顶天棚	1. 基层清理 2. 轻钢龙骨搭建骨架 3. 9mm木夹板基层 4. 面层软灯膜灯箱 5. 不锈钢边框收边条 6. 其他所需工艺及要求	93. 7	m2	
3	天花钢结构 转换层	1. 基层清理 2. L30*30*3mm镀锌角钢焊钢结构转换层 3. 其他所需工艺及要求	110. 12	m2	
4	抹灰面油漆	1. 基层清理 2. 满刮腻子两遍 3. 面层涂刷两遍无机涂料 4. 其他所需工艺及要求	22. 01	m2	
5	木窗帘盒	1. 基层清理 2. 9. 5mm石膏板+18厘阻燃板基层 3. 造型窗帘盒 4. 其他所需工艺及要求	11. 17	m	

墙面工	程				
1	抹灰面油漆	1. 界面剂 2. 满刮腻子两遍 3. 12mm水泥砂浆粉刷层 4. 乳胶漆饰面 5. 其他所需工艺及要求	27. 56	m2	
2	金属踢脚线	1. 基层清理 2. 9mm阻燃夹板基层 3. 面层50mm成品踢脚线 4. 其他所需工艺及要求	32. 81	m	
3	石材窗台板	1. 基层清理 2. 水泥砂浆找平层20mm厚 3. 石材专用粘接剂 4. 面层铺贴大理石窗台石 5. 其余所需工艺及要求	7.82	m2	
4	墙面装饰板	1. 基层清理 2. 双层9mm阻燃夹板基层 3. 面层免漆板饰面 4. 其余所需工艺及要求	39. 75	m2	
5	墙面装饰板	1. 基层清理 2. 双层9mm阻燃夹板基层 3. 面层WD-01木饰面 4. 其余所需工艺及要求	38. 69	m2	

6	墙面装饰板	1. 基层清理 2. 双层9mm阻燃夹板基层 3. 面层洞洞板饰面 4. 其余所需工艺及要求	14. 36	m2	
7	墙面装饰板	1. 基层清理 2. 双层9mm阻燃夹板基层 3. 面层深灰色毛毡饰面 4. 其余所需工艺及要求	9. 21	m2	
8	木门油漆翻新	1. 基层清理 2. 原有木门重新喷漆翻新 3. 其他所需工艺及要求	15.85	m2	
9	定制工具柜	1. 定制工具柜 2. 其他所需工艺及要求	18. 87	m2	
10	定制金属柜	1. 定制金属柜 2. 其他所需工艺及要求	7. 54	m2	
郑州中学物理教室-安装工程					
机电部分					
1	普通灯具	1. 筒灯 2. 材料采购及安装 3. 其余所需工艺及要求	18	套	

2	装饰灯	1. 定制软膜灯 2. 材料采购及安装 3. 其余所需工艺及要求	54. 65	m2	
3	照明开关	1. 三联单控开关 2. 材料采购及安装 3. 其余所需工艺及要求	1	^	
4	配线	1. 电气配线ZR-BV-2. 5 2. 材料采购及安装 3. 其余所需工艺及要求	623. 62	m	
5	配线	1. 电气配线ZR-BV-4 2. 材料采购及安装 3. 其余所需工艺及要求	337. 39	m	
6	网络配线	1. 网络配线 2. 材料采购及安装 3. 其余所需工艺及要求	198. 02	m	
7	配管	1. 电气配管JDG20 2. 材料采购及安装 3. 其余所需工艺及要求	84. 43	m	

8	配管	1. 电气配管JDG25 2. 材料采购及安装 3. 其余所需工艺及要求	154. 7	m	
9	插座	1. 普通二三孔插座 2. 材料采购及安装 3. 其余所需工艺及要求	12	个	
措施项目					
1	脚手架搭拆	1. 脚手架搭拆	1	项	

注:

- (1) 竞争性磋商文件在以上技术参数中指出的工艺、参数、型号、尺寸、质量仅作为说明并没有限制性,供应商可以在响应文件中选用同类替代标准,但这些替代标准要相当于或优于技术要求中规定的标准。
- (2) 多家供应商提供的核心产品品牌相同且通过资格审查、符合性审查的不同供应商参加同一合同项下采购的,按一家供应商计算,评审后得分最高的同品牌供应商获得成交人推荐资格;评审得分相同的,由采购人或者采购人委托磋商小组按照竞争性磋商文件规定的方式确定一个供应商获得成交人推荐资格,竞争性磋商文件未规定的采取随机抽取方式确定,其他同品牌供应商不作为成交候选人。

2. 质量保证措施

供应商提供的质量保证措施应包含质量保证目标、质量控制流程、质量检测措施、定期保养方案、维修方案、质量保证体系6项内容。

3. 供货期保证措施

供应商提供的供货期保证措施应包含项目供货进度安排、进度跟进与调整计划、信息反馈机制、供货周期、安装周期、关键节点保证措施6项内容。

4. 供货方案

供应商提供的供货方案应包含供应计划、运输工具选择、运输方案、包装保护措施、供货流程、 人员配备 6 项内容。

5. 施工方案

供应商提供的施工方案应包含施工技术措施、施工质量管理体系与措施、安全管理体系与措施、 文明及环境保护管理体系与措施、机械投入、劳动力投入 6 项内容。

二、商务要求

- 1. 供货期: 合同签订后 30 日历天内交货并施工完毕。
- 2. 质量要求: 合格。
- 3. 交货地点: 采购人指定地点。
- 4. 付款方式:产品经验收合格后付合同价款的95%,一年后付剩余合同价款的5%。。
- 5. 包装、发运及保险
- (1) 货物的包装和发运须符合货物特性要求;
- (2) 为了保证货物在长途运输和装卸过程中的安全,货物包装应符合国家或行业标准规定。由于包装不善导致货物锈蚀、缺失或损坏,由成交人承担一切责任。

- (3) 成交供应商负责项目供货前货物的保险。
- 6. 售后服务要求
- (1) 提供所投产品供应商或厂家售后服务机构情况,包括地址、技术人员及联系方式等。
- (2)货物质保期:自验收合格使用之日起质保三年(在质保期内的货物维修及零部件,乙方不收取任何费用)。
 - 7. 工程保修期: 自工程竣工验收合格之日起2年。
 - 8. 履约验收:

采购人根据国家有关规定、采购文件、成交方的响应文件以及合同约定的内容和验收标准进行验 收。验收情况作为支付货款的依据。如有异议,以相关质量技术检验检测机构的检验结果为准,如产 生检验检测费用,则该费用由过失方承担。

第三章 供应商须知

前 附 表

序号	内 容
1	项目名称:郑州中学红梅街校区物理学科中心建设一期项目
1	项目编号: 高新竞争性磋商采购[2025]35 号
	本项目最高限价: ¥480000.00 元。
2	供应商结合企业自身情况在政府采购最高限价内自主报价,超过政府采购最高限价的报
2	价为无效报价。
	资金来源: 财政资金(已落实)
3	项目需求: 详见竞争性磋商文件第二章采购需求
	供应商资格要求:
	1、满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定;
	2、落实政府采购政策满足的资格要求:
	无
	3、本项目的特定资格要求
	(1) 供应商具备建筑装修装饰工程专业承包贰级(含贰级)以上企业资质,同时具备有
4	效的安全生产许可证;
	(2) 拟派项目经理具有建筑工程专业贰级(含贰级)以上注册建造师资格且在注册有效
	期内,具备有效的安全生产考核合格证,企业出具的项目经理无在建承诺;
	(3) 对列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名
	单的供应商,拒绝其参与本次政府采购活动;
	(4)单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商,不得参加同一合
	同项下的政府采购活动。
5	供货期: 合同签订后 30 日历天内交货并施工完毕
6	交货地点: 采购人指定地点。
7	磋商有效期: 自响应文件提交截止之日起 60 日历天。
8	质量要求: 合格。
9	货物质保期: 自验收合格使用之日起质保三年(在质保期内的货物维修及零部件,乙方
J	不收取任何费用)

10	工程保修期: 自工程竣工验收合格之日起2年
11	付款方式:
	产品经验收合格后付合同价款的 95%, 一年后付剩余合同价款的 5%。。
12	磋商小组成员:3人组成,其中评审专家不少于磋商小组的三分之二。
	竞争性磋商文件的获取: 2025年10月10日至2025年10月16日,每天上午00:00至
1.0	12:00, 下午 12:00 至 23:59(北京时间, 法定节假日除外。)
13	竞争性磋商文件获取地点:郑州市公共资源交易中心网(https://zzggzy.zhengzhou.g
	ov.cn)
14	磋商保证金: 不需要缴纳
	响应文件份数:
15	电子响应文件: 壹份加密电子响应文件(*.ZZTF格式)上传至郑州公共资源电子招投标交
	易平台(https://zzggzy.zhengzhou.gov.cn);
	响应文件提交地点及提交截止时间:
	1. 截止时间: 2025 年 10 月 22 日 09 时 30 分 (北京时间)
	2. 地点:郑州市公共资源交易中心(https://zzggzy.zhengzhou.gov.cn)电子交易平台;
	备注: (1) 电子响应文件(.ZZTF格式)须在响应文件提交截止时间前通过"郑州市公
16	共资源交易中心(https://zzggzy.zhengzhou.gov.cn)"电子交易平台加密上传; (2)
	电子响应文件为"郑州市公共资源交易中心(https://zzggzy.zhengzhou.gov.cn)"网
	站提供的"投标文件制作工具"软件制作生成的加密版响应文件;(3)各供应商需使用
	本单位 CA 锁(制作投标文件时所使用的 CA 锁)对本单位的加密电子响应文件进行远程
	不见面方式解密。
	响应文件开启时间: 2025年10月22日09时30分(北京时间)
17	响应文件开启地点:郑州市公共资源交易中心门户网站远程开标大厅(https://zzggzy.
	zhengzhou.gov.cn/BidOpening/)
	响应文件格式中签字和盖章要求
	(1)所有要求供应商盖章的地方可以是供应商的电子公章(若未加盖供应商电子公章的,
18	可以在纸质文件上加盖公章后扫描上传)
	(2)所有要求法定代表人或委托代理人签字或盖章的地方可以是电子签章或电子手写签
	名(若未加盖法定代表人或委托代理人电子签章或电子手写签名的,可以在纸质文件上
	签字或盖章后扫描上传)

信用记录:根据财库(2016)125号文的要求,代理机构将查询供应商信用记录。 1. 信用信息查询渠道: 信用中国网站(www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网 (http://www.ccgp.gov.cn). 2. 信用信息查询截止时点: 同响应文件提交截止时间,由代理机构查询供应商截止到响 应文件提交截止时间的信用信息记录。 3. 信用信息查询记录和证据留存的具体方式: 代理机构查询的信用信息记录将以网页打 印稿形式与其他采购文件一并保存。 19 4. 信用信息的使用规则:如供应商被信用中国网站(www.creditchina.gov.cn)列入失 信被执行人(此项查询以信用中国网站自动链接至中国执行信息公开网的查询结果为准) 或重大税收违法失信主体,或被中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)列入政府采购严重 违法失信行为记录名单,则其响应文件将被拒绝。 响应文件中不附或少附相关查询页,不应视为无效文件,最终以代理机构查询的信用记 录作为评审依据。 代理机构查询之后,网站信息发生的任何变更均不再作为评审依据,供应商自行提供的 与代理机构查询信息不一致的其他证明材料亦不作为评审依据。 20 履约保证金:无 代理服务费: 代理服务费收费标准:按照《河南省招标代理服务收费指导意见》豫招协[2023]002号 文件向成交人收取 代理服务费金额(含税): ¥10000.00元 21 代理服务费缴纳方式:以转账、电汇等非现金形式缴纳。 采购代理机构开户行:中国工商银行股份有限公司郑州自贸试验区分行 采购代理机构开户名:汇衡昊远项目管理咨询有限公司 账号: 1702029209200275981 1. 采购人信息 名称:郑州中学 地址: 郑州市高新技术产业开发区红梅街 2号 22 联系人: 刘老师 联系电话: 0371-56526586 2. 采购代理机构信息: 汇衡昊远项目管理咨询有限公司

地 址:郑州市高新技术产业开发区科学大道与雪兰路交汇处西北侧高新数算产业园 5号楼 1407室

联系人:赵小月

联系电话: 0371-89811911

质疑的提出与接收:

23

供应商认为采购文件、采购过程、成交结果使自己的权益受到损害的,可以在知道或者 应知其权益受到损害之日起7个工作日内,一次性以书面形式向采购人、采购代理机构 提出质疑。质疑函内容应符合《政府采购质疑和投诉办法》要求(联系方式详见供应商 须知前附表第22项)。在规定的时间内未提出疑问的,将被视为对采购文件(采购过程、 成交结果)完全认可。

价格扣除:提供全部货物由小微企业制造,给予小微企业报价 20%的扣除,用扣除后的价格参加评审。参加评审的小微企业,应当按照《政府采购促进中小企业发展管理办法》(财库〔2020〕46号)的规定提供《中小企业声明函》(中小企业划型标准详见《关于印发中小企业划型标准规定的通知》工信部联企业〔2011〕300号)(符合中小企业划分标准的个体工商户,在政府采购活动中视同中小企业。)。供应商为中型、大型企业的不适用本款规定。

提供全部货物由监狱企业制造,给予监狱企业报价 20%的扣除,用扣除后的价格参加评审。参加评审的监狱企业,应当按照《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》(财库〔2014〕68 号)规定提供省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件。

24

提供全部货物由残疾人福利性企业制造,给予残疾人福利性企业报价 20%的扣除,用扣除后的价格参加评审。参加评审的残疾人福利性企业,应当按照财政部民政部中国残疾人联合会《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》(财库(2017)141号)提供《残疾人福利性单位声明函》。

注:同一供应商,小微企业产品、监狱企业产品和残疾人福利性企业价格扣除优惠只享受一次,不得重复享受。

中小企业参加政府采购活动时,应当按照《政府采购促进中小企业发展管理办法》(财库〔2020〕46号〕的规定提供《中小企业声明函》。

本项目采购标的对应的中小企业划分标准所属行业为制造业。

享受扶持政策获得政府采购合同的,小微企业不得将合同分包给大中型企业,中型企业

不得将合同分包给大型企业。

监狱企业参加政府采购活动时,应当提供省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件。

残疾人福利性企业参加政府采购活动时,应当按照财库(2017)141号文件要求提供《残疾人福利性单位声明函》。

其它未尽事宜, 按国家有关法律、法规执行。

25

本项目实行电子开评标,获取竞争性磋商文件后,请供应商在"郑州市公共资源交易中心网站(https://zzggzy.zhengzhou.gov.cn)"首页"办事指南"栏目中下载最新版本的"郑州投标文件制作工具及操作手册",安装工具软件后,使用"文件查看工具"打开竞争性磋商文件认真阅读。制作电子响应文件时必须使用"投标文件制作软件"。供应商在制作电子标书过程中,如遇到电子交易系统的软件操作问题时,请在工作日(9:00—12点00分,13点00分—17点00分拨打0371-67188807)进行咨询。

特别提醒:

- 1. 未在交易平台系统规定时间内进行解密或解密失败的,投标无效,由此产生的一切后果由供应商自行承担。
- 2. 不同供应商响应文件制作机器码一致, 竞争性磋商小组应按照无效文件处理。

26

- 3. 请供应商在"郑州市公共资源交易中心网站(https://zzggzy.zhengzhou.gov.cn)" 首页"通知公告"栏目中查看"关于实施在线磋商谈判的通知"的相关操作手册,认真 阅读相关操作手册,确保供应商远程开标及多轮报价有序进行,否则由此造成的无法解 密或解密失败或无法二次报价等问题由供应商自行承担。
- 4. 评审过程中磋商、询问(澄清)、多次报价(或最终报价)发起后,系统会自动向供应商发出通知,各供应商须保持在线,及时关注系统提醒,并在规定的时间内完成相关工作。各供应商因自身原因导致未能及时响应评审小组发起的磋商、询问(澄清)、多次报价(或最终报价)等要求的,其不利后果自行承担。

河南省政府采购合同融资政策告知函

各供应商:

欢迎贵公司参与高新区政府采购活动!

27

政府采购合同融资是河南省财政厅支持中小微企业发展,针对参与政府采购活动的供应商融资难、融资贵问题推出的一项融资政策。贵公司若成为本次政府采购项目的中标成交供应商,可持政府采购合同向金融机构申请贷款,无需抵押、担保,融资机构将根据《河南省政府采购合同融资工作实施方案》(豫财购〔2017〕10号),按照双方自愿的

	原则提供便捷、优惠的贷款服务。
	贷款渠道和提供贷款的金融机构,可在河南省政府采购网"河南省政府采购合同融资平
	台"查询联系。
28	项目属性: 货物

一、供应商须知

1. 适用范围

- 1.1 根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》、《政府采购竞争性磋商采购方式管理暂行办法》(以下简称磋商管理办法)及相关的法律、法规、规章等规定,并结合本项目的特点制定本磋商文件。
 - 1.2 磋商文件的法律适用及法律效力
 - 1.2.1 磋商文件所述内容,仅适用于郑州中学红梅街校区物理学科中心建设一期项目。
 - 1.2.2 磋商文件的修改性文件,如补充文件、澄清文件或磋商文件说明同样具有法律效力。
- 1.2.3 本磋商文件适用于《中华人民共和国政府采购法》及《中华人民共和国政府采购法实施条例》、《政府采购竞争性磋商采购方式管理暂行办法》和其它相关的法律、法规规定。
 - 1.2.4 本磋商文件的解释权属采购人及采购代理机构。
 - 2. 本项目的采购方式: 竞争性磋商采购。
 - 3. 资金来源: 财政资金(已落实)。

4. 定义

- 4.1 "采购代理机构"系指汇衡吴远项目管理咨询有限公司。
- 4. 2"供应商"系指向采购代理机构提交响应文件的企业。
- 4. 3"采购人"系指郑州中学。
- 4. 4"成交供应商"系指其响应文件被采购人接受,并与采购人签订合同的合格供应商。
- 4.5 "货物"指除了咨询服务以外的所有的物品、货物、装置和/或包括附件、备品备件、图纸、技术文件、用于运输和安装的包装、培训、维修和其他类似服务的供应。
- 4. 6"货物伴随服务"指竞争性磋商文件规定的供应商应承担的技术服务、技术协助、校准及售后服务和其他类似的义务。

5. 合格的供应商

- 5. 1 参加磋商的供应商需符合前附表第 4 条规定;
- 5. 2 供应商应从采购代理机构处合理获取磋商文件,复制、复印或其他渠道获取的磋商文件采购代理机构不予认可;
 - 5. 3 供应商应遵守国家其他有关的法律、法规及管理办法。

6. 磋商费用

6. 1 无论磋商过程的做法和结果如何,供应商应自行承担参加磋商的所有费用。

二、磋商文件说明

7. 磋商文件的构成

7. 1 磋商文件用以阐明所需服务需求、磋商方法和程序及合同格式。磋商文件由下述部分组成:

第一章 竞争性磋商公告

第二章 采购需求

第三章 供应商须知

第四章 合同协议书(格式)

第五章 响应文件格式

8. 质疑的提出与接收

8.1 供应商认为竞争性磋商文件、采购过程、成交结果使自己的权益受到损害的,可以在知道或者应知其权益受到损害之日起7个工作日内,一次性以书面形式向采购人、采购代理机构提出质疑。质疑函内容应符合《政府采购质疑和投诉办法》要求。联系部门、联系电话、通讯地址详见前附表采购人、采购代理机构信息。在规定的时间内未提出疑问的,将被视为对竞争性磋商文件(采购过程、成交结果)完全认可。

9. 磋商文件的修改

- 9.1 采购代理机构可主动地或依据供应商要求澄清的问题而修改磋商文件,并以书面形式通知所有购买磋商文件的每一潜在供应商,对方在收到该通知后应以书面的形式予以确认。
- 9.2 采购人、采购代理机构或者磋商小组将做出的修改的内容可能影响响应文件编制的,应当在提交首次响应文件截止之日 5 日前,以书面形式通知所有接收磋商文件的供应商,不足 5 日的,应当顺延提交首次响应文件截止之日。
 - 9.3 磋商文件的修改文件将构成磋商文件的一部分,对供应商有约束力。

供应商收到磋商文件时,应检查页数和附件数量。供应商发现任何页数或附件数量的遗缺、数字或词汇模糊不清、词义含混不清,应告知采购代理机构补全或澄清。如果供应商不按上述提出要求而造成不良后果,采购代理机构不承担责任。

三、响应文件的编写

10. 响应文件的编写要求

10.1 供应商应仔细阅读磋商文件的所有内容,按磋商文件的要求提供响应文件,并保证所提供的全部资料的真实性,以使其响应文件对磋商文件的实质性要求做出完全响应,否则,其响应文件可能被拒绝。

11. 响应文件语言及计量单位

- 11.1 响应文件以及供应商所有与采购人及采购代理机构就磋商来往的函电均使用中文。供应商提供的外文资料应附有相应的中文译本,并以中文译本为准。
- 11.2响应文件中所使用的计量单位,除在磋商文件的技术规格和要求中另有规定外,应采用中华人民共和国法定计量单位。

12. 响应文件的组成

12.1 供应商实质性审核部分:

实质上没有响应磋商文件要求的响应文件将被拒绝。供应商不得通过修正或撤销不符合要求的偏 离或保留,从而使文件成为实质上的响应文件。(不同供应商响应文件制作机器码一致,竞争性磋商 小组应按照无效文件处理。)

12.1.1 资格审查

- (1) 营业执照扫描件;
- (2) 法定代表人身份证明及法定代表人授权委托书(法定代表人授权委托书须附法定代表人及 委托代理人身份证扫描件);
 - (3) 按照竞争性磋商文件格式要求提供资格承诺声明函:
- (4)供应商具备建筑装修装饰工程专业承包贰级(含贰级)以上企业资质证书扫描件,有效的安全生产许可证扫描件;
- (5)提供拟派项目经理建筑工程专业贰级(含贰级)以上建造师注册证书扫描件且在注册有效期内,有效的安全生产考核合格证扫描件,企业出具的项目经理无在建承诺(格式自拟);
- (6)提供单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商,不得参加同一合同项下的政府采购活动的承诺:
- (7)供应商未被列入"失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单"(注:代理机构将按照供应商须知前附表规定查询供应商信用记录)。

12.1.2 符合性审查

- (1) 与其他供应商的响应文件制作机器码不一致;
- (2) 响应文件按照竞争性磋商文件要求进行签署或盖章;
- (3) 报价未超过政府采购最高限价;

- (4) 磋商有效期符合磋商文件的要求;
- (5) 供货期、货物质保期、质量要求、付款方式、工程保修期符合磋商文件的要求;
- (6) 响应文件未附有采购人不能接受的条件。

12.2 报价部分:

- 12.2.1 报价函;
- (1) 报价一览表;
- (2) 分项报价明细表。

13. 响应文件格式

13.1 供应商需按照磋商文件提供的响应文件格式,但可以同样格式扩展。

14. 磋商报价

- 14.1 政府采购最高限价详见供应商须知前附表,供应商报价高于政府采购最高限价的报价为无效报价。
- 14.2 磋商总报价:本报价含货物和附属装置、专用工具、卖方技术服务(安装、调试、运行)报价、技术费用、运保费、维护费、施工费、各类税费及验收检测费等。
- 14.3 供应商所报的服务单价在履行合同过程中是固定不变的,不得以任何理由予以变更。任何包含价格调整要求的报价,将被认为是非响应性报价而予以拒绝。
 - 14.4 本次磋商采用两轮报价:响应文件递交时的报价为第一轮报价,第二轮报价为成交价。
- 14.5响应总价中不得包含竞争性磋商文件要求以外的内容,否则,在评审时不予核减;响应总价中也不得缺漏竞争性磋商文件所要求的内容,否则,其响应将可能被视为无效响应。
- 14.6 磋商小组认为供应商的报价明显低于其他通过资格、符合性审查供应商的报价,有可能影响产品质量或者不能诚信履约的,应当要求其在评审现场合理的时间内提供书面说明,必要时提交相关证明材料;供应商不能证明其报价合理性的,磋商小组应当将其作为无效文件处理。

15. 报价货币

- 15.1报价和支付所使用的货币:供应商填报的报价均以人民币为计价依据,单位为元,可保留两位小数。合同实施时亦以人民币支付。
 - **16. 磋商保证金**(无)

17. 磋商有效期

- 17.1 磋商有效期从本须知前附表所规定的响应文件提交截止时间起开始计算。响应文件在本须 知前附表所规定的时间内保持有效;
 - 17.2 因特殊情况,采购人可以通知所有供应商延长磋商有效期。

四、响应文件的递交

18. 加密响应文件的递交

18.1 壹份加密电子响应文件(*. ZZTF 格式)上传至郑州公共资源电子招投标交易平台(https://zzggzy.zhengzhou.gov.cn)

19. 响应文件的修改、补充与撤回

- 19.1 供应商在递交响应文件后,在提交响应文件截止时间之前可以补充、修改或撤回其响应文件。
 - 19.2 在提交响应文件截止时间之后,供应商不能修改、补充或撤回响应文件。

五、磋商小组

20. 磋商小组

- 20.1 磋商小组成员按照《政府采购竞争性磋商采购方式管理暂行办法》的规定组成。
- 20.2 根据财库(2016)198号第十六条:评审专家与参加采购活动的供应商存在下列利害关系之一的,应当回避:
- (1)参加采购活动前三年内,与供应商存在劳动关系,或者担任过供应商的董事、监事,或者是供应商的控股股东或实际控制人;
 - (2) 与供应商的法定代表人或者负责人有夫妻、直系血亲、三代以内旁系血亲或者近姻亲关系;
 - (3)与供应商有其他可能影响政府采购活动公平、公正进行的关系。
- 20.3 磋商小组成员应当客观、公正地履行职务,遵守职业道德,对所提出的评审意见承担个人责任。

六、磋商会议

21. 磋商会议要求事项

- 21.1 磋商会议程序
- (1) 公布供应商名单;
- (2) 供应商使用企业 CA 证书解密响应文件;
- (3) 代理机构使用 CA 证书解密响应文件;
- (4) 进入磋商、评审程序。

七、磋商和评审

22. 磋商、评审会议

22.1 磋商、评审会议采用保密方式进行。评审工作由磋商小组负责评审。

23. 磋商、评审内容的保密

- 23.1 磋商开始后,直到宣布授予成交供应商合同为止,凡涉及响应文件的评审和比较、成交候选人的推荐情况以及与评审有关的其它情况均应严格保密:
- 23.2 在响应文件的评审和比较、成交候选供应商推荐以及授予合同的过程中,供应商对采购人和磋商小组施加影响的任何行为,都将导致取消其磋商资格。

24. 响应文件的澄清

- 24.1 为了有助于对响应文件进行审查、评估和比较,磋商小组有权向供应商质疑,请供应商澄清其响应内容。供应商有责任按照磋商小组通知的时间、地点、方式指派委托代理人进行答疑和澄清。
 - 24.2 重要澄清的答复应是书面的,并由法定代表人或其委托代理人签字。
 - 24.3 供应商的澄清文件是响应文件的组成部分,并取代响应文件中被澄清的部分。
 - 24.4响应文件的澄清不得对响应内容进行实质性修改。

25. 参与同一个标段(包)的供应商存在下列情形之一的,其响应文件无效:

- (1) 不同供应商的电子响应文件上传计算机的网卡 MAC 地址、CPU 序列号和硬盘序列号等硬件信息相同的;
 - (2) 不同供应商的响应文件由同一电子设备编制、打印加密或者上传;
 - (3) 不同供应商的响应文件由同一电子设备打印、复印;
- (4)不同供应商的响应文件由同一人送达或者分发,或者不同供应商联系人为同一人或不同联系人的联系电话一致的;
 - (5) 不同供应商的响应文件的内容存在两处以上细节错误一致;
- (6) 不同供应商的法定代表人、委托代理人、项目经理、项目负责人等由同一个单位缴纳社会保险或者领取报酬的:
 - (7) 不同供应商响应文件中法定代表人或者负责人签字出自同一人之手;
 - (8) 其它涉嫌串通的情形。

26. 错误的修正

26.1 磋商小组将对确定为实质上响应磋商文件要求的响应文件进行校核,看其是否有计算上或累计上或表达上的错误,修正错误的原则如下:

- (1) 响应文件中的大写金额和小写金额不一致的,以大写金额为准;
- (2) 总价金额与单价金额不一致的,以单价金额为准,但单价金额小数点有明显错误的除外;
- (3) 对不同文字文本响应文件的解释发生异议的,以中文文本为准。

27. 评审程序、方法及标准

- 27.1 响应文件的评审分为初步评审和详细评审两个阶段。初步评审是指磋商小组对所有供应商响应文件的资格条件、符合性,按采购文件的要求逐一审查的评审,经审查不符合采购文件要求的,不得进入磋商、评审阶段。详细评审是根据提交最后报价的供应商的响应文件和最后报价进行综合评分。
- 27.2 磋商文件中有实质性变动的,磋商小组应当以书面形式通知所有参加磋商的供应商。磋商过程中可能发生实质性变动的内容有采购需求中的项目要求和合同条款。
- 27.3 供应商应当按照磋商文件的变动情况和磋商小组的要求重新提交响应文件,并由其法定代表人或委托代理人签字。
- 27.4 磋商文件能够详细列明采购标的的技术、服务要求的,磋商结束后,磋商小组应当要求所有实质性响应的供应商在规定时间内提交最后报价。
- 27.5 磋商文件不能详细列明采购标的的技术、服务要求,需经磋商由供应商提供最终设计方案或解决方案的,磋商结束后,磋商小组应当按照少数服从多数的原则投票推荐 3 家以上供应商的设计方案或者解决方案,并要求其在规定时间内提交最后报价。如符合《磋商管理办法》规定的相关情形的,提交最后报价的供应商可以为 2 家。
- 27.6 如磋商小组一致认为某个供应商的单价明显不合理,有降低质量、不能诚信履行的可能时, 磋商小组有权决定是否通知供应商在规定期限内进行书面解释或提供相关证明材料。若已要求,而该 供应商在规定期限内未做出解释、作出的解释不合理或不能提供证明材料的,经磋商小组取得一致意 见后,可拒绝该报价。
 - 27.7 根据提交最后报价的供应商的响应文件和最后报价进行综合评分。标准如下:

评分标准

- 一、评审方法:综合评分法
- 二、评审原则:
- 1. 磋商小组应当严格遵守评审工作纪律, 按照客观、公正、审慎的原则, 根据采购文件规定的评审 程序、评审方法和评审标准进行独立评审。
 - 2. 本办法中定性、定量部分由磋商小组指定不少于两名组员进行,相互校正,以确保计分准确,

计分过程中按四舍五入的原则,最终取到小数点后两位。

(一) 价格评分(30分)

- 1. 满足竞争性磋商文件要求且最终价格最低的响应报价为评分基准价,其价格分为满分。其他供应商的价格分统一按照下列公式计算:最终报价得分=(评分基准价/最终报价)×30%×100(如符合政策扶持要求的,本处响应报价指根据竞争性磋商文件规定给予折扣后的价格。)
 - 2. 最终得分计算保留小数点两位。

(二) 商务评分(24分)

1. 业绩证明(4分)

2021年1月1日以来供应商具有类似业绩的,每提供1份得2分,最高得4分。(注:响应文件中附合同扫描件,以合同签订时间为准。未提供者不得分。)

2. 节能环保(2分)

所投产品具有有效的节能产品认证的 1 分/个; 所投产品具有有效的环境标志产品认证的 1 分/个。本项最高得 2 分,未提供者不得分。

(注:响应文件中提供处于有效期内的节能/环境标志产品认证证书扫描件或该产品在中国政府 采购网或全国认证认可信息公共服务平台上查询到的相应网页截图)

3. 售后服务 (8分)

供应商提供的售后服务方案内容应包括服务内容、售后服务机构设置、售后服务人员配备、解决 质量问题的响应时间及解决问题时间 4 项内容。

方案内容完整且无缺陷的得8分,每缺少一项扣2分。每项有一类缺陷的(缺陷是指:非专门针对本项目、不适用项目特性、虽有内容但描述错误或描述简单、文不对题、凭空编造、缺少关键节点、套用其他项目方案、内容前后矛盾、涉及的规范及标准错误、不利于项目实施、存在不可能实现的情形等任意一类情形。)扣1分,最多扣2分,扣完为止。

4. 质保期外优惠承诺(10分)

供应商提供的质保期外优惠承诺方案应包括定期维护、维修服务、原厂配件供应、备品备件、配件价格优惠 5 项内容。

方案内容完整且无缺陷的得 10 分,每缺少一项扣 2 分。每项有一类缺陷的(缺陷是指:非专门针对本项目、不适用项目特性、虽有内容但描述错误或描述简单、文不对题、凭空编造、缺少关键节点、套用其他项目方案、内容前后矛盾、涉及的规范及标准错误、不利于项目实施、存在不可能实现的情形等任意一类情形。) 扣 1 分,最多扣 2 分, 扣完为止。

(三)技术评分(46分)

1. 参数要求 (22 分)

响应文件中提供的产品都完全满足竞争性磋商文件技术参数要求,得 22 分。参数低于磋商文件中技术参数要求的,每低于 1 项扣 0.05 分。扣为 0 分时,视为非实质性响应。

2. 质量保证措施(6分)

供应商提供的质量保证措施应包含质量保证目标、质量控制流程、质量检测措施、定期保养方案、 维修方案、质量保证体系 6 项内容。

方案内容完整且无缺陷的得 6 分,每缺少一项扣 1 分。每项有一类缺陷的(缺陷是指:非专门针对本项目、不适用项目特性、虽有内容但描述错误或描述简单、文不对题、凭空编造、缺少关键节点、套用其他项目方案、内容前后矛盾、涉及的规范及标准错误、不利于项目实施、存在不可能实现的情形等任意一类情形。) 扣 0.5 分,最多扣 1 分,扣完为止。

3. 供货期保证措施(6分)

供应商提供的供货期保证措施应包含项目供货进度安排、进度跟进与调整计划、信息反馈机制、 供货周期、安装周期、关键节点保证措施 6 项内容。

方案内容完整且无缺陷的得 6 分,每缺少一项扣 1 分。每项有一类缺陷的(缺陷是指:非专门针对本项目、不适用项目特性、虽有内容但描述错误或描述简单、文不对题、凭空编造、缺少关键节点、套用其他项目方案、内容前后矛盾、涉及的规范及标准错误、不利于项目实施、存在不可能实现的情形等任意一类情形。) 扣 0.5 分,最多扣 1 分,扣完为止。

4. 供货方案(6分)

供应商提供的供货方案应包含供应计划、运输工具选择、运输方案、包装保护措施、供货流程、 人员配备 6 项内容。

方案内容完整且无缺陷的得 6 分,每缺少一项扣 1 分。每项有一类缺陷的(缺陷是指:非专门针对本项目、不适用项目特性、虽有内容但描述错误或描述简单、文不对题、凭空编造、缺少关键节点、套用其他项目方案、内容前后矛盾、涉及的规范及标准错误、不利于项目实施、存在不可能实现的情形等任意一类情形。) 扣 0.5 分,最多扣 1 分,扣完为止。

5. 施工方案(6分)

供应商提供的施工方案应包含施工技术措施、施工质量管理体系与措施、安全管理体系与措施、 文明及环境保护管理体系与措施、机械投入、劳动力投入 6 项内容。

方案内容完整且无缺陷的得6分,每缺少一项扣1分。每项有一类缺陷的(缺陷是指:非专门针

对本项目、不适用项目特性、虽有内容但描述错误或描述简单、文不对题、凭空编造、缺少关键节点、 套用其他项目方案、内容前后矛盾、涉及的规范及标准错误、不利于项目实施、存在不可能实现的情 形等任意一类情形。)扣 0.5 分,最多扣 1 分, 扣完为止。

(四) 评分汇总

总得分=报价得分+商务得分+技术得分

27.8 评审结束后,按照评审得分由高到低顺序推荐 3 名成交候选供应商,如符合《磋商管理办法》规定的相关情形的,推荐的成交候选供应商可以为 2 家。评审得分相同的,按照最后报价由低到高的顺序推荐,评审得分且最后报价相同的,按照技术指标优劣顺序推荐,并编写评审报告,评审报告经磋商小组全体成员签字确认。

27.9 磋商小组经评审,认为所有响应文件都不符合磋商文件要求的,可以否决所有报价,采购人应当依法重新采购。

八、成交信息

28. 成交信息

- 28.1 成交供应商数量: 1 名;
- 28.2 鼓励采购人在评审结束后 1 个工作日内在评审报告推荐的成交候选人中按顺序确定成交供应商,并在以下网站上予以公告成交结果:《河南省政府采购网》《郑州市政府采购网》《高新区政府采购网》《郑州市公共资源交易中心》,同时向成交供应商发出成交通知书。
 - 28.3 对未成交供应商, 采购代理机构将不予退还其响应文件;
 - 28.4《成交通知书》将作为签订合同的重要依据。

九、授予合同

29. 采购人将把合同授予最大限度满足磋商文件要求且具有履行合同能力的并经公告合格的供应商。

30. 签订书面合同

- 30.1 采购人和成交供应商应当自成交通知书发出之日起2个工作日内按照磋商文件和成交供应商的响应文件订立书面合同;
- 30.2 成交供应商应按采购人指定的地点与其签订合同。与采购人签订书面合同后1个工作日内 将合同复印或扫描件报送至招标代理机构,用于财政部门备案使用。政府采购合同中涉及国家秘密、 商业秘密的内容,成交供应商应提前告知招标代理机构。

30.3 成交人因不可抗力或者自身原因不能履行政府采购合同的,采购人可以与排位在成交供应商之后第一位的成交候选人签订政府采购合同,也可以重新开展政府采购活动。

31. 履约保证金

无

32. 成交服务费

成交人在领取成交通知书时,应依据前附表的收费标准向采购代理机构一次性交纳成交服务费。 缴纳方式:从成交供应商的基本户账户中以转账、电汇等非现金形式转出(汇款信息需注明:项目编号)。

十、付款方式

33. 付款方式:

产品经验收合格后付合同价款的95%,一年后付剩余合同价款的5%。。

第四章 合同协议书(格式)

合 同

	编号:号
甲方(需方):	
乙方(供方):	
签署地点:	
签署方式:书面	
(甲方)所需	(项目名称) 经汇衡昊远项目管理咨询有
限公司以竞争性磋商方式进行采购。经评标委员会评审	,采购人确定(乙方)为
中标人。甲、乙双方根据《中华人民共和国民法典》、	《中华人民共和国政府采购法》和其他法律、
法规的规定,并按照公正、平等、自愿、诚实信用的原	则,同意按下列条款和条件,签署本合同。
一、本合同由合同文本和下列文件组成	
1. 竞争性磋商文件;	
2. 乙方响应文件;	
3. 成交通知书;	
4. 本合同附件。	
本合同的范围和条件应于上述规定的合同文件内容	一致。
二、标的物名称、数量、质量、规格和标准(详细	内容见附件)
三、合同金额	
合同总金额: <u>人民币</u> (大写); <u>¥</u>	元(小写)
四、付款方式:	
五、交货	
1. 供货期:	
2. 交货地点: 采购人指定地点。	
3. 风险负担:	
货物毁损、灭失的风险在该货物通过验收前由乙方	承担。通过验收交付使用后由甲方承担;因质
量问题甲方拒收的,风险由乙方承担。	

六、包装、运输及保险

1. 乙方所提供所供货物必须为制造商原厂包装,包装质量符合国家相关标准,货物的包装均应有良好的防锈、防潮、防雨、防腐及防碰撞的措施。货物要求有包装材料保护运至现场。凡由于包装不

良造成的损失和由此产生的费用均由乙方承担。

- 2. 由乙方负责根据甲方指定的安装地点,将货物材料送到现场过程中的全部运输,包括装卸车、 货物现场的搬运。
 - 3. 各种货物, 必须提供装箱清单, 按装箱清单验收货物。
 - 4. 货物在现场的保管由乙方负责,直至项目验收完毕。
 - 5. 乙方负责项目交付前货物的保险,负责乙方服务人员服务现场的人身意外保险。
 - 七、质量和规格

货物的质量应符合竞争性磋商文件、乙方响应文件及采购过程中做出的书面说明及承诺。

- 1. 乙方保证货物是全新的,未使用过的,并完全符合合同规定的质量、规格和性能要求。
- 2. 在货物质保期内, 乙方应对由于设计、质量或材料的缺陷而发生的任何不足或故障负责。
- 3. 对不符合要求的货物应立即进行调换,调换本身并不影响甲方就其损失向乙方索赔的权利。
- 4. 乙方应保证所提供的货物不存在任何权利上的瑕疵,其产品的销售和使用不侵犯第三人合法权利。

八、验收及质保期

- 1. 货物到达交货地点后,乙方按照国家相关《规范》进行调试,经采购单位验收,达到合同要求 后在《采购项目验收单》上签字确认。
 - 2. 对货物的质量问题, 甲方应在发现之日起 日内向乙方主张权利。
 - 3. 经采购单位验收,货物达不到质量或规格需求的,甲方可以拒收,并可以解除合同。
- 4. 本合同的质量保证期(简称"质保期")为_____,从项目验收合格,甲乙双方签署验收合格证书后起算。
- 5. 如因乙方供应的货物不符合设计、竞争性磋商文件等要求,验收未通过,乙方应赔偿因其自身原因给甲方造成的损失。
 - 6. 工程保修期: ______
 - 九、甲方责任义务
 - 1、甲方负责协调解决项目安装过程中出现的有关问题。
 - 2、甲方安排专人对安装各重点环节进行质量监查;
 - 3、甲方在接到乙方验收申请后,应于规定时间内组织验收;
 - 4、甲方按合同约定支付有关款项。
 - 十、乙方责任义务
 - 1、乙方应严格按照合同要求及时进行项目安装及质量管理工作,按时完工;
 - 2、乙方在安装中,按有关规定采取严格的安全防护措施,承担由于施工原因造成的事故责任;
- 3、配合甲方进行项目质量验收,并提供验收所需的资料,质量达到合格。不合格部分应由乙方 自行整改、返工直至重做,并承担由此产生的一切后果。

4、如乙方不按合同条款安装,或违反正常安装程序、工艺进行野蛮安装,或项目安装质量、安全、环保等达不到有关要求,甲方有权勒令乙方暂停施工,乙方必须立即停工整改,一切责任由乙方承担。

十一、售后服务

- 1. 乙方应按竞争性磋商文件、响应文件及乙方在谈判过程中做出的书面说明或承诺提供及时、快速、优质的售后服务。
 - 2. 其他售后服务内容:

十二、违约条款

- 1. 甲方延迟验收货物,延迟验收期间发生的费用由甲方承担赔偿责任。
- 2. 乙方延迟交货,每迟交一天,按延期交付货物总额每日 %支付违约金。
- 3. 乙方延误工期,每延误一天,按延期延误工期货物总额每日__%支付违约金。
- 4. 乙方履行合同不符合规定,除应按合同规定及时调换后,在调换货物期间,应按照调换货物金额每日 %向甲方支付违约金。
- 5. 一方不按期履行合同,并经另一方提示后30日内仍不履行合同的,本合同解除,违约方对另一方的损失承担赔偿责任。
- 6. 如因一方违约,双方未能就赔偿损失达成协议,引起诉讼或仲裁时,违约方还应承担对方因诉讼或仲裁所支付的律师代理费等相关费用。
- 7. 其他未尽事宜,以《中华人民共和国民法典》和其他有关法律、法规规定为准,无相关规定的, 双方协商解决。

十三、不可抗力条款

甲、乙双方中任何一方,因不可抗力不能及时或完全履行合同的,应及时通知对方,并在10日历 天内提供相应证明。确定为不可抗力原因造成的损失,免予承担责任。

未履行完合同部分是否继续履行、如何履行等问题,可由双方协商解决。

十四、争议的解决方式

出现争议时,双方可协商解决,不能达成一致意见时,可通过诉讼方式由采购人所在地法院裁决。 十五、补充协议

合同未尽事宜,经双方协商可签订补充协议,所签订的补充协议与本合同具有同等的法律效力, 补充协议的生效应符合本合同的规定。合同补充条款应同时向采购监督单位备案。

十六、履约保证金:不收取。

十七、附则

本合同由双方代表签字,加盖双方公章或合同专用章后生效。本合同一式____份,甲、乙双方、 采购代理机构各 份。

甲方:	乙方:
委托代理人:	委托代理人:
纳税人识别号:	纳税人识别号:
单位地址:	单位地址:
开户银行:	开户银行:
账号:	账号:
联系电话:	联系电话:
签约时间:	签约时间:

附件1:

政府采购合同融资意向征求函

为减轻中小企业资金成本运行压力,缓解中小微企业融资难、融资贵问题,促进中小微企业健康发展,省、市、区积极研究出台了《深入推进政府采购合同融资工作实施方案》(豫财办(2020) 33号)、《河南省政府采购合同融资工作实施方案》(豫财购(2017)10号)等一系列支持中小微企业政府采购合同融资政策。

请问是否了解或者知晓相关政策?

请问您是否有合同融资意向?

成交供应商名称(签字及盖章):

供应商联系方式:

成交供应商地址:

年 月 日

第五章 响应文件格式

响应文件封面格式

项目名称 响应文件 项目编号: 供应商(盖章): 址: 地 法定代表人或委托代理人(签字或盖章): 日 期: 月 日 年

1.报 价 函

_(采购人):
经研究,我们决定参加(<u>项目名称:</u>)(<u>项目编号:</u>) 采购活动并提交响应文件。为此,
我方郑重声明以下诸点,并负法律责任。
1. 按磋商文件规定的各项要求,经我单位研究磋商文件后,我方愿以(大写)(小
写)的响应总价,按磋商文件的要求提供本次采购范围内的全部货物、施工及其伴随服务。
2. 如果我们的报价文件被接受,我们将履行磋商文件中规定的每一项要求,并按我们响应文件中
的承诺按期、按质、按量提供咨询及其伴随服务。
3. 若我方成交,我们保证向采购代理机构按国家相关收费标准交纳成交服务费。
4. 我们已经详细审阅和理解了本磋商文件,包括修改、补充的文件(如果有的话)和有关附件,
我方同意放弃对这方面有不明及误解的权利。
5. 我方承诺所投产品(列入强制性产品目录的产品)符合强制性产品认证管理规定。
6. 我方具有独立承担民事责任的能力,愿按《中华人民共和国民法典》履行自己的全部责任。
7. 我们同意按磋商文件规定遵守贵机构有关采购的各项规定。
8. 我方的响应文件有效期为自响应文件提交截止之日起
应文件有效期延长至合同履行后。
9. 与本报价有关的一切正式往来通讯请寄:
地 址:

法定代表人或委托代理人(签字或盖章): ______

邮政编码: _____

电 话: ______

供应商名称(盖章): _____

日期: 年 月 日

2. 报价一览表

项目名称:	
项目编号:	
供应商	
响应报价	大写: 小写:
质量要求	
供货期	
货物质保期	
工程保修期	
付款方式	
磋商有效期	
其他优惠条件	
法定代表人或多	· 注章):
日期: 年	月

3. 分项报价明细表

项目名称:	
面日绾早	

- - - - - - - -	·					
序号	货物名称	品牌型号	単位	数量	単价(元)	合计 (元)

说明:以上报价含货物和附属装置、专用工具、卖方技术服务(安装、调试、运行)报价、技术费用、运保费、维护费、施工费、各类税费及验收检测费等。

供应商名	名称 (盖章)	: _							
法定代表	表人或	委托什	人理力	、(签	8字或	送盖章	i):		 	
口惟.	在	日	П							

4. 货物(产品)规格一览表

项目名称:	·				
项目编号:					
序号	货物名称	品牌型号	规格及技术参数	生产商	原产地(国)

说明: 1、货物规格参数如有详细描述可另作说明。

2、供应商可对该产品的特性和优点作详细的文字说明。

供应商名	名称 (盖章)	:			-	
法定代表	表人或	委托什	代理人	(签字或盖章)	:		
口钿.	在	日	П				

5. 资格审查资料

- (1) 营业执照扫描件;
- (2) 法定代表人身份证明及法定代表人授权委托书(法定代表人授权委托书须附法定代表人及 委托代理人身份证扫描件);

	法定代表人身份证明
供应商名称:	
单位性质:	_
地址:	
成立时间:年月日	
经营期限:	
姓名:性别:	年龄:职务:
系(供应商名称)的法定代表人。
特此证明。	
	供应商名称(盖章):
	日期: 年 月 日

法定代表人授权委托书

本授权委托书声明:我	(姓名)系		(供应商名称)的法
定代表人,现授权委托	(供	应商名称)的	(姓名、职
务)为我单位授权代理人,以	本单位的名义参加汇衡	昊远项目管理咨询不	有限公司组织的(<u>项目名</u>
<u>称</u>)(<u>项目编号</u>) 的采购活动。委托(弋理人在磋商过程中	所签署的一切文件和处理与
之有关的一切事务, 我均予以	承认。		
授权代理人无转委托权。特	寺此委托。		
委托期限: 自委托之日起	o		
附: 法定代表人及委托代	理人身份证扫描件(正	面、反面)	
供应商(盖章):			
法定代表人(签字或盖章):		
身份证号码:			
委托代理人(签字或盖章):		
身份证号码:			
日期, 在	目 日		

(3) 资格承诺声明函

资格承诺声明函

致:	(

我单位自愿参加本次政府采购活动,严格遵守《中华人民共和国政府采购法》及相关法律法规, 依法诚信经营,依法遵守本次政府采购活动的各项规定。我单位郑重承诺声明如下:

一、我单位全称为	,注册地点为	,统一社会
信用代码为	, 法定代表人(单位负责人)为	,联系方式
为。		

- 二、我单位具有独立承担民事责任的能力。
- 三、我单位具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度。
- 四、我单位具有履行合同所必需的设备和专业技术能力。
- 五、我单位有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录。

六、我单位参加政府采购活动前三年内,在经营活动中没有重大违法记录。(重大违法记录,是 指投标人因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处 罚。)

七、我单位具备法律、行政法规规定的其他条件。

我单位保证上述声明的事项都是真实的,符合《中华人民共和国政府采购法》规定的投标人资格 条件。如有弄虚作假,我单位愿意按照"提供虚假材料谋取中标、成交"承担相应的法律责任,同意 将违背承诺行为作为失信行为记录到社会信用信息平台,并承担因此所造成的一切损失。

供应商名称(盖章):	_	
法定代表人或委托代理人(签字或盖章)	: _	

日期: 年 月 日

- (4)供应商具备建筑装修装饰工程专业承包贰级(含贰级)以上企业资质证书扫描件,有效的安全 生产许可证扫描件;
- (5) 拟派项目经理建筑工程专业贰级(含贰级)以上建造师注册证书扫描件且在注册有效期内,有 效的安全生产考核合格证扫描件,企业出具的项目经理无在建承诺(格式自拟);

(6)单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商,不得参加同一合同项下的政府采购活动的承诺。

单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商,不得参加同一合同项下的政府采购 活动的承诺

本公司 (公司名称) 在此郑重承诺,我单位参加本次采购活动,不存在与单位负责人为同一人或者存在直接控股管理关系的其他供应商参与同一合同项下的政府采购活动的情形。本公司对上述承诺的真实性负责。如有虚假,将依法承担相应责任。

供应商名	称(記	盖章)	:		_	
法定代表	人或多	委托代	理人	(签字或盖章)	:	
日期:	年	月	日			

6. 磋商承诺函

我单位就 (项目名称) 作如下承诺:

承诺事项:

- (1) 我单位参加本次采购活动,不存在与单位负责人为同一人或者存在直接控股管理关系的其他供应商参与同一合同项下的投标活动行为;
 - (2) 我单位在本次响应文件中提供的所有内容、资料、陈述是真实的、有效的、合法的;
- (3)若我单位成交,我方保证在领取成交通知书前按照竞争性磋商文件要求向采购代理机构缴纳成交服务费;
 - (4) 若我单位成交,我方保证在成交通知书规定的时间内签订合同。

若我单位违背以上承诺,采购人可取消我单位成交资格,且产生的一切法律后果和责任由我单位承担。

供应商名	称(記	盖章)	: —			_	
法定代表	人或多	委托代	理人	(签字或	盖章)	:	
□ #H	左	Ħ					

7. 技术规格和商务条款偏差表

项目名称:

项目编号:

序号	化物加加加州及加	技术参数	数及要求	对磋商文	444	备注
	货物名称或条款号	磋商文件	响应文件	件偏差	描述	
	货物或配置名称1					
	参数名称 1					
	参数名称 2					
	•••••					
	商务条款号1					
	商务条款号2					
	•••••					

供应商名	称(i	盖章)	:			-
法定代表	人或多	委托代	理人	(签字或盖)	章):	
日期.	玍	日	Н			

8. 商务评分资料

9. 技术评分资料

10. 反商业贿赂承诺书

我公司承诺:

在郑州中学红梅街校区物理学科中心建设一期项目 竞争性磋商活动中,我公司保证做到:

- 一、公平竞争参加本次磋商活动。
- 二、杜绝任何形式的商业贿赂行为。不向国家工作人员、政府招标代理机构工作人员、评审专家 及其亲属提供礼品礼金、有价证券、购物券、回扣、佣金、咨询费、劳务费、赞助费、宣传费、宴请; 不为其报销各种消费凭证,不支付其旅游、娱乐等费用。

若违背上述行为,我公司及参与磋商的工作人员愿意接受按照国家法律法规等有关规定给予的处罚。

供应商名	名称(記	盖章)	:			
法定代表	表人或多	委托代	建人	(签字或盖)	章) :	
日期.	年	月	Н			

11. 供应商认为需要提交的其他证明材料